

Abrazadera ASFA S (12 mm)

Inoxidable 430-W2



W2

La evolución de la abrazadera ASFA de 12 mm desemboca en esta versión, donde destacamos aspectos tan notables como el desplazamiento del acuñado respecto al eje, que proporciona una reducción considerable del desplazamiento lateral de la cinta a su salida.

Gracias al diseño de su cabezal, su sistema de cierre y el alojamiento del tornillo, conseguimos un incremento en su rendimiento a un mismo par de apriete.

Especialmente indicada para aplicaciones industriales.

DIN 3017. Cumple con la directiva EU 2002/95/EC de fecha 1 de julio de 2006.

** La presión máxima de la aplicación dependerá del tipo de manguera y de la geometría del racord.*

Ø Aplicación							
mm	L máx.	S +0,10	h máx.	a +0,3 a -0,1	b máx.	Valores máximos	
						Par (Nm)	Presión (Bar)
16-27	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40
20-32	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40
25-40	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40
30-45	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35
32-50	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35
40-60	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30
50-70	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25
60-80	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20
70-90	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17
80-100	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14
90-110	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12
100-120	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10
110-130	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8
120-140	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7
130-150	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6
140-160	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5
150-170	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4
160-180	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3
170-190	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2
180-200	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2
190-210	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8
200-220	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8
210-230	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6
220-240	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6

* Se recomienda trabajar a un 75% de los valores máximos especificados en la tabla.

INFORMACIÓN TÉCNICA	
MATERIAL	CINTA Y CABEZAL: INOXIDABLE (AISI-430) TORNILLO: ACERO 0st 36-3 (DIN 1.0213)
ACABADO	CINTA Y CABEZAL: INOXIDABLE TORNILLO: CINCO GRIS PLATA Cr3
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	72 HORAS NIEBLA SALINA (ASTM B-117)
VEL. MÁX. DE ATORNILLADO (RPM)	540 ±5

