



INTERNATIONAL SPECIALISTS FOR SOLE MACHINES
SPECIALIZZATI IN MACCHINARI PER SUOLIFICI

EUROMARCHE SRL

Via della Cooperazione, 18 – 63821 Porto Sant'Elpidio (FM)
C.F.*P.I.*R.I.FERMO:00884980442 C.Soc.i.v. € 49.920,00
Tel. + 39 0734 902289 – Fax + 39 0734 902308
Info@euromarche.it – commerciale@euromarche.it

SPECIFICHE TECNICHE/ TECHNICAL DATA	
Dimensioni/ Size	mm 2100 x 2850 x 1970 h
Peso netto/ Net wieght	kg 200
Assorbimento totale/ Total absorption	kW 12 – A 25
Pressione pneumatica/ Pneumatic pressure	6 bar



Dyma 1.5

Banco di lavoro 1000 x 1500

Working bench 1000 x 1500





Dyma 1.5: banco di lavoro 1000 x 1500

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Banco di lavoro universale, adatto a tagliare dime in pvc, bachelite e acciaio. Può effettuare scavature e decorazioni su cuoio, tunit, coria, etc.

Equipaggiato con nr. 2 elettromandrini con attacco a pinza ER25. I due mandrini lavorano in tandem (contemporaneamente). Il campo di lavoro è di mm. 1.000 x 1.500. Piano utile mm. 1.100 x 1.600.

Il piano di lavoro è attrezzato nella parte anteriore con nr. 2 piastre a doppia "V" di centratura per lavorazione su suole e nella parte posteriore (area 1.000 x 1.000) è attrezzato con pinze bloccaggio lastre per taglio dime, pressori o lavorazioni particolari. Controllo numerico OSAI.

Viti e guide a ricircolo di sfere. Il bloccaggio delle lastre sul piano di lavoro avviene in modo meccanico con pinze a comando pneumatico; l'operazione di scavatura delle suole viene effettuata sulle apposite piastre fissate al piano di lavoro e collegate al depresso. Macchina dotata di bocchetta aspirazione per l'evacuazione dei trucioli, da collegare all'impianto di aspirazione.

La macchina può essere attrezzata con i seguenti dispositivi extra, su richiesta:

- Accessorio Asse - C 1 che permette di realizzare le seguenti operazioni (sostituendo gli utensili): canalino,canalino più marcapunto (decorazione) contemporaneamente, marcapunto (decorazione) seguendo un percorso programmato su stazione CAD.
- Accessorio Asse - C 4 utensile che permette di realizzare le seguenti operazioni (con cambio utensili automatico): canalino, tagli con piedino, canalino più marcapunto (decorazione) contemporaneamente, stelline ad inizio e fine lavorazione, marcapunto (decorazione). Nuova versione con disco rotante che permette di poter montare n. 4 utensili differenti.
- Accessorio taglio lama con orientamento a controllo, testina Zund pneumatica per plastica sino a 1 mm. di spessore, per realizzare dime di riscontro.
- Nr. 2 piastre per scavatura delle suole da fissare al piano di lavoro, con depresso per il bloccaggio delle suole incluso.
- Accessorio pennarello a comando pneumatico per codifica pressori e dime, compresa numerazione anche su plastica, tramite pennarello indelebile.
- Accessorio Testina chiodi per applicazione automatica micro semenza ornamentale con posizionamento a controllo numerico, anche su diverse differenze di spessore, come ad esempio suole con tacco già applicato, dove è possibile applicare i chiodini sia sul tacco che sulla pianta con un'unica programmazione.



Dyma 1.5: working bench 1000 x 1500

FUNCTIONAL DESCRIPTION

Universal workbench that can cut pvc, bakelite and steel templates. It can make inside trimmings and decorations on leather, tunit, coria, etc.

Equipped with two electrospindles with pincers cap ER25. The two spindles work in tandem (contemporaneously). The operation range is mm. 1.000 x 1.500. Working useful space mm. 1.100 x 1.600.

The working area is equipped in the front part with no. 2 plates with double "V" of centering for the sole workings and in the back part (1000 x 1000) it is equipped with plates blocking pinzers to cut templates, pressers or particular workings. Control unit OSAI . Screws and linear guides are ballslides.

The blocking of the sheets on the working top is carried out mechanically by pinches with pneumatic control; the cutting sole operation is executed on the special plates fixed on the working top and connected to the decompression exhauster. Machine equipped with suction opening for removing of chips, to be connected to the exhausting plant.

By request, the machine model DYMA 1.5 can be equipped with the following extra devices:

- Axis- C 1 device allowing to realize the following operations (changing the tools): groove, groove with stitch marking (decoration) simultaneously, stitch marking (decoration) following a path programmed by the CAD station.
- Axis- C 4 tools allowing to realize the following operations (with automatic tools changing): groove, cuttings with foot, groove and stitch marking (decoration) simultaneously, stars at the beginning and at the end of working, stitch marking (decoration). New version with rotating disc that allows to mount no.4 different tools.
- Knife cutting device with control orientation, Zund pneumatic head for plastic up to 1 mm. thickness, to realize templates.
- No. 2 plates for sole inside trimmings, to be fixed on the working area, with soles decompression locking system included.
- Marking pen system with pneumatic control for coding of pressers and templates, included numeration on plastic, by permanent marker.
- Nail Head device for automatic application of ornamental nails with numerical control positioning, also on different thicknesses, like soles with heel already attached, on which it is possible to apply nails on the heel and on the sole by only one programming.