

—
Cable USB a
Micro USB | Tipo C | Lightning

HIEDRA

Hune *|*



Contar con información es la principal herramienta con la que contamos los usuarios para tomar decisiones conscientemente. Compartimos datos abiertamente para que comprendas cómo y por qué hacemos lo que hacemos.

Se ha probado que el 80% del impacto ambiental que tiene un producto puede ser prevenido en la etapa de diseño. Por ello en Hune aplicamos estrategias de ecodiseño asegurándonos que el impacto de nuestros productos sea el menor posible a lo largo de todo su ciclo de vida.

Elegimos los materiales a conciencia: analizamos las necesidades específicas de cada producto para buscar una alternativa que nos brinde las mismas características, pero con un impacto menor, buscando constantemente un balance en todas las decisiones que tomamos.

Utilizamos plásticos reciclados posconsumo para su producción, eliminamos materiales innecesarios de nuestros empaques y los fabricamos con fuentes renovables y controladas, buscamos que tengan el menor volúmen posible para distribuirlos eficientemente y así tener un impacto menor en el ambiente, nos enfocamos en diseñar considerando su durabilidad y reciclaje, y formamos alianzas para facilitar una correcta gestión de los residuos una vez lleguen a su fin de vida.

Nada es para siempre, o más bien casi nada, todos lo sabemos, muchos productos son utilizados durante unos meses y luego

pasan cientos o miles de años dando vueltas por el planeta. Lamentablemente nuestros productos tampoco durarán por siempre, por lo que te pedimos que cuando esto suceda, consultes en nuestra web como deshacerte de ellos correctamente para que no sea un problema de generaciones futuras.

Con un desafío tan ambicioso siempre tendremos mejoras por hacer. Ésta es la mejor forma que hemos encontrado hoy a nuestro alcance. Sabemos que aún resta mucho camino y siempre habrá tuercas que ajustar...somos (im)perfeccionistas ¡y esas son las cosas que nos quitan el sueño por la noche!

Hune Hiedra

CIRCULARIDAD

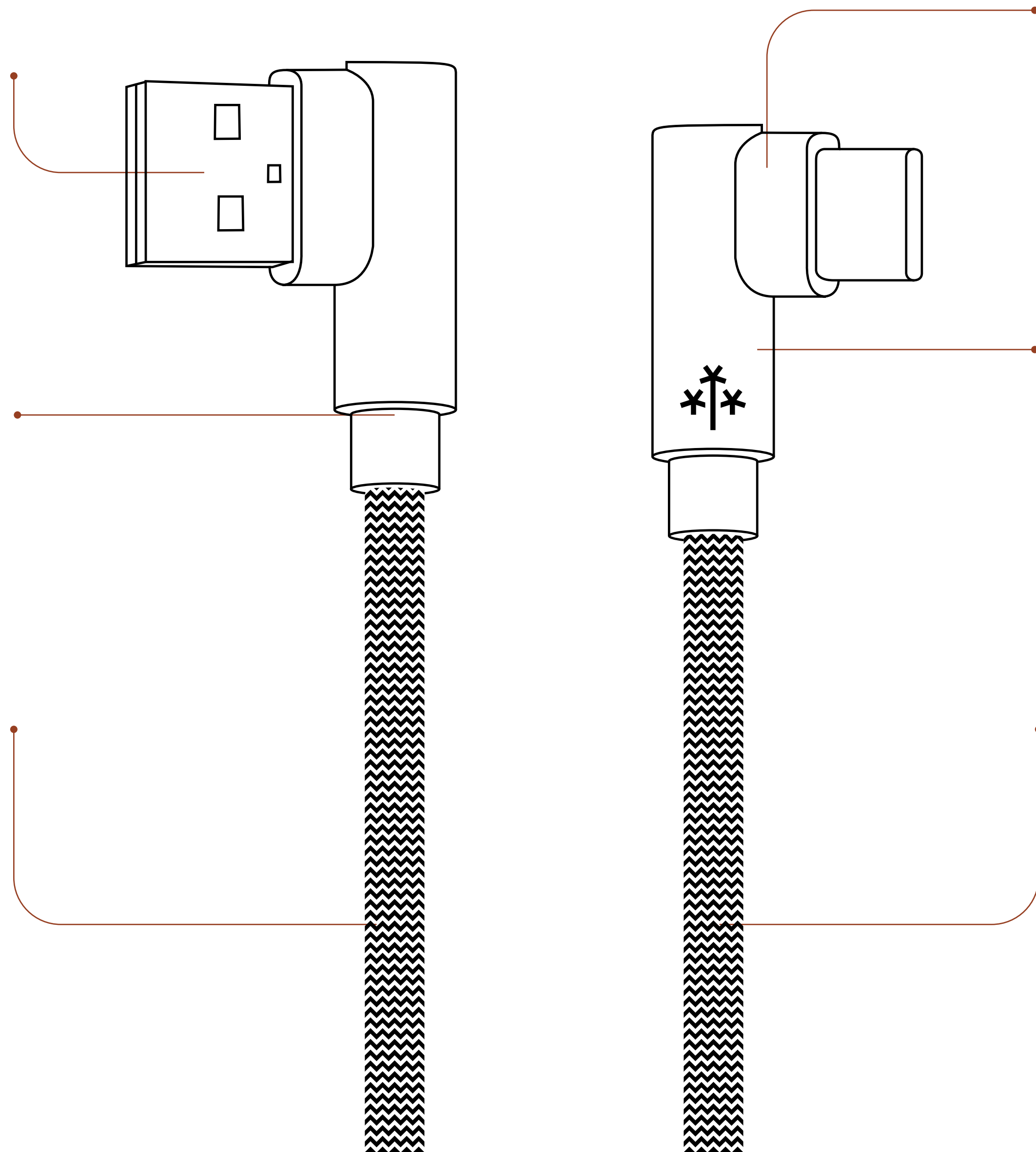
Uso de materiales reciclados y reciclables. Nos preocupa de dónde vienen los materiales que utilizamos y qué impacto generan en su producción pero también dónde irán a parar una vez que alcancen su fin de vida.

TOXICIDAD REDUCIDA

Reducción de materiales con componentes orgánicos volátiles. Utilizamos materiales con certificaciones de baja toxicidad para proteger la salud humana y ambiental.

DURABILIDAD

El diseño del cable fue pensado para prolongar su vida útil. Al mallado exterior que provee mayor resistencia, se le agregó un conector a 90° que permite reconfigurar el punto de tensión.



DISEÑO

Con un diseño moderno y sencillo, sus materiales reflejan sus valores principales: sostenibilidad y robustez, para un producto duradero estética y funcionalmente.

PROVEEDORES RESPONSABLES

Nuestros colaboradores trabajan bajo un código de conducta y en cumplimiento de condiciones éticas y normas sociales aceptadas en convenio en sus centros de producción.

FIN DE VIDA OPTIMIZADO

Nos ocupamos de hacer un desarrollo de producto con un alto grado de reciclabilidad, facilitando al usuario y a la recicladora local su correcta gestión.

FISCALIZACIÓN



Aseguramos la trazabilidad sobre el origen de los plásticos reciclados a través de la certificación GRS y RCS en nuestros proveedores.



Proveedores socialmente responsables auditados bajo estándar de certificación BSCI.

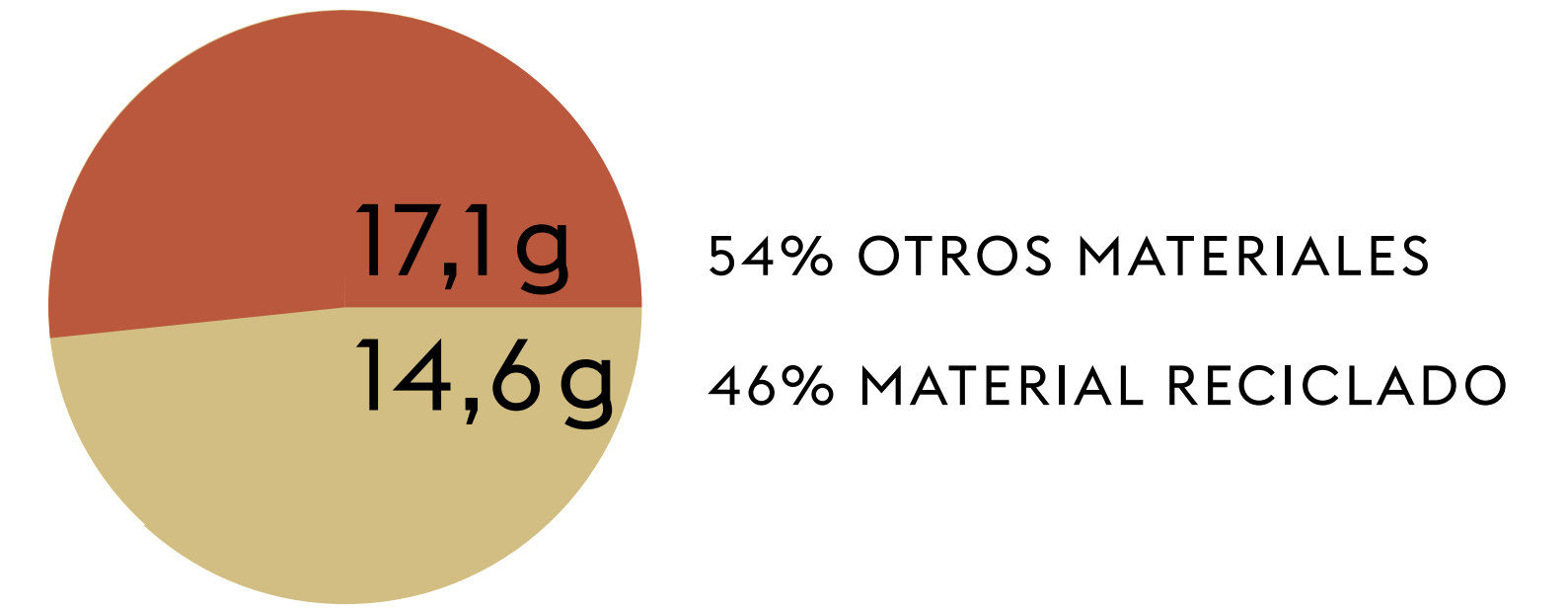


Certificación de materia prima de origen controlado de modo que se preserve la sostenibilidad y diversidad biológica.

Desglose de componentes



Carcasa	4 g de TPE reciclado
Mallado	3,2 g de PET reciclado
Cobre	11,5 g
Rec. de cobre	7,4 g de TPE reciclado
Conectores USB	2 g de aluminio
Otros	3,6 g
<hr/>	
Peso total	31,7g



14,6 g

La cantidad de plástico recuperado y reintroducido a la cadena por cada producto fabricado

100%

Plástico reciclado posconsumo en carcasas y recubrimientos

Materiales



rPET

El PET es el material plástico más reciclado del planeta. Gracias a propiedades como transparencia, resistencia, buena barrera al oxígeno y al vapor de agua o su aptitud para estar en contacto con alimentos su uso se ha exacerbado generando enormes cantidades de residuo que es necesario reintroducir a la cadena. Utilizando PET reciclado ahorramos energía y evitamos mayor extracción de petróleo, disminuyendo la emisión de GEI.

MALLADO




rTPE

El rTPE es un elastómero termoplástico de origen reciclado ideal para los componentes flexibles.

Elegimos producir con TPE reciclado dado que presenta alta durabilidad, baja toxicidad, un fácil reciclaje y una huella de carbono reducida, lo que lo convierte en una alternativa mucho más sostenible que el PVC, el plástico tradicionalmente utilizado para proteger los cables.

CARCASA + RECUBRIMIENTOS



En el interior puedes encontrar múltiples materiales que gracias a una correcta gestión pueden ser recuperados y reutilizados. Como hemos dicho, lamentablemente este cable no durará por siempre. Una vez que te deshagas de él, por favor, hazlo siguiendo lo sugerido en nuestro sitio, de forma que los gestores puedan encontrarle un nuevo uso a:

- Cobre
- Recubrimiento de los cables internos

COMPONENTES INTERNOS



Cartón

Nuestro empaque además de no llevar plástico, pegamento ni barnices y de encontrarse impreso haciendo un uso minimizado de tintas (de origen vegetal) está hecho en cartón FSC, certificado por el Stewardship Council A.C., encargado de vigilar que los bosques del mundo tengan una gestión ambientalmente correcta y sostenible, beneficiosa socialmente y económicamente viable en el largo plazo.

EMPAQUE

Huella de carbono

ABS para carcasa y partes rígidas

Cables en PVC con mallado en PET



65,6g / CO₂eq

81%
MENOR

Según nuestros cálculos, el impacto ambiental de producir la carcasa y recubrimientos en plástico reciclado es casi 5 veces menor que hacerlo en plástico virgen.

100% TPE reciclado en carcasa

Cables en TPE reciclado con mallado para mayor resistencia en PET reciclado



12,2g / CO₂eq

La decisión de producir carcasas y recubrimientos en plástico reciclado reduce considerablemente el CO₂ emitido a la atmósfera durante su producción. Al producir la carcasa y componentes exteriores del cable se emiten tan sólo 12,2 g de CO₂ asociados a los materiales, generando un impacto un 81% menor respecto al cable estándar.

Además de su origen reciclado, los plásticos utilizados son a su vez 100% reciclables.

Empaque

OPTIMIZACIÓN

Hemos reducido el tamaño todo lo posible sin sacrificar una adecuada protección y una buena presentación para que el producto llegue a tus manos en las mejores condiciones. Así minimizamos el impacto en la extracción de materiales y en la distribución del producto optimizando su paletizado y transporte.



CARTÓN FSC

Producir empaques a partir de fuentes renovables y gestionados de forma ambientalmente sostenibles por un ente responsable es parte de las decisiones que nos ayuda a dormir mejor por las noches.

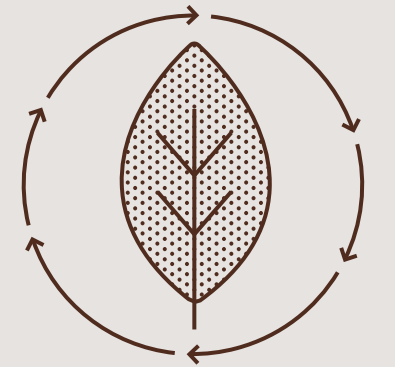
LIBRE DE PLÁSTICOS

Si bien la culpa no es del material, sino de lo que se hace con él, reducir la cantidad de plásticos de un solo uso resulta clave para la sostenibilidad. Además las emisiones generadas en su producción son menores.

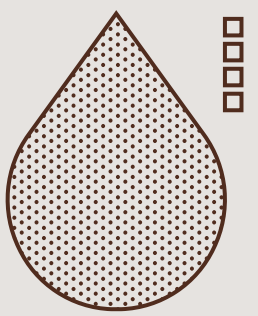
FIN DE VIDA SIMPLIFICADO

Hacer uso de menos materia prima no solo resulta beneficioso durante el proceso de producción sino que simplifica el trabajo a la hora de reciclarlo. Menos es más.

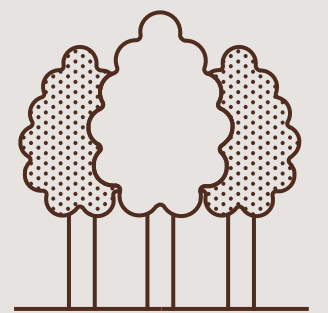
DECISIONES CON IMPACTO



Reemplazamos el uso de plásticos por materiales de bajas emisiones proveniente de fuentes renovables.



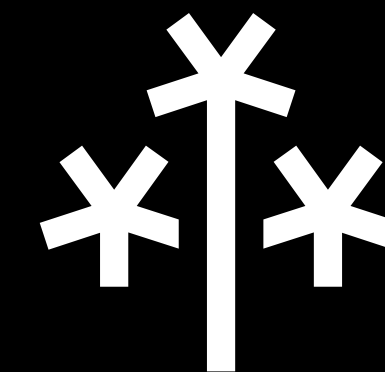
Minimizamos el uso de tintas y eliminamos barnices y pegamentos para reducir el número de químicos y asegurar una buena reciclabilidad. Además solamente imprimimos con tintas vegetales.



El diseño de este empaque supone una reducción de 100 g de CO2 por caja frente a uno producido en PVC.

#HÚNETE

La información es poder.
Úsalo.



CONECTEMOS:

@hune.eco

hola@hune.eco

www.hune.eco