

—
Bocina inalámbrica

HORMIGA

Hune *|*



Contar con información es la principal herramienta con la que contamos los usuarios para tomar decisiones conscientemente. Compartimos datos abiertamente para que comprendas cómo y por qué hacemos lo que hacemos.

Se ha probado que el 80% del impacto ambiental que tiene un producto puede ser prevenido en la etapa de diseño. Por ello en Hune aplicamos estrategias de ecodiseño asegurándonos que el impacto de nuestros productos sea el menor posible a lo largo de todo su ciclo de vida.

Elegimos los materiales a conciencia: analizamos las necesidades específicas de cada producto para buscar una alternativa que nos brinde las mismas características, pero con un impacto menor, buscando constantemente un balance en todas las decisiones que tomamos.

Utilizamos plásticos reciclados posconsumo para su producción, eliminamos materiales innecesarios de nuestros empaques y los fabricamos con fuentes renovables y controladas, buscamos que tengan el menor volúmen posible para distribuirlos eficientemente y así tener un impacto menor en el ambiente, nos enfocamos en diseñar considerando su durabilidad y reciclaje, y formamos alianzas para facilitar una correcta gestión de los residuos una vez lleguen a su fin de vida.

Nada es para siempre, o más bien casi nada, todos lo sabemos, muchos productos son utilizados durante unos meses y luego

pasan cientos o miles de años dando vueltas por el planeta. Lamentablemente nuestros productos tampoco durarán por siempre, por lo que te pedimos que cuando esto suceda, consultes en nuestra web como deshacerte de ellos correctamente para que no sea un problema de generaciones futuras.

Con un desafío tan ambicioso siempre tendremos mejoras por hacer. Ésta es la mejor forma que hemos encontrado hoy a nuestro alcance. Sabemos que aún resta mucho camino y siempre habrá tuercas que ajustar...somos (im)perfeccionistas ¡y esas son las cosas que nos quitan el sueño por la noche!

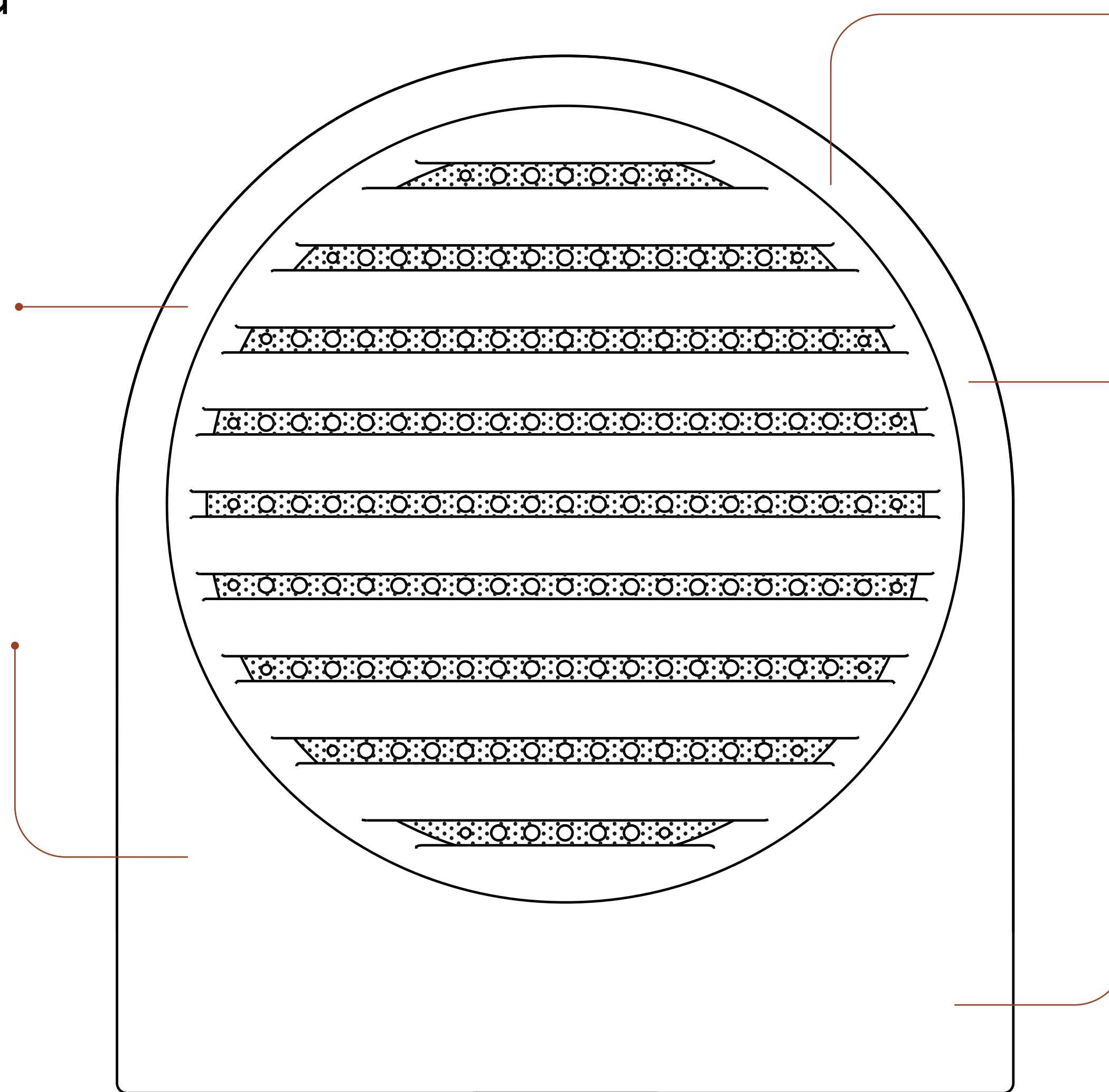
Hune Hormiga

CIRCULARIDAD

Uso de materiales reciclados y reciclables. Nos preocupa de dónde vienen los materiales que utilizamos y qué impacto generan en su producción pero también dónde irán a parar una vez que alcancen su fin de vida.

TOXICIDAD REDUCIDA

Reducción de materiales con componentes orgánicos volátiles. Utilizamos materiales con certificaciones de baja toxicidad para proteger la salud humana y ambiental.



DISEÑO

Con un diseño moderno y sencillo, sus materiales reflejan sus valores principales: sostenibilidad y robustez, para un producto duradero estética y funcionalmente.

PROVEEDORES RESPONSABLES

Nuestros colaboradores trabajan bajo un código de conducta y en cumplimiento de condiciones éticas y normas sociales aceptadas en convenio en sus centros de producción.

FIN DE VIDA OPTIMIZADO

Nos ocupamos de hacer un desarrollo de producto con un alto grado de reciclabilidad, facilitando al usuario y a la recicladora local su correcta gestión.

FISCALIZACIÓN



Aseguramos la trazabilidad sobre el origen de los plásticos reciclados a través de la certificación GRS y RCS en nuestros proveedores.



Producto de baja toxicidad, libre de BPA y ftalatos con certificación ROHS.



Proveedores socialmente responsables auditados bajo estándar de certificación BSCI.



Certificación de materia prima de origen controlado de modo que se preserve la sostenibilidad y diversidad biológica.

Desglose de componentes



Carcasa — 112 g de ABS reciclado

PCBA — 5,4 g

Batería — 48 g litio

Corcho — 1,2 g

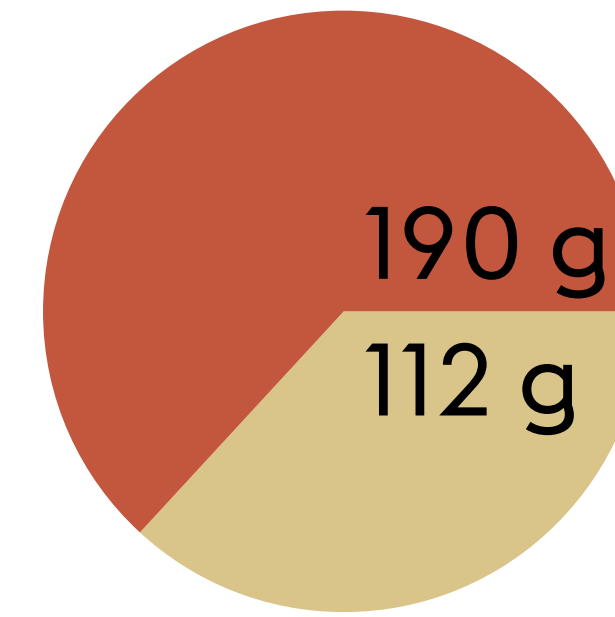
Altavoz — 122 g

Diafragmas — 11,2 g

Tornillos — 1,8 g

Otros — 0,4 g

Peso total — 302 g



63% OTROS MATERIALES

37% MATERIAL RECICLADO

112 g

La cantidad de plástico recuperado y reintroducido a la cadena por cada producto fabricado

100%

Plástico reciclado posconsumo en carcasas y recubrimientos

Materiales




rABS

El rABS utilizado es un plástico con certificación GRS, considerado 100% ABS reciclado posconsumo, de manera que conseguimos re introducir residuos en la cadena de producción y generar nuevos productos a partir de ellos.

El ABS es uno de los plásticos con más resistencia y durabilidad, lo que lo convierte en un material idóneo para las partes duras de nuestros productos.

CARCASAS



rTPE

El rTPE es un elastómero termoplástico de origen reciclado ideal para los componentes flexibles.

Elegimos producir con TPE reciclado dado que presenta alta durabilidad, baja toxicidad, un fácil reciclaje y una huella de carbono reducida, lo que lo convierte en una alternativa mucho más sostenible que el PVC, el plástico tradicionalmente utilizado para proteger los cables.

RECUBRIMIENTOS



En el interior puedes encontrar múltiples materiales que gracias a una correcta gestión pueden ser recuperados y reutilizados. Como hemos dicho, lamentablemente esta bocina no durará por siempre. Una vez que te deshagas de ella, por favor, hazlo siguiendo lo sugerido en nuestro sitio, de forma que los gestores puedan encontrarle un nuevo uso a:

- Cobre
- PCBA (componentes ensamblados)
- Tornillos
- Altavoz.

COMPONENTES INTERNOS



Cartón

Nuestro empaque además de no llevar plástico, pegamento ni barnices y de encontrarse impreso haciendo un uso minimizado de tintas (de origen vegetal) está hecho en cartón FSC, certificado por el Stewardship Council A.C., encargado de vigilar que los bosques del mundo tengan una gestión ambientalmente correcta y sostenible, beneficiosa socialmente y económicamente viable en el largo plazo.

EMPAQUE

Huella de carbono

ABS para carcasa y partes rígidas

Cables accesorios en PVC

Las bocinas del mercado están, normalmente, fabricadas en ABS, un plástico de buena calidad pero con una huella de carbono elevada.

Según nuestros cálculos los materiales de recubrimiento de una bocina similar a la nuestra pero fabricado en ABS virgen supone una huella de 510 g/CO₂eq. emitidos a la atmósfera durante su producción. Sumado el impacto de materiales del cable accesorio, el valor asciende a **527 gramos**. Además estos productos no acostumbran a tener certificaciones ambientales, por lo que el origen e impacto de estos materiales suele no estar auditado ni medido.



94%
MENOR

Según nuestros cálculos, el impacto ambiental de producir la carcasa y recubrimientos en plástico reciclado es casi 20 veces menor que hacerlo en plástico virgen.

• 100% ABS reciclado en carcasa

• Cables accesorios en TPE reciclado

La decisión de producir carcasas y recubrimientos en plástico reciclado reduce considerablemente el CO₂ emitido a la atmósfera durante su producción. Mientras que el producir la carcasa y componentes exteriores de la bocina se emiten tan sólo 29,2 g de CO₂ asociados a los materiales, para el cable accesorio se generan 2,1 g de CO₂eq, es decir, **31,3 g, generando en total un impacto un 94% menor respecto al equipo estándar**. Además de su origen reciclado, los plásticos utilizados son a su vez **100% reciclables** y tienen los componentes orgánicos volátiles (COVS) restringidos, gracias a contar con proveedores con **certificaciones ROHS**.

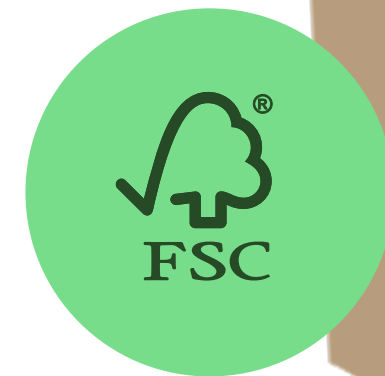
527g / CO₂eq

31,3g / CO₂eq

Empaque

OPTIMIZACIÓN

Hemos reducido el tamaño todo lo posible sin sacrificar una adecuada protección y una buena presentación para que el producto llegue a tus manos en las mejores condiciones. Así minimizamos el impacto en la extracción de materiales y en la distribución del producto optimizando su paletizado y transporte.



CARTÓN FSC

Producir empaques a partir de fuentes renovables y gestionados de forma ambientalmente sostenibles por un ente responsable es parte de las decisiones que nos ayuda a dormir mejor por las noches.

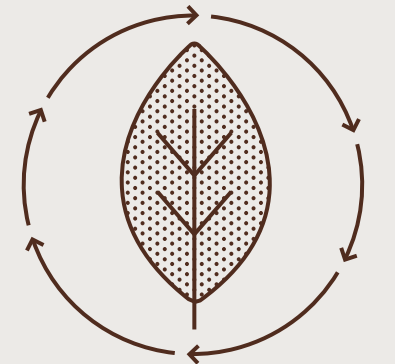
LIBRE DE PLÁSTICOS

Si bien la culpa no es del material, sino de lo que se hace con él, reducir la cantidad de plásticos de un solo uso resulta clave para la sostenibilidad. Además las emisiones generadas en su producción son menores.

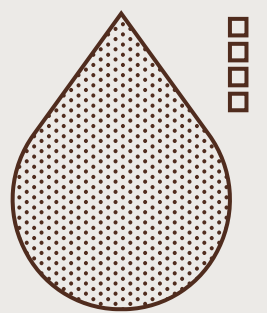
FIN DE VIDA SIMPLIFICADO

Hacer uso de menos materia prima no solo resulta beneficioso durante el proceso de producción sino que simplifica el trabajo a la hora de reciclarlo. Menos es más.

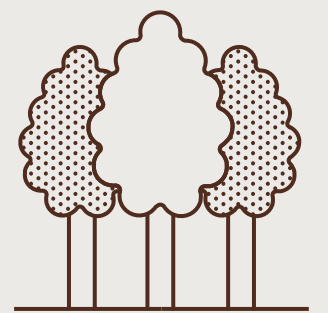
DECISIONES CON IMPACTO



Reemplazamos el uso de plásticos por materiales de bajas emisiones proveniente de fuentes renovables.



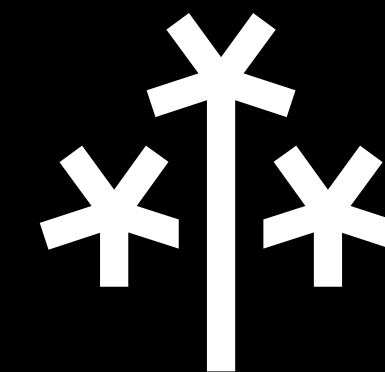
Minimizamos el uso de tintas y eliminamos barnices y pegamentos para reducir el número de químicos y asegurar una buena reciclabilidad. Además solamente imprimimos con tintas vegetales.



El diseño de este empaque supone una reducción de 269 g de CO₂ por caja frente a uno producido en PVC.

#HÚNETE

La información es poder.
Úsalo.



CONECTEMOS:

@hune.eco

hola@hune.eco

www.hune.eco