

# HSM400 Hydroseeding System

## Mix preparation

This tank has a total capacity of 390 gallons (1475 liters), including water and mulch.

**160lb - 73 kg of mulch**  
for one tank of  
→ **390 US gallons - 1475 liters**



## Startup procedure

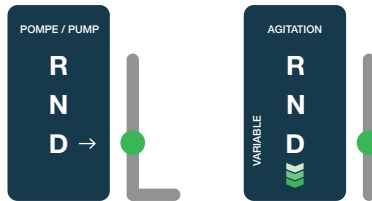
### STEP 1

- **Connect** the filling hose to the 2-inch - 5cm water inlet.



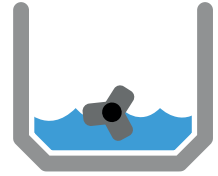
### STEP 2

- **Position** the control panel levers to the neutral position.



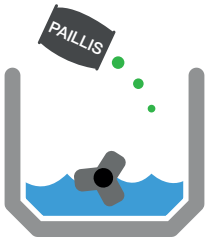
### STEP 3

- **Fill** with water up to one-third. **Start** the engine and set the throttle to maximum for 1 to 2 minutes for global warming.



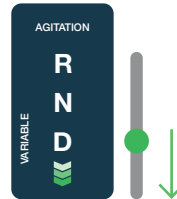
### STEP 4

- **Fill** up to the agitator shaft. **Then add** the first bag of mulch, between 40 and 50 lbs - 18 and 22 kg.



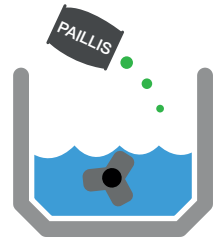
### STEP 5

- **Gradually** activate the control lever of the agitator downwards to achieve a speed that minimizes splashing towards the opening of the lid. Let the agitator run for **1 to 2 minutes** or until the mixture is homogeneous.



### STEP 6

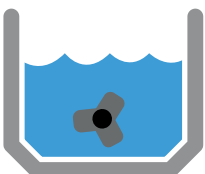
- **Add** a second bag when the tank level reaches the top of the agitator blades and let it agitate for 2 to 3 minutes or until the mixture is homogeneous.



### STEP 7

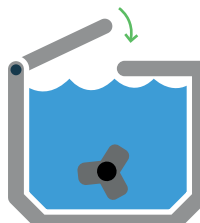
- **Wait** until the water level reaches 3/4 of the tank and add the remaining mulch, without exceeding the total of 160 lb - 73 kg.

**MAX. Capacity**  
→ **160 lb - 73 kg**



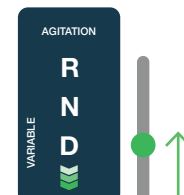
### STEP 8

- **Continue** filling until approximately 1/2 inch - 1.5 cm from the top of the tank, while stirring. **Close** the lid and lower the agitator control completely to the bottom, running the motor at maximum for **3 to 4 minutes** to achieve a homogeneous mixture ready for application.



### STEP 9

- **Reduce** the agitator speed to 50% (approximately 50 rpm) by lifting the control lever from the bottom to the center.



**Proceeding with the spraying.**

# HSM400 Système Hydro-Ensemencement

## Préparation du mélange

Cette cuve à une capacité totale de 390 gallons (1475 litres), incluant l'eau et le paillis.

**160lb - 73 kg de paillis**  
pour une cuve de  
→ **390 gallons US - 1475 litres**



## Procédure de démarrage

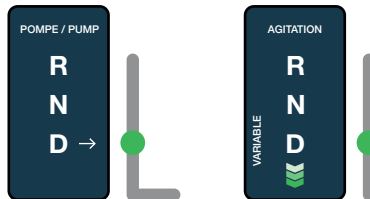
### ÉTAPE 1

- **Connecter** le boyau de remplissage à l'entrée d'eau de 2po - 5cm.



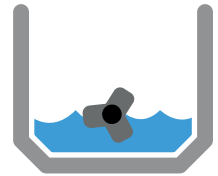
### ÉTAPE 2

- **Positionner** les leviers de commande du panneau de commande à la position neutre.



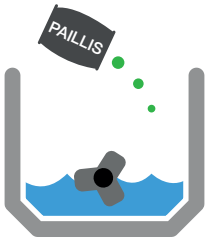
### ÉTAPE 3

- **Remplir** d'eau jusqu'au tiers. **Démarrer** le moteur et mettre les gaz au maximum pour 1 à 2 minutes pour le réchauffement.



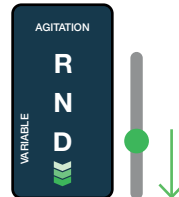
### ÉTAPE 4

- **Remplir** jusqu'à l'arbre d'agitation. **Ajouter** par la suite le 1er sac de paillis, entre 40 et 50 lb - 18 et 22 kg.



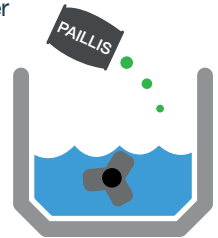
### ÉTAPE 5

- **Activer graduellement** le levier de commande de l'agitateur vers le bas - obtenir une vitesse minimisant les éclaboussures vers l'ouverture du couvercle. Laisser tourner l'agitateur de **1 à 2 minutes** ou jusqu'à ce que le mélange soit homogène.



### ÉTAPE 6

- **Ajouter** un 2e sac lorsque le niveau de la cuve aura atteint le sommet des pales de l'agitateur et laisser agiter de **2 à 3 minutes** ou jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

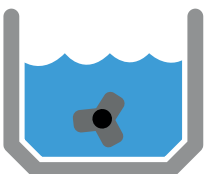


### ÉTAPE 7

- **Attendre** que le niveau d'eau soit au 3/4 de la cuve et ajouter la balance du paillis, sans excéder le total de 160 lb - 73 kg

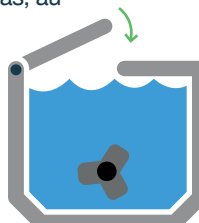
**Capacité MAX.**

→ **160 lb - 73 kg**



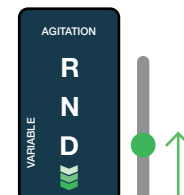
### ÉTAPE 8

- **Continuer** le remplissage jusqu'à environ 1/2 po - 1.5cm du haut du réservoir, tout en agitant. **Fermer le couvercle** et mettre la commande de l'agitateur complètement en bas, au maximum du moteur pendant **3 à 4 minutes** pour avoir un mélange homogène prêt pour l'application.



### ÉTAPE 9

- **Réduire** la vitesse de l'agitateur à **50%**, (environ 50 tr/min) en relevant le levier de commande du bas vers le centre.



**Procéder à la pulvérisation.**