

## FIBRANATUR

### DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 01/25/2018

| PROPRIÉTÉS  | TEST DE RÉFÉRENCE     | UNITÉ                | ÉPAISSEURS mm |         |         |                |                 |               |
|---|-----------------------|----------------------|---------------|---------|---------|----------------|-----------------|---------------|
|   |                       |                      | 4 - 5         | >5 - 7  | >7 - 10 | >10 - 13       | >13 - 20        | >20 - 31      |
| MASSE VOLUMIQUE (*)                                       | EN 323                | kg/m <sup>3</sup>    | 835/825       | 820/800 | 770/740 | 735/720        | 720/675         | 675/655       |
| COHÉSION INTERNE  | EN 319                | N/mm <sup>2</sup>    | 0.90          | 0.85    | 0.75    | 0.65           | 0.55            | 0,55          |
| RÉSISTANCE À LA FLEXION                                   | EN 310                | N/mm <sup>2</sup>    | 23            | 23      | 23      | 22             | 20              | 18            |
| MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION                            | EN 310                | N/mm <sup>2</sup>    | --            | 2700    | 2700    | 2500           | 2200            | 2100          |
| GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)               | EN 317                | %                    | 35            | 30      | 17      | 15             | 12              | 10            |
| STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR                 | EN 318                | %                    | 0.4           | 0.4     | 0,4     | 0,4            | 0,4             | 0,3           |
| STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)                      | EN 318                | %                    | 10            | 10      | 6       | 6              | 6               | 5             |
| TRACTION SUPERFICIELLE                                    | EN 311                | N/mm <sup>2</sup>    | 1.2           | 1.2     | 1,2     | 1,2            | 1,2             | 1,2           |
| HUMIDITÉ SORTIE USINE                                     | EN 322                | %                    | 7+/-3         | 7+/-3   | 7+/-3   | 7+/-3          | 7+/-3           | 7+/-3         |
| TAUX DE SILICE  | ISO 3340              | % Du Poids           | ≤ 0,05        | ≤ 0,05  | ≤ 0,05  | ≤ 0,05         | ≤ 0,05          | ≤ 0,05        |
| CONTENU DE FORMALDÉHYDE                                   | EN ISO 12460-5        | mg/100 g             | ≤ 8           | ≤ 8     | ≤ 8     | ≤ 8            | ≤ 8             | ≤ 8           |
| RÉACTION AU FEU TABLA EN 13986:2004+A1:2015               | EN 13501-1            | Classe               | E (**)        | E (**)  | E (**)  | D- s2,d0 (***) | D- s2,d0 (****) | D- s2,d0 (**) |
| COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)   | EN 13984:2004+A1:2015 | α                    | 0.10          | 0.10    | 0.10    | 0.10           | 0.10            | 0.10          |
| COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ) | EN 13984:2004+A1:2015 | α                    | 0.20          | 0.20    | 0.20    | 0.20           | 0.20            | 0.20          |
| CONDUCTIVITÉ THERMIQUE                                    | EN 13984:2004+A1:2015 | W/ (m·K)             | 0.15          | 0.15    | 0.13    | 0.13           | 0.12            | 0.12          |
| ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)                  | EN 13986:2004+A1:2015 | db                   | NPD           | NPD     | 22 / 24 | 24 / 26        | 26 / 28         | 29 / 30       |
| FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS     | EN 13986:2004+A1:2015 | μ                    | 31            | 30      | 28      | 27             | 25              | 24            |
| FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES   | EN 13986:2004+A1:2015 | μ                    | 21            | 20      | 18      | 17             | 16              | 15            |
| DURABILITÉ BIOLOGIQUE                                     | EN 13986:2004+A1:2015 | Classe d'utilisation | 1             | 1       | 1       | 1              | 1               | 1             |
| CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)                           | EN 13986:2004+A1:2015 | %                    | <5            | <5      | <5      | <5             | <5              | <5            |

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

| PROPRIÉTÉS         | TEST DE RÉFÉRENCE | UNITÉ | ÉPAISSEURS mm |               |               |               |               |               |
|--------------------|-------------------|-------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                    |                   |       | 4 - 5         | >5 - 7        | >7 - 10       | >10 - 13      | >13 - 20      | >20 - 31      |
| ÉPAISSEUR          | EN 324-1          | mm    | +0.1/-0.7     | +0.1/-0.7     | +0.1/-0.5     | +0.1/-0.5     | +0.1/-0.5     | +0.1/-0.5     |
| LONGUEUR / LARGEUR | EN-324-1          | mm    | +0 mm / -5 mm | +0 mm / -5 mm | +0 mm / -3 mm | +0 mm / -3 mm | +0 mm / -3 mm | +0 mm / -3 mm |

(\*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

L'épaisseur du replaqué correspond à l'épaisseur du support plus un millimètre (épaisseur théorique du placage)

(\*\*) Décision 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sans intervalle d'air derrière le FIBRANATUR.

Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRANATUR est classé D-s2,d2. Classe E pour toute autre condition d'utilisation. Décision 2007/348/CE.

(\*\*\*\*) Sans intervalle d'air derrière le FIBRANATUR ou avec un intervalle d'air confiné derrière le FIBRANATUR pour des épaisseurs supérieures ou égales à 16 mm ou un espace en plein air derrière l'FIBRANATUR pour des épaisseurs supérieures ou égales à 19 mm. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRANATUR classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 11 et 19mm. Décision 2007/348/CE.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / améliorent les valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2009, tableau 3. - Conditions requises pour les panneaux utilisés généralement en milieu sec (type MDF).

(SELECT)

ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de percage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

---

---

//