
Fallbeispiel

Beschichtete Verschleißteile in der Fleischverarbeitung



ceramicspeed

Beschichtete Verschleißteile - Fleischverarbeitung

In einem dänischen Fleischverarbeitungsbetrieb müssen täglich Hunderte von Messern geschärft werden. Zur Bewältigung dieser Aufgabe wurde eine Roboterzelle installiert. In dieser Zelle fixieren Federblätter aus rostfreiem Stahl die Messer in großen Kassetten, aus denen sie vom Roboter entnommen und in die sie nach dem Schärfen wieder eingesetzt werden.

Problem

Beim Einführen der spitzen Messer in einen Federblattsatz stechen die Messer oft in das weichere Edelstahlmaterial. Derartige Kollisionen führen zum Verbiegen der Federn und der Messer und verursachen in einigen Fällen auch Defekte am Roboterarm.

Dieses Problem führte dazu, dass das Team monatlich die Federblätter austauschte, wobei ein Techniker pro Kassette für zwei Stunden eingebunden war. Selbst unter diesem Wartungsregime kam es allerdings immer noch zu Kollisionen.

Lösung

Das Team trat an CeramicSpeed mit einer Bitte heran, eine härtere und reibungsärmere Oberfläche für die Federn zu liefern, und es wurde ein Probelauf eingerichtet. Es wurden die gleichen Federblätter wie immer verwendet.

Diese waren allerdings von CeramicSpeed mit der gleichen HardCoat Lösung beschichtet worden, die auch oft in Lagerkomponenten von CeramicSpeed verwendet wird.

Ergebnis

Jetzt, zwei Jahre nach Einrichtung des Probelaufs, haben bereits mehr als 700.000 Messer den gleichen Satz Federblätter durchlaufen, und die Federn sind immer noch makellos.

Das führte für den dänischen Kunden zu einer beachtlichen Senkung der Wartungskosten und der Ausfallkosten und erbrachte den Beweis, dass beschichtete Verschleißteile eine ideale Lösung darstellen.

Technische Besonderheiten

- Temperaturbereich: Umgebung -20 bis 25°C
- CeramicSpeed HardCoat

