



Contatti

Info :

info@euromarche.it

Richieste commerciali :

commerciale@euromarche.it

ALACRAN

Prefresa automatica senza dime con scarico e carico manuale

ALACRAN

Automatic pre-mill without templates with manual unloading and loading

SPECIFICHE TECNICHE/ TECHNICAL DATA

Peso netto / Net weight	kg 2000
Produzione / Production	1500 pairs/ h
Potenza mandrini / Splinder power	kW 8
Potenza mandrini / RPM power	fino a 24.000 giri
Dimensioni / Size mm	1900 x 1135 x 2150 h
Diametro foro utensili standard/ Standard tool hole diameter : 19	
Precisione/ Accuracy	+ - 0.02 mm



www.euromarche.it

ALACRAN

Prefresa automatica senza dime con scarico e carico manuale

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Nuovo centro di fresatura a controllo numerico con carico e scarico manuale nato dallo storico successo del modello "B5".

Il lavoro svolto in BNZTechnology si è concentrato sull'ammodernamento del comparto mandrini e sull'interfaccia uomo macchina.

Dotata di 2 elettro mandrini da 9Kw raffreddati ad acqua HSK 63-F 24.000 rpm, montati su tavola girevole ad alta velocità.

Gestione delle velocità di avanzamento gestite a bordo macchina direttamente sui profili di lavorazione.

ALACRAN

Automatic pre-mill without templates with manual unloading and loading

FUNCTIONAL DESCRIPTION

New numerically controlled milling center with manual loading and unloading. Equipped with 2 9Kw water-cooled electro spindles HSK 63-F 24,000 rpm, mounted on a high-speed rotary table.

Management of feed speeds managed on board the machine directly on the machining profiles.

