



SERVOL 2

FLUIDO DE CORTE EMULSIONABLE, MULTIFUNCIONAL.

DESCRIPCION Y APLICACIONES

SERVOL 2 es un fluido de corte emulsionable en agua, que da lugar a microemulsiones para mecanizado y rectificado de acero y fundición en operaciones de severidad.

VENTAJAS Y PROPIEDADES

SERVOL 2 es un fluido de corte compuesto por ésteres sintéticos de gran poder lubricante, que proporciona una extraordinaria lubricación al conjunto herramienta-pieza-viruta, refrigerando y favoreciendo la disminución del calor generado por las fuertes presiones y rozamientos con la ventaja de obtener una gran disminución del desgaste de las herramientas de corte y una mejora en el acabado superficial de las piezas mecanizadas.

El carácter estable de **SERVOL 2** logra una duración mayor de las emulsiones en máquina, con el consiguiente ahorro económico respecto a los frecuentes cambios que se deban efectuar con el resto de emulsiones convencionales.

El elevado poder anticorrosivo de las emulsiones de **SERVOL 2**, permite utilizar bajas concentraciones, incluso con aguas de durezas elevadas de hasta 100°HF.

Las emulsiones de **SERVOL 2** son prácticamente transparentes debido al pequeñísimo tamaño de las micelas o gotas de aceite sintético que componen la parte dispersa de la emulsión, facilitando su visión en la zona de corte en el momento de las distintas operaciones de mecanizado.

SERVOL 2 es un producto multifuncional adecuado para ser empleado en las diferentes operaciones que se realizan en las máquinas herramientas (torneado, rectificado, fresado, taladrado, roscado, escariado, brochado etc.), permitiendo la unificación de productos al utilizar uno sólo a diferentes concentraciones.

SERVOL 2 ofrece las ventajas de estar exento de compuestos y elementos perjudiciales para la salud y el medio ambiente, tales como nitritos, fenoles, cloro, aceite mineral, aminas secundarias y bactericidas, entre otros.

MODO DE EMPLEO

Para preparar las emulsiones de **SERVOL 2** es necesario utilizar aguas potables de una dureza de 10 a 100°HF y que el contenido en cloruros no sobrepase los 500 ppm.

Para conseguir una buena emulsión, es aconsejable añadir **SERVOL 2** sobre el volumen de agua preparada y agitar a continuación. NO debe añadirse el agua sobre el **SERVOL 2**.

Las concentraciones de uso normales para las distintas operaciones varían desde el 5 al 8%, dependiendo del tipo de aguas, material mecanizado y operación, por lo que será preconizado en cada caso por nuestro Servicio Técnico.

Aconsejamos que inicialmente se preparen los baños a una concentración mínima del 6%, con el fin de aumentar la estabilidad y el poder anticorrosivo en las primeras horas de funcionamiento.

CONCENTRACIONES DE USO ORIENTATIVAS

Dureza agua (°HF)	Rectificado	Torneado	Fresado	Roscado	Taladrado
10 - 50	5	-5 - 6	6 - 7	7 - 8	5 - 6
50 - 75	5 - 6	6 - 7	6 - 7	7 - 8	6 - 7
75 - 100	5 - 6	6 - 7	6 - 7	7 - 8	6 - 7

PRECAUCIONES

Cuando por primera vez se ponga en servicio una emulsión de **SERVOL 2** en una máquina que anteriormente haya utilizado otro producto, es conveniente hacer una limpieza y desinfección de la misma. Esta es imprescindible cuando la emulsión usada haya tenido problemas de fermentación.

Para la limpieza recomendamos utilizar un producto específico como nuestro **ADITIVO LIMPIADOR**, siguiendo las instrucciones de uso indicadas en la información técnica y los consejos de nuestro Departamento Técnico.

RECOMENDACIONES

Evitar instalaciones de dosificación automática de emulsión con tuberías de cobre, usar siempre PVC.

ENVASES

Existen distintas capacidades de suministro. Consultar con el Departamento Comercial.



SERVOL 2

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

Aspecto concentrado	Líquido límpido
pH al 5% agua, destilada	9,2
Corrosión Herbert al 6 % con agua de 100ºHF	0/0-0
Corrosión Aluminio al 5%	Sin mancha
Contenido liberadores de formaldehidos	Exento
Contenido en cloro	Exento
Factor refracción	2