

**esco Stein-Regeneriersalz K 18 - 5**


Version 4.1

Seite 1 / 2

Druckdatum 5.08.2015

**CAS-Nr.:** 7647-14-5

**EINECS-Nr.:** 231-598-3

**Beschaffenheit**

weiß, vereinzelt mit grauen, rötlichen oder schwarzen Nebenmineralen

**Chemische Zusammensetzung**

- Natriumchlorid
- Quecksilber
- Blei
- H<sub>2</sub>O-unlösliches
- Anhaftende Feuchte

**Spezifikation**

- > 98,5 %
- < 1,5 mg/kg
- < 4,5 mg/kg
- < 0,2 %
- < 0,2 %

**Typisch**

- 99 %
- < 0,5 mg/kg
- < 0,1 mg/kg
- 0,15 %
- < 0,1 %

**Methoden**

- EN 973
- EN 973
- EN 973
- ISO 2479
- ISO 2483

**Korngrößenverteilung**

- > 18 mm
- 5,0 - 18 mm
- < 5,0 mm

**Typisch**

- 13 %
- 80 %
- 7 %

**Methoden**

- EN 1235

**Physikalische Eigenschaften**

- Schüttdichte

 1.050 - 1.250 kg/m<sup>3</sup>
**Methoden**

- EN 1236

**Hinweis**

Das Produkt entspricht den Anforderungen nach EN 973 für Regeneriersalze für Ionenaustauscher (Typ B) und EN 14805 Typ 2.

**Anwendungsbereich**

Für den industriellen Gebrauch.

Steinsalz K18-5 wird speziell für die Erzeugung einer Sole zur Regeneration von Ionenaustauscherharzen von Wasserenthärtungsanlagen hergestellt. Steinsalz enthält geringe Mengen natürlicher Nebenminerale.

**Lagerung**

Die Anwendung und Lagerung des Produktes muss unter einwandfreien hygienischen Bedingungen erfolgen, um jegliche Kontamination zu vermeiden. Nicht mehr als drei Paletten übereinander lagern.

**Sicherheit**

Unser Sicherheitsdatenblatt für Natriumchlorid kann auf Anfrage zugesandt werden.

Natriumchlorid ist ein natürliches Mineral und ist dadurch von der REACH Registrierung befreit.

**Lieferformen**

- 25-kg-PE-Säcke auf Palette
- 50-kg-PE-Säcke auf Palette
- Weitere Lieferformen auf Anfrage

Vorstehende Angaben sind das Ergebnis unserer Qualitätsprüfungen. Sie entbinden den Anwender nicht von einer Eingangskontrolle und sie haben nicht die Bedeutung, die Eigenschaften verbindlich zuzusichern. Die Eignung des Produktes für den konkreten Anwendungszweck ist eigenverantwortlich zu überprüfen.



---

Vorstehende Angaben sind das Ergebnis unserer Qualitätsprüfungen. Sie entbinden den Anwender nicht von einer Eingangskontrolle und sie haben nicht die Bedeutung, die Eigenschaften verbindlich zuzusichern. Die Eignung des Produktes für den konkreten Anwendungszweck ist eigenverantwortlich zu überprüfen.

---

esco - european salt company GmbH & Co.KG  
Headquarters • Landschaftstraße 1 • 30159 • Hannover • Deutschland • ☎ +49-(0)511-85030-0 📠 ...-131  
esco benelux nv • Park Lane, Culliganlaan 2G bus 1 • B-1831 • Diegem • Belgien • ☎ +32-2711-0160 📠 ...-0161  
esco france s.a.s • 49 Avenue Georges Pompidou • F-92593 • Levallois-Perret Cedex • Frankreich • ☎ + 33(0)1.40.89.70.50 📠 ...1.40.89.70.60  
Vatel S.A. • Apartado 211-Sobralinho • P-2616-956 • Alverca • Portugal • ☎ +35-1219-5184-20 📠 ...-39  
esco Spanien S.L.U. • World Trade Center, Muelle de Barcelona, s/n, Edif. Sur, 2a planta • 08039 • Barcelona • Spanien • ☎ +34 933 443 294 📠  
esco Nordic AB • Drakegatan 10 • 401 23 • Göteborg • Schweden • ☎ +46 -31 773 70- 01 📠 ...-02  
**www.esco-salt.com Die esco – european salt company GmbH & Co. KG ist nach EN ISO 9001 zertifiziert**