

VERKTYGSLÅDA FÖR ANALYS AV TYST KUNSKAP INOM BEARBETNING

Hur får man den stillsamma kunskapen inom bearbetningsenheten på kartan? När de skickliga arbetarna minskar blir den stillsamma kunskapen en av företagets viktigaste tillgångsklasser för att hantera situationen och öka produktiviteten. De nuvarande specialisternas kunskap bygger på nästan automatiska metoder som lärs genom erfarenhet och kräver överföringsverktyg och metoder för att behandla den stillsamma kunskapen för mindre erfarna arbetstagare.

KOMPETENSKARTLÄGGNINGS-VERKTYG GÖR DET OSYNLIGA SYNLIGT

osynliga området under ytan, samt det område som öppnar sig genom förståelse för arbetsmiljön. Med verktyg för en maskinarbetares kompetenskartan kan dessa göras synliga

Som plattform för kompetenskartan kan man identifiera kompetensgap och styrkor hos företagets maskinpersonal. Med bara verktyg kan resultat snabbt uppnås i liten skala: utbildningsområden, lärarkårens djupa förståelse för behoven, identifiering av riskfaktorer för företagets verksamhet och dess kontinuitet. Verklig statistik och personalhanteringsmetoder erhålls genom den digitala dimensionen av datahantering och insamlingsmetoder.

MASKINARBETARES VERKTYG FÖR KARTLÄGGNING AV STILLSAM KUNSKAP

En kompetenskartan, som har samlats från maskinoperatörers praktiska arbete och kunskap som toppföretag inom branschen har bidragit med, ger en visuell bild av hela maskinoperatörens arbetslivsresa från nybörjare till mästare. En stor, tabelliknande gränssnitt som förstås ger ett hjälpmedel för att strukturera den osynliga kunskapen.

OANVÄNDNING AV KOMPETENSKARTA FÖR NAVIGERING I DET TYSTA KUNSKAPENS DJUP

Kompetenskartan erbjuder en plattform för hantering och inläring av kompetensinformation från verkliga livet och små detaljer som uppstår under kompetenskartläggningens diskussionen vid kartan.

Verktyget för kartläggning är en brädspelsliknande arbetsplats där komponenter i kompetens identifieras med fyra olika färgade kompetensigenkänningsknappar. Den valda kompetens kvaliteten, berikad med diskussionsinnehåll, fästs på en tavla där dessa element finns i 230 exemplar.

Kompetenskartläggning lönar sig att påbörja omedelbart eftersom kompetens är direkt kopplad till företagets kapacitet. Kompetenskartan kan även användas som hjälpmedel vid automatisering. Även artificiell intelligens håller på att bli en ny konkurrensfaktor där strukturerad information om faktiska processer behövs."

ERBJUDANDE AV LÖSNINGAR FÖR ÖVERFÖRING AV TYSTA KUNSKAP

Hela utbudet består av både verktyg och metodkoncept som gör den stillsamma kunskapen till en nyckelfaktor för företagets framgång. I detta sammanhang fokuserar vi på informationsinsamling och dess verktyg. En kompetenskarta som styr hela maskinarbetarens arbetslivsresa från nybörjare till mästarliv.

Öppnas upp till en 140 cm bred och 110 cm hög styv platta med fästpunkter och handtag med en specialtillverkad repfast yta där du kan rita och torka bort tuschspåren vid behov.

För transport viks plattan på mitten och har integrerade handtag. Transportmått: höjd 70 cm och längd 110 cm.

MEX LINK COMMON FOR ALL METHODS TURNING MILLING CELL AUTOMATION SPECIAL												
COMPETENCE MAP OF MACHINING OPERATOR												
	1 WORK LITERACY AND PLANNING	2 UNDERSTANDING MATERIAL COMPLEXITY	3 MACHINING METHODS	4 WORK PROGRAM DEVELOPMENT	5 WORKPIECE CLAMPING, FIXING, AND TOLERANCES	6 DEVELOPMENT OF WORK SETTINGS	7 MACHINE SET-UP/PROGRAMMING OPERATIONS ON THE MACHINE	8 TOOL MANAGEMENT AND MAINTENANCE	9 WORKPIECE REQUIREMENT TECHNIQUES	10 MACHINING ENVIRONMENT MANAGEMENT	11 MACHINING SPECIALTY FUNCTIONS AND MAINTENANCE	
1	<ul style="list-style-type: none"> Reading and understanding technical drawings Understanding and applying basic knowledge of material properties Identifying and selecting the correct cutting parameters Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Identification of basic properties of different materials Understanding the effect of material properties on machining Identifying the correct cutting parameters for different materials Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding cutting methods Understanding tooling Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding programming systems Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues
2	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues
3	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues
4	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues
5	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues
6	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues 	<ul style="list-style-type: none"> Understanding work safety issues Understanding work safety issues

Kompetensbedömningar markeras med fyra färgknappar som fäster på kompetenskartan för att beskriva nivån av kompetens.

Kompetensindikatorerna organiseras i en förvaringslåda enligt deras färger. Som tillval finns en stativ som kan lutats mot väggen.

DATAHANTERING OCH INSAMLING

Hantering av data under och efter kartläggningen sker med våra partners/partners programvara, vars egenskaper sträcker sig ända till agila HR-funktioner. Kompetenskartan är integrerad med länkar som underlättar bedömningen till denna befintliga programvara, där personuppgifter kan behandlas säkert och användningsrättigheter kan begränsas. Utbildningspartnern får kompetensbehoven från företagen baserat på kartläggningen och deltar själv åtminstone i kartläggningsskolorna, varefter företagsrepresentanter kan välja att fortsätta kartläggningen som en del av sina ledningsprocesser. Användningen av programvaran testas hösten 2023, varpå vi kan göra tydligare processbeskrivningar.

ROLLERNA FÖR ANALOG OCH DIGITAL KOMPETENSTAVLA

Kartläggningsprocess

Digitalisering för analyser – Analogi för människor

- digital = statistiska data och algoritmer
- analog = begriplig bild för människan

Pad + Analogisk tavla



Datahantering och resultatförväntningar

Automatisering och AI-möjligheter

KONEISTAJAN OSAAMISTAJAT TYÖELÄMÄSSÄ										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1										
2										
3										
4										
5										
6										

Taustia	Osaamistaso	Määrätyyppi	TW, Suoritus	ST, Suoritus	Osaamistason	Muuta
001-00101	Osaamistaso 1
001-00102	Osaamistaso 2
001-00103	Osaamistaso 3
001-00104	Osaamistaso 4
001-00105	Osaamistaso 5
001-00106	Osaamistaso 6

Mästerskap inom området - verifiering

- Kompetenselement**
- Länkar
 - kriterier
 - betoning

- Företagets kompetensstrategi**
- Fokus på kontinuerligt lärande**
- Gränssnitt till HR-systemet**
- Utbildningens innehåll**

Bakgrundsinformationens underhåll och utveckling

MexLink upprätthåller aktuell information genom att dra nytta av bearbetningstekniken och utbildningsekosystemet. I framtiden kommer till exempel tillämpningar inom artificiell intelligens att hjälpa till med djup analys av färdigheter och generera nya produktivetsmöjligheter. De är redan under utveckling. Genom vårt internationella nätverk är kontakter till tillverkningsframgång tillgängliga.

Tilläggstjänster

Vi erbjuder stödtjänster för kompetenskartläggning och dokumentation relaterad till användningen av kompetenskartan till företag, rekryterare och utbildningsorganisationer. Utbildningsleverantörer kan skräddarsy sina utbud i stor skala för att möta företagets behov.

MexLink och Konepajakoulu (www.konepajakoulu.fi) samarbetar för att testa kompetenskartans möjligheter och utveckla utbildningens nivå av krävande och testa programvaruplattformar som organiserar kompetens.

Se specifikationen: Metod för insamling, strukturering och bearbetning av maskinarbetares tysta kunskap.