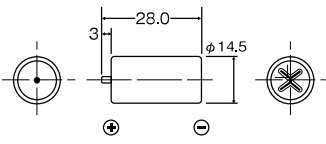
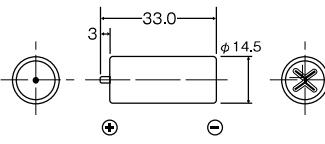
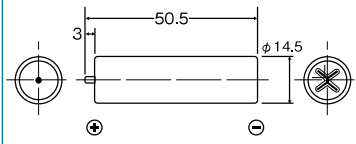
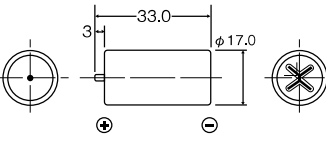
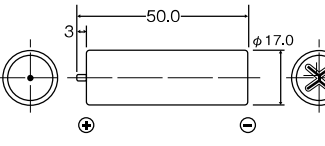


概要

- 塩化チオニルリチウム電池 (ERシリーズ) は、正極作用物質に高活性塩化チオニル (SOCl₂) を、負極作用物質にリチウムを用いた電池で、電圧が3.6Vとリチウム一次電池の中で最も高く、電気エネルギーが単3サイズで7000mWhと高いエネルギーを有しています。
- 高純度材料を使用することで電池の自己放電を最低限に抑制、さらにレーザー溶接封口による完全密封方式の採用により漏液の心配がなく広い温度範囲 (-55℃～+85℃) でご使用いただけます。特に、メモリバックアップ電源、電気／ガス／水道メーター用電源など長期間の使用に適しています (高温又は低温にて長期間連続で使用される場合については、弊社までお問合せください)。
- 弊社の塩化チオニルリチウム電池は、UL (安全規格) の部品認定を受けており、安全性、信頼性においては高い評価をいただいております。(認可番号:MH12828)

定 格

品 名	ER3V	ER4V	ER6V
公称電圧 (V)	3.6	3.6	3.6
標準容量 (mAh) ^{*1}	1000	1200	2000
寸 法 (mm) ^{*2}			
最大放電電流 (mA)	1.0	1.0	3.5
質 量 (g) ^{*3}	8.5	10	16
使用温度範囲	-55℃ ~ +85℃		

品 名	ER17330V	ER17500V
公称電圧 (V)	3.6	3.6
標準容量 (mAh) ^{*1}	1700	2700
寸 法 (mm) ^{*2}		
最大放電電流 (mA)	1.0	3.5
質 量 (g) ^{*3}	13	19
使用温度範囲	-55℃ ~ +85℃	

*1：標準容量は20℃の条件で最大放電電流で放電したとき、終止電圧2.5Vまでの持続時間から求めたもの。

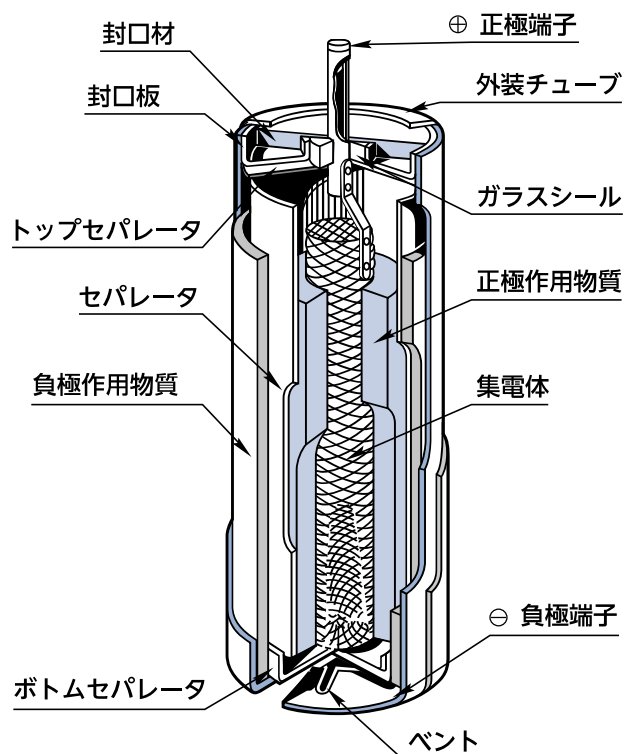
*2：データおよび寸法は参考値。

*3：質量は電池単体のものであり、仕様により異なる。

特長

- 高電圧
電圧は、リチウム一次電池の中で最も高い3.6Vで、従来2～3個の電池が必要であったところを、1個の電池で置き換えが可能です。
- 高エネルギー密度
高活性正極作用物質(塩化チオニル)に加えて、特殊炭素正極体の採用により、約1000mWh/cm³と高いエネルギー密度を有しています。
- 優れた放電特性
放電中の内部抵抗変化が少ない設計がなされており、放電深度が進んでも安定した作動電圧が得られます。
- 広い使用温度範囲
従来の電池では追従できない広範囲な温度環境下(-55℃～+85℃)でご使用いただけます(高温又は低温にて長期間連続で使用される場合については、弊社までお問合せください)。
- 長期信頼性
レーザー封口による完全密閉方式の採用と自己放電が極めて少ない構造設計により、長期にわたり高い信頼性を発揮します。

ER6V構造図



端子形状

- ERシリーズの端子は、回路基板に直接半田付けするタイプ、コネクタを使用して取り外しができるタイプ、リード線付きタイプに分かれています。

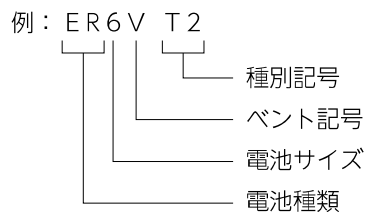
タイプ	種別記号	基板取付		電池別ピッチ寸法 (mm)				
		+端子	-端子	ER3V	ER4V	ER6V	ER17330V	ER17500V
基板実装	T1	1本	1本	25.5	30.5	49.0	31.0	49.0
	T2	1本	2本	25.5	30.5	49.0	31.0	49.0
	P	1本	1本	30.5	35.5	53.0	36.0	53.0
コネクタ付	C	コネクタ		詳細は弊社にお問い合わせください				
コネクタなし	LY	リード線						

安全弁

- 安全性を高めるため、塩化チオニルリチウム電池にはすべて安全弁がついています。
塩化チオニルリチウム電池は、長期信頼性を確保するために、完全密閉のガラスシールとレーザー溶接シールによる封口構造を採用。これにより、万一充電、火中投入などの誤った取扱いをした場合には、電池内圧の急上昇及び熱膨張により激しい破裂を起こす可能性があります。この偶発的な危険性を回避するため、すべての電池に安全弁を設け安全性を高めました。

製品名称


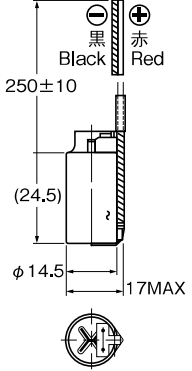

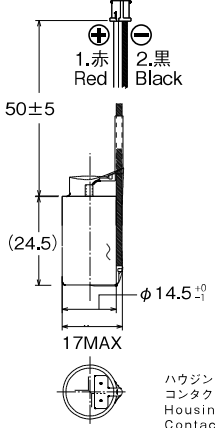

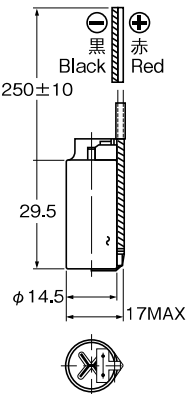

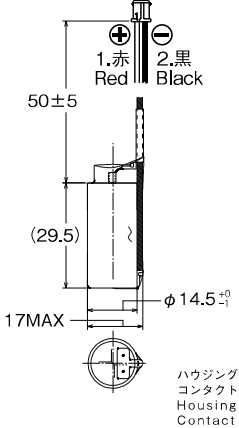

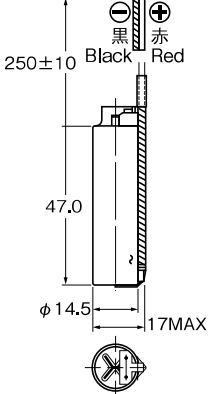

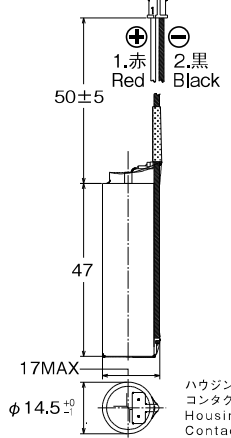

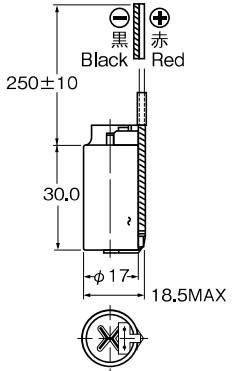

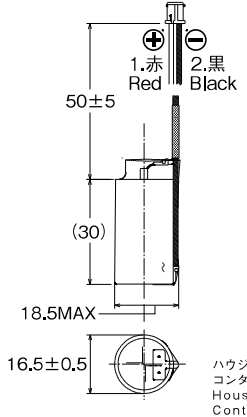
- おもな製品名称は次のように表記いたします。



■ 形状と寸法図 (標準仕様) | Overall Dimensions (Standard Specifications)

品番 Model	形状(mm) Shape(mm)	品番 Model	形状(mm) Shape(mm)	品番 Model	形状(mm) Shape(mm)
ER3V T1		ER3V T2		ER3V P	
ER4V T1		ER4V T2		ER4V P	
ER6V T1		ER6V T2		ER6V P	
ER17330V T1		ER17330V T2		ER17330V P	

■ 形状と寸法図 (標準仕様) | Overall Dimensions (Standard Specifications)

品番 Model	形状 (mm) Shape (mm)	品番 Model	形状 (mm) Shape (mm)
 <p>ER3V LY</p>	 <p>250±10 Black 赤 Red (24.5) φ 14.5 17MAX</p>	 <p>ER3V C1</p>	 <p>50±5 1.赤 Red 2.黒 Black (24.5) φ 14.5⁺⁰ 17MAX</p> <p>ハウジング: DF3-2S-2C コンタクト: DF3-2428SCFC Housing: DF3-2S-2C Contact: DF3-2428SCFC</p>
 <p>ER4V LY</p>	 <p>250±10 Black 赤 Red 29.5 φ 14.5 17MAX</p>	 <p>ER4V C1</p>	 <p>50±5 1.赤 Red 2.黒 Black (29.5) φ 14.5⁺⁰ 17MAX</p> <p>ハウジング: DF3-2S-2C コンタクト: DF3-2428SCFC Housing: DF3-2S-2C Contact: DF3-2428SCFC</p>
 <p>ER6V LY</p>	 <p>250±10 Black 赤 Red 47.0 φ 14.5 17MAX</p>	 <p>ER6V C1</p>	 <p>50±5 1.赤 Red 2.黒 Black 47 φ 14.5⁺⁰ 17MAX</p> <p>ハウジング: DF3-2S-2C コンタクト: DF3-2428SCFC Housing: DF3-2S-2C Contact: DF3-2428SCFC</p>
 <p>ER17330V LY</p>	 <p>250±10 Black 赤 Red 30.0 φ 17 18.5MAX</p>	 <p>ER17330V C1</p>	 <p>50±5 1.赤 Red 2.黒 Black (30) 18.5MAX 16.5±0.5</p> <p>ハウジング: DF3-2S-2C コンタクト: DF3-2428SCFC Housing: DF3-2S-2C Contact: DF3-2428SCFC</p>

■ 形状と寸法図 (標準仕様) | Overall Dimensions (Standard Specifications)

品番 Model	形状(mm) Shape(mm)	品番 Model	形状(mm) Shape(mm)	品番 Model	形状(mm) Shape(mm)
ER17500V T1		ER17500V T2		ER17500V P	
ER17500V LY		ER17500V C1			

◆ 安全認証

弊社塩化チオニルリチウム電池は、UL (Underwriter Laboratories Inc.) の部品認定を取得しており(テクニカル・リプレースメント)、さらに、ULの実施するフォローアップサービス・プログラムに従い検査を受けた工場で製造されています。

認可番号：MH12828

ULとは、米国最大の独立安全性機関であり、機器、材料、部品などに対して安全性の見地から調査、試験を行い認定を行うとともに、UL規格を作成、発行しています。

◆ Safety Certification

Our Thionyl Chloride Lithium Batteries are UL (Underwriter Laboratories Inc.) certified parts (technical replacements), and are manufactured in inspected factories that conform to the follow up service program conducted by UL.

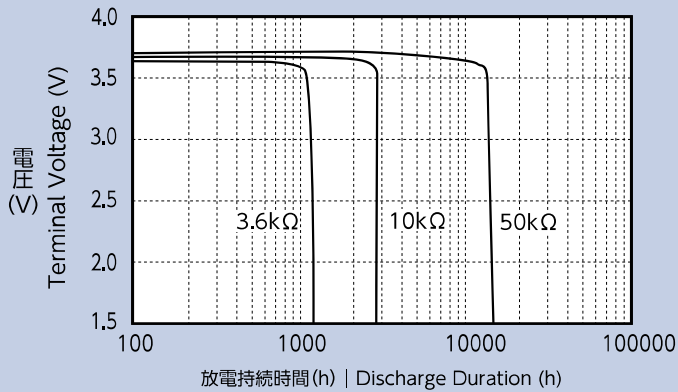
Certification Number : MH12828

UL is the largest independent safety organization in the U.S. that conducts investigations and tests on instruments, materials, and parts from a safety perspective, and provides certifications along with the formulating and introducing UL standards.

ER3V 標準特性 | ER3V STANDARD CHARACTERISTICS

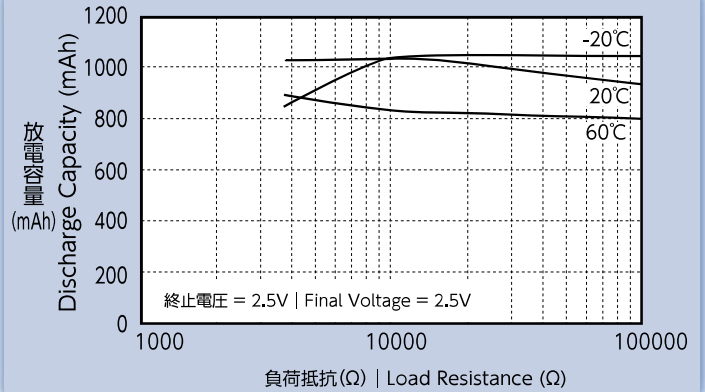
■ 放電特性 放電条件：定抵抗連続放電、初度、20℃

Discharge Characteristics
Discharge - Conditions : Continuous Discharge with Fixed Resistance, Initial, 20°C



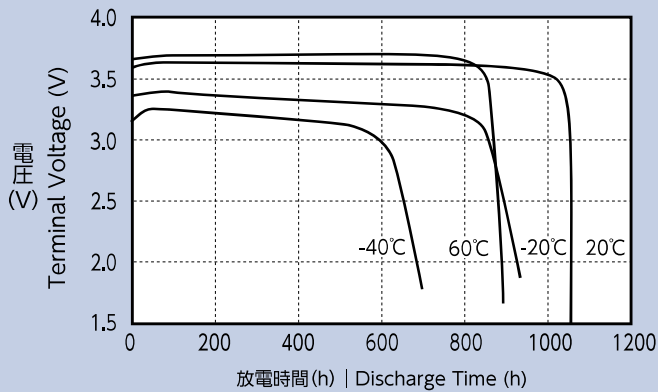
■ 負荷抵抗 — 放電容量 初度、連続放電

Load Resistance - Discharge Capacity
Initial, Continuous Discharge



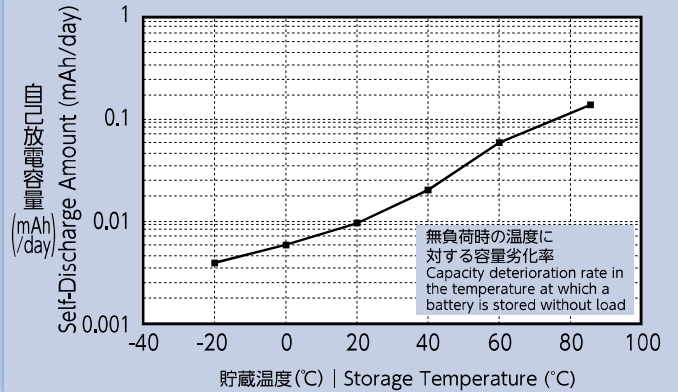
■ 放電温度特性 放電条件：3.6kΩ連続放電、初度

Discharge Temperature Characteristics
Discharge - Conditions : Continuous Discharge with 3.6kΩ, Initial



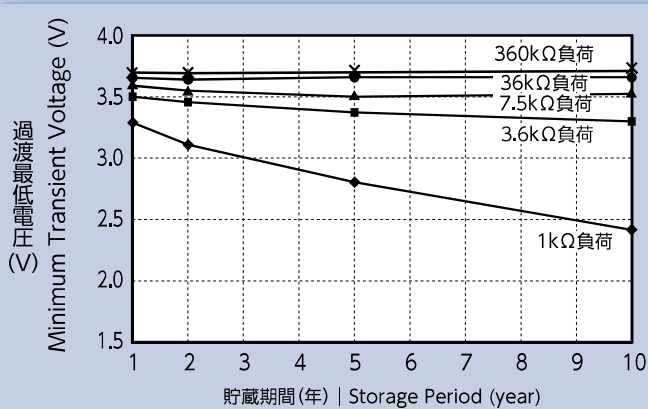
■ 自己放電特性 (無負荷貯蔵)

Self - Discharge Characteristics (Storage without Load)



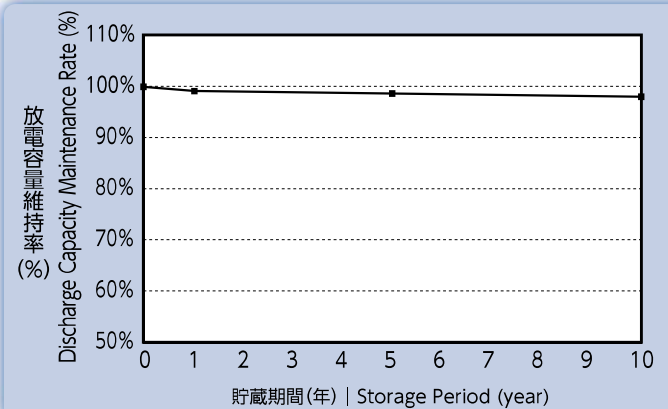
■ 貯蔵品 VD特性

Stored Product - VD Characteristics



■ 貯蔵後放電特性 測定結果

Measurement Results of Discharge Characteristics after Storage



貯蔵条件：
未使用電池を製造後20℃にて、無負荷で貯蔵
測定条件：
貯蔵後の電池に各負荷をかけ放電し、放電開始直後のVoltage Delayによる電圧低下の最低値を測定
温度：20℃

- ・VD特性は貯蔵条件で大きく変わり、電池個々のバラつきあり
- ・この資料は実験の結果であり、グラフの範囲での放電を保証するものではない

Storage Condition :
After manufacturing, store unused battery without load at 20°C
Measurement Condition :
Apply each of the loads to the battery after storage to discharge, and measure the minimum value of voltage reduction caused by Voltage Delay immediately after the start of discharge
Temperature : 20°C

- VD Characteristics change largely according to storage conditions. Variances between individual batteries also exist.
- This information is based on the results of experiments and does not guarantee Discharge Characteristics within the graphed region.

貯蔵条件：20℃
放電条件：3.6kΩ連続放電、2.5V cut-off、20℃

* キーサンプルの測定データ
標準試験での放電容量データ平均
試験条件により、放電容量の変更あり

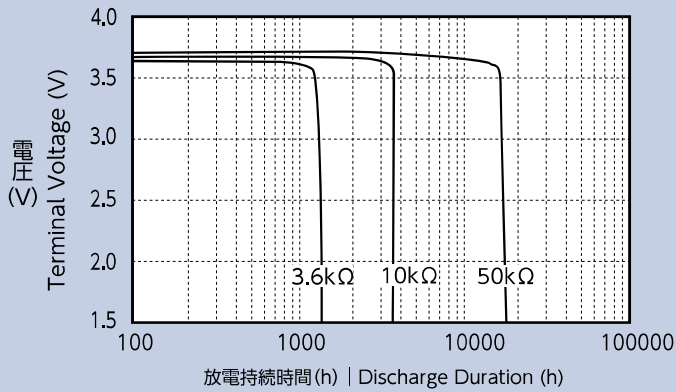
- Storage Condition : 20°C
- Discharge Conditions : Continuous discharge with 3.6kΩ, 2.5V cut-off, and 20°C
- * Measured data of key sample.
Average Discharge Capacity from standard tests.
Discharge Capacity changes according to test conditions.

ER4V 標準特性 | ER4V STANDARD CHARACTERISTICS

放電特性 放電条件：定抵抗連続放電、初度、20°C

Discharge Characteristics

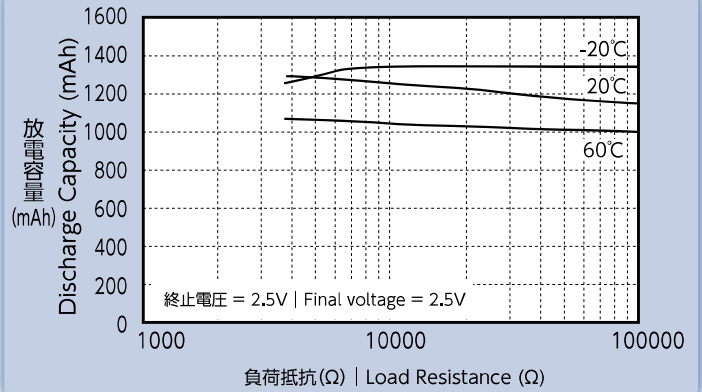
Discharge - Conditions : Continuous Discharge with Fixed Resistance, Initial, 20°C



負荷抵抗 — 放電容量 初度、連続放電

Load Resistance - Discharge Capacity

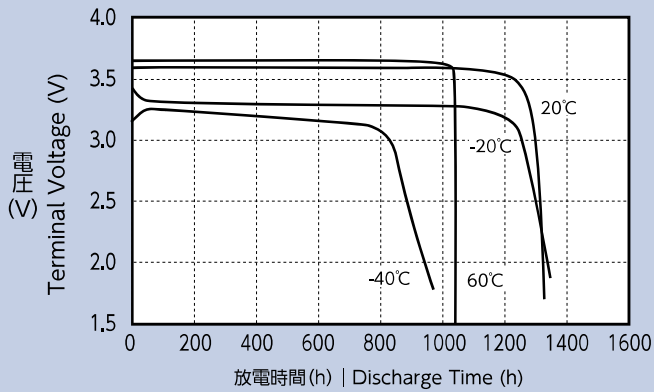
Initial, Continuous Discharge



放電温度特性 放電条件：3.6kΩ連続放電、初度

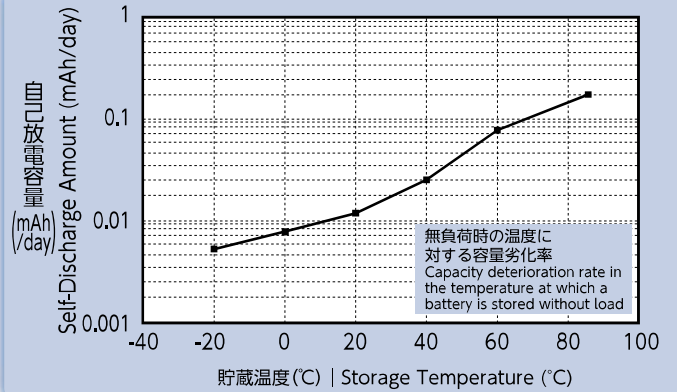
Discharge Temperature Characteristics

Discharge - Conditions : Continuous Discharge with 3.6kΩ, Initial



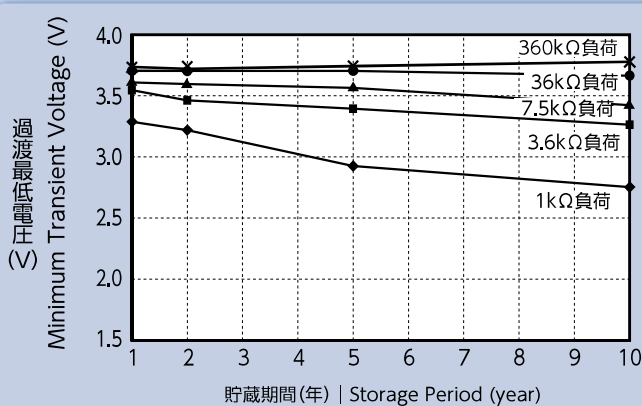
自己放電特性 (無負荷貯蔵)

Self - Discharge Characteristics (Storage without Load)



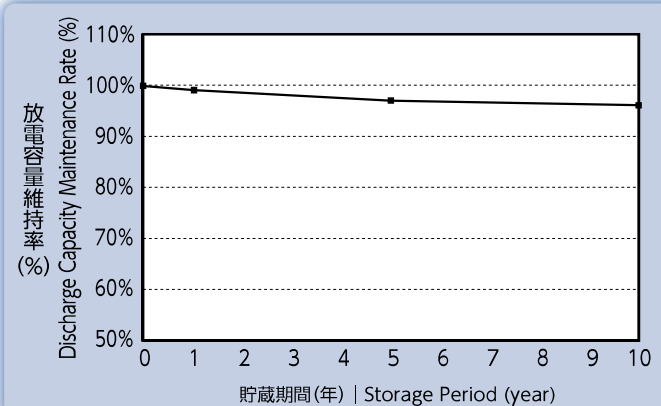
貯蔵品 VD特性

Stored Product - VD Characteristics



貯蔵後放電特性 測定結果

Measurement Results of Discharge Characteristics after Storage



貯蔵条件：
未使用電池を製造後20°Cにて、無負荷で貯蔵
測定条件：
貯蔵後の電池に各負荷をかけ放電し、放電開始直後のVoltage Delayによる電圧低下の最低値を測定
温度：20°C

- VD特性は貯蔵条件で大きく変わり、電池個々のバラつきあり
- この資料は実験の結果であり、グラフの範囲での放電を保証するものではない
- Storage Condition :
After manufacturing, store unused battery without load at 20°C
- Measurement Condition :
Apply each of the loads to the battery after storage to discharge, and measure the minimum value of voltage reduction caused by Voltage Delay immediately after the start of discharge
- Temperature : 20°C
- VD Characteristics change largely according to storage conditions. Variances between individual batteries also exist.
- This information is based on the results of experiments and does not guarantee Discharge Characteristics within the graphed region.

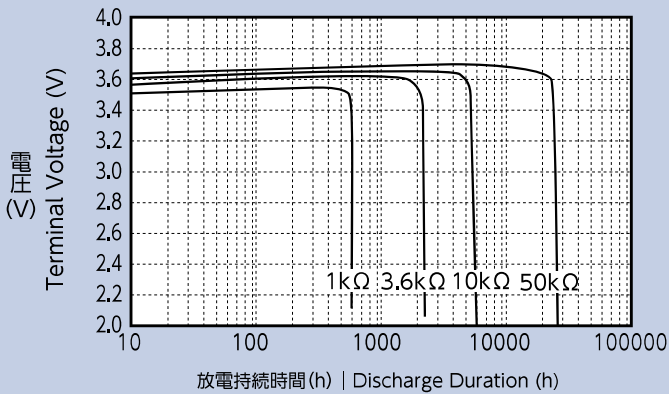
貯蔵条件：20°C
放電条件：3.6kΩ連続放電、2.5V cut - off, 20°C
* キープサンプルの測定データ
標準試験での放電容量データ平均
試験条件により、放電容量の変更あり

- Storage Condition : 20°C
- Discharge Conditions : Continuous discharge with 3.6kΩ, 2.5V cut - off, and 20°C
- * Measured data of key sample.
Average Discharge Capacity from standard tests.
Discharge Capacity changes according to test conditions.

ER6V 標準特性 | ER6V STANDARD CHARACTERISTICS

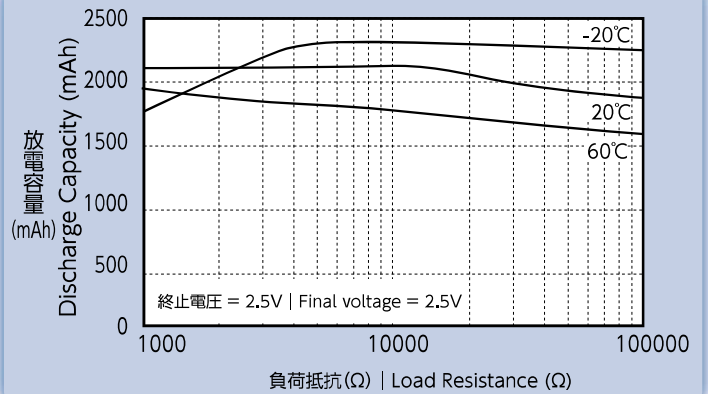
放電特性 放電条件：定抵抗連続放電、初度、20℃

Discharge Characteristics
Discharge - Conditions : Continuous Discharge with Fixed Resistance, Initial, 20°C



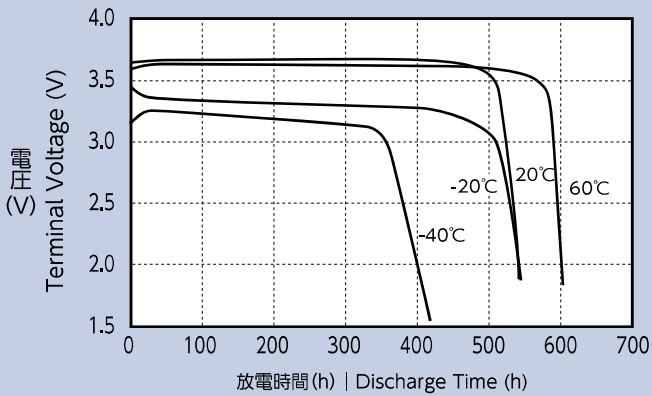
負荷抵抗 — 放電容量 初度、連続放電

Load Resistance - Discharge Capacity
Initial, Continuous Discharge



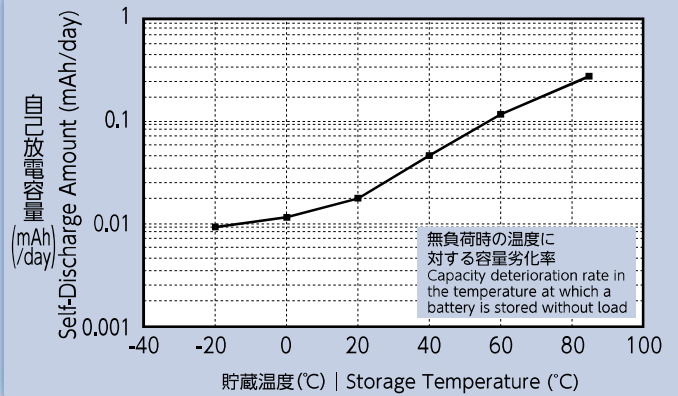
放電温度特性 放電条件：1kΩ連続放電、初度

Discharge Temperature Characteristics
Discharge - Conditions : Continuous Discharge with 3.6kΩ, Initial



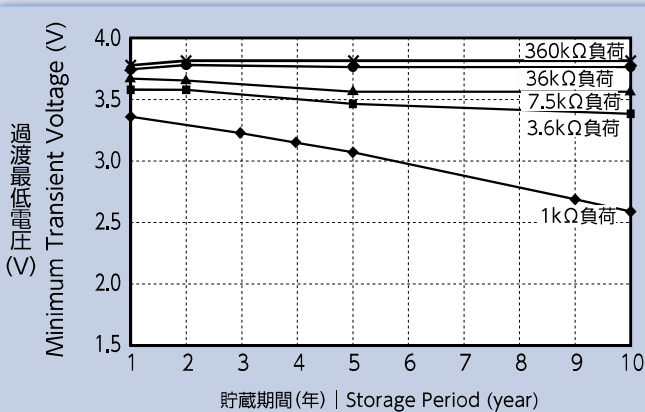
自己放電特性 (無負荷貯蔵)

Self - Discharge Characteristics (Storage without Load)



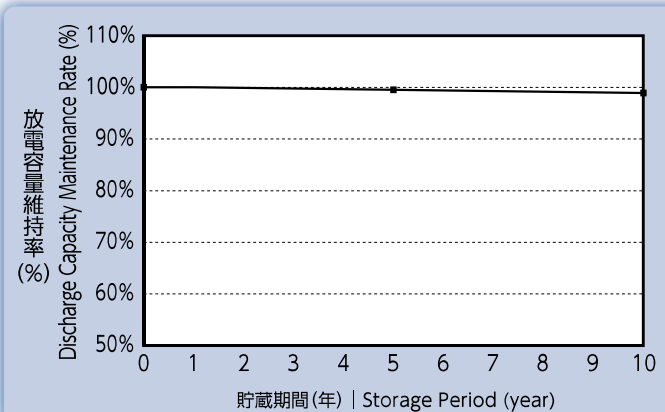
貯蔵品 VD特性

Stored Product - VD Characteristics



貯蔵後放電特性 測定結果

Measurement Results of Discharge Characteristics after Storage



貯蔵条件：
未使用電池を製造後20℃にて、無負荷で貯蔵
測定条件：
貯蔵後の電池に各負荷をかけ放電し、放電開始直後のVoltage Delayによる電圧低下の最低値を測定
温度：20℃

- ・VD特性は貯蔵条件で大きく変わり、電池個々のバラつきあり
- ・この資料は実験の結果であり、グラフの範囲での放電を保証するものではない

Storage Condition :
After manufacturing, store unused battery without load at 20°C
Measurement Condition :
Apply each of the loads to the battery after storage to discharge, and measure the minimum value of voltage reduction caused by Voltage Delay immediately after the start of discharge
Temperature : 20°C

- VD Characteristics change largely according to storage conditions. Variances between individual batteries also exist.
- This information is based on the results of experiments and does not guarantee Discharge Characteristics within the graphed region.

貯蔵条件：20℃
放電条件：1kΩ連続放電、2.5V cut - off, 20℃

* キーサンプルの測定データ
標準試験での放電容量データ平均
試験条件により、放電容量の変更あり

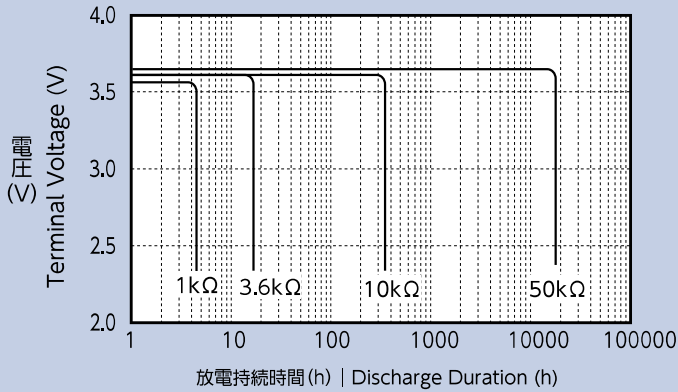
- Storage Condition : 20°C
- Discharge Conditions : Continuous discharge with 1kΩ, 2.5V cut - off, and 20°C

* Measured data of key sample.
Average Discharge Capacity from standard tests.
Discharge Capacity changes according to test conditions.

放電特性 放電条件：定抵抗連続放電、初度、20°C

Discharge Characteristics

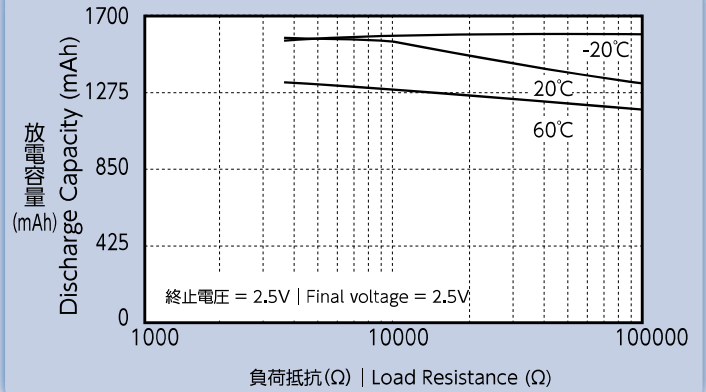
Discharge - Conditions : Continuous Discharge with Fixed Resistance, Initial, 20°C



負荷抵抗 — 放電容量 初度、連続放電

Load Resistance - Discharge Capacity

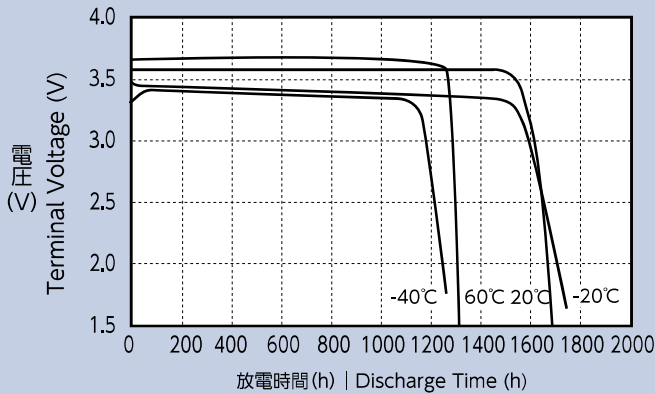
Initial, Continuous Discharge



放電温度特性 放電条件：1kΩ連続放電、初度

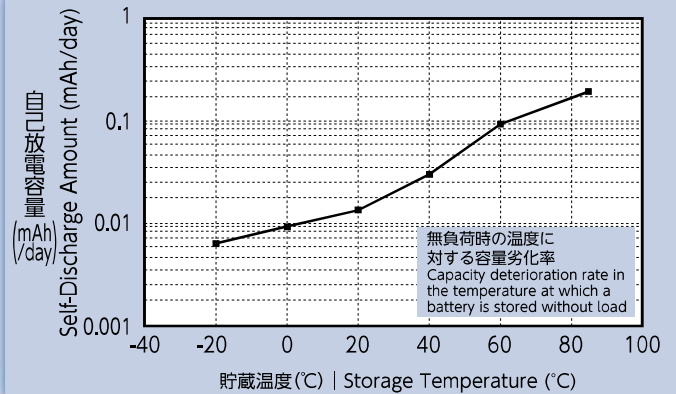
Discharge Temperature Characteristics

Discharge - Conditions : Continuous Discharge with 3.6kΩ, Initial



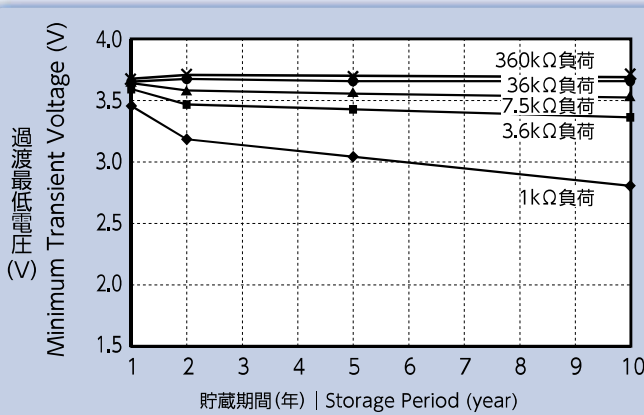
自己放電特性 (無負荷貯蔵)

Self - Discharge Characteristics (Storage without Load)



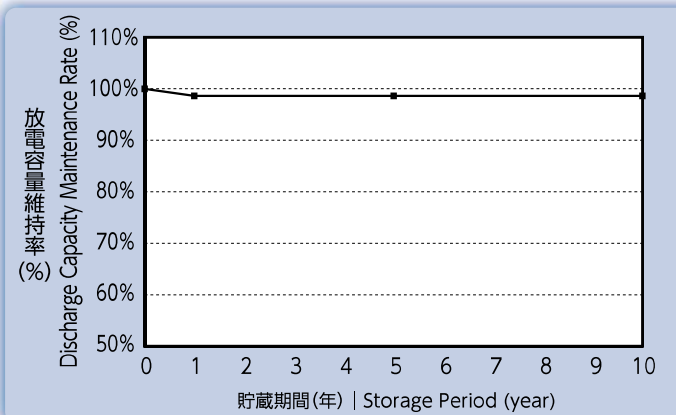
貯蔵品 VD特性

Stored Product - VD Characteristics



貯蔵後放電特性 測定結果

Measurement Results of Discharge Characteristics after Storage



貯蔵条件：
未使用電池を製造後20°Cにて、無負荷で貯蔵
測定条件：
貯蔵後の電池に各負荷をかけ放電し、放電開始直後のVoltage Delayによる電圧低下の最低値を測定
温度：20°C

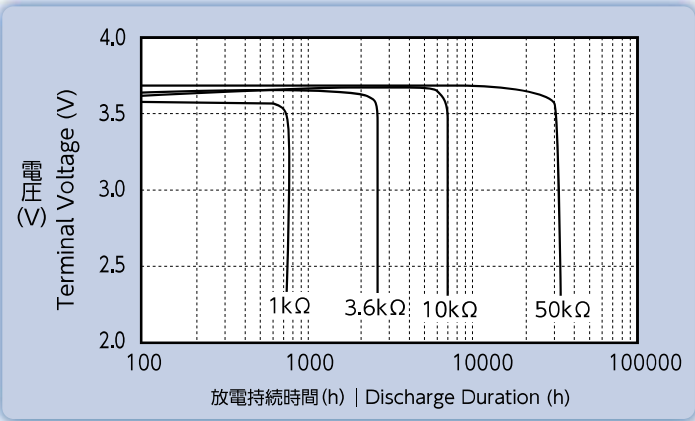
- VD特性は貯蔵条件で大きく変わり、電池個々のバラつきあり
- この資料は実験の結果であり、グラフの範囲での放電を保証するものではない
- Storage Condition :
After manufacturing, store unused battery without load at 20°C
- Measurement Condition :
Apply each of the loads to the battery after storage to discharge, and measure the minimum value of voltage reduction caused by Voltage Delay immediately after the start of discharge
- Temperature : 20°C
- VD Characteristics change largely according to storage conditions. Variances between individual batteries also exist.
- This information is based on the results of experiments and does not guarantee Discharge Characteristics within the graphed region.

貯蔵条件：20°C
放電条件：1kΩ連続放電、2.5V cut - off, 20°C

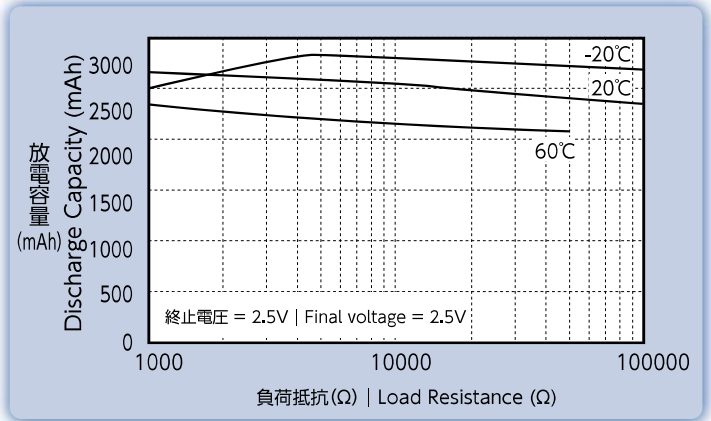
* キーサンプルの測定データ
標準試験での放電容量データ平均
試験条件により、放電容量の変更有り

- Storage Condition : 20°C
- Discharge Conditions : Continuous discharge with 1kΩ, 2.5V cut - off, and 20°C
- * Measured data of key sample.
Average Discharge Capacity from standard tests.
Discharge Capacity changes according to test conditions.

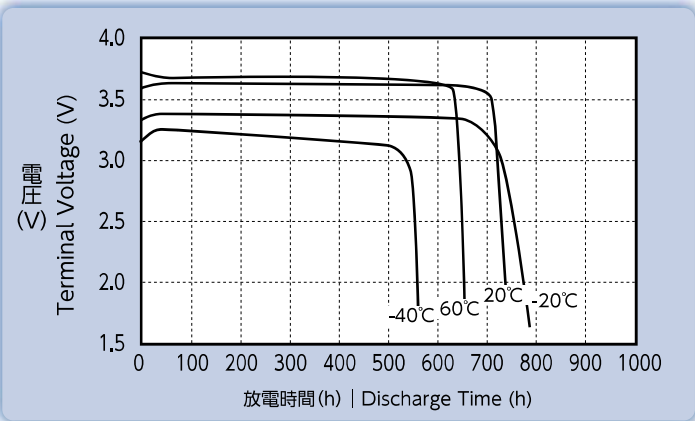
放電特性 放電条件：定抵抗連続放電、初度、20℃
 Discharge Characteristics
 Discharge - Conditions: Continuous Discharge with Fixed Resistance, Initial, 20℃



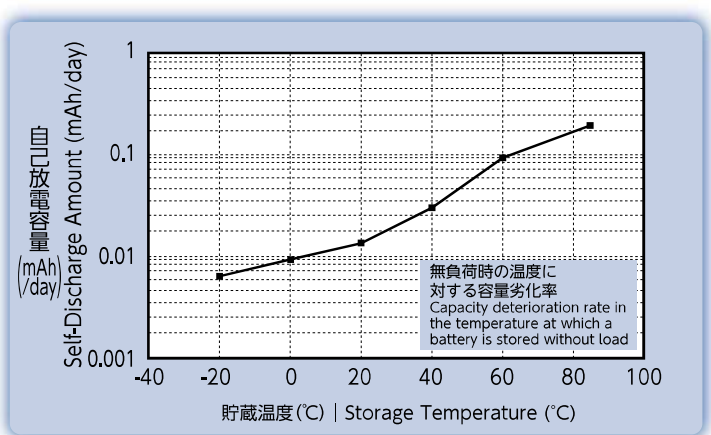
負荷抵抗 — 放電容量 初度、連続放電
 Load Resistance - Discharge Capacity
 Initial, Continuous Discharge



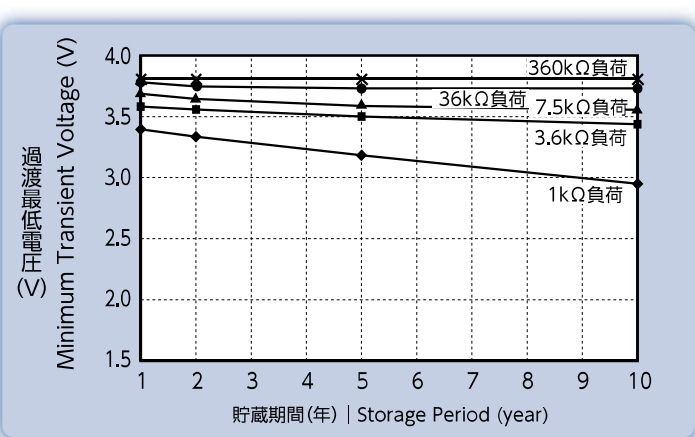
放電温度特性 放電条件：1kΩ連続放電、初度
 Discharge Temperature Characteristics
 Discharge - Conditions: Continuous Discharge with 3.6kΩ, Initial



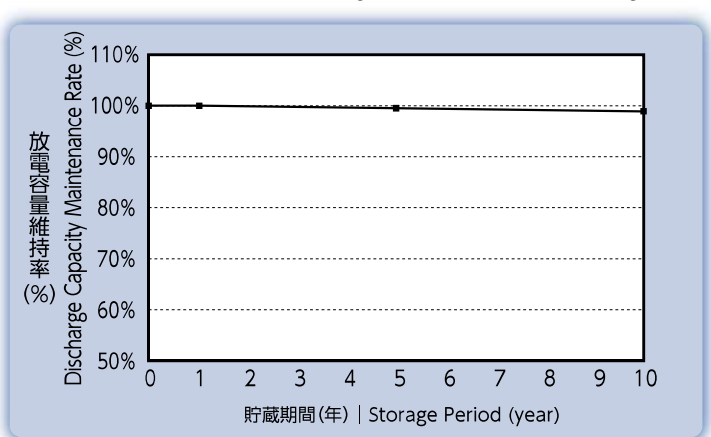
自己放電特性 (無負荷貯蔵)
 Self - Discharge Characteristics (Storage without Load)



貯蔵品 VD特性
 Stored Product - VD Characteristics



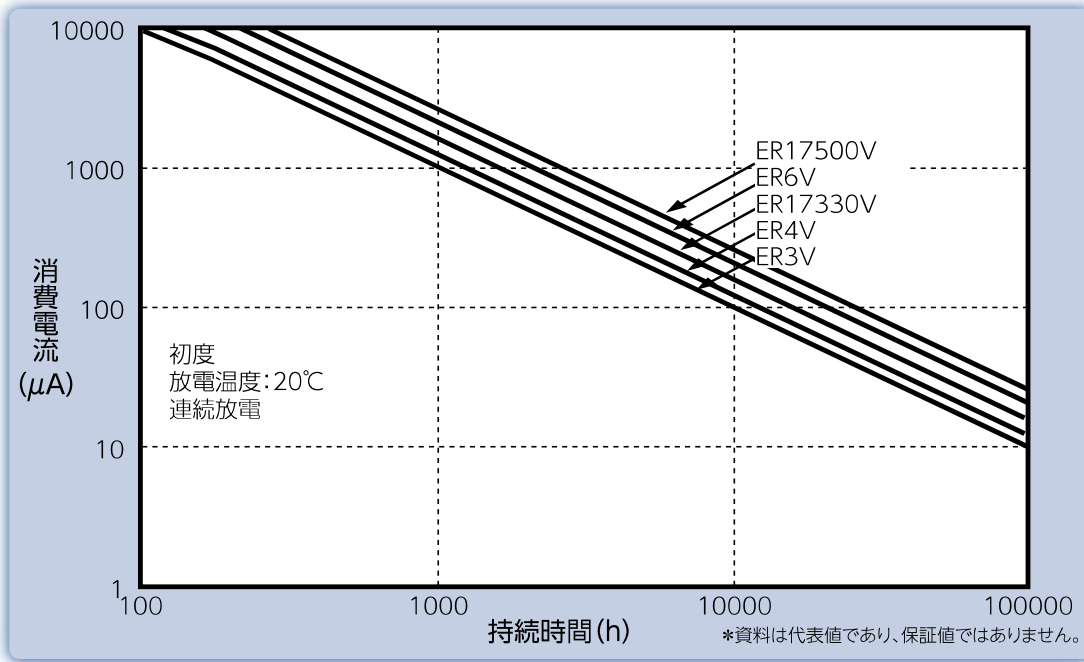
貯蔵後放電特性 測定結果
 Measurement Results of Discharge Characteristics after Storage



貯蔵条 未使用電池を製造後20℃にて、無負荷で貯蔵
 測定条件 貯蔵後の電池に各負荷をかけ放電し、放電開始直後のVoltage Delayによる電圧低下の最低値を測定
 温度：20℃
 ・VD特性は貯蔵条件で大きく変わり、電池個々のバラつきあり
 ・この資料は実験の結果であり、グラフの範囲での放電を保証するものではない
 ・Storage Condition: After manufacturing, store unused battery without load at 20℃
 ・Measurement Condition: Apply each of the loads to the battery after storage to discharge, and measure the minimum value of voltage reduction caused by Voltage Delay immediately after the start of discharge
 ・Temperature: 20℃
 ・VD Characteristics change largely according to storage conditions. Variances between individual batteries also exist.
 ・This information is based on the results of experiments and does not guarantee Discharge Characteristics within the graphed region.

貯蔵条件：20℃
 放電条件：1kΩ連続放電、2.5V cut-off、20℃
 * キーサンプルの測定データ
 標準試験での放電容量データ平均
 試験条件により、放電容量の変更あり
 ・Storage Condition: 20℃
 ・Discharge Conditions: Continuous discharge with 1kΩ, 2.5V cut-off, and 20℃
 * Measured data of key sample.
 Average Discharge Capacity from standard tests.
 Discharge Capacity changes according to test conditions.

■ 放電特性

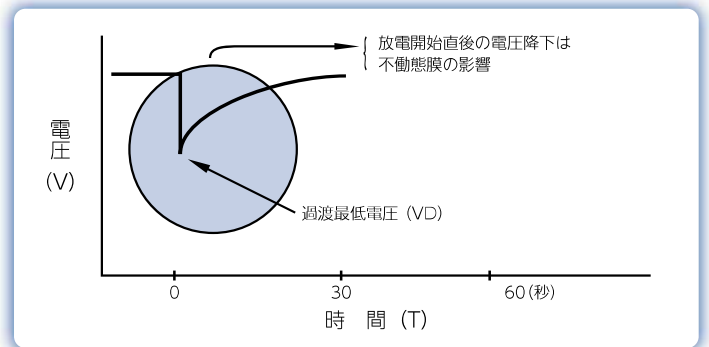


■ 過渡最低電圧 (Voltage Delay)

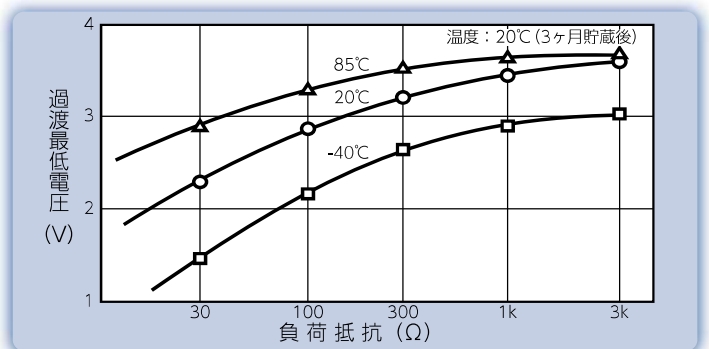
● 塩化チオニルリチウム電池の自己放電は極めて少なくなっています。これは負極電極表面に不動態膜(塩化リチウム皮膜)が形成されており、この不動態膜により長期貯蔵を可能にしています。その反面、電池に負荷を掛けた時にこの不動態膜が抵抗となり一時的に電圧低下が起こります。……………(図1)貯蔵期間が長期になればなるほどリチウム表面の皮膜は成長し、電圧低下(Voltage Delay現象)を引き起こします。機器の使用条件(環境、電流値)にもよりますが、この電圧低下によって作動不良を起こす恐れがありますので、長期の貯蔵は推奨いたしません。弊社としては、1年以内に使用開始していただくことを推奨しています。

● マイクロアンペア(μA)オーダーでの使用では、問題となる様な電圧低下はありませんが、数mA(ミリアンペア)以上の電流を必要とする場合には、電圧低下が顕著になります。……………(図2)

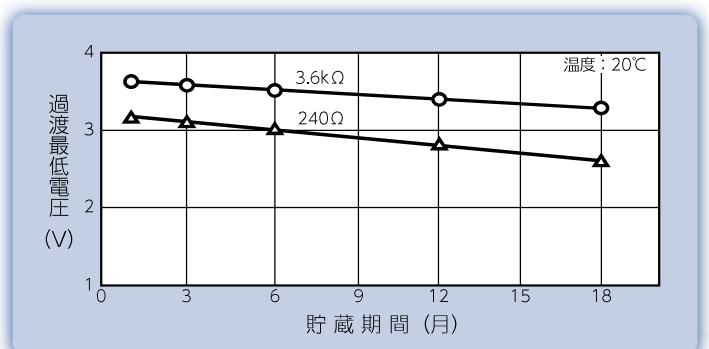
● この現象は使用温度が低く、貯蔵温度が高く、貯蔵期間が長くなる程顕著に現れます。……………(図2)(図3)



(図1) 過渡最低電圧



(図2) 過渡最低電圧 - 負荷抵抗



(図3) 過渡最低電圧 - 貯蔵期間

■ 東芝 塩化チオニルリチウム電池の御使用に際して

塩化チオニルリチウム電池(ER電池)は、高電圧、長期保存特性、安定した作動電圧、広使用温度範囲などの優れた特性を有しておりますが、これらを活かせるのは、ER電池に適した使用法の場合に限られます。

機器の設計前に、必ず使用条件(使用環境温度、放電仕様、終止電圧など)を弊社までお知らせいただき、ER電池に適した条件であるかどうかを御確認をお願いいたします。

* 本資料に掲載したデータは代表値であり、保証値ではありません。参考資料としてご使用ください。

ER6V 信頼性試験

No.	項目	試験電池	試験条件	結果
1	短絡	未使用	温度: 25℃ 外部短絡	短絡してすぐに電流が1.6A付近でピークに達した後減少し、30分後では100mA程度になる。電池温度は3~4分後に60℃~70℃でピークに達し、以後、徐々に放冷する。電池の変形、漏液は生じない。
2	充電	未使用	温度: 25℃ 充電: 1mA定電流 時間: 1000h	電圧は3.7V~3.8Vに上昇する。 電池温度の上昇はない。 電池の変形、漏液は生じない。
		未使用	温度: 25℃ 充電: 10mA定電流 時間: 100h	電圧は3.7V~4.0Vに上昇する。 電池温度は、2℃~3℃上昇する。 電池の変形、漏液は生じない。
		未使用	温度: 25℃ 充電: 100mA定電流 時間: 10h	電圧は4.0V~5.0Vに上昇する。電池温度は、1時間後35℃まで上昇する。電池の変形、漏液は生じない。
		1kΩ定抵抗 (300h)放電後	温度: 25℃ 充電: 1mA定電流 時間: 1000h	電圧は3.7V~3.8Vに上昇する。 電池温度の上昇はない。 電池の変形、漏液は生じない。
		1kΩ定抵抗 放電終了後	温度: 25℃ 充電: 1mA定電流 時間: 1000h	電圧は3.6V~3.7Vに上昇する。 電池温度の上昇はない。 電池の変形、漏液は生じない。
3	過放電	1kΩ定抵抗 放電終了後	温度: 25℃ 過放電: 100mA定電流 時間: 10h	電圧は0V~-5.0Vに逆転する。 電池温度は逆転時に33℃まで上昇するが、以後低下して27℃~30℃でほぼ一定に保たれる。 電池の変形、漏液は生じない。
		1kΩ定抵抗 放電終了後	温度: 25℃ 過放電: 1mA定電流 時間: 1000h	電圧は0V~-0.1V程度になる。 電池の変形、漏液は生じない。
4	温度衝撃	未使用	-54℃ → 71℃ (12h) ← (12h) 10サイクル (10日間) 1kΩ放電容量	開路電圧は3.68Vから3.75Vに上昇し、内部抵抗も増加する。試験後の1kΩ放電試験に異常は認められない。電池の変形、漏液は生じない。
		未使用	-55℃ → 85℃ (1h) ← (1h) 250サイクル (21日間) 1kΩ放電容量	開路電圧は3.68Vから3.77Vに上昇し、内部抵抗も増加する。試験後の1kΩ放電試験に異常は認められない。電池の変形、漏液は生じない。
5	高温加湿	未使用	温度: 45℃ 湿度: 93%RH 期間: 60日間	開路電圧は3.68Vから3.71Vに上昇し、内部抵抗も増加する。電池の変形、漏液は生じない。 一部正極端子に結露による発錆が認められる。
		未使用	温度: 60℃ 湿度: 93%RH 期間: 60日間	開路電圧は3.68Vから3.75Vに上昇し、内部抵抗も増加する。電池の変形、漏液は生じない。 正極端子に結露による発錆が認められる。

No.	項目	試験電池	試験条件	結果
6	水中浸漬	未使用	温度: 25℃ 浸漬: 水道水 期間: 14日間	浸漬後、3日経過すると、正極端子が電解溶出し、ガス発生と共に多量の赤錆が発生する。2週間後には正極端子が完全に消失して内部よりガスが発生し、イオウが沈殿する。水は酸性化する。
7	落下	未使用	高さ1.5mから平坦なコンクリート上に正極端子を真下方向に落下	100個中、10個にリークが発生する。リークのない電池では、開路電圧、内部抵抗に変化はみられない。
		未使用	高さ1mから平坦なコンクリート上に電池底部を真下方向に3回落下	外觀構造に異常(漏液、トップの外れ)を生じることなく、開路電圧、内部抵抗に変化はみられない。
8	減圧	未使用	温度: 25℃ 減圧: 1.33kPa 時間: 50h	開路電圧、内部抵抗、電池質量に変化はみられない。電池の変形、漏液は生じない。
9	加圧	未使用	温度: 25℃ 加圧: 405.3kPa 時間: 12h	開路電圧、内部抵抗、電池質量に変化はみられない。電池の変形、漏液は生じない。
10	穴開け 水中投入	未使用	正極端子を引き抜き、水中へ投入	正極端子を引き抜いた穴より気泡が発生するが、徐々に減少し、10分後にほぼ停止する。イオウが沈殿し、水は酸性化する。
		1kΩ定抵抗 放電終了後	正極端子を引き抜き、水中へ投入	正極端子を引き抜いた穴より気泡が発生するが、徐々に減少し、15分後にほぼ停止する。水は酸性化する。
		未使用	缶底にφ2mmの穴を開け、水中へ投入	穴より気泡が発生するが、徐々に減少し、15分後にほぼ停止する。イオウが沈殿し、水は酸性化する。
		1kΩ定抵抗 放電終了後	缶底にφ2mmの穴を開け、水中へ投入	穴より気泡が発生するが、徐々に減少し、15分後にほぼ停止する。水は酸性化する。
		未使用	キャップを外し、フルオープン状態で水中へ投入	缶開口部より激しく気泡が発生するが、5分後にほぼ停止する。イオウが沈殿し、水は酸性化する。
11	ガラスシール 破壊	未使用	正極端子を打込みガラスシールを破壊 温度: 25℃	破壊から1時間経過後、2mg程度の減量があるが、以後顕著な質量変化はみられない。漏出した塩化チオニルは床面積60m ² の室内中に拡散したと仮定すると、2ppb程度である。
		1kΩ定抵抗 放電終了後	正極端子を打込みガラスシールを破壊、 BaSO ₄ 沈殿によるSO ₂ 定量	電池1個当たりSO ₂ が110mol, 25℃/101.3kPaで約280ml発生する。床面積60m ² の室内では、SO ₂ 濃度は2.7ppbである。
12	食塩水浸漬	未使用	温度: 25℃ 浸漬: 5%食塩水 期間: 14日間	浸漬後、4時間で正極端子部が電解し脱落する。内部の電解液が、加水分解で発生するガスとともに食塩水中に漏出し、酸性化する。15時間でガス発生はほとんど停止、48時間で電圧が0(ゼロ)Vになる。3日後には負極缶が腐食され、内部のリチウム、電解液ともに消耗した。以後、缶の腐食は進行するが、ガス発生は認められない。
13	振動	未使用	振動数: 35Hz 全振幅: 2mm 時間: 2h×3 (X,Y,Z)	開路電圧、内部抵抗、質量ともに変化はみられない。電池の変形、漏液は生じない。
		未使用: 端子付き電池を PC板に半田付	振動数: 35Hz 全振幅: 2mm 時間: 2h×3 (X,Y,Z)	開路電圧、内部抵抗、質量ともに変化はみられない。電池の変形、漏液は生じない。リード端子の外れ、切れは生じない。

本資料は保証値ではありません。また、予告なく仕様の改訂を行うことがあります。

塩化チオニルリチウム電池の使用に当たっての注意事項

1. 電池応用機器設計上の注意事項

この電池は、取扱いを誤ると漏液、発熱、破裂、発火等のおそれがあり、機器設計の際には下記の事項に注意してください。

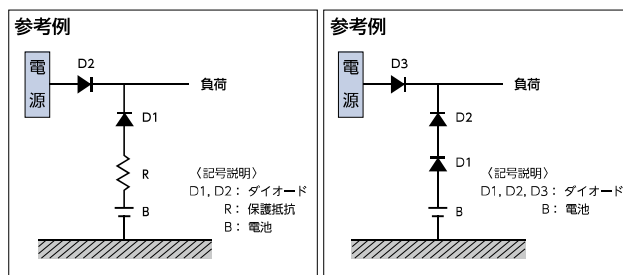
(1) 電池室設計上の注意

- ① 電池室は、電池が容易に交換でき、かつ、装填後ははずれ難いように配慮してください。
- ② 電池室の電池装填部は、乳幼児による誤飲やけがを防止するため、乳幼児が簡単に電池を取り出したり、電池に触れることのできないように電池室のふたの固定方法など配慮してください。同時に『電池は乳幼児の手の届かない所においてください。』の趣旨を取扱説明書等で周知徹底をしてください。
- ③ 電池室及び接点の寸法、形状を設計するときは、接触不良や逆装填を防止するため、電池及び電池の⊕、⊖端子の形状寸法と公差を考慮してください。電池室の寸法は製品寸法図に規定された電池が適合するようにしてください。
- ④ 電池室には、その機器に使用する電池の種類と、電池の正しい装填方向（極性）を明示してください。表示場所がない場合には、取扱説明書に明記してください。
- ⑤ 電池室内の電気回路は、電池の接点接続関係だけとし、他の電気回路とは独立の回路にしてください。
- ⑥ 万一の電池からの漏液に対し機器側の損傷が最小になるように、電池室は機器室から完全に独立させるなど電池室の構造、配置を考慮してください。
- ⑦ 電池室は、放熱や電池からもれたガスが抜けるように配慮してください。完全密閉を避けることができない場合は、ガス抜き用安全弁などの機能を持たせるように考慮してください。
- ⑧ 機器に熱源がある場合、電池室は機器の熱源からできるだけ離れた場所に設けてください。
- ⑨ 電池室の材質は、衝撃や環境への配慮をしてください。振動や衝撃が予測される場合、電池室の構造はそれらを吸収するための方策を講じてください。
- ⑩ 製品寸法図で規定された公差限界寸法の電池を使用しても電氣的接触が確実に行われるように電池用端子の接点材質及び形状については充分注意をしてください。接点の材質は、鉄、ステンレス等にニッケルめっきを施したものを選んでください。特に接触抵抗を低くする必要のある場合には、金めっきなどを使用してください。
- ⑪ 機器の電池用端子の接点力は、最低10N(1kgf)以上、上限は30N(3kgf)以内にしてください。ただし、Mタイプの電池のみに適用します。
- ⑫ 機器内部の回路は、電池用端子の接点以外の部分で電池と電氣的接触をしないように配慮してください。
- ⑬ 電池用端子の接点の構造は、できるだけ電池の⊕極、⊖極の形状の差異を利用して、逆装填ができないようにしてください。
- ⑭ 外部代替電源を利用するときは、電池が充電されたり、強制放電されることのないように回路設計してください。
- ⑮ 電池への充電を確実に防止するための保護回路を設けてください。
- ⑯ 電池の機器への設置に関しては、正極端子が下向きにならないように設計してください。正極作用物質である塩化チオニルが液体のため、正極端子を下向きにして放電すると正極作用物質が偏在して反応が不均一となり、特に大きな電流で使用

した場合に所定の特性が得られないことがあります。

(2) メモリーバックアップ用として使用する場合の注意

- ① 電池は充電できませんので、充電しないでください。充電すると電池内の電解液が加熱され、ガスの発生で内部圧力が上昇したりして、電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。メモリーバックアップ仕様の場合は、主電源から電池用回路に電流が流れないように、逆電流（充電）防止ダイオードと保護抵抗を取り付けてください。UL 1642 リチウム電池（米国の安全規格）では、機器のバックアップ用としてリチウム一次電池を使用する場合、上記ダイオードと保護抵抗を直列に入れること等を規定しています。（下図参照）ダイオードには漏れ電流値が0.5 μ A以下のものを選択し、逆電流による充電量は全使用期間で公称容量の3%以内となるように設計してください。



- ② 電池に流れる順電流が増加するような状態で電源と直列に接続しないでください。
- ③ 電池への直接のはんだ付け及びスポット溶接はしないでください。リード線を電池に接続する場合は、電池への直接のはんだ付けやスポット溶接をしないで必ずタブ端子に接続してください。タブ端子に手はんだ付けする場合は、はんだこて先温度370℃以下、はんだ付け時間5秒以内の条件で行ってください。
- ④ 自動はんだ付けを行う場合は、電池のタブ端子のみをはんだ槽に浸し、はんだ槽で電池が停止したり、落下したりしないように注意してください。電池とはんだ槽の間には遮蔽物（プリント基板等）を介してください。万一落下した場合は、破裂、発火のおそれがあります。
- ⑤ 発熱を生ずる機器には、発熱部から離すか、熱源に近い場合は熱源部と電池とを遮断してください。
- ⑥ 製造後6ヵ月以上長期貯蔵された電池、または使用条件として負荷電流が大きかったり、また放電時の温度が低い状態で初めて使用する場合、負極リチウム表面に塩化リチウムの被膜が形成され一時的な電圧降下が生じますので、機器設計時には留意してください。この様な時は、放電処理で電圧降下を防止できます。放電処理条件については弊社にご相談ください。

(3) 機器製造時の注意

- ① 電池に超音波振動を与えないでください。電池に超音波振動を与えると内容物が微粉化することで電池が内部短絡し、電池を漏液、発熱、破裂させるおそれがあります。
- ② 電池の廃棄は、一般の不燃ごみとして処理してよいことになっていますが、自治体の条例などの定めがある場合は、条例に従って廃棄してください。電池を保管する場合及び廃棄する場合は、テープなどで端子部を絶縁してください。電池をごちゃ混ぜにしたり、他の金属と電池を混ぜたりすると、電池がショートして発熱、破裂、発火することがあり、けがをしたり火災にいたるおそれがあります。また、火の中に電池を投棄しないでくださ

い。電池を火の中に投入すると、急激に加熱され破裂などを起こすおそれがあります。

- ③ 電池を機器に装填する前に乾いた布等で機器や電池の端子部をきれいに拭いてください。端子部が汚れていると、接触不良のため機器が正常に作動しないことがあります。
- ④ 電池の電圧を測定する時は、内部抵抗の大きな電圧計を使用してください。電圧計の許容差は公称電圧の0.25%以下で、その入力抵抗が定格10MΩ以上のものを使用してください。

(4) 電池の交換時の注意

この電池は、UL規格の認定を取得しています。この電池をUL規格認定取得あるいは認定取得計画の機器にUL認定部品として登録し使用する場合、原則として電池に関連した回路の修理及びリチウム電池の交換は、熟練した技術者によって行なわれることが定められています。ユーザー向けの機器の取扱説明書には電池交換が出来ないことを記載してください。

(5) 電池の輸送、陳列及び保管時の注意

- ① 電池の保管場所は、高温や高湿の場所を避け、結露しないように風通しのよい、乾燥したあまり温度が上がらない所にしてください。電池の保管温度は、10～25℃が適切であり、30℃を超えないことが望ましい。湿度は、相対湿度(55±20%)以下の場所で保管してください。高温や高湿での保管は、電池の性能を劣化させたり、漏液を促進させるおそれがあります。
- ② 保管時や店頭陳列で直射日光に長時間さらされたり、雨水のかかる所に置いたりしないでください。高温にさらすと、性能劣化が大きくなったり、漏液が起こりやすくなります。また、電池を濡らすと絶縁性の低下をもたらす、さびの発生や漏液を起こしやすくなります。
- ③ 輸送中、乱暴な荷扱いは避けて下さい。乱暴な荷扱いによって、へこみ、変形等が起こり、そのため性能が劣化したり、漏液することがあります。また、電池を収めているケースが損傷して多数の電池がごちゃ混ぜになり、⊕、⊖が短絡すると発熱のため電池が破損し、漏液、破裂、発火等を起こすおそれがあります。
- ④ 外装箱単位での電池の積み上げは、外装箱に指定する段数以内にしてください。積み上げ過ぎると下積みの電池が変形したり、漏液を促進させたりします。
- ⑤ 流通での輸送、陳列、保管等においては、先入れ、先出しを励行し、長期間の在庫とならぬように注意してください。電池は通常の温度、湿度の条件下(常温20℃±15℃、相対湿度70%以下)において十分な貯蔵性を持っていますが、長期間在庫されますと性能低下をきたすおそれがありますので、適切な在庫量と先入れ、先出しを徹底してください。

2. 使用者への使用上の注意事項

お客様が機器を使用される場合でも、正しく電池を扱っていただくために、機器取扱説明書に下記の電池取扱い注意文言を記載してください。

<機器取扱説明書への電池取扱い注意事項記載内容>

電池は、ガラスシールとレーザー溶接シールによる密閉構造で、リチウム、塩化チオニルを内蔵しており、使い方を誤ると、電池が漏液、発熱、破裂、発火したり、けがや機器故障の原因となるので、次のことを必ず守ってください。

警告

① 充電禁止

- ② 電池は、乳幼児の手の届かない所に置いてください。万一、電池を飲み込んだ場合は、すぐに医師に相談してください。(小形電池のみ表示対象)
- ③ 電池は絶対に充電しないでください。充電すると電池内の電解液が加熱され、ガスの発生で内部圧力が上昇したりして、電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。
- ④ この電池は、指定された用途以外に使用しないでください。端子構造などが機器と適合せず、接触不良を起こしたり、仕様や性能が合わない場合があります。電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。
- ⑤ 電池を火の中に入れて、加熱、分解、改造しないでください。ガラスシール部やベント部(ガス排出弁)などを損傷させたりして、電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。
- ⑥ 電池の⊕と⊖を逆にして使用しないでください。充電やショートなどで異常反応を起こしたりして、電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。
- ⑦ 電池の液が目に入ったときは、目に障害を与えるおそれがありますので、こすらずにすぐに水道水などのきれいな水で十分に洗った後、医師の治療を受けてください。
- ⑧ 電池の液を舐めた場合には、すぐにうがいをして医師に相談してください。
- ⑨ 電池の⊕と⊖を針金などで接続したり、また金属製のネックレスやヘアピンなどを一緒に持ち運んだり、保管しないでください。電池がショート状態となり、過大電流が流れたりして、電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。
- ⑩ この電池に漏液や異臭があるときは、漏れた電解液で金属を腐食するおそれがありますので、すぐに廃棄してください。
- ⑪ 新しい電池と一度使用した古い電池、銘柄や種類の異なる電池などを混ぜて使用しないでください。特性の違いから、電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。
- ⑫ 電池に直接はんだ付けをしないでください。熱によりガラスシール部やベント部(ガス排出弁)などを損傷させたりして、電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。
- ⑬ 電池の外装ラベル(熱収縮チューブ)をはがしたり、傷つけないでください。電池がショートして、電池を漏液、発熱、破裂、発火するおそれがあります。
- ⑭ 電池に落下させたり、投げつけたりして、強い衝撃を与えないでください。電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。
- ⑮ 電池を変形させないでください。電池のガラスシール部やベント部(ガス排出弁)などを損傷させたりして、電池を漏液、発熱、破裂、発火させるおそれがあります。
- ⑯ 電池を保管する場合及び廃棄する場合は、電池をテープなどで端子部を絶縁してください。他の電池や金属製のものと混ぜると、電池がショートして発熱、破裂、発火のおそれがあります。

注意

- ① 電池は、直射日光の強い所や炎天下の車内などの高温の場所で使用、放置しないでください。電池を漏液、発熱、破裂させるおそれがあります。
- ② 電池を水などに濡らさないでください。電池を発熱させるおそれがあります。
- ③ 電池は、使用方法や機器によっては仕様や性能が合わない場合がありますので、機器の取扱説明書や注意書に従って、用途に適した電池を正しく使用してください。
- ④ 電池は、直射日光・高温・高湿の場所を避けて保管してください。電池を漏液、発熱、破裂させるおそれがあります。また、電池の性能や寿命を低下させることがあります。
- ⑤ この電池は、一般の不燃ごみとして捨ててもよいことになっていますが、自治体の条例などの定めがある場合には、その条例に従って廃棄してください。
- ⑥ 機器のスイッチの切り忘れをしないように注意してください。
- ⑦ 包装より取り出した電池の保管する場合等は、電池がお互いに接触し、ショートすることのないように注意してください。
- ⑧ 塩化チオニルリチウム電池(3.6V)は、他の一次電池などと電圧や形状の互換性はありませんので、指定された専用機器のみにご使用ください。

安全上のご注意 ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

電池は、通常の使用条件下では安心してご使用頂けますが、万一誤った取扱いをしますと発熱、液漏れ、破裂、発火したり、けがや機器故障の原因となるおそれがありますので、次の点に注意してご使用ください。
充電式電池につきましては、電池本体及び包装台紙の安全上の注意、使用上の注意を必ずお守りください。

1 安全上、次のことに注意してください。

(1) 電解液の対応処置 電池内部からの電解液には、直接触れないように注意してください。

電池の電解液が付着すると衣服の損傷や皮膚のただれを起こすばかりではなく、目に入った場合は、失明する場合があります。特にアルカリ性溶液が目に入った場合は、直ぐに水で洗い流し医師の治療を受けてください。舐めた場合は直ぐにうがいをして医師に相談し、また皮膚や衣服に付着した場合は水で洗い流してください。

(2) 充電 電池を充電しないでください。(充電式電池は除く)

一次電池は、充電用として作られていないので、充電しないでください。充電すると、電池内部にガスが発生し、発熱、破裂または発火するおそれがあります。

(3) ショート 電池の⊕、⊖をショートさせないでください。

電池の⊕、⊖端子を針金などで接続したり、また金属製のネックレスやヘアピン、コインなどと一緒に持ち運んだり、保管しないでください。電池がショート状態となり、過大な電流が流れ、発熱のため電池構造が破損し、発熱、漏液、破裂または発火するおそれがあります。

(4) 分解 電池を分解しないでください。

電池の外装チューブやラベルを剥がしたり、キズつけないでください。無理に電池を分解しようとすると、手指を傷つけたり、電池内部の電解液等が飛び散って目を傷めたり、皮膚を荒らしたりするおそれがあります。漏液した電解液も同じく、直接人体に触れないでください。もし触れた場合は直ぐに水で洗い流してください。アルカリ一次電池には、強アルカリ液が使用されているので、皮膚をただれさせたり、目に入った場合には失明のおそれがあります。二酸化マンガンリチウム一次電池の場合、分解すると内部の金属リチウムが露出します。水分と接すると激しく反応して、発火につながるおそれがあります。

(5) 加圧変形 電池を加圧変形しないでください。

電池を加圧変形させると、電池封口部のゆがみによって漏液、内部ショートなどの異常を生じることがあります。また内部ショートによって発熱、漏液、破裂または発火するおそれがあります。

(6) 加熱 電池を加熱しないでください。

電池を加熱すると、絶縁物やガス排出弁などを損傷させたりして、電池を漏液、発熱、破裂させるおそれがあります。

(7) 火中投下 火の中へは電池を入れないでください。

電池を火の中に投棄すると破裂したり、激しく燃えることがあります。(6)の加熱で述べた以上に危険です。

(8) ほんだ付け 電池端子に直接はんだ付けしないでください。

電池に直接はんだ付けすると、電池が加熱され、(6)の加熱で述べたことと同じ理由で同現象が起るおそれがあります。

(9) 衝撃 電池に強い衝撃を与えないでください。

電池を落下させたり、投げつけたりして、強い衝撃を与えると、電池内部の絶縁物や構造などを損傷し、漏液、内部ショートなどの異常を生じることがあります。また内部ショートによって、発熱、漏液、破裂または発火するおそれがあります。

(10) 逆装填 電池の⊕、⊖を正しく装填してください。

電池の⊕、⊖を逆装填すると、機器によっては電池が充電やショートなどで異常反応を起こし、発熱、漏液、破裂または発火するおそれがあります。

(11) 過放電 電池を過放電(過度の使用状態)しないでください。

電池は、機器が正常に作動しない状態になってからも、電気回路が繋がったままで(スイッチの切り忘れなどによって)放置されると、電池内部の消耗が継続され過度の放電状態となり、内部でガスが発生し、漏液や破裂の原因となったり、機器を破壊させるおそれがあります。2個以上の電池を接続使用し過放電すると電池電圧が0V以下(転極)することがあり、更に漏液や破裂が起こりやすくなります。

(12) 混用 「銘柄や種類の異なる電池」や「新しい電池と使用した電池や古い電池」を混ぜて使わないでください。

銘柄や種類の異なる電池を混ぜて使うと、機器が正常に作動しないばかりではなく、それぞれの放電性能が異なるので、早く消耗した電池が過度の使用状態(過放電)となり漏液や破裂の原因となります。また、新しい電池と使用した電池や古い電池を混ぜて使うと、使用した電池や古い電池が過度の使用状態(過放電)となり、不経済なばかりではなく、漏液や破裂の原因となりますので、電池を交換するときは全数を一度に行ってください。

2 飲み込み事故防止のため、次のことに注意してください。

小型電池(単4形、単5形、ボタン形、コイン形電池など)は、幼児が口に入れやすく、ときには飲み込んでしまう恐れがありますので、電池は幼児の手の届かない所においてください。
万一飲み込んだ場合には、直ぐに医師に相談してください。

Safety Precautions

Although batteries are safe to use under normal conditions, improper handling may result in a personal injury or equipment failure from heating, electrolyte leakage, rupturing or fire. For safe to use of batteries, be sure to follow the instructions below. With regard to rechargeable batteries, follow the instructions printed on battery casing and packaging paper card.

1 Observe the following precautions to ensure safety.

(1) Electrolyte First-Aid Be careful not to directly touch any electrolyte leakage from a battery.

Be careful not to directly touch any electrolyte leakage from a battery. If the battery electrolyte leakage contacts your clothing or skin, it may damage the clothing or corrode your skin. Should it get into your eyes, it could cause loss of eyesight. If alkaline electrolyte in particular gets into your eyes, immediately rinse them with plenty of water and seek medical advice. If licked, immediately rinse your mouth with plenty of water and seek medical advice. If the electrolyte leakage contacts your clothing or skin, flush the affected area repeatedly with water.

(2) Charging Do not charge batteries (except rechargeable batteries).

Do not attempt to charge primary batteries, because they are not designed for charging. If an attempt is made to charge them, gases generated within the battery can cause overheating, rupturing or fire.

(3) Shorting Do not short-circuit the positive (+) and negative (-) terminals.

Do not connect the positive (+) and negative (-) terminals of a battery with a wire, or carry or store batteries together with metal necklaces, hairpins, coins or other metallic objects in order to avoid a short-circuit. If short-circuited, excessive current will flow, possibly damaging the battery structure due to the generated heat, with the possible result of overheating, leaking, rupturing or fire.

(4) Disassembling Do not attempt to disassemble a battery.

Do not attempt to peel off or impair the battery outer tube or the label. If you attempt to disassemble a battery forcibly, you can get your hands or fingers injured. If the electrolyte inside the battery gets into your eyes or adhere to your skin, you can get your eyes or skin injured. Do not allow leaked electrolyte to come into contact with the human body. If this happens, rinse with a large quantity of water immediately. Alkaline primary batteries contain a strong alkaline acid, which can corrode your skin or cause loss of eyesight. If a manganese dioxide lithium primary battery is disassembled, the internal metallic lithium is exposed, which reacts violently on contact with water, causing fire hazard.

(5) Deforming Do not deform a battery.

If you deform a battery by excessive pressure, the seals may become warped and cause leaking, an internal short-circuit, or other abnormalities. An internal short-circuit or other abnormalities can cause overheating, leaking, rupture or fire.

(6) Heating Do not cause the battery to become heated.

If the battery is heated, the insulator, the gas exhaust valve or other parts may be damaged, possibly causing leaking, overheating and rupturing.

(7) Disposing of in Fire Do not throw a battery into a fire.

A battery may rupture or burn violently when thrown into a fire. This can be more dangerous than the events described in paragraph 6.

(8) Soldering Do not directly solder anything onto the battery terminals.

Direct soldering onto the battery terminals causes the battery to be heated, and the events described in paragraph 6 can occur as a result.

(9) Impact Do not give a strong impact to a battery.

If a battery is fallen, thrown or otherwise given a strong impact, the insulator in the battery or its structure may be damaged, possibly causing leaking, an internal short-circuit or other abnormalities. An internal short-circuit can cause overheating, leaking, rupturing or fire.

(10) Reverse Battery Insert a battery with the positive (+) and negative (-) terminals oriented correctly.

If a battery is inserted with reversed terminals, abnormalities can occur due to charging, a short-circuit, etc., with the possible result of heat generation, leaking, rupturing or fire.

(11) Overdischarge

If an electric circuit is left connected (e.g., you forget to turn off the power switch) after equipment has entered an operational state, a battery continues to be drained, leading to an overdischarge situation. Consequently, gases generated within the battery can cause leaking or rupturing, or damage the equipment. If two or more batteries that are connected together are overdischarged, the battery voltage can drop below 0 V (as a result of polarity inversion), further increasing the possibility of leaking or rupturing.

(12) Mixed Use Do not mix different types of batteries together, and do not mix used and new batteries.

Your equipment may not operate properly if batteries of different voltages and types are used together. In addition, the battery exhausted first may be excessively drained (overdischarged) due to different discharge characteristics, which may eventually result in leaking or rupturing of the battery. When used, new and/or partially used batteries are used together, used and partially used batteries will be excessively discharged. This is not only uneconomic but also may cause the battery to leak or rupture. Replace all batteries with new batteries at the same time.

2 Observe the following safety precautions to prevent batteries from being swallowed.

Small-size batteries (e.g., AAA size, N size, button cells, coin cells) can easily be picked up by little children and swallowed. Keep all batteries out of reach of little children. Consult a doctor immediately if a battery is swallowed.

TOSHIBA

東芝ライフスタイル株式会社

ホームアプライアンス事業本部

電池統括部

直販営業部

〒210-8543 神奈川県川崎市川崎区駅前本町25-1

TEL 044(331)7303 FAX 044(222)6279

TOSHIBA LIFESTYLE PRODUCTS & SERVICES CORPORATION

Battery B to B & Overseas Sales & Marketing Dept.

Home Appliances Div.2

Battery Management Div.

25-1, Ekimae-honcho, Kawasaki-ku, Kawasaki, Kanagawa 210-8543, Japan

Tel +81-44-331-7303 Fax +81-44-222-6279

Tha-BatteryInquiry@ml.toshiba.co.jp

- 商品の色は、印刷の具合で実物と若干異なる場合があります。
- 商品のデザイン・仕様などは改善のため予告なく変更することがあります。

- Picture shown may vary from actual product.
- Product specification subject to change without notice.

このカタログ内容は平成28年5月現在のものです。

MM_K 2016-5-1500