

# Finsa

## FIBRAPRINT PRENSA

### DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 12/04/2020

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm	
			2/4	>4/6
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	825	800
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,90	0,85
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	38	38
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	-	2700
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	35	28
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0,4	0,4
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	EN 318	%	10	10
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	> 1,2	> 1,2
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3
TAUX DE SILICE	ISO 3340	% Du Poids	≤ 0,05	≤ 0,05
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	E	E
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.16	0.15
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	33	31
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	22	21
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1	1
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm	
			2/4	>4/6
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	+/-0,20	+/-0,20
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.
ÉQUERRAGE	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2
RECTITUDE DES BORDS	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5

### REVÊTEMENT

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm
ESSAI DE QUADRILLAGE	EN ISO 2409	Degré	2

#### (\*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / améliorent les valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2009, tableau 3. - Conditions requises pour les panneaux utilisés généralement en milieu (type MDF).

Le support MDF utilisé dans la fabrication du FIBRAPRINT PRENSA est conforme aux conditions requises de la Classe E1 (analysé selon EN ISO 12460-5) définies dans la Norme Européenne EN 622-1:2003.

MDF peint sans finition finale, résistant aux cycles de passage de 4 minutes à 100°C sans que ses propriétés ne soient altérées.

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de percage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

---

---

//