

Upustvo za rad sa silikonskom rucnom presom za satne osnove

Posto smo presu postavili na radni sto moramo prikljuciti dovod vode. Prikljucak se nalazi na donjem desnom ili levom nosacu prese. Ako koristimo vodu sa mreze nikako netreba pustiti veliki protok vode. Dovoljno je da voda samo curi u mlazu debljine do 5 mm. Ne pustati vodu pod velikim pritiskom jer ce doci do naduvavanja komora tako da se mogu iskriviti kako potisne ploce tako i komore u kojima je voda. Ako se to desi onda je ta presa zauvek onesposobljena za rad. Protok vode cete povecati ili smanjiti u toku rada. Kada na prelivno crevo pocne da izlazi malo zagrejana voda u odnosu na vodu sa mreze, taj protok zadržati.

Vosak mora biti zagrejan na temperaturi od oko 75°C. Odgovarajuca temperatura ce se dobiti uhodavanjem u toku rada. Sto je temperatura voska visa satna osnova je tanja, i obrnuto. TEMPERATURA VOSKA NE SME DA PRELAZI 80°C JER CE DOCI DO KRIVLJENJA PLOCA. O OVOME SE MORA STROGO VODITI RACUNA JER SE NECE PRIHVATITI GARANCIJA. STOGA JE POTREBNO NABAVITI TERMOMETAR SA SONDOM KOJI REGISTRUJE DO 100°C. PONAVLJAM NEMOJTE KORISTITI VOSAK CIJA TEMPERATURA PRELAZI 80°C.

Prilikom sipanja voska na presu najbolje je obezbediti širok mlaz voska. Za to postoji odgovarajuca posuda koja se dobija uz presu. Vosak se mora sipati tako da pokrije (najbolje) celu površinu donje ploce. Sav visak voska ce se sliti u prihvatnu posudu u kojoj je voda. Kada se vosak pospe po ploci onda se spusta gornja potisna ploca i lagano stisne tako da visak voska izađe u prihvatnu posudu. Dok cekamo da se malo ohladi sada vec satna osnova, pokupicemo sav vosak koji se nalazi u prihvatnoj posudi i ponovo ga vratiti na rastapanje.

Posle nekih 30-tak sec. pokusacemo da otvorimo presu. Ako se satna osnova ohladila onda cemo uspeti, a ako ne onda cemo sacekati jos koju sec. Ne tereba nikako upotrebiti neku vecu silu za otvaranje prese, jer cim se vosak ohladi ona se lako otvori. I ako uspemo da je otvorimo pre nego sto je ohladjena satna osnova opet cemo cekati da se ona ohladi jer necemo moci da je odvojimo od donje ploce.

Sada uzmemo noz i polako secemo visak voska koji se slio preko donje ploce tako da dobijamo tacnu satnu osnovu koju posle netreba ponovo seci preko sablona. Satna osnova ostaje UVEK na donjoj ploci.

Prilikom secenja pazimo da ne osetimo silikonsku gumu, jer cemo posle dobiti ne pravilne ivice satne osnove.

(Ako dodje do ostecenja silikonske gume (matrice) postoji mogucnost njene zamene.)

Sada polako pocinjemo sa odvajanjem satne osnove od matrice. To radimo sa bilo koje bocne strane. ako imamo kompresor onda kompresorom dunemo po ivici satne osnove i ona se lako odvoji bez deformisanja.

Ako nemamo kompresor onda to odvajanje uradimo rukom, jer satna osnova je jos uvek topla tako da i ako se krivi spustanjem na ravnu površinu ona se ponovo ispravlja.

Sa ovim smo dobili satnu osnovu. Ponavljamo proces rada odmah, i tako mozemo raditi ceo dan bez bojaznosti da se presa ne ugreje.

Sa nekim normalnim tempom rada treba da uradimo od 30-40 satnih osnova za 1h.

Kada se završi rad sa presom mora se iz nje odstraniti voda da nebi doslo do ledjenja vode zimi, sto bih prouzrokovalo deformisanje prese. Praznjenje se vrsi tako sto se dovodno crevo skine sa cesme i

postavi se u nizi položaj u odnosu na presu, odnosno spusti se u posudu koja se nalazi na zemlji. Voda će sama izaci i iz gornje i iz donje komore.

Kada ustanovimo da voda više ne teče na crevo, moramo ipak proveriti da li ima vode. Ako je ima onda ćemo poskidati creva i pomeranjem prese gore-dole isterati ostatak vode iz donje komore, zatim presu okrenemo za 180* , tako da nam donja ploča bude gore i istim postupkom odstranimo vodu iz gornje komore.