

Handleiding



Tafelmachine Polijstmachine set 220V 350W

Artikelnummer: 471 Merk: MB

Datum: 6 december 2023

Hartelijk dank voor de aanschaf van de MB tafelmachine!

Wij zijn trots op onze producten en worden enthousiast van de gedachte dat onze producten helpen bij het realiseren van mooie projecten in de metaalbewerking sector. De combinatie van interessante producten, uitgebreide productkennis en een aantrekkelijke prijs zorgen voor een groei van ons assortiment en organisatie.

Wij staan uiteraard klaar om u te ondersteunen waar nodig. Heeft u tips? Ook die horen we graag. U kunt ons bereiken op info@metaalbewerking.nl

Voordat u de machine in gebruik neemt

Lees eerst deze handleiding volledig door. Pas na het volledig begrijpen van de instructies kan overgegaan worden tot ingebruikname.



Beschermende kleding en middelen

Draag altijd beschermende kleding en middelen voor ogen, oren, handen, etc.

MB producten

MB is een productlijn van MetaalBewerking.nl.

MetaalBewerking.nl
Mercuriusweg 118
2516AW Den Haag
Nederland
info@metaalbewerking.nl

Inhoudsopgave

Inhoud	Pagina
1. Veiligheid	4
1.1. Algemeen	
1.2. Persoonlijke veiligheid	
1.3. Veiligheid voor uw omgeving	
1.4. Veiligheid in de werkplaats	
2. Onderhoud	5
2.1. Onderhoud voor ingebruikname	
2.2. Periodiek onderhoud	
2.3. Een schone machine	
2.4. Pneumatiek olie	
2.5. Reserve onderdelen	
2.6. Keuring	
2.7. Garantie	
3. Beoogd gebruik	6
4. Inhoud verpakking	7
5. Componenten	8
6. Technische gegevens	9
7. Verwisselen snijplaten	10
8. Diepte instellen	11
9. Perslucht installatie	12
10. In gebruik name	13
11. Onderhoud	14
12. Problemen	15
13. Opbouw en onderdelenlijst	16
14. Snijkoppen	17
15. Garantie	18
16. CE certificering	19

1. Veiligheid

1.1. Algemeen

Gebruik deze machine enkel na het volledig lezen en toepassen van de geldende veiligheidsinstructies. Het gaat hier om persoonlijke veiligheid, veiligheid voor uw omgeving en veiligheid in de werkplaats.

Deze machine dient enkel door deskundigen bediend te worden en in geen enkel geval door minderjarigen of onervaren personen.

1.2. Persoonlijke veiligheid

Draag altijd beschermende kleding en middelen voor ogen, oren, handen, etc. Deze machine produceert (slijp)stof en schuurmateriaal welke met hoge snelheid in de omgeving terecht kunnen komen, en daarmee ook in uw huid, ogen, etc. Onjuiste gebruik of het onjuist dragen van voldoende bescherming kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

1. Gebruik de machine nooit wanneer u onder invloed bent van alcohol, drugs of medicatie. Een alerte werkhouding is van groot belang.
2. Draag de juiste beschermende kleding en middelen: onder andere voor ogen, oren, huid, luchtwegen, hoofd, ledematen en torso, voeten.
3. Bij bewerkingen aan de machine, zoals het wisselen van schijven, dient de machine ontkoppeld te zijn van de stroomtoevoer.
4. Zorg voor de juiste werkhouding. Dit betekent een stabiele basis en ondergrond en houding.
5. Bij het aan- en ontkoppelen van de machine aan de stroomtoevoer dient de aan/uit knop van de machine te nimmer ingedrukt te zijn om onbedoeld starten te voorkomen.
6. Reik nooit met handen naar de roterende delen van de machine.

1.3. Veiligheid voor uw omgeving

Bij het onjuiste gebruik van de machine kunt u gevaar veroorzaken voor uw omgeving, waaronder personen en dieren. Neem uw omgeving altijd in acht. Tijdens het gebruik van de machine dienen geen omstanders (waaronder ook kinderen en dieren) aanwezig te zijn.

1.4. Veiligheid in de werkplaats

Bij het onjuiste gebruik van de machine kunt u gevaar veroorzaken door de werkplaats op een negatieve manier te beïnvloeden. Daarnaast kan een onveilige werkplaats zorgen voor gevaren tijdens het gebruik van de machine. Zorg daarom altijd voor een schone, opgeruimde, ruime en goed verlichte werkplaats. Er dient een afzuiginstallatie aanwezig te zijn om het verwijderde materiaal af te voeren.

2. Onderhoud

2.1. Onderhoud voor ingebruikname

Controleer altijd eerst optisch de staat van de machine alvorens deze in gebruik te nemen. Bij langtijdige stilstand dienen de interne delen van de machine eerst gereinigd te worden door deze schoon te blazen met perslucht. Zorg in ieder geval voor een schone machine door deze na en eventueel voor gebruik te ontdoen van stof met bijvoorbeeld een stofzuiger.

2.2. Periodiek onderhoud

Controleer altijd eerst optisch de staat van de machine alvorens deze in gebruik te nemen. Bij langtijdige stilstand dienen de interne delen van de machine eerst gereinigd te worden door deze schoon te blazen met perslucht. Zorg in ieder geval voor een schone machine door deze na en eventueel voor gebruik te ontdoen van stof met bijvoorbeeld een stofzuiger.

2.3. Een schone machine

Een schone machine zorgt voor een langere levensduur en een veiliger gebruik. Verwijder altijd zo spoedig mogelijk overmatige olie, vuil, en andere verontreinigingen voor, tijdens en na het gebruik van de machine. Ontkoppel in alle gevallen altijd eerst de stroomtoevoer.

2.3. Reinigen

Perslucht kan in combinatie met een persluchtpistool gebruikt worden om de interne delen van de machine te reinigen. Blaas perslucht in de verticale koelsleuven van de elektromotor. Doe dit onder een werkdruk van 2 tot 4 bar om beschadiging van de machine te voorkomen. Korte luchtstoten zijn voldoende. Draag altijd oog- en oorbescherming tijdens deze handeling.

2.4. Reserve onderdelen

Gebruik bij beschadiging enkel reserveonderdelen van MB.

2.5. Keuring

Keuring van deze machine dient enkel uitgevoerd te worden door een daartoe bevoegde keurmeester.

2.6. Garantie

Onderhoud en keuring op regelmatige basis zorgt voor een fijner werkend en langdurig meegaande machine. Daarnaast is onderhoud en keuring een vereiste om aanspraak te kunnen maken op eventuele garantie.

3. Beoogd gebruik

Met deze machine kunnen metalen werkstukken bewerkt worden. Hieronder vatten we staal, aluminium, messing en chroomstaallegeringen. Gebruik van de machine op andere materialen, zoals kunststof en hout, wordt afgeraden. Door plaatsing van verschillende schijven kunnen verschillende bewerkingen uitgevoerd worden:

Nylon schijven: voor het schuren, ontlakken en voorpolijsten van metalen

Polijschijven (waaronder katoen en denim): voor het polijsten van metalen

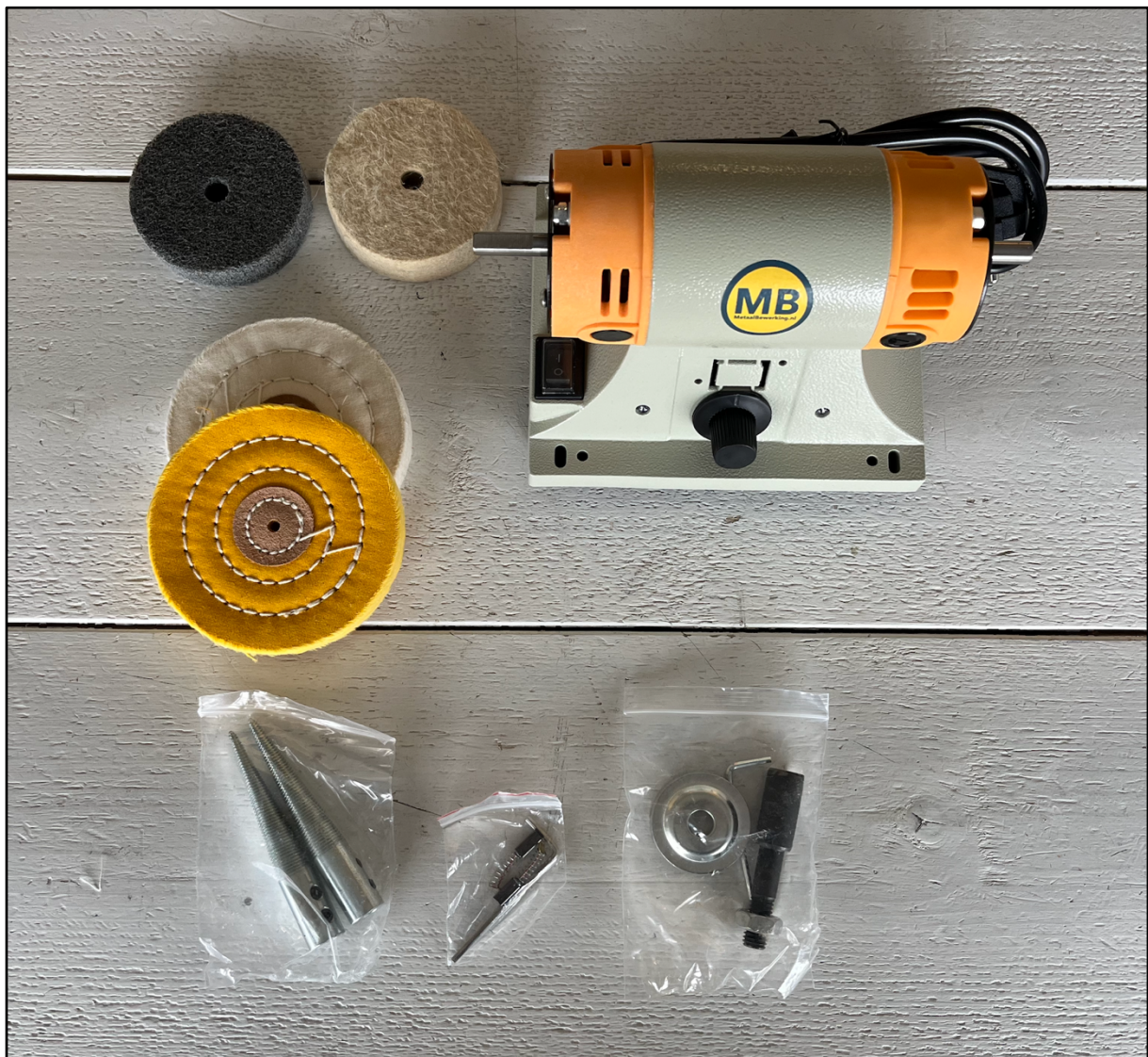
Ontkoppel altijd eerst de stroomtoevoer alvorens de schijven te verwisselen!

De machine mag niet aangepast, omgebouwd, of anderszins gewijzigd worden.

4. Inhoud verpakking

- 1x Tafelmachine
- 2x Schijf opname as (spindel) voor polijstschijven
- 1x Schijf opname as voor nylon schijven met 2x ring en 1x moer
- 2x Polijtschijf katoen
- 1x Polijtschijf wol
- 1x Nylon schijf
- 1x Inbus sleutel
- 2x Reserve koolborstels
- 2x Inbus
- 1x Handleiding

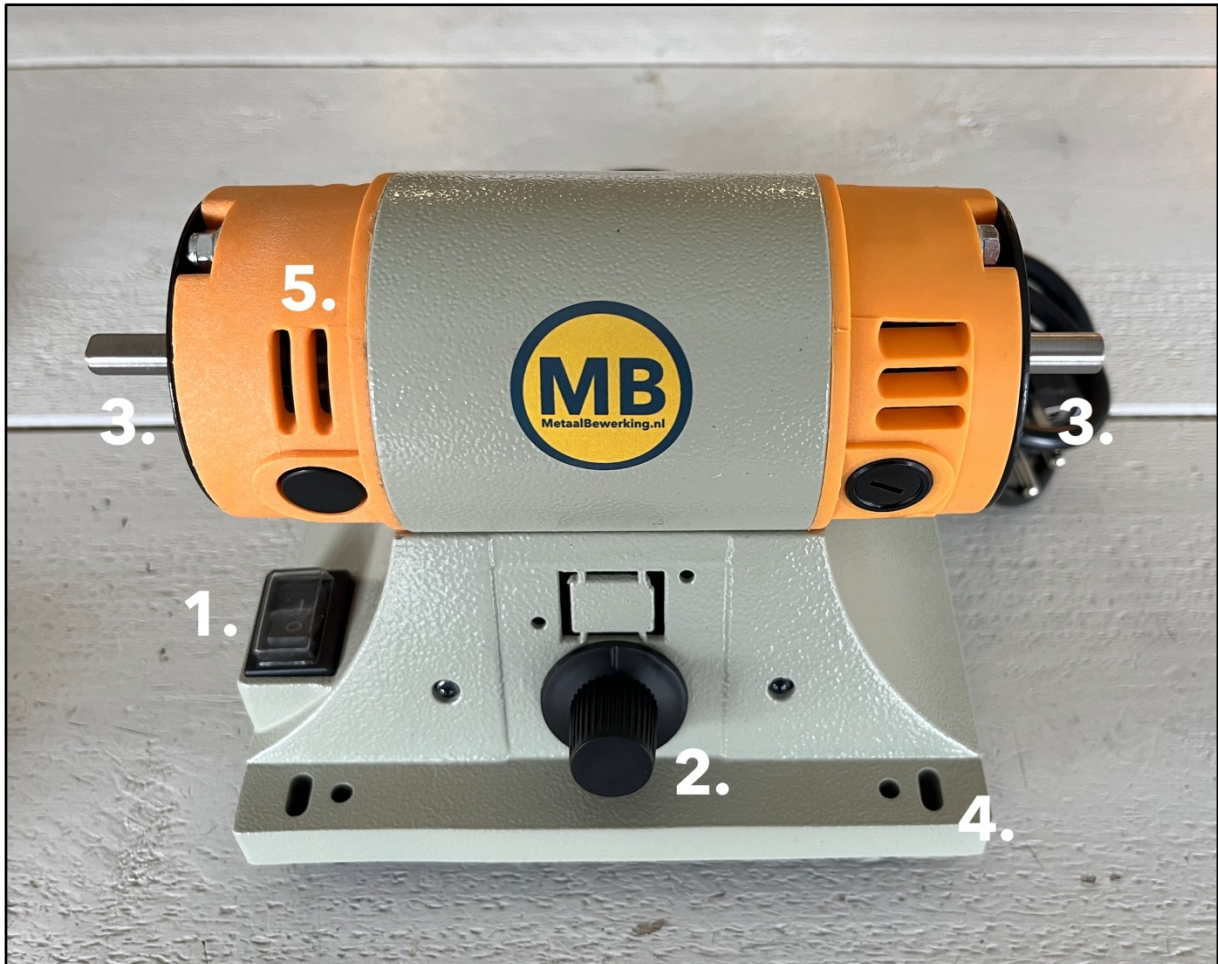
Ontbreekt er een onderdeel? Neem dan eerst contact met ons op alvorens verder te gaan.



5. Componenten

De machine kent de volgende componenten:

1. Aan/Uit knop
2. Snelheid regelaar, traploos
3. Spindel opname (2 zijden)
4. Tafelbevestiging (schroef- of boutgat)
5. Ventilatie voor electromotor



6. Technische gegevens

Wattage	350
Voltage	220 AC
Stekker	EU (NL)
HZ	50
Toerental	Traploos (800 tot 10.000)
Afmetingen	15 x 12.5 x 12.5 cm (ex schijf opname assen)

7. Verwisselen schijven

Let op: koppel de machine eerst los van de stroomtoevoer!

Polijschijven

Stap 1. Draai de 'oude' polijschijf linksom los van de betreffende as

Stap 2. Draai de 'nieuwe' polijschijf rechtsom op de betreffende as. De as is taps toelopend, waardoor de polijschijf vastgeklemd wordt op de as. Door de rotatie zal de polijschijf zit vaster zetten.

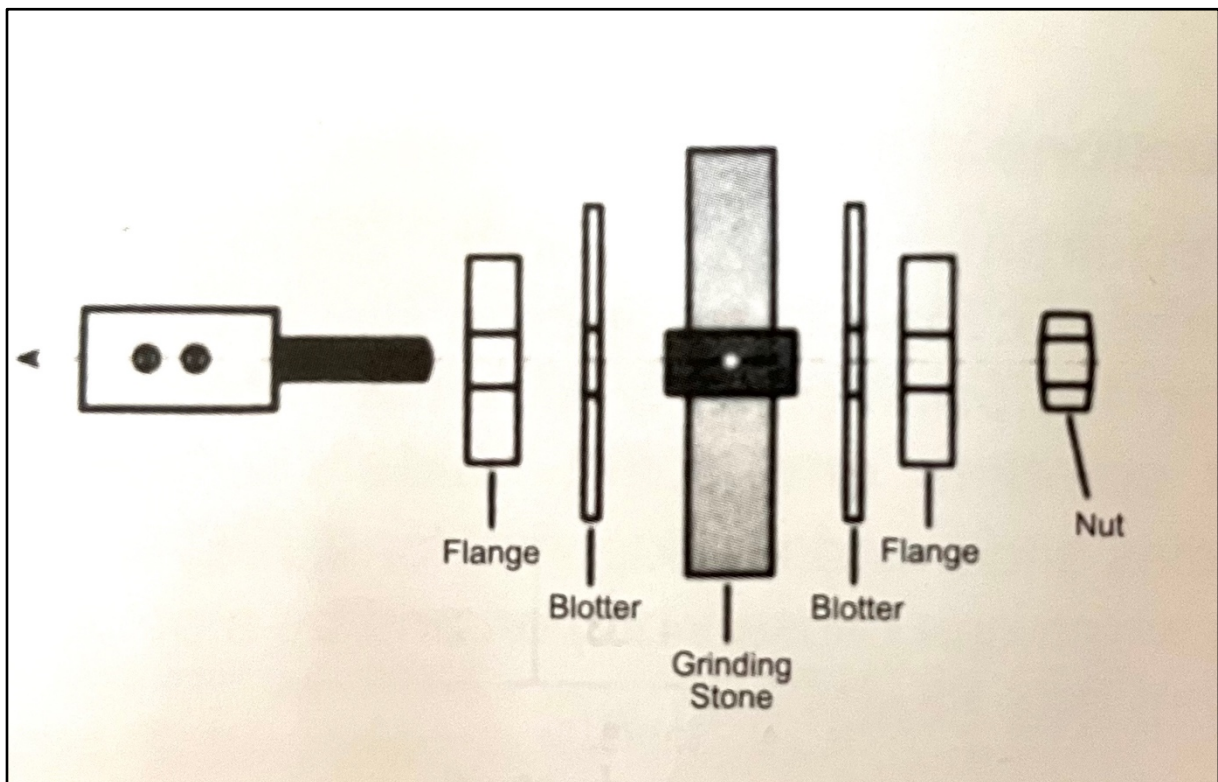
Nylon schijven

Stap 1. Neem de 'oude' nylon schijf vast in de ene hand, en draai met de andere hand de moer linksom los van de as.

Stap 2. Plaats de 'nieuwe' nylon schijf op de machine. De volgorde is als volgt:

Machine – As – Ring – Nylon schijf – Ring – Moer

Stap 3. Draai de moer vast met de juiste steeksleutel terwijl u de schijf met uw andere hand vasthoudt.



8. Toerental instellen

Het toerental van de machine kan traploos ingesteld worden door middel van de draaischakelaar voorop de machine. Het toerental is minimaal 800 toeren p/ minuut en maximaal 10.000 toeren p/ minuut.

Het juiste toerental:

Wheel Dia.	Speed RPM	SFPM
1"	Full - 7,000	1,750
1"	Med - 4,000	1,000
2"	Full - 7,000	3,500
2"	Med - 4,000	2,000
3"	Full - 7,000	5,250
3"	Med - 4,000	3,000
4"	Full - 7,000	7,000
4"	Med - 4,000	4,000
6"	Low - 1,725	2,600
6"	Low - 3,450	5,200

Bovenstaande tabel toont drie kolommen, te weten:

Wheel Dia. = diameter van de polijstschiif in inches

Speed RPM = het ingestelde toerental van de machine

SFPM = 'Surface speed per minute' (de rotatiesnelheid op het oppervlak van de gemonteerde polijstschiif)

Een grotere polijstschiif zal een hogere 'surface speed' hebben bij een lager ingesteld toerental dan een kleinere polijstschiif. Dit is belangrijk, omdat polijstschiiven een maximaal toerental aankunnen om veilig te werken. Wij raden aan de in de bovenstaande tabel vermelde instellingen niet te overschrijden.

9. Stroom installatie

Deze tafelmachine is voorzien van een geaarde 220V stekker zoals gebruikt in Nederland en België.

1. Sluit de machine enkel aan op een onbeschadigde en goed functionerende muurdoos.
2. Gebruik bij voorkeur geen stekkerdozen.
3. Bij gebruik van een verlengsnoer: zorg ervoor dat het gebruikte verlengsnoer de wattage van deze machine aan kan, en rol het verlengsnoer altijd eerst geheel uit.
4. Zorg ervoor dat het stroomcircuit waarop de machine wordt aangesloten is voorzien van een zekering.
5. Controleer iedere keer voor gebruik de staat van de stekker en het stroomsnoer. Sluit de machine bij geconstateerde beschadiging(en) niet aan.

10. In gebruik name

Let op: zorg ervoor dat u de juiste beschermmiddelen gebruikt alvorens de machine in gebruik te nemen!

Let op: de machine kan losstaand gebruikt worden, maar het verdient de voorkeur om de machine aan de werkbank te bevestigen. De machine is voorzien van 4 gaten voor bouten/schroeven (niet meegeleverd). Als alternatief kunnen (lijm)klemmen gebruikt worden. Een stevig bevestigde machine voorkomt verschuiving, omvallen en eventueel daardoor veroorzaakt letsel en schade.

Inslijten koolborstels

Voor het eerste gebruik: om de levensduur van de machine te verlengen dient u voor het eerste gebruik de koolborstels in te slijten. De machine wordt geleverd met gemonteerde koolborstels. Laat de machine onbelast, maar met in ieder geval 2 gemonteerde schijven, als volgt draaien:

- 2 minuten laagste toerental (800 toeren p/minuut)
- 2 minuten gemiddeld toerental (6.000 toeren p/minuut)
- 1 minuut hoogste toerental (10.000 toeren p/minuut)

Na deze stap is de machine klaar voor verdere ingebruikname.

Stap 1. Zorg ervoor dat de machine klaar is voor gebruik: de juiste schijf of schijven zijn gemonteerd, de machine is bevestigd aan de tafel of werkbank en er voldoende ruimte rondom de machine is om veilig te kunnen werken.

Stap 2. Koppel de machine aan de stroomtoevoer.

Stap 3. Schakel de machine in.

Stap 4. De machine is klaar voor gebruik. Met de ronde knop regelt u het toerental.

Stap 5. Bewerk het werkstuk door deze tegen de schijf te duwen en langzaam heen en weer te bewegen. De kracht van de schijf op het werkstuk is aanzienlijk, dus zorg ervoor dat u het werkstuk goed vasthoudt.

Let op: de frictie van de schijf zorgt voor de ontwikkeling van warmte in het werkstuk. Draag daarom altijd beschermende handschoenen!

Stap 6. Om de machine te stoppen draait u het toerental terug en schakelt u de machine uit met de aan/uit schakelaar. Na bewerking van het werkstuk dient de machine losgekoppeld van de stroomtoevoer te worden om onbedoeld starten te voorkomen.

11. Onderhoud

Net als iedere machine dient ook deze machine onderhouden te worden. Dit betekent onder andere:

- Zorg dat de machine schoon blijft
- Blaas de interne delen van de machine schoon met perslucht
- Neem bij vragen over onderhoud contact met ons op

Bij de machine worden extra koolborstels geleverd. Symptomen van versleten koolborstels zijn onder andere:

- Niet willen starten van de elektromotor
- De elektromotor vonkt tijdens het draaien
- De elektromotor knettert tijdens het draaien
- De elektromotor maakt een abnormaal geluid tijdens het draaien

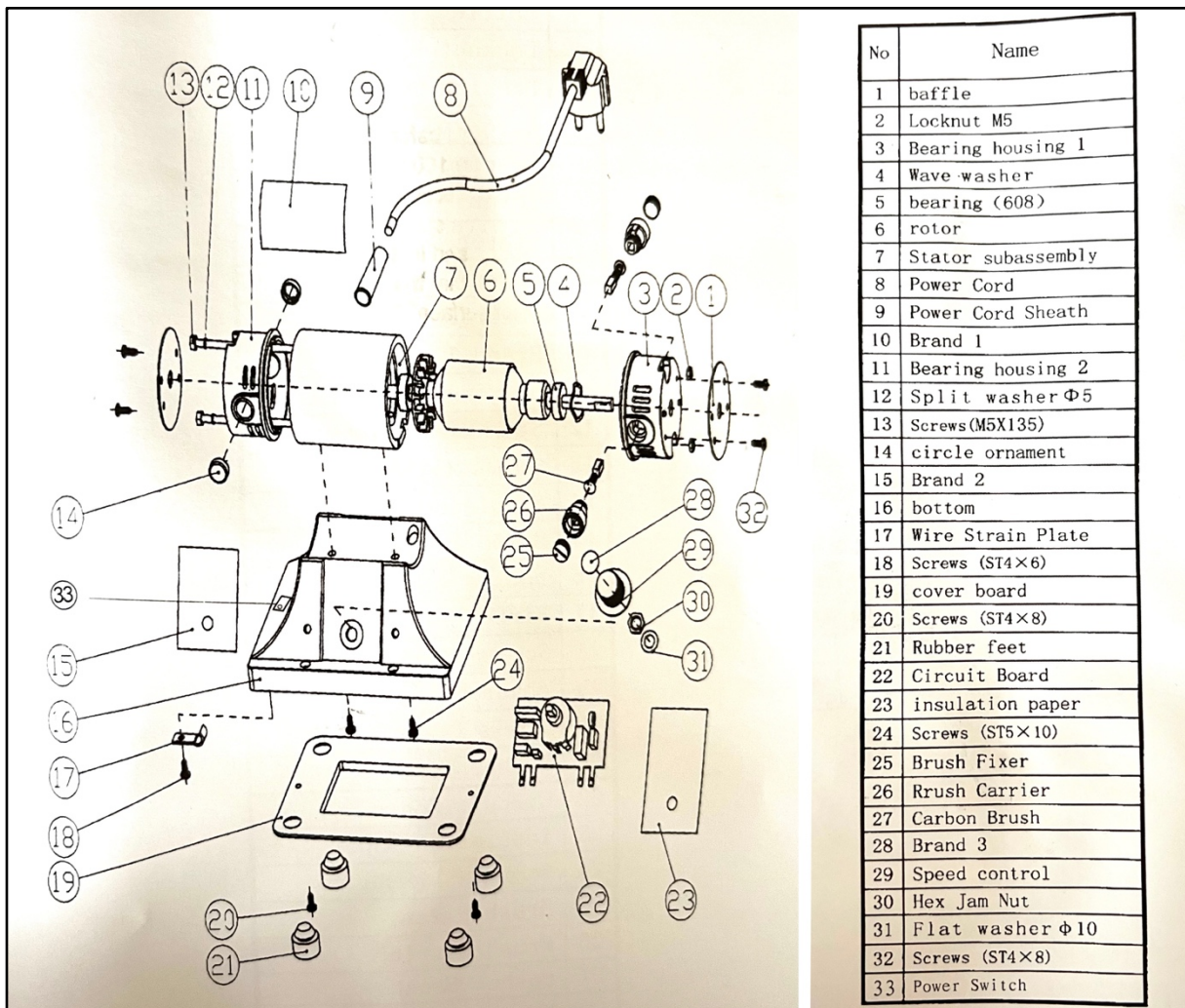
Na montage van nieuwe koolborstels dienen deze ingesleten te worden (zie pagina 13 voor instructies).

12. Problemen

Bij correct gebruik en onderhoud dient het apparaat vrij van problemen te functioneren. Mocht zich toch een van de onderstaande symptomen voordoen dan kan dit mogelijk zelf snel verholpen worden.

Beschrijving	Mogelijk oorzaak
De machine draait langzaam	Toerental te laag ingesteld Draaiende as wordt geblokkeerd (vuil?) Koolborstels zijn versleten
De machine maakt een raar geluid	Verontreiniging in de machine Koolborstels zijn versleten
De gemonteerde schijf raakt los	De schijf zit niet strak/ver genoeg aangedraaid
De machine trilt	De schijf is niet gecentreerd gemonteerd

13. Opbouw en onderdelenlijst



14. Schijven

Voor deze machine zijn 2 soorten schijven leverbaar. Monteer altijd de juiste MB schijf voor een probleemvrije werking van de machine.

Polijtschijf
Nylon schijf

De schijven zijn verkrijgbaar in verschillende diameters en diktes. Gebruik voor deze machine een schijf met een diameter van minimaal 1" en maximaal 6".

Deze schijven zijn te bestellen via <https://metaalbewerking.nl>



Voorbeeld polijtschijf



Voorbeeld nylon schijf

15. Garantie

Zakelijke klanten ontvangen op deze machine 12 maanden garantie.
Particuliere klanten ontvangen op deze machine 24 maanden garantie.

Neem voor garantie contact met ons op via info@metaalbewerking.nl. Omschrijf het defect of de klacht duidelijk en vul deze aan met foto's en/of video's.

16. CE certificering



Product: Tafelmachine Polijstmachine set 220V 350W
Artikelnummer: 471, Merk: MetaalBewerking.nl, Productlijn: MB

MetaalBewerking.nl
Mercuriusweg 118
2516AW Den Haag
Nederland

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder verantwoordelijkheid van bovengenoemde.

Productafbeelding ter identificatie:

Het hierboven beschreven product is in overeenstemming met de desbetreffende harmonisatiewetgeving van de Unie getest en akkoord bevonden.

Richtlijn: **Machinerichtlijn 2006/42/EC**

Standaard: **EN 60204-1:2018**

Test instituut: **HTT Technology**

Rapport: **HTT202104287LR**

Deze conformiteitsverklaring is in goed vertrouwen opgesteld door:

Sidney Haver, MSc. handelend namens MetaalBewerking.nl
Den Haag, 6 december 2023

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'S.H.', with a long horizontal stroke underneath.