

Crafter's
Companion™

Gemini II™

User Guide.



Crafters
Companion.

Gemini™ II

Core Product Catalogue.

Let's make it together.



All of the essential tools, supplies and materials to make the most of your Gemini and bring your craft projects to life.

Why not take a look at our Core Product Catalogue?

Browse our catalogue to find the best products, tools and supplies for your craft projects.

Notes

FCC STATEMENT — This device complies with Part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following two conditions: 1) this device may not cause harmful interference, and 2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation. Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void your authority to operate the equipment. **NOTE:** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This equipment generates uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

DÉCLARATION FCC — Cet appareil est conforme à l'article 15 du règlement FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : 1) Cet appareil ne doit provoquer aucune interférence nuisible et 2) cet appareil doit accepter toutes les interférences reçues, y compris celles pouvant perturber son bon fonctionnement. Les changements ou les modifications qui ne sont pas formellement approuvés par la personne responsable de la conformité pourraient vous priver du droit d'utiliser cet appareil. **REMARQUE :** Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites imposées aux appareils numériques de classe B, conformément à l'article 15 de la réglementation FCC. Ces limites sont destinées à fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.

Cet équipement génère, utilise et peut émettre des fréquences radio et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, il peut causer des interférences nuisibles aux communications radio. L'absence d'interférences n'est toutefois pas garantie dans certaines installations. Si cet appareil provoque des interférences préjudiciables à la réception des signaux de radio ou de télévision, pouvant être identifiées à la mise sous tension et hors tension de l'appareil, l'utilisateur est invité à tenter d'y remédier en prenant une ou plusieurs des mesures suivantes :

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance séparant l'équipement du récepteur.
- Raccorder l'équipement à une prise se trouvant sur un circuit différent de celui sur lequel est branché le récepteur.
- Consulter le revendeur ou un technicien spécialisé en radio/télévision pour obtenir de l'aide.



User Guide

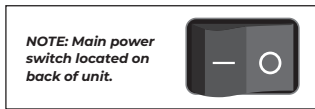
Congratulations on your purchase of the Gemini™ II Die Cutting & Embossing Machine. Offering an extra-wide opening and specially designed plates, the Gemini™ II provides a US letter size and A4 size edge-to-edge cutting area for materials such as thick paper, card, vinyls, fabric, foil and more.

Perfect for all kinds of decorative and craft applications from scrapbooking and cardmaking to quilting, fabric craft, table décor and much more.

In The Box

- Gemini™ II Die Cutting & Embossing Machine
- White Cutting Plates (x2)
- Metal Shim
- Magnetic Shim
- Plastic Shim
- Rubber Embossing Mat
- User Guide
- Core Product Catalogue
- Power Cord

Operating Your Gemini™ II



Power Light



Power



Pause/Resume



Reverse

- Place the Gemini™ II on a dry, level surface.
- Connect the power plug to the back of the machine. Switch the main power switch on the back of the machine to ON.
- Press the Power Button on the top of the machine to turn the unit on.
- Ensure that both the front and back sides are open before using the machine. Close the machine when it is not in use.
- Insert the plate combination into the front of the machine. The motor will start and pull the plate combination into the machine. The motor will stop automatically when the operation is complete.
- Remove the plate combination from the back of the machine after the motor stops.
- To stop the forward motion of the plate combination, press the Pause/Resume button.
- To resume forward motion, press Pause/Resume again.
- To reverse out the plate combination, press the Reverse button.
- **NOTE: When you are finished using your Gemini™ II, remember to switch off both the Power button at the top of the machine, and the power rocker switch at the back of the machine.**
- **NOTE: Should the sandwich stop while progressing through the machine, you will need to manually reverse the plates. Hold down the Pause/Resume button for approximately 5 seconds until the rollers begin to reverse.**
- **NOTE: Should you inadvertently make an incorrect sandwich which the machine cannot accept, the machine will detect this and reverse the plates. Please check the sandwich carefully before putting it back in the machine.**

Do not force plate combinations into the Gemini™ II. In the event that the Gemini™ II senses that the plate combination is too thick to run through the rollers, it will stop the forward motion and reverse automatically. Verify the plate combination before feeding it into the machine again. Also check that you are not trying to cut or emboss too many layers of material at one time.



A Note About Pressure

The Gemini™ II is very powerful and designed to exert a lot of pressure, which allows for cutting very intricate dies. The amount of pressure on the die can be increased or decreased depending on the combination of plates and shims you use.

Using Shims

For very intricate dies, you may want to add additional shims to your sandwich to increase the amount of pressure on your die. The two additional shims provided in your box are as follows:

- **The Metal Shim:** This thin shim can be added at any level of the sandwich to increase pressure, but when placed **below the material you are cutting** you will get a stronger cut.
- **The Magnetic Shim:** The best use for the Magnetic Shim is to place it on the non-cutting side of your die as a positioning plate for holding your die in place. This is not, however, the only way this shim can be used, it can be placed between the cutting plate and the plastic shim. Your dies will still achieve the same quality of cut. This shim should **never** be used on the cutting side, as the die can cut directly through the Magnetic Shim.
- **NOTE:** *For thinner dies, you can increase the pressure very slightly by simply using a piece of paper or cardstock as an additional shim between the Plastic Shim and the White Cutting Plate.*

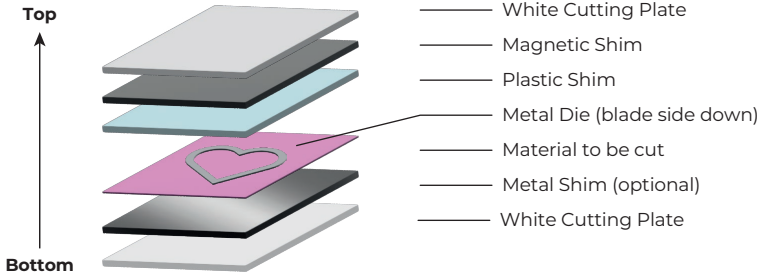
Our recommendation is that you adjust the plate and shim combination depending on the level of intricacy of the die. Some especially intricate dies may need to be fed through the machine two to three times.

NOTE: *Additional shims aren't recommended for simple dies, as they would create too much pressure. Over-pressuring a die can cause the material you are cutting to buckle or warp, as well as increase the bowing of the cutting plates. We recommend when using a new die for the first time, to try various shim combinations until you achieve the result you require and are happy with.*

Sandwiching The Plates

To feed a die through the Gemini™ II, you must first sandwich it between the included plates and shims. When cutting with Metal Dies, the White Cutting Plates should always be the top and bottom plates of this sandwich. These are the only two plates which should ever touch the rollers inside the machine. The combination used between the cutting plates can be changed according to your project.

The standard starting combination from bottom to top, is as follows:



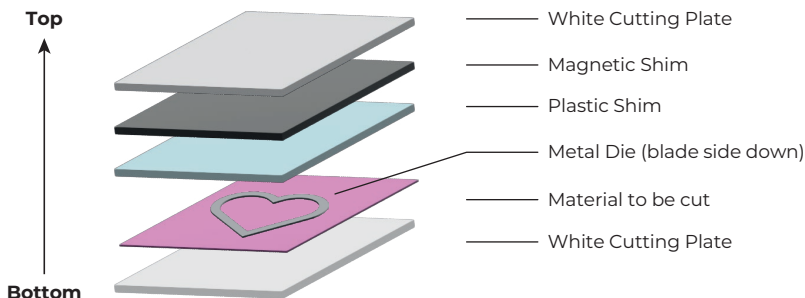
This combination is suitable for most thin metal dies. Thicker metal dies (such as Crafter's Companion™ Multi-Media Dies, or other brands of deep-dish dies) will need a different configuration (see page 8). Our suggestion is that you always start with this sandwich when using a new style or brand of thin metal die. Then, if you require more or less pressure, you can adjust your sandwich accordingly. The Metal Shim however, should only be used with a very intricate die or when cutting fabric. Always try **without** the Metal Shim first.

NOTE: As long as the cutting blade of your die faces the material to be cut and either the Metal Shim or White Cutting Plate, the sandwich configuration can be varied.

NOTE: Because of the high level of pressure exerted by the machine, the cutting plates will naturally bow over time. This does not affect the performance of the plates or the machine, but you can reduce any bowing by rotating and flipping the plates between each pass. Over time and with general wear and tear, plates may need to be replaced. These are readily available to purchase at www.crafterscompanion.com.

Cutting Thin Metal Dies

Recommended Combination: White Cutting Plate on the bottom, then the Material to be cut, Metal Die, Plastic Shim, Magnetic Shim, and White Cutting Plate on top.

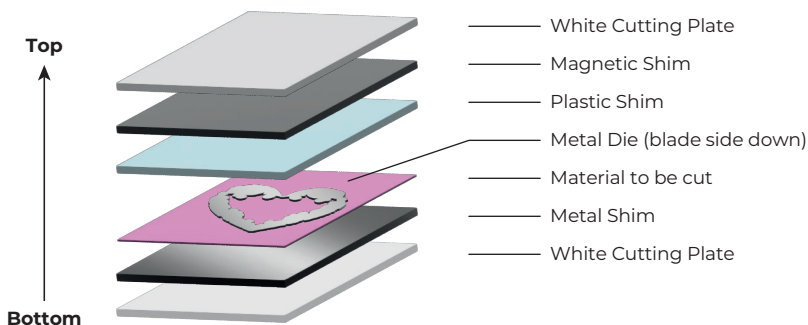


- Start with the White Cutting Plate on the bottom.
- Place the material to be cut on top of it.
- Position the Metal Die, blade side down, with the smooth side facing the Plastic Shim.
- Place your Plastic Shim on top of the die.
- Place the Magnetic Shim on top of the Plastic Shim.
- Place the White Cutting Plate on top of the Magnetic Shim.
- Align the combination and feed it into the Gemini™ II.
- Release your hold on the combination once the motor begins to pull it into the machine.

Cutting Very Intricate Dies

By the very nature of their design, very intricate dies may require the addition of a Metal Shim into the sandwich to improve cutting performance. You may also need to pass your combination through the machine two or three times. This is not because of the amount of pressure applied to the die during the cutting process, but due to the detailed nature of the design you are cutting.

Recommended Combination: White Cutting Plate on the bottom, then the Metal Shim, Material to be cut, Metal Die, Plastic Shim, Magnetic Shim, and Clear Cutting Plate on top.

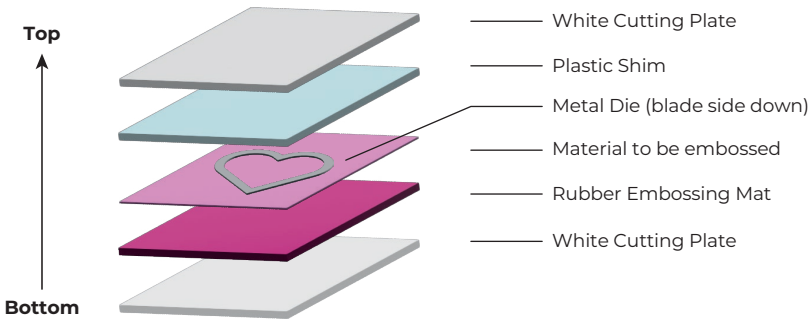


Continue →

- Start with the White Cutting Plate on the bottom.
- Place the Metal Shim on top.
- Place the material to be cut on top of the Metal Shim.
- Position the Metal Die, blade side down, with the smooth side facing the Plastic Shim.
- Place your Plastic Shim on top of the die.
- Place your Magnetic Shim on top of the Plastic Shim.
- Place the White Cutting Plate on top of it.
- Align the combination and feed it into the Gemini™ II.
- Release your hold on the combination once the motor begins to pull it into the machine.

Embossing With Crafter's Companion™ Dies

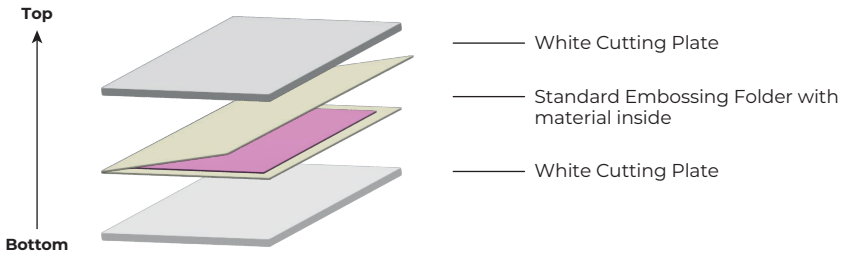
Recommended Combination: White Cutting Plate on the bottom, then the Rubber Embossing Mat, Material to be embossed, Metal Die, Plastic Shim, and White Cutting Plate on top.



- Start with the White Cutting Plate on the bottom.
- Place the Rubber Embossing Mat on top of it.
- Place your material on top of the mat.
- Position the cutting die, blade side down, with the smooth side facing the Plastic Shim.
IMPORTANT: If you have just cut the die, your material will still be inside the die – do not remove it. Keep your material inside the die and place the die blade-side down.
- Place the Plastic Shim on top of the Metal Die.
- Finish with a White Cutting Plate on top of the Plastic Shim.
- Align the combination and feed it into the Gemini™ II.
- Release your hold on the combination once the motor begins to pull it into the machine.

Embossing With Standard Embossing Folders

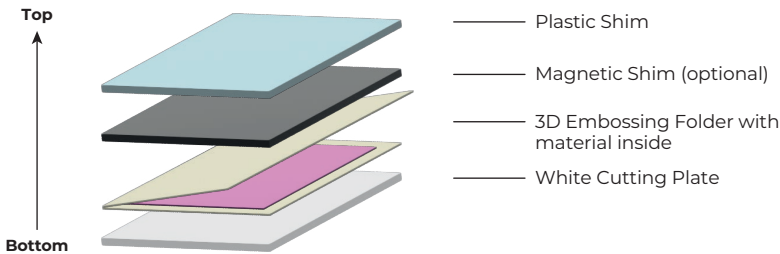
Recommended Combination: White Cutting Plate on the bottom, then the Embossing Folder with the Material inside, and White Cutting Plate on top.



- Place the material to be embossed inside the Embossing Folder.
- Place the Embossing Folder between the White Plates.
- Align the combination and feed it into the Gemini™ II.
- Release your hold on the combination once the motor begins to pull it into the machine.
- **NOTE:** *If you are embossing very thin material (such as vellum or acetate), you can increase the pressure by placing a piece of thin copy paper inside the embossing folder.*

Embossing With 3D Embossing Folders

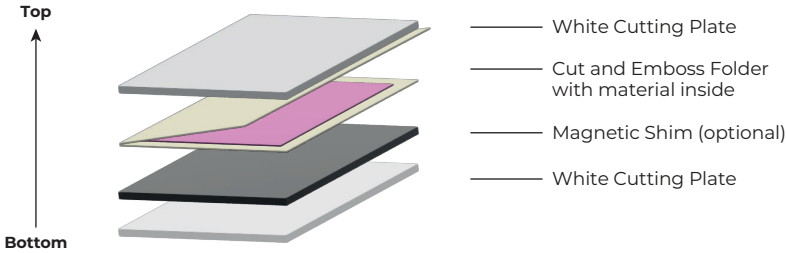
Recommended Combination: White Cutting Plate on the bottom, then the 3D Embossing Folder with the Material inside, Magnetic Shim (optional), and then the Plastic Shim on top.



- Place the material to be embossed inside the 3D Embossing Folder.
- Place the White Cutting Plate on the bottom.
- Place the Embossing Folder on top of the White Cutting Plate.
- Place the Magnetic Shim (optional) on top of the Embossing Folder.
- Finish with a Plastic Shim on top of the Magnetic Shim.
- Align the combination and feed it into the Gemini™ II.
- Release your hold on the combination once the motor begins to pull it into the machine.
- **NOTE:** *Depending on the brand of the 3D Embossing Folder, the Magnetic Shim may not be required. Always try without this first and assess the result before adding into the sandwich.*

Cut and Emboss Folders

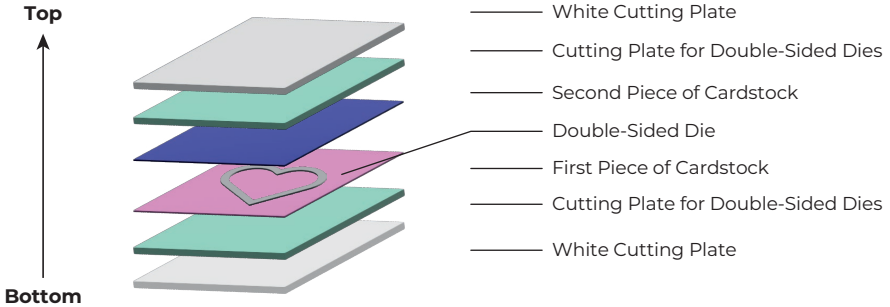
Recommended Combination: White Cutting Plate on the bottom, then the Magnetic Shim (optional), the Cut and Emboss Folder with the Material inside, and then the White Cutting Plate on top.



- Place the material to be embossed inside the Cut and Emboss folder.
- Place the folder between the White Cutting Plates and Magnetic Shim (optional) as shown on the diagram.
- Align the combination and feed it into the Gemini™ II.
- Release your hold on the combination once the motor begins to pull it into the machine.
- NOTE:** You can also try Cut and Emboss Folders without the Magnetic Shim; it may not be required for all projects.

Double-Sided Dies

Recommended Combination: White Cutting Plate on the bottom, then a Cutting Plate for Double-Sided Dies (sold separately), the first piece of cardstock to be cut, the Double-Sided Die, the second piece of cardstock to be cut, a Cutting Plate for Double-Sided Dies, and then a White Cutting Plate on top.



- Start with a White Cutting Plate on the bottom.
- Place a Cutting Plate for Double-Sided Dies on top of it.
- Place your first piece of Cardstock to be cut on top of the Cutting Plate for Double-Sided Dies.
- Position the Double-Sided Die on top of the first piece of Cardstock.
- Place your second piece of Cardstock to be cut on top of the Double-Sided Die.
- Place a Cutting Plate for Double-Sided Dies on top of the second piece of Cardstock.
- Finish with a White Cutting Plate on top of the Cutting Plate for Double Sided Dies.

Continue →



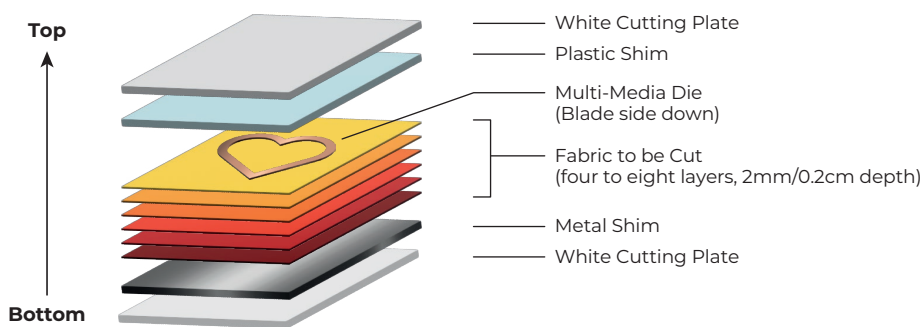
- Align the combination and feed it into the Gemini™ II.
- Release your hold on the combination once the motor begins to pull it into the machine.
- **NOTE: Cutting Plates for Double-Sided Dies can be purchased from our website at www.crafterscompanion.com.**

Multi-Media Dies for Multiple Layers of Fabric

Multi-Media Dies are manufactured deeper than traditional thin metal dies, which allows you to cut a variety of different materials for your multi-media projects. Because they're a little deeper you will need to alter the plate configuration to accommodate different materials.

Recommended Combination for Cutting Multiple Layers of Fabric:

White Cutting Plate on the bottom, then the Metal Shim, Fabric to be Cut (up to four to eight layers, depending on thickness), Multi-Media Die (blade side facing down towards fabric), then the Plastic Shim, and White Cutting Plate on top.



- Start with the White Cutting Plate on the bottom.
- Place the Metal Shim on top of it.
- Place your fabric to be cut on top of the Metal Shim (up to four to eight pieces of thin fabric, 2mm/0.2cm maximum depth).
- Position the Multi-Media Die, blade side DOWN towards the fabric, with the smooth side facing up.
- Place the Plastic Shim on top of the smooth side of the Multi-Media Die.
- Finish with a White Cutting Plate on top of the Plastic Shim.
- Align the combination and feed it into your Gemini™ II machine.
- Release your hold on the combination once the motor begins to pull it into the machine.
- **NOTE: The plates used in this illustration are all included in this box. Also shown are six layers of thin cotton fabric. Deep Multi-Media Dies will cut a variety of different materials, however we recommend that the total thickness of the material you are cutting should be no more than 2mm/0.2cm. Performance of the die and machine will differ depending on the density of the material, take care when trying new materials.**

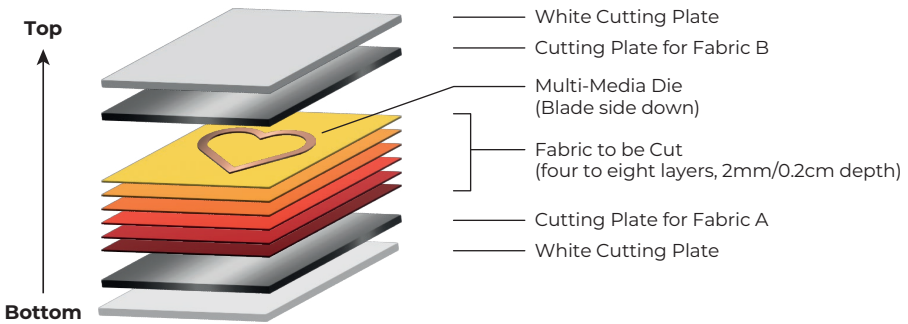


Cutting Plates for Fabric (Sold Separately)

Our Multi-Media Dies are capable of cutting through multiple layers of fabric for a variety of projects. These dies are designed and manufactured to be deeper than traditional thin metal dies. If you plan to use your machine primarily with our Multi-Media Dies to cut through multiple layers of fabric, you can use our especially designed Cutting Plates for Fabric (sold separately). When you start to use these Cutting Plates for Fabric, we suggest you use them with a new set of White Cutting Plates, ideally dedicating a set of White Cutting Plates for use with the Cutting Plates for Fabric to achieve the best results.

Recommended Combination for Cutting Plates for Fabric:

White Cutting Plate on the bottom, then Cutting Plate for Fabric A, Fabric to be Cut (up to four to eight layers, depending on thickness), Multi-Media Die (blade side facing down towards fabric), then Cutting Plate for Fabric B, and White Cutting Plate on top.



- Start with the White Cutting Plate on the bottom.
- Place Cutting Plate for Fabric A on top of it.
- Place your fabric to be cut on top of Cutting Plate for Fabric A (up to four to eight pieces of thin fabric, 2mm/0.2cm maximum depth).
- Position the Multi-Media Die, blade side DOWN towards the fabric, with the smooth side facing up.
- Place Cutting Plate for Fabric B on top of the smooth side of the Multi-Media Die.
- Place the other White Cutting Plate on top of Cutting Plate for Fabric B.
- Align the combination and feed it into your Gemini™ II machine.
- Release your hold on the combination once the motor begins to pull it into the machine.
- **NOTE:** Six layers of thin cotton fabric are shown in the diagram. Performance of the die and machine will differ depending on the density of the fabric used. To achieve even wear, we recommend flipping and rotating the plates after every pass through the machine.
- **NOTE:** Cutting Plates for Fabric for use with Multi-Media Dies can be purchased from our website at www.crafterscompanion.com.

Guide d'utilisation

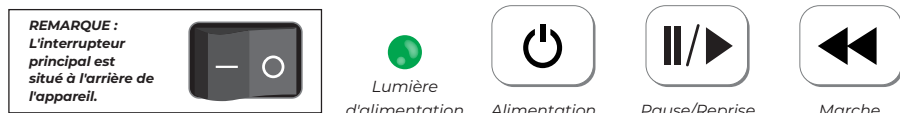
Félicitations pour votre achat de la machine de découpe et de gaufrage Gemini™ II. Offrant une ouverture extra-large et des plaques spécialement conçues, la Gemini™ II offre une zone de découpe bord à bord au format lettre US et au format A4 pour des matériaux tels que le papier épais, la carte, les vinyles, le tissu, la feuille d'aluminium et plus encore.

Parfait pour toutes sortes d'applications décoratives et artisanales, du scrapbooking et à la fabrication de cartes au matelassage, en passant par l'artisanat du tissu, la décoration de table et bien plus encore.

Dans la boîte

- Machine à découper et à gaufrer Gemini™ II
- Plaque de découpe blanche (x2)
- Plaque de découpe en métal
- Cale magnétique
- Cale en plastique
- Tapis de gaufrage en caoutchouc
- Guide de l'utilisateur
- Catalogue des produits de base
- Cordon d'alimentation

Utilisation de votre Gemini™ II



- Placez le Gemini™ II sur une surface sèche et plane.
- Branchez la fiche d'alimentation à l'arrière de la machine. Mettez l'interrupteur principal d'alimentation situé à l'arrière de la machine sur ON.
- Appuyez sur le bouton d'alimentation situé sur le dessus de la machine pour mettre l'appareil en marche.
- Assurez-vous que les côtés avant et arrière sont ouverts avant d'utiliser la machine. Fermez la machine lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- Insérez la combinaison de plaques dans la partie avant de la machine. Le moteur démarre et tire la combinaison de plaques dans la machine. Le moteur s'arrête automatiquement lorsque l'opération est terminée.
- Retirez la combinaison de plaques de l'arrière de la machine après l'arrêt du moteur.
- Pour arrêter le mouvement vers l'avant de la combinaison de plaques, appuyez sur le bouton Pause/Reprise.
- Pour reprendre le mouvement vers l'avant, appuyez à nouveau sur Pause/Reprise.
- Pour inverser le mouvement de la combinaison de plaques, appuyez sur le bouton Inverser.
- **REMARQUE:** Lorsque vous avez fini d'utiliser votre Gemini™ II, n'oubliez pas d'éteindre le bouton d'alimentation situé sur le dessus de la machine et l'interrupteur à bascule situé à l'arrière de la machine.
- **REMARQUE:** Si le sandwich s'arrête pendant sa progression dans la machine, vous devrez inverser manuellement les plaques. Maintenez enfoncé le bouton Pause/Reprise pendant environ 5 secondes jusqu'à ce que les rouleaux commencent à s'inverser.
- **REMARQUE:** Si vous faites par inadvertance un sandwich incorrect que la machine ne peut pas accepter, la machine le détectera et inversera les plaques. Veuillez vérifier attentivement le sandwich avant de le remettre dans la machine.

Ne forcez pas les combinaisons de plaques dans le Gemini™ II. Dans le cas où la Gemini™ II détecte que la combinaison de plaques est trop épaisse pour passer dans les rouleaux, elle arrêtera le mouvement vers l'avant et fera marche arrière automatiquement. Vérifiez la combinaison de plaques avant de l'introduire à nouveau dans la machine. Vérifiez également que vous n'essayez pas de couper ou de gaufrer trop de couches de matériau en même temps.

Remarque à propos de la pression

La Gemini™ II est très puissante et conçue pour exercer une forte pression, ce qui permet de découper des matrices très complexes. La quantité de pression exercée sur la matrice peut être augmentée ou diminuée en fonction de la combinaison de plaques et de cales que vous utilisez.

Utilisation de cales

Pour les matrices très complexes, vous voudrez peut-être ajouter des cales supplémentaires à votre sandwich pour augmenter la pression exercée sur votre matrice. Les deux cales supplémentaires fournies dans votre boîte sont les suivantes:

- **La cale métallique:** Cette fine cale peut être ajoutée à n'importe quel niveau du sandwich pour augmenter la pression, mais lorsqu'elle est placée **sous le matériau que vous découpez**, vous obtiendrez une coupe plus forte.
- **La cale magnétique:** La meilleure utilisation de la cale magnétique est de la placer sur le côté non coupant de votre matrice comme une plaque de positionnement pour maintenir votre matrice en place. Ce n'est cependant pas la seule façon d'utiliser cette cale, elle peut être placée entre la plaque de découpe et la cale en plastique. Vos matrices obtiendront toujours la même qualité de coupe. Cette cale ne doit **jamais** être utilisée du côté de la découpe, car la matrice peut couper directement à travers la cale magnétique.
- **REMARQUE:** Pour les matrices plus fines, vous pouvez augmenter très légèrement la pression en utilisant simplement un morceau de papier ou de carton comme cale supplémentaire entre la cale en plastique et la Plaque de découpe blanche.

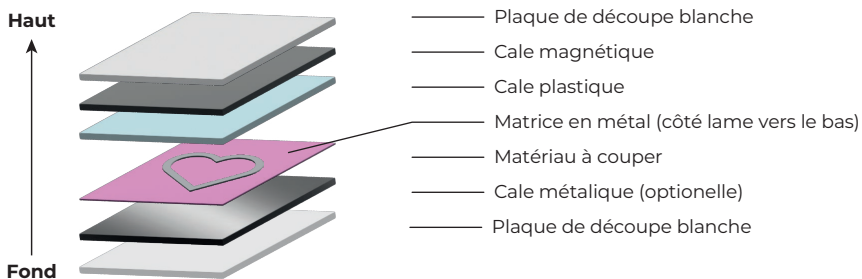
Nous vous recommandons d'ajuster la combinaison de la plaque et de la cale en fonction du degré de complexité de l'outil. Certaines matrices particulièrement complexes peuvent avoir besoin d'être passées deux ou trois fois dans la machine.

REMARQUE: *les cales supplémentaires ne sont pas recommandées pour les matrices simples, car elles créeraient trop de pression. Une pression excessive sur une matrice peut provoquer le gauchissement ou la déformation du matériau que vous découpez, ainsi que l'augmentation de la courbure des plaques de découpe. Nous vous recommandons, lorsque vous utilisez un nouveau moule pour la première fois, d'essayer plusieurs combinaisons de cales jusqu'à ce que vous obteniez le résultat souhaité et que vous en soyez satisfait.*

Prise en sandwich des plaques

Pour faire passer une matrice dans la Gemini™ II, vous devez d'abord la prendre en sandwich entre les plaques et les cales incluses. Lorsque vous découpez avec des matrices en métal, les plaques de découpe blanche doivent toujours être les plaques supérieure et inférieure de ce sandwich. Ce sont les deux seules plaques qui doivent jamais toucher les rouleaux à l'intérieur de la machine. La combinaison utilisée entre les plaques de découpe peut être modifiée en fonction de votre projet.

La combinaison de départ standard, de bas en haut, est la suivante :



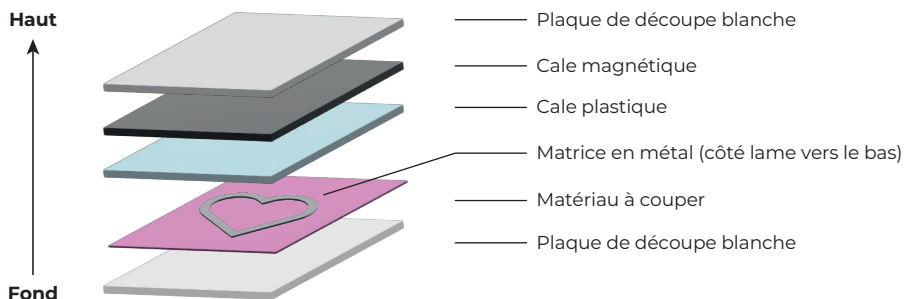
Cette combinaison convient à la plupart des matrices métalliques fines. Les matrices en métal plus épais (telles que les matrices Crafter's Companion™ Multi-Media, ou d'autres marques de matrices profondes) nécessiteront une configuration différente (voir page 17). Nous vous suggérons de toujours commencer par ce sandwich lorsque vous utilisez un nouveau style ou une nouvelle marque de matrice en métal fin. Ensuite, si vous avez besoin de plus ou moins de pression, vous pouvez ajuster votre sandwich en conséquence. La cale en métal ne doit cependant être utilisée qu'avec une matrice très complexe ou pour découper du tissu. Essayez toujours d'abord **sans** la cale en métal.

REMARQUE: tant que la lame de votre outil fait face au matériau à découper et à la cale métallique ou à la plaque de découpe blanche, la configuration du sandwich peut être modifiée.

REMARQUE: en raison de la forte pression exercée par la machine, les plaques de découpe se déforment naturellement avec le temps. Cela n'affecte pas les performances des plaques ou de la machine, mais vous pouvez réduire cette déformation en tournant et en retournant les plaques entre chaque passage. Avec le temps et l'usure générale, il peut être nécessaire de remplacer les plaques. Vous pouvez les acheter facilement sur le site www.crafterscompanion.com.

Découpe de matrices en métal fin

Combinaison recommandée: Plaque de découpe blanche en bas, puis le matériau à découper, la matrice métallique, la cale en plastique, la cale magnétique et la Plaque de découpe blanche en haut.

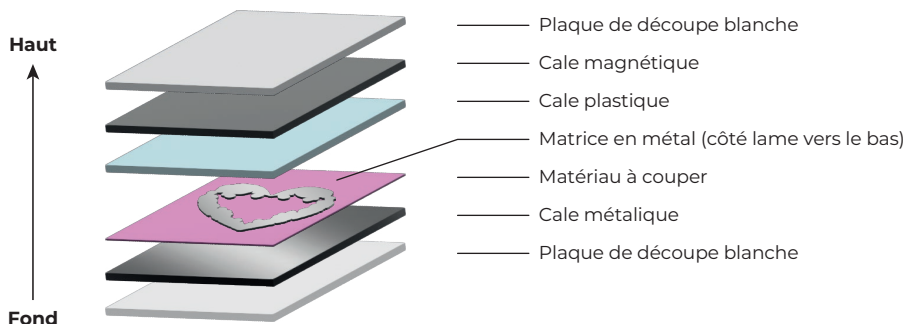


- Commencez par la plaque de découpe blanche située en bas.
- Placez le matériau à découper sur le dessus.
- Placez la matrice métallique, côté lame vers le bas, avec le côté lisse face à la cale en plastique.
- Placez votre cale en plastique sur le dessus de la matrice.
- Placez la cale magnétique sur la cale en plastique.
- Placez la plaque de découpe blanche sur le dessus de la cale magnétique.
- Alignez la combinaison et introduisez-la dans la Gemini™ II.
- Relâchez votre prise sur la combinaison une fois que le moteur commence à la tirer dans la machine.

Découpe de matrices très complexes

De par la nature même de leur conception, les matrices très complexes peuvent nécessiter l'ajout d'une cale métallique dans le sandwich pour améliorer les performances de découpe. Il se peut également que vous deviez faire passer votre combinaison deux ou trois fois dans la machine. Cela n'est pas dû à la quantité de pression appliquée à la matrice pendant le processus de découpe, mais à la nature détaillée du dessin que vous découpez.

Combinaison recommandée: La Plaque de découpe blanche en bas, puis la cale en métal, le matériau à découper, la matrice en métal, la cale en plastique, la cale magnétique et la plaque de découpe blanche en haut.

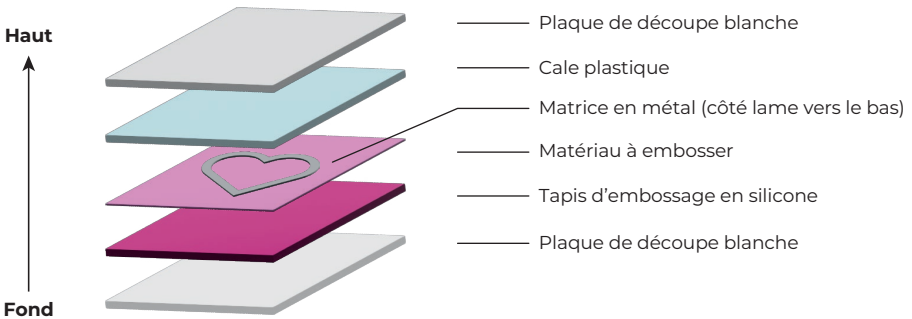


Suite →

- Commencez par la plaque de découpe blanche en bas.
- Placez la cale métallique sur le dessus.
- Placez le matériau à découper sur le dessus de la cale en métal.
- Placez la matrice métallique, côté lame vers le bas, avec le côté lisse face à la cale en plastique.
- Placez votre cale en plastique sur le dessus de la matrice.
- Placez votre cale magnétique sur le dessus de la cale en plastique.
- Placez la plaque de découpe blanche par-dessus.
- Alignez la combinaison et introduisez-la dans la Gemini™ II.
- Relâchez votre prise sur la combinaison une fois que le moteur commence à la tirer dans la machine.

Embossage avec les matrices Crafter's Companion™

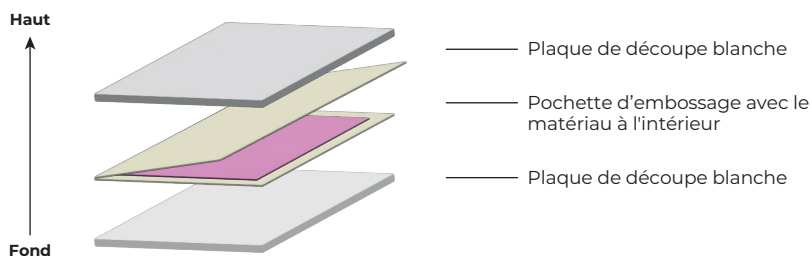
Combinaison recommandée: Plaque de découpe blanche en bas, puis tapis d'embossage en silicone, matériau à gaufrer, matrice métallique, cale en plastique et plaque de découpe blanche en haut.



- Commencez par la plaque de découpe blanche en bas.
- Placez le tapis de gaufrage en caoutchouc par-dessus.
- Placez votre matériau sur le dessus du tapis.
- Placez la matrice de découpe, côté lame vers le bas, avec le côté lisse face à la cale en plastique. **IMPORTANT:** si vous venez de découper la matrice, votre matériau sera toujours à l'intérieur de la matrice - ne le retirez pas. Laissez votre matériau à l'intérieur de la matrice et placez la matrice côté lame vers le bas.
- Placez la cale en plastique sur le dessus de la matrice métallique.
- Terminez avec une plaque de découpe blanche sur le dessus de la cale en plastique.
- Alignez la combinaison et introduisez-la dans la Gemini™ II.
- Relâchez votre prise sur la combinaison une fois que le moteur commence à la tirer dans la machine.

Embossage avec des pochettes d'embossage standard

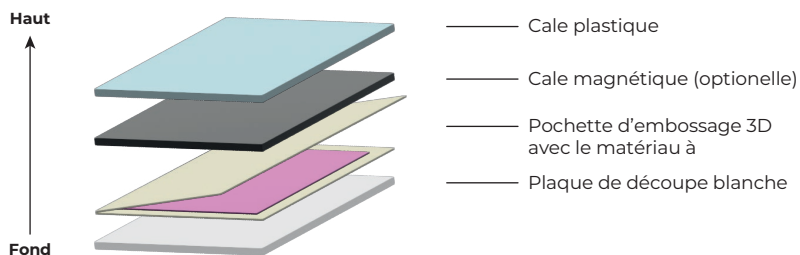
Combinaison recommandée: La plaque de découpe blanche en bas, puis la pochette d'embossage avec le matériau à l'intérieur, et la plaque de découpe transparente en haut.



- Placez le matériau à gaufrer dans la pochette de gaufrage.
- Placez la plieuse de gaufrage entre les assiettes blanches.
- Alignez la combinaison et introduisez-la dans la Gemini™ II.
- Relâchez votre prise sur la combinaison une fois que le moteur commence à la tirer dans la machine.
- **REMARQUE:** si vous gaufrés un matériau très fin (comme du vélin ou de l'acétate), vous pouvez augmenter la pression en plaçant une feuille de papier à copier mince à l'intérieur de la chemise de gaufrage.

Embossage avec les pochettes d'embossage 3D

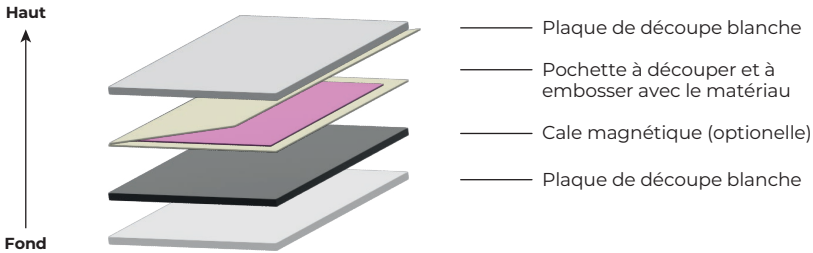
Combinaison recommandée: La plaque de découpe transparente en bas, puis la pochette d'embossage 3D avec le matériau à l'intérieur, la cale magnétique, et enfin la cale en plastique en haut.



- Placez le matériau à embosser à l'intérieur de la pochette d'embossage 3D.
- Placez la plaque de découpe blanche sur le fond.
- Placez la pochette à gaufrer sur la plaque de découpe blanche.
- Placez la cale magnétique (facultative) sur le dessus de la pochette à gaufrer.
- Terminez en plaçant une cale en plastique par-dessus la cale magnétique.
- Alignez la combinaison et introduisez-la dans la Gemini™ II.
- Relâchez votre prise sur la combinaison une fois que le moteur commence à la tirer dans la machine.
- **REMARQUE:** selon la marque de la plieuse à gaufrer 3D, la cale magnétique peut ne pas être nécessaire. Essayez toujours sans celle-ci d'abord et évaluez le résultat avant de l'ajouter dans le sandwich.

Pochette à découper et à gaufrer

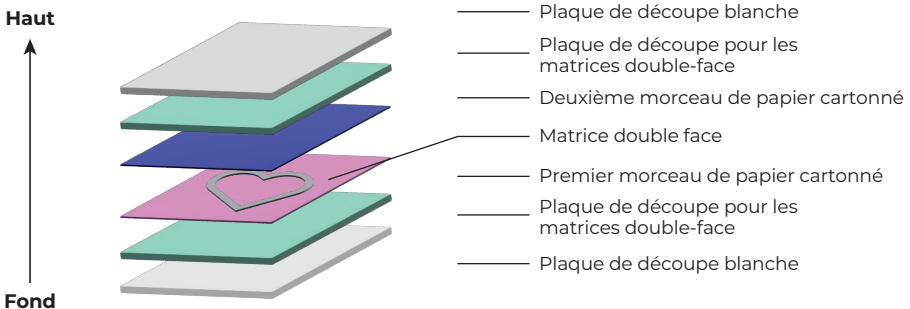
Combinaison recommandée: Plaque de découpe blanche en bas, puis la cale magnétique (en option), la pochette à découper et à embosser avec le matériau à l'intérieur, puis la plaque de découpe blanche en haut.



- Placez le matériau à embosser dans la pochette à découper et à embosser.
- Placez la plieuse entre les plaques de découpe blanche et la cale magnétique (en option) comme indiqué sur le schéma.
- Alignez la combinaison et introduisez-la dans la Gemini™ II.
- Relâchez votre prise sur la combinaison une fois que le moteur commence à la tirer dans la machine.
- **REMARQUE:** vous pouvez également essayer les pochette de découpe et de gaufrage sans la cale magnétique ; elle n'est peut-être pas nécessaire pour tous les projets.

Matrices double-face

Combinaison recommandée: Une plaque de découpe blanche en bas, puis une plaque de découpe pour les matrices double face (vendue séparément), le premier morceau de papier cartonné à découper, la matrice double face, le deuxième morceau de papier cartonné à découper, une plaque de découpe pour les matrices double face, puis une plaque de découpe transparente en haut.



- Commencez par une Plaque de découpe blanche sur le fond.
- Placez une plaque de découpe pour les matrices double face par-dessus.
- Placez votre premier morceau de papier cartonné à découper sur la plaque de découpe pour les matrices double face.
- Placez la matrice double face sur le premier morceau de papier cartonné.
- Placez le deuxième morceau de papier cartonné à découper sur le dessus de la matrice double face.
- Placez une plaque de découpe pour les matrices double face sur le deuxième morceau de cardstock.

Suite →

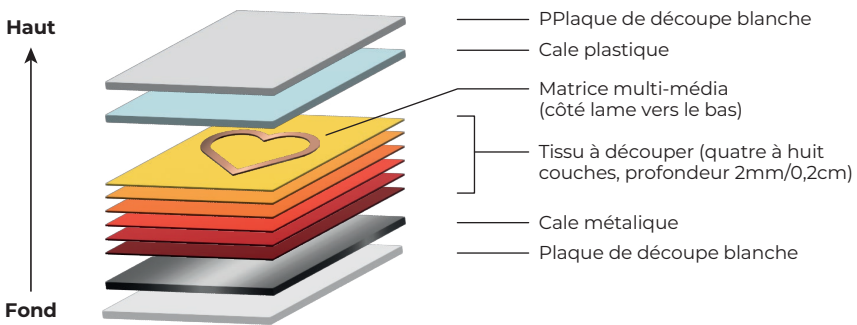
- Terminez en plaçant une plaque de découpe blanche sur la plaque de découpe pour les perforatrices double-face.
- Alignez la combinaison et introduisez-la dans la Gemini™ II.
- Relâchez votre prise sur la combinaison une fois que le moteur commence à la tirer dans la machine.
- **REMARQUE:** les plaques de découpe pour les matrices double face peuvent être achetées sur notre site Web à l'adresse www.crafterscompanion.com.

Matrices multi-média pour plusieurs couches de tissu

Les matrices multi-média sont plus profondes que les matrices traditionnelles en métal fin, ce qui vous permet de découper une variété de matériaux différents pour vos projets multi-média. Comme ils sont un peu plus profonds, vous devrez modifier la configuration de la plaque pour accueillir différents matériaux.

Combinaison recommandée pour la découpe de plusieurs couches de tissu:

Plaque de découpe blanche en bas, puis cale en métal, tissu à découper (jusqu'à quatre à huit couches, selon l'épaisseur), matrice multimédia (côté lame orienté vers le bas, vers le tissu), puis cale en plastique et plaque de découpe transparente en haut.



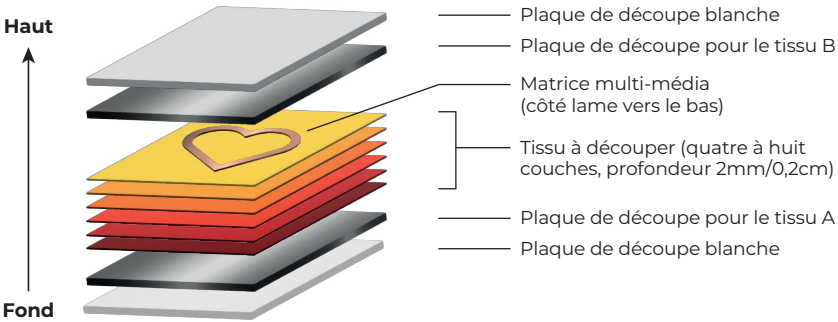
- Commencez par la plaque de découpe blanche en bas.
- Placez la cale en métal par-dessus.
- Placez votre tissu à découper sur la cale métallique (jusqu'à huit morceaux de tissu fin, d'une épaisseur maximale de 2 mm/0,2 cm).
- Placez la matrice Multi-Media, côté lame vers le bas, vers le tissu, la face lisse vers le haut.
- Placez la cale en plastique sur le côté lisse de la matrice multimédia.
- Terminez en plaçant une plaque de découpe blanche sur le dessus de la cale en plastique.
- Alignez la combinaison et introduisez-la dans votre machine Gemini™.
- Relâchez votre prise sur la combinaison une fois que le moteur commence à la tirer dans la machine.
- **REMARQUE:** les plaques utilisées dans cette illustration sont toutes incluses dans cette boîte. Sont également illustrées six couches de tissu fin en coton. Les matrices Deep Multi-Media peuvent découper une grande variété de matériaux différents, mais nous recommandons que l'épaisseur totale du matériau que vous découpez ne soit pas supérieure à 2 mm/0,2 cm. Les performances de la matrice et de la machine varient en fonction de la densité du matériau, faites attention lorsque vous essayez de nouveaux matériaux.

Plaques de découpe pour tissu (vendues séparément)

Nos matrices multi-média sont capables de découper plusieurs couches de tissu pour une grande variété de projets. Ces matrices sont conçues et fabriquées pour être plus profondes que les matrices traditionnelles en métal fin. Si vous envisagez d'utiliser votre machine principalement avec nos matrices Multi-Media pour découper plusieurs couches de tissu, vous pouvez utiliser nos plaques de découpe spécialement conçues pour le tissu (vendues séparément). Lorsque vous commencez à utiliser ces plaques de découpe pour tissu, nous vous suggérons de les utiliser avec un nouveau jeu de plaque de découpe blanche, en réservant idéalement un jeu de plaques de découpe blanche aux plaques de découpe pour tissu afin d'obtenir les meilleurs résultats.

Combinaison recommandée pour les plaques de découpe pour tissu:

Plaque de découpe blanche en bas, puis plaque de découpe pour le tissu A, tissu à découper (jusqu'à quatre à huit couches, selon l'épaisseur), matrice multimédia (côté lame tourné vers le bas, vers le tissu), puis plaque de découpe pour le tissu B, et plaque de découpe blanche en haut.



- Commencez par la plaque de découpe blanche en bas.
- Placez la plaque de découpe du tissu A par-dessus.
- Placez le tissu à découper sur la plaque de découpe du tissu A (jusqu'à quatre à huit morceaux de tissu fin, d'une épaisseur maximale de 2 mm/0,2 cm).
- Placez la matrice multimédia, côté lame vers le bas, vers le tissu, avec la face lisse vers le haut.
- Placez la plaque de découpe du tissu B sur le côté lisse de la matrice multimédia.
- Placez l'autre plaque de découpe blanche sur la plaque de découpe du tissu B.
- Alignez la combinaison et introduisez-la dans votre machine Gemini™ II.
- Relâchez votre prise sur la combinaison une fois que le moteur commence à la tirer dans la machine.
- **REMARQUE:** Six couches de tissu fin en coton sont représentées sur le schéma. Les performances de la filière et de la machine seront différentes en fonction de la densité du tissu utilisé. Pour obtenir une usure uniforme, nous recommandons de retourner et de faire tourner les plaques après chaque passage dans la machine.
- **REMARQUE:** Les plaques de découpe pour tissu à utiliser avec les matrices Multi-Media peuvent être achetées sur notre site Web à l'adresse www.crafterscompanion.com.

Guía de Usuario

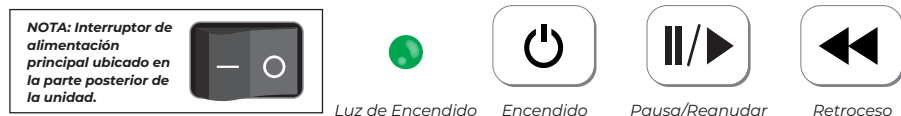
Felicidades por su compra de la máquina de troquelado y grabado Gemini™ II. Con una apertura extra ancha y placas especialmente diseñadas, la Gemini™ II proporciona un área de corte de borde a borde de tamaño carta de EE.UU. y tamaño A4 para materiales como papel grueso, cartón, vinilos, tela, papel de aluminio y más.

Perfecto para todo tipo de aplicaciones decorativas y artesanales, desde la creación de álbumes de recortes y tarjetas, hasta acolchados, manualidades con telas, decoración de mesas y mucho más.

Dentro de la Caja

- Máquina de Troquelado y Grabado Gemini™ II
- Placa de corte blanca (x2)
- Placa de Corte Metálica
- Calza Magnética
- Calza de Plástico
- Alfombrilla de Goma para Grabar
- Guía de Usuario
- Catálogo de Productos Básicos
- Cable de Alimentación

Operando Tu Gemini™ II



- Coloque el Gemini™ sobre una superficie nivelada y seca.
- Conecte el enchufe de alimentación a la parte posterior de la máquina. Encienda el interruptor de alimentación principal en la parte posterior de la máquina.
- Presione el botón de encendido en la parte superior de la máquina para encender la unidad.
- Asegúrese de que tanto la parte delantera como la trasera estén abiertas antes de usar la máquina. Cierre la máquina cuando no esté en uso.
- Introduzca la combinación de placas en la parte delantera de la máquina. El motor arrancará y jalará la combinación de placas hacia la máquina. El motor se detendrá automáticamente cuando se complete la operación.
- Retire la combinación de placas de la parte posterior de la máquina después de que el motor se detenga.
- Para detener el movimiento hacia delante de la combinación de placas, presione el botón Pausa/Reanudar.
- Para reanudar el movimiento hacia delante, presione Pausa/Reanudar nuevamente.
- Para sacar la combinación de placas mediante retroceso, presione el botón de Retroceso.
- **NOTA: Cuando termine de usar su Gemini™ ii recuerde apagar tanto el botón de encendido en la parte superior de la máquina como el interruptor basculante de encendido en la parte posterior de la máquina.**
- **NOTA: Si el sándwich se detiene mientras avanza por la máquina, deberá invertir manualmente las placas. Mantenga presionado el botón Pausa/Reanudar durante aproximadamente 5 segundos hasta que los rodillos comiencen a retroceder.**
- **NOTA: Si sin darse cuenta hace un sándwich incorrecto que la máquina no puede aceptar, la máquina lo detectará e invertirá las placas. Por favor revise el sándwich cuidadosamente antes de volver a ponerlo en la máquina.**

No fuerce las combinaciones de placas dentro del Gemini™ II. En el caso de que Gemini™ II detecte que la combinación de placas es demasiado gruesa para pasar por los rodillos, detendrá el movimiento de avance y retrocederá automáticamente. Verifique la combinación de placas antes de volver a introducirla en la máquina. Compruebe también que no está tratando de cortar o estampar demasiadas capas de material a la vez.



Una Nota Sobre Presión

La Gemini™ II es muy potente y está diseñada para ejercer mucha presión, lo que permite cortar troqueles muy complejos. La cantidad de presión sobre el troquel se puede aumentar o disminuir según la combinación de placas y calzas que utilice.

Usando Calzas

Para troqueles muy complejos, es posible que desee agregar calzas adicionales a su sándwich para aumentar la presión sobre su troquel. Las dos calzas adicionales previstas en su caja son las siguientes:

- **La Calza Metálica:** Esta calza delgada se puede agregar en cualquier nivel del sándwich para aumentar la presión, pero cuando se coloca **debajo del material que está** cortando obtendrá un corte más fuerte.
- **La Calza Magnética:** El mejor uso para la Calza Magnética es colocarla en el lado no cortante de su troquel como una placa de posicionamiento para sostener su troquel en su lugar. Sin embargo, esta no es la única forma en que se puede usar esta calza, se puede colocar entre la placa de corte y la calza de plástico. Sus troqueles seguirán logrando la misma calidad de corte. Esta calza **nunca** debe usarse en el lado de corte, ya que el troquel puede cortar directamente a través de la Calza Magnética.
- **NOTA:** Para troqueles más delgados, puede incrementar la presión muy ligeramente simplemente usando un trozo de papel o cartulina como una calza adicional entre la Calza de Plástico y la Placa de corte blanca.

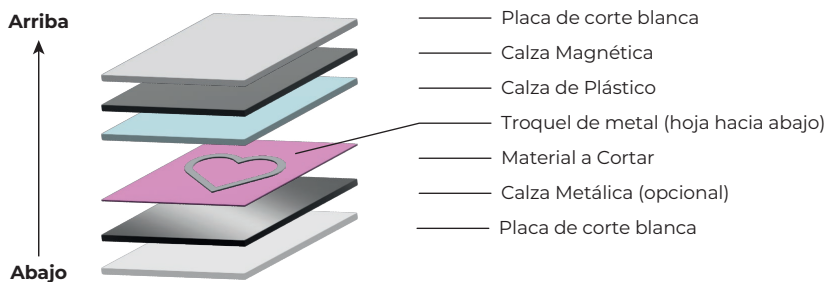
Nuestra recomendación es que ajuste la combinación de placa y calza dependiendo del nivel de complejidad del troquel. Algunos troqueles especialmente complejos pueden necesitar ser alimentados a través de la máquina dos o tres veces.

NOTA: *Calzas adicionales no son recomendadas para troqueles simples, ya que crearían demasiada presión. Presionar demasiado un troquel puede hacer que el material que está cortando se pandee o se deforme, así como incrementar la flexión de las placas de corte. Recomendamos que, cuando utilice un troquel nuevo por primera vez, pruebe varias combinaciones de calzas hasta que logre el resultado que necesita y con el que está satisfecho.*

Apilamiento de las Placas

Para alimentar un troquel a través de la Gemini™ II, primero debe intercalarlo entre las placas y calzas incluidas. Al cortar con Troqueles de Metal, las Placa de corte blanca siempre deben ser las placas superior e inferior de este sándwich. Estas son las únicas dos placas que deberían tocar los rodillos dentro de la máquina. La combinación utilizada entre las placas de corte se puede cambiar según su proyecto.

La combinación inicial estándar de abajo hacia arriba es la siguiente:



Esta combinación es adecuada para la mayoría de los troqueles metálicos delgados. Los troqueles metálicos más gruesos (como los Troqueles Multi-Media Crafter's Companion™ u otras marcas de troqueles de plato profundo) necesitarán una configuración diferente (ver página 26). Nuestra sugerencia es que siempre comience con este sándwich cuando use un nuevo estilo o marca de troquel de metal delgado. Luego, si necesita más o menos presión, puede ajustar su sándwich como corresponda. Sin embargo, la Calza Metálica solo debe usarse con un troquel muy complejo o al cortar tela. Siempre pruebe **sin** la Calza Metálica primero.

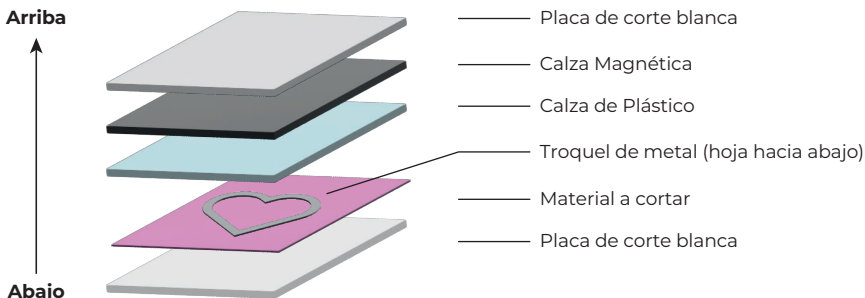
NOTA: Siempre que la hoja de corte de su troquel quede orientada hacia el material que se va a cortar y hacia la Calza Metálica o la Placa de corte blanca, la configuración de sándwich se puede variar.

NOTA: Debido al alto nivel de presión que ejerce la máquina, las placas de corte se flexionarán naturalmente con el tiempo. Esto no afecta el rendimiento de las placas o de la máquina, pero puede reducir cualquier flexión girando y volteando las placas entre cada pasada. Con el tiempo y con el desgaste general, es posible que sea necesario reemplazar las placas. Estas están disponibles para su compra en www.crafterscompanion.com.



Troqueles Metálicos Delgados de Corte

Combinación Recomendada: Placa de corte blanca en la parte inferior, luego el Material a cortar, Troquel Metálico, Calza de Plástico, Calza Magnética, y Placa de corte blanca en la parte superior.

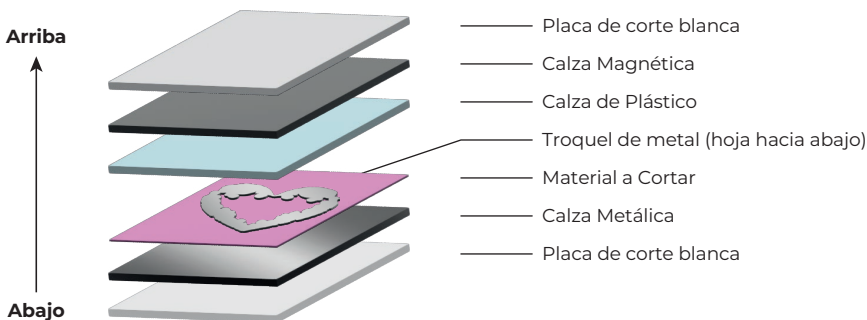


- Comience con la Placa de corte blanca en la parte inferior.
- Coloque el material a cortar arriba de la placa.
- Posicione el Troquel de Metal, hoja hacia abajo, con el lado liso volteando hacia la Calza de Plástico.
- Coloque su Calza de Plástico arriba del troquel.
- Coloque la Calza Magnética arriba de la Calza de Plástico.
- Coloque la Placa de corte blanca arriba de la Calza Magnética.
- Alinee la combinación e introdúzcala dentro del Gemini™ II.
- Suelte la combinación una vez que el motor comience a introducirla en la máquina.

Cortar Troqueles Muy Complejos

Por la naturaleza misma de su diseño, los troqueles muy complejos pueden requerir la introducción de una Calza Metálica en el sándwich para mejorar el rendimiento de corte. También es posible que deba pasar su combinación a través de la máquina dos o tres veces. Esto no se debe a la cantidad de presión aplicada al troquel durante el proceso de corte, sino a la naturaleza detallada del diseño que está cortando.

Combinación Recomendada: Placa de corte blanca en la parte inferior, luego la Calza Metálica, Material a cortar, Troquel de Metal, Calza de Plástico, Calza Magnética, y la Placa de corte blanca en la parte superior.

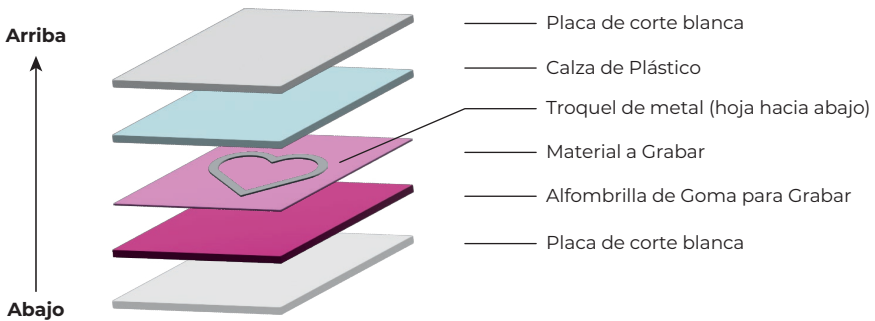


Continuar →

- Inicie con la Placa de corte blanca en la parte inferior.
- Coloque la Calza Metálica arriba.
- Coloque el material a cortar arriba de la Calza Metálica.
- Posicione el Troquel de Metal, hoja hacia abajo, con el lado liso hacia la Calza de Plástico.
- Coloque su Calza de Plástico arriba del troquel.
- Coloque la Calza Magnética arriba de la Calza de Plástico.
- Coloque la Placa de corte blanca arriba de la Calza Magnética.
- Alinee la combinación e introdúzcala en el Gemini™ II.
- Suelte la combinación una vez que el motor comience a introducirla en la máquina.

Grabando con Troqueles Crafter's Companion™

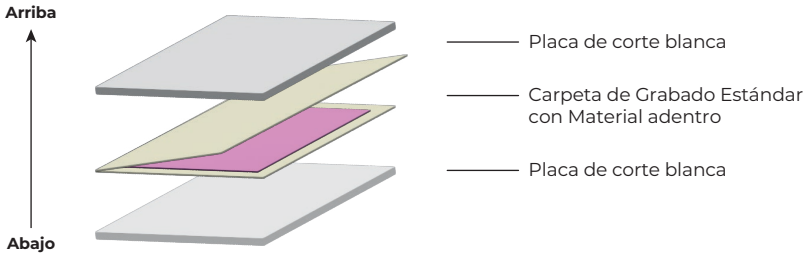
Combinación Recomendada: Placa de corte blanca en la parte inferior, luego la Alfombrilla de Goma para Grabar, Material a Grabar, Troquel de Metal, Calza de Plástico, y Placa de Corte Transparente en la parte superior.



- Comience con la Placa de corte blanca en la parte inferior.
- Coloque la Alfombrilla de Goma para Grabar arriba de la placa transparente.
- Coloque su material arriba de la alfombrilla.
- Posicione el troquel de corte, con la hoja hacia abajo, con el lado liso mirando hacia la Calza de Plástico. **IMPORTANTE:** Si acaba de cortar el troquel, Su material aun estará dentro del troquel – no lo quite. Mantenga su material dentro del troquel y coloque el troquel con la hoja hacia abajo.
- Coloque la Calza de Plástico arriba del Troquel de Metal.
- Termine con una Placa de corte blanca arriba de la Calza de Plástico.
- Alinee la combinación e introdúzcala en el Gemini™ II.
- Suelte la combinación una vez que el motor comience a introducirla en la máquina.

Grabado con Carpetas de Grabado Estándar

Combinación Recomendada: Placa de corte blanca en la parte inferior, después la Carpeta de Grabado con el Material adentro, y Placa de corte blanca en la parte superior.

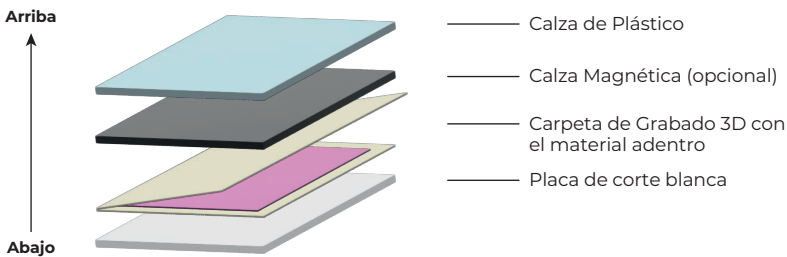


- Coloque el material a grabar adentro de la Carpeta de Grabado.
- Coloque la Carpeta de Grabado entre las Placas blanca.
- Alinee la combinación e introdúzcala en el Gemini™ II.
- Suelte la combinación una vez que el motor comience a introducirla en la máquina.

NOTA: Si está grabando material muy delgado (tal como velo o acetato), puede aumentar la presión colocando un pedazo delgado de papel para copiar adentro de la carpeta de grabado.

Grabado con Carpetas de Grabado 3D

Combinación Recomendada: Placa de corte blanca en la parte inferior, luego la Carpeta de Grabado 3D con el material adentro, Calza Magnética, y luego la Calza de Plástico en la parte superior.

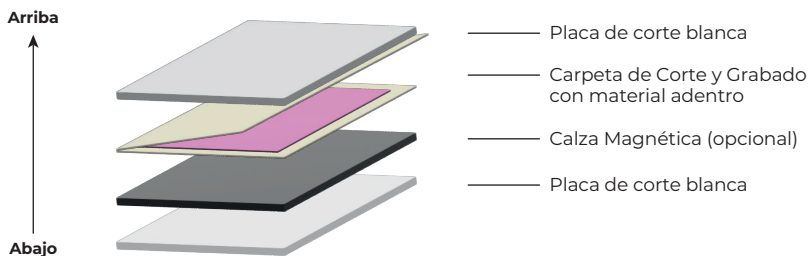


- Coloque el material a grabar dentro de la carpeta de Grabado 3D.
- Coloque la Placa de corte blanca en la parte inferior.
- Coloque la Carpeta de Grabado arriba de la Placa de corte blanca.
- Coloque la Calza Magnética (opcional) arriba de la Carpeta de Grabado.
- Termine con una Calza de Plástico arriba de la Calza Magnética.
- Alinee la combinación e introdúzcala en el Gemini™ II.
- Suelte la combinación una vez que el motor comience a introducirla en la máquina.
- **NOTA:** Según la marca de la Carpeta de Grabado 3D, es posible que no se requiera la

Calza Magnética. Pruebe siempre sin esto primero y evalúe el resultado antes de agregarlo al sándwich.

Carpetas de Corte y Grabado

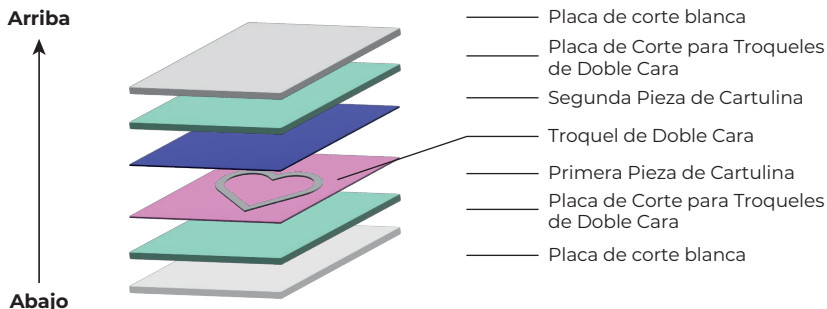
Combinación Recomendada: Placa de corte blanca en la parte inferior, después la Calza Magnética (opcional), la Carpeta de Corte y Grabado con el Material adentro, y después la Placa de corte blanca en la parte superior.



- Coloque el material a grabar dentro de la Carpeta de Corte y Grabado.
- Coloque la carpeta entre las Placa de corte blanca y la Calza Magnética (opcional) como se muestra en el diagrama.
- Alinee la combinación e introdúzcala en el Gemini™ II.
- Suelte la combinación una vez que el motor comience a introducirla en la máquina.
- **NOTA:** También puede probar las Carpetas de Corte y Grabado sin la Calza Magnética; es posible que no sea necesario para todos los proyectos.

Troqueles de Doble Cara

Combinación Recomendada: Placa de corte blanca en la parte inferior, después una Placa de Corte para Troqueles de Doble Cara (se vende por separado), la primera pieza de cartulina a cortar, el Troquel de Doble Cara, la segunda pieza de cartulina a cortar, una Placa de Corte para Troqueles de Doble Cara, y luego una Placa de corte blanca en la parte superior.



- Inicie con una Placa de corte blanca en la parte inferior.
- Coloque una Placa de Corte para Troqueles de Doble cara arriba.
- Coloque su primera pieza de cartulina a cortar arriba de la Placa de Corte para Troqueles de Doble Cara.
- Posicione el Troquel de Doble cara arriba de la primera pieza de Cartulina.
- Coloque su segunda pieza de Cartulina a cortar arriba del Troquel de Doble Cara.
- Coloque una Placa de Corte para Troqueles de Doble Cara arriba de la segunda pieza de Cartulina.

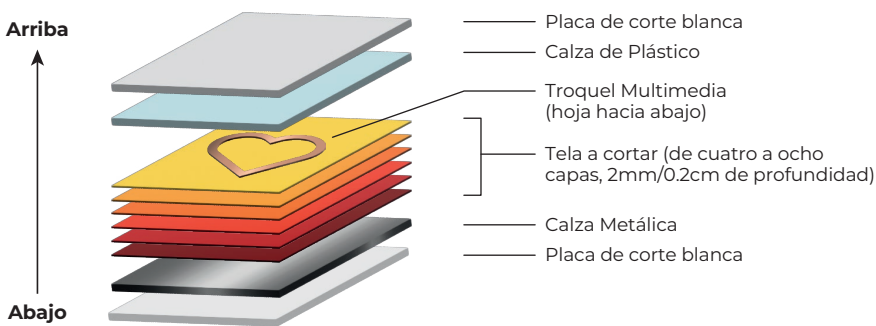
Continuar →

- Termine con una Placa de corte blanca arriba de la Placa de Corte para Troqueles de Doble Cara.
- Alinee la combinación e introdúzcala en el Gemini™ II
- Suelte la combinación una vez que el motor comience a introducirla en la máquina.
- **NOTA:** Placas de Corte para Troqueles de Doble Cara se pueden comprar en nuestro sitio web en www.crafterscompanion.com.

Troqueles Multimedia para Múltiples Capas de Tela

Los Troqueles Multimedia son fabricados con mayor profundidad que los troqueles metálicos delgados tradicionales, lo que le permite cortar una variedad de materiales diferentes para sus proyectos multimedia. Debido a que son un poco más profundos, deberá modificar la configuración de la placa para acomodar diferentes materiales.

Combinación Recomendada para Cortar Múltiples Capas de Tela: Placa de corte blanca en la parte inferior, después la Calza Metálica, Tela a cortar (hasta cuatro u ocho capas, dependiendo de espesor, Troquel Multimedia (lado de la hoja hacia abajo, hacia la tela), después la Calza de Plástico, y la Placa de corte blanca en la parte superior.



- Inicie con la Placa de corte blanca en la parte inferior.
- Coloque la Calza Metálica arriba.
- Coloque su tela a cortar arriba de la Calza Metálica (de cuatro a ocho piezas de tela delgada, 2mm/0.2cm profundidad máxima).
- Posicione el Troquel Multimedia, con la hoja hacia ABAJO mirando hacia la tela, con el lado liso mirando hacia arriba.
- Coloque la Calza de Plástico arriba del lado liso del Troquel Multimedia.
- Termine con una Placa de corte blanca arriba de la Calza de Plástico.
- Alinee la combinación e introdúzcala en el Gemini™ II.
- Suelte la combinación una vez que el motor comience a introducirla en la máquina.
- **NOTA:** Las placas utilizadas en esta ilustración están todas incluidas en esta caja. También se muestran seis capas de tela fina de algodón. Troqueles Multimedia Profundos cortaran una variedad de materiales diferentes, sin embargo, recomendamos que el grosor total del material que está cortando no sea superior a 2mm/0.2cm. El rendimiento del troquel y la máquina diferirá según la densidad del material, tenga cuidado al probar nuevos materiales.

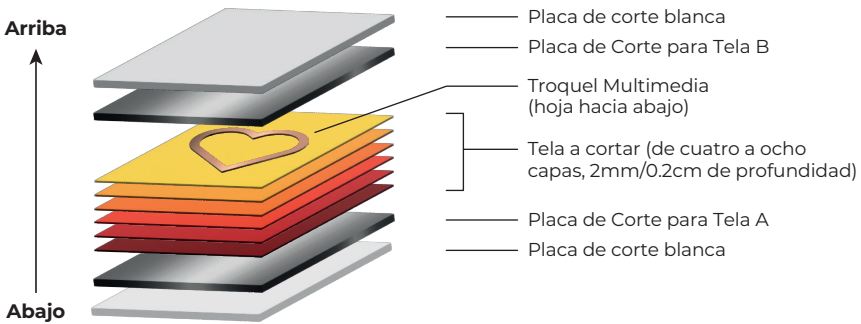


Placas de Corte para Tela (se venden por separado)

Nuestros Troqueles Multimedia son capaces de cortar varias capas de tela para una variedad de proyectos. Estos troqueles están diseñados y fabricados para ser más profundos que los troqueles metálicos delgados tradicionales. Si planea usar su máquina principalmente con nuestros Troqueles Multimedia para cortar varias capas de tela, puede usar nuestras Placas de Corte especialmente diseñadas para Tela (se venden por separado). Cuando comience a usar estas Placas de Corte para Tela, le recomendamos que las use con un nuevo juego de Placas de Corte blanca, idealmente dedicando un juego de Placas de Corte blanca para usar con las Placas de Corte para Tela para lograr los mejores resultados.

Combinación Recomendada para Placas de Corte para Tela:

Placa de corte blanca en la parte inferior, después Placa de Corte para Tela A, Tela a Cortar (hasta cuatro a ocho capas, según el grosor), Troquel Multimedia (con el lado de la hoja hacia abajo, mirando hacia la tela), después la Placa de Corte para Tela B, y la Placa de corte blanca en la parte superior.



- Inicie con la Placa de corte blanca en la parte inferior.
- Coloque Placa de Corte para Tela A arriba.
- Coloque su tela a cortar arriba de la placa de Corte para Tela A (hasta cuatro a ocho piezas de tela delgada, 2mm/0.2cm profundidad máxima).
- Coloque el Troquel Multimedia, con la hoja hacia ABAJO mirando hacia la tela, con el lado liso mirando hacia arriba.
- Coloque la Placa de Corte para Tela B arriba del lado liso del Troquel Multimedia.
- Coloque la otra Placa de corte blanca arriba de la Placa de Corte para Tela B.
- Alinee la combinación e introdúzcala en el Gemini™ II.
- Suelte la combinación una vez que el motor comience a introducirla en la máquina.
- **NOTA:** En el diagrama se muestran seis capas de tela fina de algodón. El rendimiento del troquel y la máquina diferirá según la densidad de la tela utilizada. Para lograr un desgaste uniforme, recomendamos voltear y rotar las placas después de cada pasada por la máquina.
- **NOTA:** Las Placas de Corte para Tela para uso con Troqueles Multimedia se pueden comprar en nuestro sitio web en www.crafterscompanion.com.



Benutzerhandbuch

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf der Gemini™ II Stanz- und Prägemaschine. Die Gemini™ II verfügt über eine extra breite Öffnung und speziell entwickelte Platten und bietet einen Stanzbereich von US-Letter-Format bis A4-Format für Materialien wie dickes Papier, Karton, Vinyl, Stoff, und vieles mehr.

Perfekt für alle Arten von dekorativen und handwerklichen Anwendungen, von Scrapbooking und Kartenherstellung bis hin zu Quilten, Stoffarbeiten, Tischdekoration und vielem mehr.

In der Box

- Gemini™ II Stanz- und Prägeautomat
- Weiße Schneidplatte (x2)
- Metallschneideplatte
- Magnetische Unterlegscheibe
- Kunststoffscheibe
- Gummiprägematte
- Benutzerhandbuch
- Hauptproduktkatalog
- Netzkabel

Bedienung Ihres Gemini™ II



- Stellen Sie das Gemini™ II auf eine trockene, ebene Fläche.
- Schließen Sie den Netzstecker auf der Rückseite des Geräts an. Schalten Sie den Hauptschalter auf der Rückseite des Geräts auf ON.
- Drücken Sie die Einschalttaste auf der Oberseite des Geräts, um das Gerät einzuschalten.
- Stellen Sie sicher, dass sowohl die Vorder- als auch die Rückseite des Geräts geöffnet sind, bevor Sie es benutzen. Schließen Sie das Gerät, wenn es nicht benutzt wird.
- Führen Sie die Plattenkombination in die Vorderseite der Maschine ein. Der Motor startet und zieht die Plattenkombination in die Maschine. Der Motor stoppt automatisch, wenn der Vorgang abgeschlossen ist.
- Entfernen Sie die Plattenkombination von der Rückseite der Maschine, nachdem der Motor angehalten hat.
- Um die Vorwärtsbewegung der Plattenkombination anzuhalten, drücken Sie die Taste Pause/Fortsetzen.
- Um die Vorwärtsbewegung wieder aufzunehmen, drücken Sie erneut auf Pause/Fortsetzen.
- Um die Plattenkombination umzudrehen, drücken Sie die Taste "Umdrehen".
- **HINWEIS:** Wenn Sie Ihren Gemini™ II nicht mehr benutzen, denken Sie daran, sowohl den Netzschalter oben auf dem Gerät als auch den Netzwippschalter auf der Rückseite des Geräts auszuschalten.
- **HINWEIS:** Sollte das Sandwich beim Durchlauf durch die Maschine anhalten, müssen Sie die Platten manuell umdrehen. Halten Sie die Taste „Pause/Fortsetzen“ etwa 5 Sekunden lang gedrückt, bis die Rollen beginnen, sich umzukehren.
- **HINWEIS:** Sollten Sie versehentlich ein falsches Sandwich zubereiten, das die Maschine nicht akzeptieren kann, erkennt die Maschine dies und dreht die Platten um. Bitte überprüfen Sie das Sandwich sorgfältig, bevor Sie es wieder in die Maschine legen.

Zwingen Sie keine Plattenkombinationen in den Gemini™ II. Falls der Gemini™ II feststellt, dass die Plattenkombination zu dick ist, um durch die Walzen zu laufen, hält er die Vorwärtsbewegung an und kehrt automatisch um. Überprüfen Sie die Plattenkombination, bevor Sie sie erneut in das Gerät einführen. Vergewissern Sie sich auch, dass Sie nicht versuchen, zu viele Materialschichten auf einmal zu schneiden oder zu prägen.

Ein Hinweis zum Druck

Der Gemini™ II ist sehr leistungsfähig und so konstruiert, dass er einen hohen Druck ausübt, was das Stanzen sehr komplizierter Stanzformen ermöglicht. Der Druck auf die Matrize kann je nach der Kombination von Platten und Unterlegscheiben, die Sie verwenden, erhöht oder verringert werden.

Unterlegscheiben verwenden

Bei sehr komplizierten Matrizen können Sie zusätzliche Unterlegscheiben zu Ihrem Sandwich hinzufügen, um den Druck auf Ihre Matrize zu erhöhen. Die zwei zusätzlichen Unterlegscheiben, die in Ihrer Schachtel enthalten sind, sind wie folgt:

- **Die Metallunterlage:** Diese dünne Unterlegscheibe kann auf jeder Ebene des Sandwichs angebracht werden, um den Druck zu erhöhen, aber wenn sie **unter dem** zu schneidenden **Material** angebracht wird, erhalten Sie einen stärkeren Schnitt.
- **Die magnetische Unterlegplatte:** Die beste Verwendung für die magnetische Unterlegscheibe ist, sie auf der nicht stanzenden Seite Ihrer Stanzform als Positionierungsplatte zu platzieren, um Ihre Stanzform in Position zu halten. Dies ist jedoch nicht die einzige Möglichkeit, wie diese Unterlegscheibe verwendet werden kann, sie kann auch zwischen der Stanzplatte und der Kunststoffunterlegscheibe angebracht werden. Ihre Stanzformen erreichen dann immer noch die gleiche Schnittqualität. Diese Unterlegscheibe sollte **niemals** auf der Stanzseite verwendet werden, da die Stanzform direkt durch die magnetische Unterlegscheibe schneiden kann.
- **HINWEIS:** Bei dünneren Stanzformen können Sie den Druck geringfügig erhöhen, indem Sie einfach ein Stück Papier oder Karton als zusätzliche Unterlage zwischen der Kunststoffunterlage und der Weiße Schneidplatte verwenden.

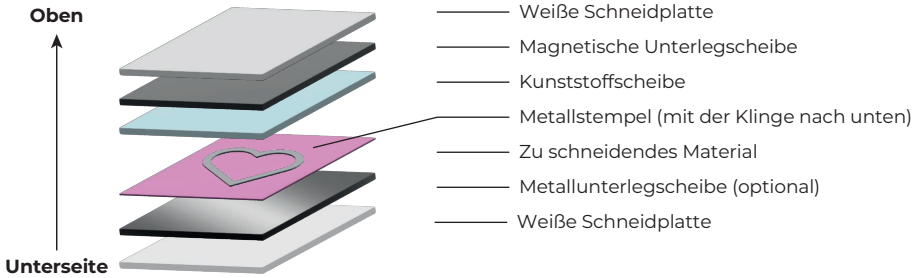
Wir empfehlen Ihnen, die Kombination aus Platte und Unterlegscheibe je nach Komplexität der Form anzupassen. Einige besonders komplizierte Stanzformen müssen möglicherweise zwei- bis dreimal durch die Maschine geführt werden.

HINWEIS: *Zusätzliche Unterlegscheiben werden für einfache Stanzformen nicht empfohlen, da sie zu viel Druck erzeugen würden. Ein zu hoher Druck auf eine Stanzform kann dazu führen, dass sich das zu stanzende Material verbiegt oder verzieht, und die Stanzplatten wölben sich stärker. Wenn Sie eine neue Stanzform zum ersten Mal verwenden, empfehlen wir Ihnen, verschiedene Kombinationen von Unterlegscheiben auszuprobieren, bis Sie das gewünschte Ergebnis erreicht haben und damit zufrieden sind.*

Sandwiching der Platten

Um eine Stanzform durch den Gemini™ II zu führen, müssen Sie sie zunächst zwischen den mitgelieferten Platten und Unterlegscheiben einklemmen. Beim Stanzen mit Metallstempeln sollten die Weiße Schneidplatte immer die obere und untere Platte dieses Sandwichs sein. Dies sind die einzigen beiden Platten, die jemals die Walzen im Inneren der Maschine berühren sollten. Die Kombination zwischen den Stanzplatten kann je nach Projekt geändert werden.

Die Standard-Startkombination sieht von unten nach oben wie folgt aus:



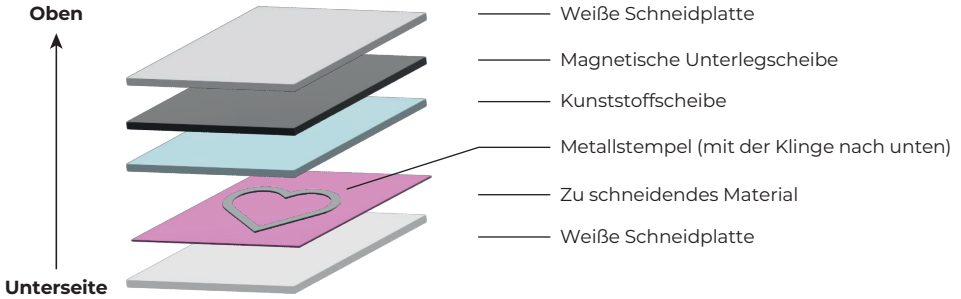
Diese Kombination ist für die meisten dünnen Metallstempel geeignet. Für dickere Metallstempel (wie Crafter's Companion™ Multi-Media Dies oder andere Marken von Tiefziehstempeln) ist eine andere Konfiguration erforderlich (siehe Seite 35). Wir schlagen vor, dass Sie immer mit diesem Sandwich beginnen, wenn Sie ein neues Modell oder eine neue Marke von dünnen Metallstempeln verwenden. Wenn Sie dann mehr oder weniger Druck benötigen, können Sie Ihr Sandwich entsprechend anpassen. Die Metallunterlage sollte jedoch nur bei sehr komplizierten Stanzformen oder beim Schneiden von Stoff verwendet werden. Versuchen Sie es immer zuerst **ohne** das Metallplättchen.

HINWEIS: Solange das Stanzmesser Ihrer Stanzform dem zu stanzenden Material und entweder der Metallunterlage oder der Weiße Schneidplatte gegenüberliegt, kann die Sandwich-Konfiguration variiert werden.

HINWEIS: Aufgrund des hohen Drucks, der von der Maschine ausgeübt wird, wölben sich die Schneidplatten mit der Zeit. Dies beeinträchtigt nicht die Leistung der Platten oder des Geräts, aber Sie können die Durchbiegung durch Drehen und Wenden der Platten zwischen jedem Durchgang verringern. Mit der Zeit und bei allgemeiner Abnutzung müssen die Platten möglicherweise ersetzt werden. Diese können Sie unter www.crafterscompanion.com erwerben.

Schneiden von dünnen Metallstempeln

Empfohlene Kombination: Weiße Schneidplatte unten, dann das zu schneidende Material, Metallmatrize, Kunststoffunterlage, magnetische Unterlage und klare Schneidplatte oben.

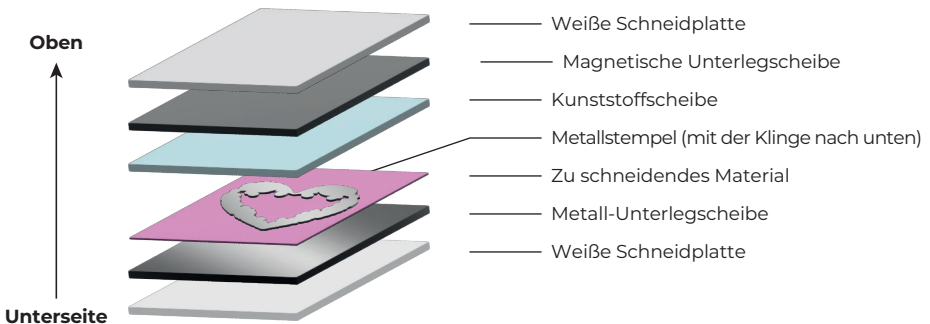


- Beginnen Sie mit der Weißen Schneidplatte an der Unterseite
- Legen Sie das zu schneidende Material auf die Platte.
- Legen Sie die Metallmatrize mit der Klingenseite nach unten und mit der glatten Seite zur Kunststoffunterlage.
- Legen Sie die Kunststoffunterlage auf die Matrize.
- Legen Sie die magnetische Unterlegscheibe auf die Kunststoffunterlage.
- Legen Sie die Weiße Schneidplatte auf die magnetische Unterlage.
- Richten Sie die Kombination aus und führen Sie sie dem Gemini™ II zu.
- Lassen Sie die Kombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.

Stanzan sehr komplizierter Stanzformen

Bei sehr komplizierten Stanzformen kann es aufgrund ihrer Konstruktion erforderlich sein, ein Metallplättchen in das Sandwich einzubringen, um die Stanzleistung zu verbessern. Möglicherweise müssen Sie Ihre Kombination auch zwei- oder dreimal durch die Maschine laufen lassen. Dies liegt nicht an der Höhe des Drucks, der während des Stanzvorgangs auf die Stanzform ausgeübt wird, sondern an der detaillierten Beschaffenheit des Designs, das Sie stanzen.

Empfohlene Kombination: Weiße Schneidplatte unten, dann Metallunterlage, zu schneidendes Material, Metallstempel, Kunststoffunterlage, magnetische Unterlage und Weiße Schneidplatte oben.

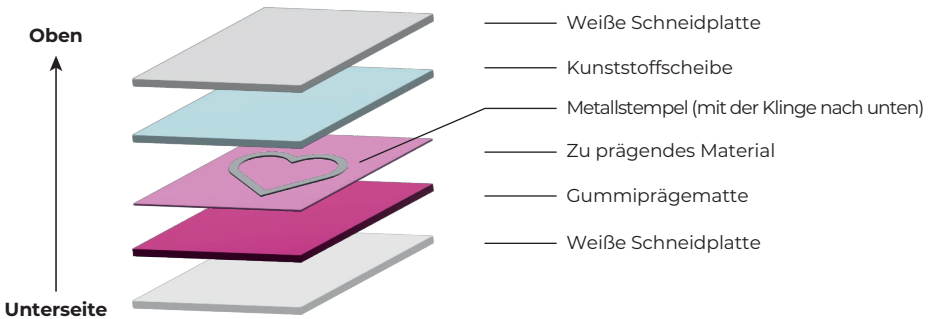


Fortsetzen →

- Beginnen Sie mit der Weiße Schneidplatte an der Unterseite.
- Legen Sie die Metallunterlage darauf.
- Legen Sie das zu schneidende Material auf die Metallunterlage.
- Legen Sie die Metallmatrize mit der Klingenseite nach unten und mit der glatten Seite zur Kunststoffunterlage.
- Legen Sie die Kunststoffunterlage auf die Matrize.
- Legen Sie die magnetische Unterlegscheibe auf die Kunststoffunterlegscheibe.
- Legen Sie die Weiße Schneidplatte auf die Platte.
- Richten Sie die Kombination aus und führen Sie sie dem Gemini™ II zu.
- Lassen Sie die Kombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.

Prägen mit Crafter's Companion™ Stanzformen

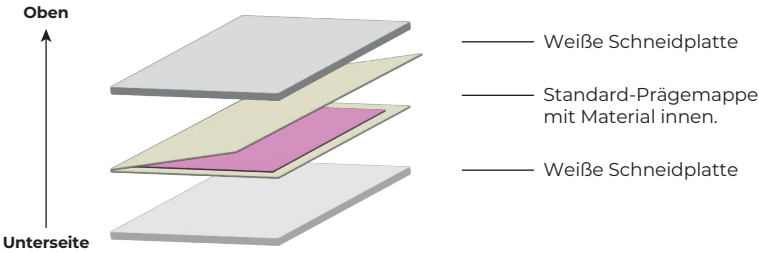
Empfohlene Kombination: Weiße Schneidplatte unten, dann Gummiprägematte, zu prägendes Material, Metallstempel, Kunststoffunterlage und Weiße Schneidplatte oben.



- Beginnen Sie mit der Weiße Schneidplatte an der Unterseite.
- Legen Sie die Rubber Embossing Matte auf die Matte.
- Legen Sie Ihr Material auf die Matte.
- Legen Sie die Stanzform mit der Klingenseite nach unten und mit der glatten Seite zur Kunststoffunterlage. **WICHTIG:** Wenn Sie die Stanzform gerade geschnitten haben, befindet sich das Material noch in der Stanzform - nehmen Sie es nicht heraus. Lassen Sie Ihr Material in der Stanzform und legen Sie die Stanzform mit der Klingenseite nach unten.
- Legen Sie die Kunststoffunterlage auf die Metallmatrize.
- Schließen Sie mit einer Weiße Schneidplatte auf der Kunststoffunterlage ab.
- Richten Sie die Kombination aus und führen Sie sie dem Gemini™ II zu.
- Lassen Sie die Kombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.

Prägen mit Standard-Prägefaltern

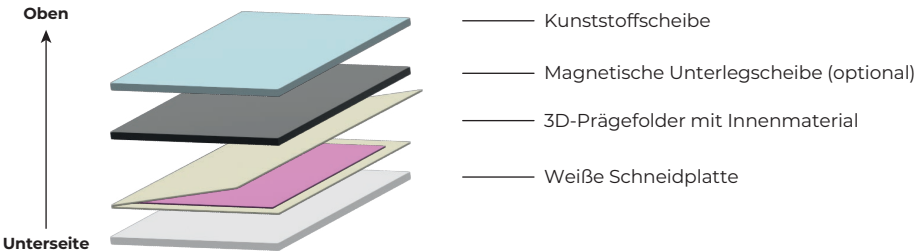
Empfohlene Kombination: Weiße Schneidplatte unten, dann der Prägefalter mit dem Material innen und die Weiße Schneidplatte oben.



- Legen Sie das Material, das geprägt werden soll, in den Prägefalter.
- Legen Sie den Embossing Folder zwischen die Weiße Schneidplatte.
- Richten Sie die Kombination aus und führen Sie sie in den Gemini™ II ein.
- Lassen Sie die Kombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.
- **HINWEIS:** Wenn Sie sehr dünnes Material prägen (z. B. Vellum oder Acetat), können Sie den Druck erhöhen, indem Sie ein Stück dünnes Kopierpapier in den Prägefalter legen.

Prägen mit 3D-Prägefaltern

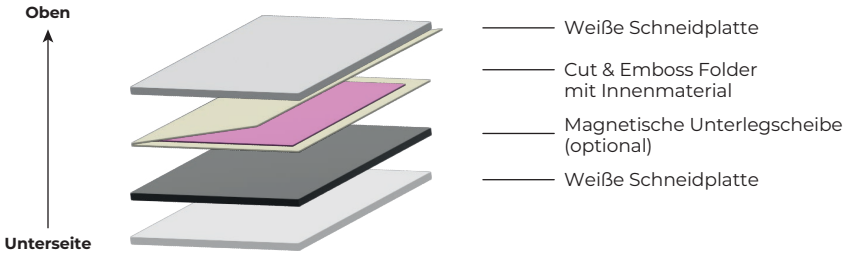
Empfohlene Kombination: Weiße Schneidplatte unten, dann 3D-Prägefalter mit dem Material innen, magnetische Unterlegscheibe und dann die Kunststoffunterlegscheibe oben.



- Legen Sie das zu prägende Material in den 3D-Prägefalter.
- Legen Sie die Weiße Schneidplatte auf den Boden.
- Legen Sie den Prägefalter auf die Weiße Schneidplatte.
- Legen Sie die magnetische Unterlage (optional) auf den Embossing-Folder.
- Schließen Sie mit einer Kunststoffunterlage auf der magnetischen Unterlage ab.
- Richten Sie die Kombination aus und führen Sie sie dem Gemini™ II zu.
- Lassen Sie die Kombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.
- **HINWEIS:** Je nach Marke des 3D-Prägefalters ist die magnetische Unterlegscheibe möglicherweise nicht erforderlich. Versuchen Sie es immer zuerst ohne sie und beurteilen Sie das Ergebnis, bevor Sie sie dem Sandwich hinzufügen.

Stanz- und Prägefolder

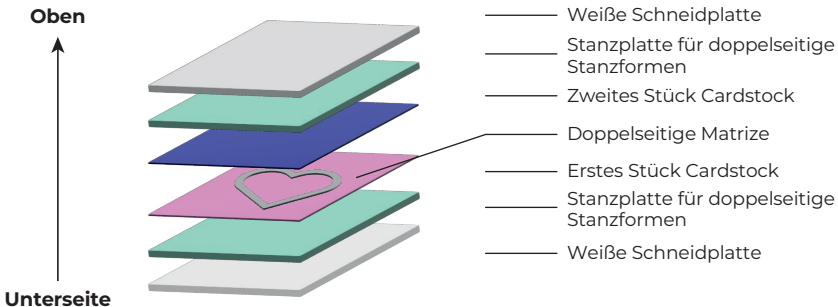
Empfohlene Kombination: Weiße Schneidplatte unten, dann die magnetische Unterlage (optional), den Stanz- und Prägefolder mit dem Material innen und dann die weiße Stanzplatte oben.



- Legen Sie das zu prägende Material in den Schneide- und Prägefolder.
- Legen Sie den Falter zwischen die Weiße Schneidplatte und die magnetische Unterlage (optional), wie in der Abbildung gezeigt.
- Richten Sie die Kombination aus und führen Sie sie dem Gemini™ II zu.
- Lassen Sie die Kombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.
- **HINWEIS:** Sie können die Schneide- und Prägefolder auch ohne die magnetische Unterlegscheibe ausprobieren; sie ist möglicherweise nicht für alle Projekte erforderlich.

Doppelseitige Stempel

Empfohlene Kombination: Weiße Schneidplatte unten, dann eine Stanzplatte für doppelseitige Stanzformen (separat erhältlich), das erste zu stanzende Stück Karton, die doppelseitige Stanzform, das zweite zu stanzende Stück Karton, eine Stanzplatte für doppelseitige Stanzformen und dann eine Weiße Schneidplatte oben.



- Beginnen Sie mit einer Weißen Schneidplatte auf der Unterseite.
- Legen Sie eine Stanzplatte für doppelseitige Stanzformen auf die Platte.
- Legen Sie das erste Stück des zu stanzenden Cardstocks auf die Stanzplatte für doppelseitige Stanzformen.
- Legen Sie die doppelseitige Stanze auf das erste Stück Cardstock.
- Legen Sie das zweite Stück des zu stanzenden Cardstocks auf die doppelseitige Stanze.
- Legen Sie eine Stanzplatte für doppelseitige Stanzformen auf das zweite Stück Cardstock.

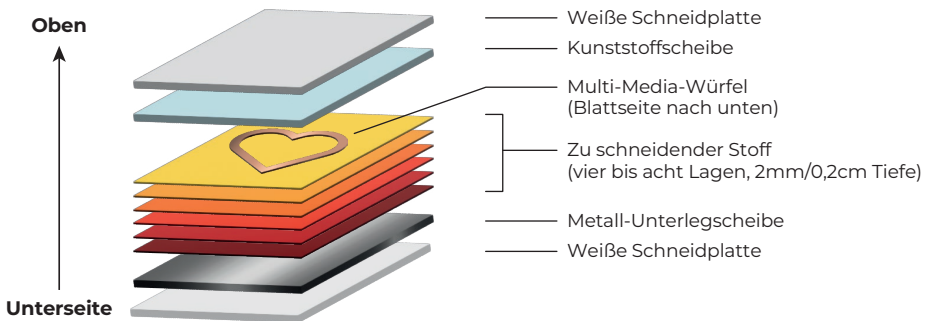
Fortsetzen →

- Schließen Sie mit einer Weiße Schneidplatte auf der Stanzplatte für doppelseitige Stanzformen ab.
- Richten Sie die Kombination aus und führen Sie sie dem Gemini™ II zu.
- Lassen Sie die Kombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.
- **HINWEIS:** Stanzplatten für doppelseitige Stanzformen können auf unserer Website unter www.crafterscompanion.com erworben werden.

Multi-Media-Stümpfe für mehrere Stoffschichten

Multi-Media-Stanzformen sind tiefer als herkömmliche dünne Metallstanzen, wodurch Sie eine Vielzahl verschiedener Materialien für Ihre Multi-Media-Projekte schneiden können. Da sie etwas tiefer sind, müssen Sie die Plattenkonfiguration ändern, um verschiedene Materialien unterzubringen.

Empfohlene Kombination zum Schneiden mehrerer Stofflagen: Weiße Schneidplatte unten, dann Metallunterlage, zu schneidender Stoff (bis zu vier bis acht Lagen, je nach Dicke), Multi-Media-Stanzform (Messerseite nach unten zum Stoff hin), dann Kunststoffunterlage und Weiße Schneidplatte oben.



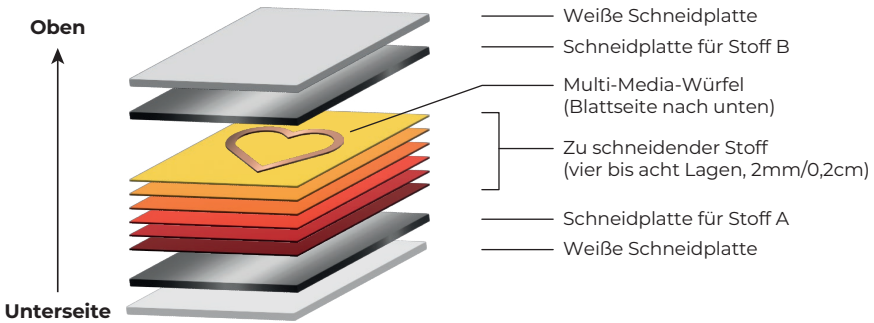
- Beginnen Sie mit der Weiße Schneidplatte an der Unterseite.
- Legen Sie das Metallplättchen auf das Plättchen.
- Legen Sie den zu schneidenden Stoff auf die Metallunterlage (bis zu vier bis acht dünne Stoffstücke mit einer maximalen Tiefe von 2 mm/0,2 cm).
- Legen Sie die Multi-Media-Matrize mit der Klinge nach UNTEN und der glatten Seite nach oben auf den Stoff.
- Legen Sie die Kunststoffunterlage auf die glatte Seite der Multi-Media-Stanzform.
- Schließen Sie mit einer Weiße Schneidplatte auf der Kunststoffunterlage ab.
- Richten Sie die Kombination aus und legen Sie sie in Ihre Gemini™ II Maschine ein.
- Lassen Sie die Kombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.
- **HINWEIS:** Die in dieser Abbildung verwendeten Platten sind alle in dieser Schachtel enthalten. Ebenfalls abgebildet sind sechs Lagen dünner Baumwollstoff. Mit den Deep Multi-Media Stanzformen kann eine Vielzahl verschiedener Materialien gestanzt werden, wir empfehlen jedoch, dass die Gesamtdicke des zu stanzenden Materials nicht mehr als 2 mm/0,2 cm betragen sollte. Die Leistung der Stanzform und der Maschine hängt von der Dichte des Materials ab; seien Sie vorsichtig, wenn Sie neue Materialien ausprobieren.

Schneideplatten für Stoff (separat erhältlich)

Unsere Multi-Media-Stanzformen sind in der Lage, mehrere Stofflagen für eine Vielzahl von Projekten zu durchtrennen. Diese Stanzformen sind so konzipiert und hergestellt, dass sie tiefer sind als herkömmliche dünne Metallstanzen. Wenn Sie Ihre Maschine hauptsächlich mit unseren Multi-Media-Stanzformen zum Schneiden durch mehrere Stofflagen verwenden möchten, können Sie unsere speziell entwickelten Stanzplatten für Stoff verwenden (separat erhältlich). Wenn Sie beginnen, diese Stanzplatten für Stoff zu verwenden, empfehlen wir Ihnen, sie zusammen mit einem neuen Satz weiße Schneidplatten zu verwenden. Idealerweise sollten Sie einen Satz weiße Schneidplatten für die Verwendung mit den Stanzplatten für Stoff reservieren, um die besten Ergebnisse zu erzielen.

Empfohlene Kombination für Schneideplatten für Stoff:

Weißer Schneidplatte unten, dann Schneideplatte für Stoff A, zu schneidender Stoff (bis zu vier bis acht Lagen, je nach Dicke), Multi-Media-Stanzform (Messerseite nach unten zum Stoff hin), dann Schneideplatte für Stoff B und Weiße Schneidplatte oben



- Beginnen Sie mit der Weißen Schneidplatte an der Unterseite.
- Legen Sie die Schneideplatte für Stoff A auf die Platte.
- Legen Sie den zu schneidenden Stoff auf die Schneideplatte für Stoff A (bis zu vier bis acht dünne Stoffstücke, 2 mm/0,2 cm maximale Tiefe).
- Legen Sie die Multi-Media-Matrize mit der Klinge nach UNTEN und der glatten Seite nach oben auf den Stoff.
- Legen Sie die Stanzplatte für Stoff B auf die glatte Seite der Multi-Media-Stanzform.
- Legen Sie die andere Weiße Schneidplatte auf die Schneideplatte für Stoff B.
- Richten Sie die Kombination aus und legen Sie sie in Ihre Gemini™ II Maschine ein.
- Lassen Sie die Kombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.
- **HINWEIS:** In der Abbildung sind sechs Lagen eines dünnen Baumwollstoffs dargestellt. Die Leistung der Matrize und der Maschine hängt von der Dichte des verwendeten Stoffes ab. Um eine gleichmäßige Abnutzung zu erreichen, empfehlen wir, die Platten nach jedem Durchgang durch die Maschine zu wenden und zu drehen.
- **HINWEIS:** Schneideplatten für Stoff zur Verwendung mit Multi-Media-Stanzformen können auf unserer Website unter www.crafterscompanion.com erworben werden.

Gebruikershandleiding

Gefeliciteerd met de aankoop van de Gemini™ stans- en embossingmachine. De Gemini™ heeft een extra brede opening en speciaal ontworpen platen, hiermee biedt de Gemini™ II een snijgebied in US Letter-formaat en A4-formaat van rand tot rand voor materialen zoals dik papier, karton, vinyl, stof, folie en meer.

Perfect voor allerlei decoratieve en handwerktoepassingen, van scrapbooking en kaarten maken tot quilten, stoffen handwerken, tafeldecoratie en nog veel meer.

In de doos

- Gemini™ II stans- en embossingmachine
- Witte snijplaat (2x)
- Metalen snijplaat
- Magnetische mat
- Plastic shim
- Rubberen embossingmat
- Gebruikershandleiding
- Catalogus basis producten
- Voedingskabel

Bediening van uw Gemini™ II



Aan/Uit licht



Aan



Pauzeren/Hervatten



Achteruit

- Plaats de Gemini™ II op een droge en vlakke ondergrond.
- Sluit de voedingskabel aan op de achterzijde van de machine. Zet de hoofdschakelaar aan de achterkant van de machine op AAN.
- Druk op de Aan/uit-knop om het apparaat in te schakelen.
- Zorg ervoor dat zowel de voor- als achterkant open is voordat u de machine gebruikt. Sluit de machine wanneer deze niet in gebruik is.
- Voer de platencombinatie in aan de voorzijde van de machine. De motor start vanzelf en trekt de platforms in de machine. De motor stopt vanzelf wanneer het proces is voltooid.
- Verwijder de platencombinatie uit de achterzijde van de machine nadat de motor is gestopt.
- Druk om de voorwaartse beweging van de platencombinatie te stoppen op de Pauze/hervat-knop.
- Druk om voorwaartse beweging te hervatten nog een keer op de Pauze/hervat-knop.
- Druk om de platencombinatie achteruit te laten gaan op de Achteruit-knop.
- **OPMERKING:** Als u klaar bent met het gebruik van uw Gemini™ II machine, vergeet dan niet om zowel de aan/uit-knop aan de bovenkant van de machine als de aan/uit-tuimelschakelaar aan de achterkant van de machine uit te schakelen.
- **OPMERKING:** Als de platencombinatie stopt terwijl u door de machine loopt, moet u de platen handmatig omkeren. Houd de knop Pauze/Hervatten ongeveer 5 seconden ingedrukt totdat de rollen beginnen om te keren.
- **OPMERKING:** Als u per ongeluk een verkeerde platencombinatie maakt die de machine niet kan accepteren, zal de machine dit detecteren en de platen omkeren. Controleer de platencombinatie zorgvuldig voordat u deze weer in de machine plaatst.

Probeer de platencombinaties niet in de Gemini™ II te forceren. In het geval de Gemini™ II merkt dat de combinatie te dik is om tussen de rollers door te gaan, zal deze de voorwaartse beweging stoppen en automatisch achteruitgaan. Controleer de platencombinatie voor deze weer in de machine in te voeren. Zorg er ook voor dat u niet te veel lagen materiaal in één keer probeert te snijden en te embossen.



Een opmerking over druk

De Gemini™ II is zeer krachtig en ontworpen om veel druk uit te oefenen, wat het snijden van zeer delicate snijmallen mogelijk maakt. De hoeveelheid druk op de snijmal kan worden verhoogd of verlaagd, afhankelijk van de combinatie van platen en shims die u gebruikt.

Het gebruik van Shims

Voor zeer delicate snijmallen, wilt u misschien extra shims aan uw platencombinatie toevoegen om de hoeveelheid druk op uw snijmal te vergroten. De twee extra shims in uw doos zijn:

- **De metalen snijplaat:** deze dunne shim kan op elk niveau van de platencombinatie worden toegevoegd om de druk te verhogen, maar wanneer deze **onder het materiaal wordt geplaatst dat u snijdt**, krijgt u een sterkere snede.
- **De magnetische mat:** De magnetische mat kan het beste worden gebruikt om deze op de niet-snijdende kant van uw snijmal te plaatsen als een positioneringsplaat om uw snijmal op zijn plaats te houden. Dit is echter niet de enige manier waarop deze shim kan worden gebruikt, hij kan tussen de snijplaat en de plastic shim worden geplaatst. Uw snijmallen zullen nog steeds dezelfde snijkwaliteit bereiken. Deze magneetmat mag **nooit** aan de snijkant worden gebruikt, omdat de snijmal anders direct door de magnetische mat kan snijden.
- **OPMERKING:** Voor dunnere stansvormen kunt u de druk heel licht verhogen door eenvoudig een stuk papier of karton te gebruiken als extra opvulstuk tussen de plastic vulring en de witte snijplaat.

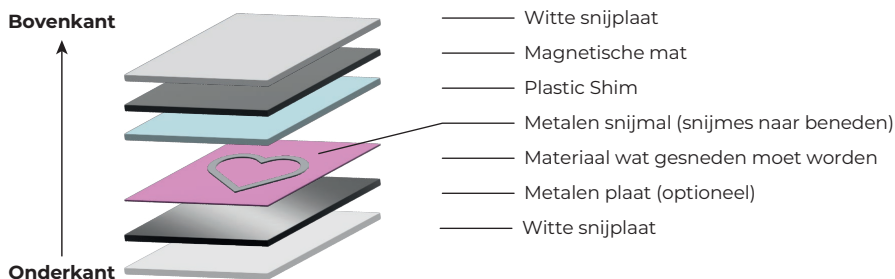
Onze aanbeveling is dat u de combinatie van platen en shims aanpast, afhankelijk van de complexiteit van de snijmal. Sommige bijzondere delicate snijmallen moeten mogelijk twee tot drie keer door de machine worden gevoerd.

OPMERKING: *Extra shims worden niet aanbevolen voor eenvoudige snijmallen, omdat deze te veel druk zouden uitoefenen. Als u te veel druk uitoefent op een snijmal, kan de snijmal knikken of kromtrekken, en kan de kromming van de snijplaten laten toenemen. We raden aan om, wanneer je voor de eerste keer een nieuwe snijmal gebruikt, verschillende platencombinaties te proberen totdat je het gewenste resultaat hebt bereikt en waar je tevreden mee bent.*

Platencombinaties

Om een snijmal door de Gemini™ II te voeren, moet u deze eerst tussen de meegeleverde platen en shims plaatsen. Bij het snijden met metalen snijmallen moeten de witte snijplaten altijd de boven- en onderplaten van deze platencombinatie zijn. Dit zijn de enige twee platen die ooit de rollen in de machine mogen raken. De combinatie die tussen de snijplaten wordt gebruikt, kan worden aangepast aan uw project.

De standaard platencombinatie van onder naar boven is als volgt:



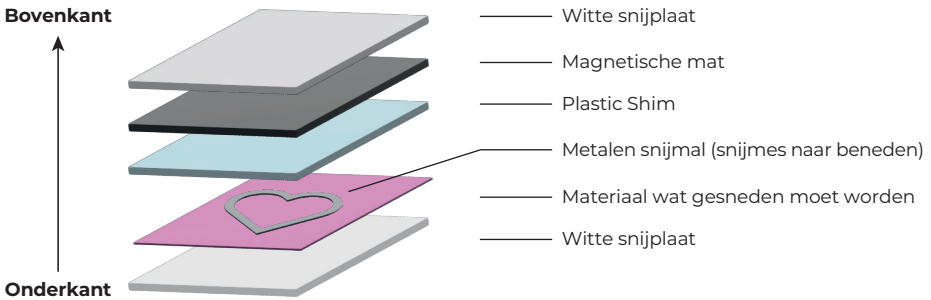
Deze platen combinatie is geschikt voor de meeste merken met dunne metalen snijmallen. Dikkere metalen snijmallen (zoals Crafter's Companion™ Multi-Media snijmallen, of andere merken met diepere snijmessen) hebben een andere configuratie nodig (zie pagina 44). Onze suggestie is dat je altijd met deze platencombinatie begint als je een nieuwe stijl of merk dunne metalen snijmallen gebruikt. Als je dan meer of minder druk nodig hebt, kun je je platencombinatie daarop aanpassen. De Metal snijplaat mag echter alleen worden gebruikt met een zeer delicate snijmal of bij het snijden van stof. Probeer het altijd eerst **zonder** de metalen snijplaat.

OPMERKING: Zolang het snijblad van uw snijmal naar het te snijden materiaal is gericht en naar de metalen plaat of de witte snijplaat, kan de platenconfiguratie worden gevarieerd.

OPMERKING: Vanwege de hoge druk die door de machine wordt uitgeoefend, zullen de snijplaten na verloop van tijd vanzelf buigen. Dit heeft geen invloed op de prestaties van de platen of de machine, maar u kunt de eventuele kromming verminderen door de platen tussen elke passage te draaien en om te keren. Na verloop van tijd en bij algemene slijtage moeten platen mogelijk worden vervangen. Deze zijn direct te koop op www.crafterscompanion.com

Snijden met dunne metalen snijmallen

Aanbevolen combinatie: Witte snijplaat onderop, dan te snijden materiaal, metalen snijmal, plastic shim, magnetische mat en de witte snijplaat bovenop.

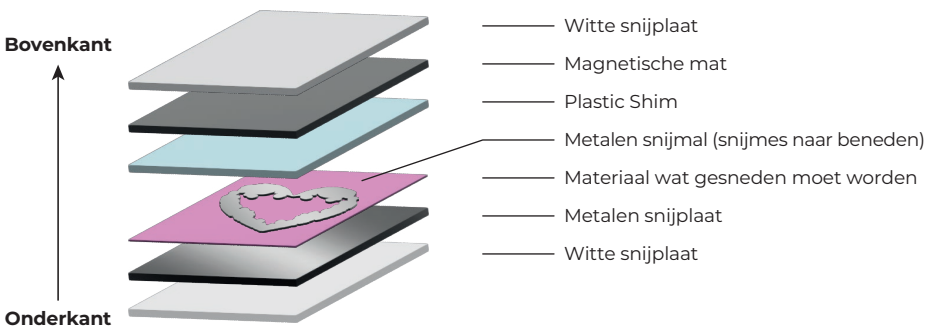


- Start met de witte snijplaat onderop.
- Plaats het te snijden materiaal hier bovenop.
- Plaats de snijmal met het snijgedeelte naar beneden en de gladde kant naar de plastic shim gericht.
- Plaats de plastic shim boven op de snijmal.
- Plaats de magnetische mat boven op de plastic shim.
- Plaats de witte snijplaat boven op de magnetische mat.
- Leg de platencombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini™ II.
- Laat de platencombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.

Snijden met zeer delicate metalen snijmallen

Door de aard van hun ontwerp kunnen zeer delicate snijmallen de toevoeging van een metalen snijplaat in de platencombinatie vereisen om de snijprestaties te verbeteren. Het kan ook zijn dat u uw platenombinatie twee of drie keer door de machine moet halen. Dit komt niet door de hoeveelheid druk die tijdens het snijproces op de matrijs wordt uitgeoefend, maar door de gedetailleerde aard van het ontwerp dat u snijdt.

Aanbevolen combinatie: Witte snijplaat onderop, dan metalen snijplaat, te snijden materiaal, plastic shim, magnetische mat en de witte snijplaat bovenop.

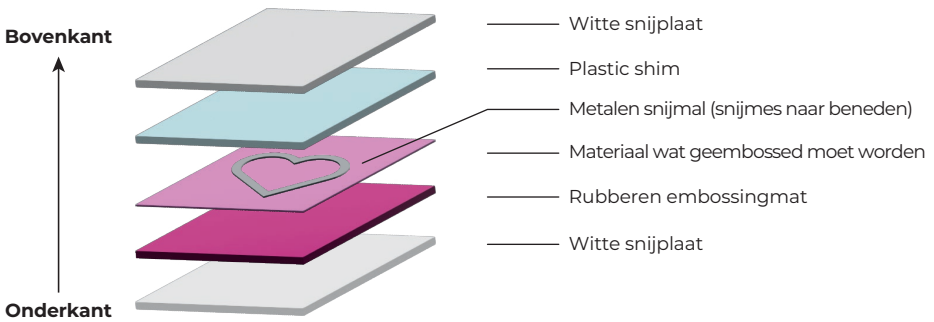


Doorgaan →

- Start met de witte snijplaat onderop.
- Plaats de metalen snijplaat hierboven op.
- Plaats het te snijden materiaal boven op de metalen snijplaat.
- Plaats de snijmal met het snijgedeelte naar beneden en de gladde kant naar de plastic shim gericht.
- Plaats de plastic shim boven op de snijmal.
- Plaats de magnetische mat boven op de plastic shim.
- Plaats de Witte snijplaat hierboven op.
- Leg de platencombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini™ II.
- Laat de platencombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.

Embossen met Crafter's Companion™ snijmallen

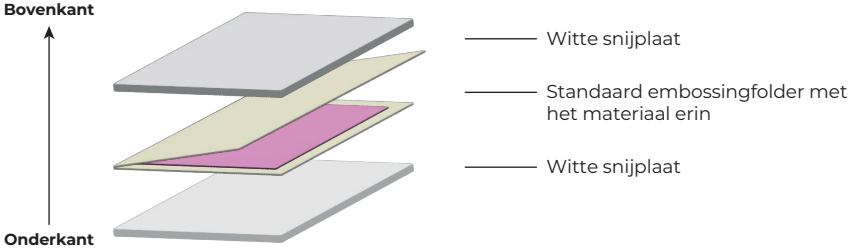
Aanbevolen combinatie: Witte snijplaat onderop, dan de rubberen embossingmat, te embossen materiaal, metalen snijmal, plastic shim en de transparante snijplaat bovenop.



- Start met de witte snijplaat onderop.
- Plaats de rubberen embossingmat hierboven op.
- Plaats het materiaal boven op de mat.
- Plaats de snijmal, met de meskant naar beneden, met de gladde kant naar de plastic shim gericht. **BELANGRIJK:** als je de snijmal net hebt gesneden, zit je materiaal nog steeds in de snijmal - verwijder dit niet. Houd uw materiaal in de snijmal en plaats de snijmal met het mes naar beneden.
- Plaats de plastic shim boven op de snijmal.
- Eindig met de witte snijmal boven op de plastic shim.
- Leg de platencombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini™ II.
- Laat de platencombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.

Embossen met standaard embossingfolders

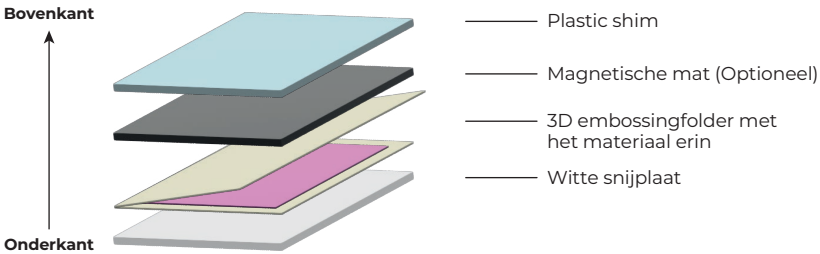
Aanbevolen combinatie: Witte snijplaat onderop, dan de embossingfolder met het materiaal erin, en de witte snijplaat bovenop.



- Plaats het materiaal wat geembossed moet worden in de embossingfolder.
- Plaats de embossingfolder tussen de 2 witte snijplaten.
- Leg de platencombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini™ II.
- Laat de platencombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.
- **OPMERKING:** Als u zeer dun materiaal wilt embossen (zoals perkament of acetaat), dan kunt u de druk verhogen door een stuk dun kopiespapier in de embossingfolder te plaatsen.

Embossen met 3D embossingfolders

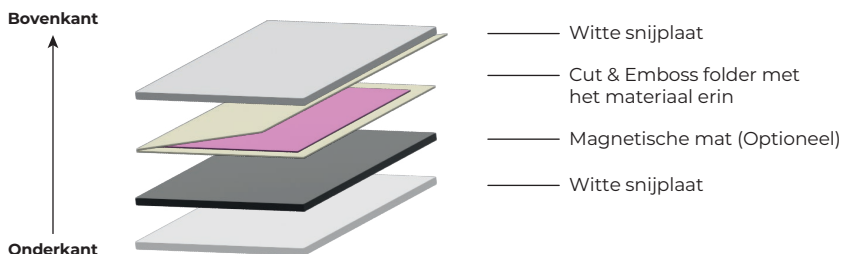
Aanbevolen combinatie: Witte snijplaat onderop, dan de 3D embossingfolder met het materiaal erin, magnetische mat en de plastic shim bovenop.



- Plaats het materiaal wat geembossed moet worden in de 3D embossingfolder.
- Plaats de witte snijplaat onderop.
- Plaats de 3D embossingfolder boven op de witte snijplaat.
- Plaats de magnetische mat (optioneel) boven op de 3D embossingfolder.
- Eindig met de plastic shim boven op de magnetische mat.
- Leg de platencombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini™ II.
- Laat de platencombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.
- **OPMERKING:** Afhankelijk van het merk van de 3D-embossingfolder is de magnetische mat mogelijk niet vereist. Probeer dit altijd eerst zonder en beoordeel het resultaat voordat u het aan de platencombinatie toevoegt.

Snij- en reliëfmappen

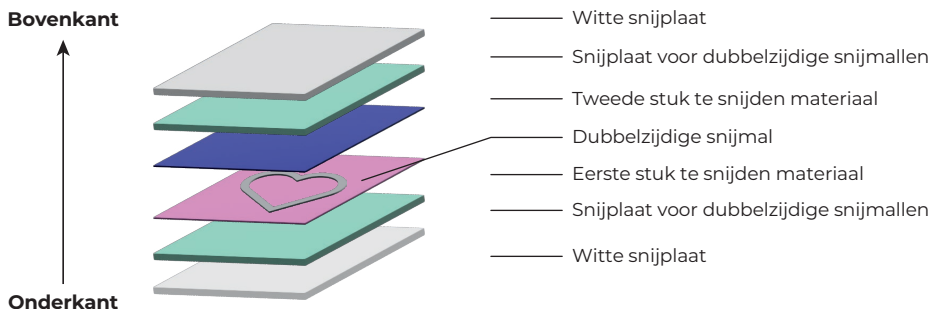
Aanbevolen combinatie: Witte snijplaat onderop, dan de magnetische mat (optioneel), de Cut and Emboss folder met het materiaal erin en de witte snijplaat bovenop.



- Plaats het materiaal wat geembossed moet worden in de Cut and Emboss folder.
- Plaats de folder tussen de witte snijplaat en de magnetische shim (optioneel) zoals aangegeven op de afbeelding.
- Leg de platencombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini™ II.
- Laat de platencombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.
- **OPMERKING:** U kunt ook Cut and Emboss folders proberen zonder de magnetische mat; het is mogelijk niet voor alle projecten vereist.

Dubbelzijdige snijmallen

Aanbevolen combinatie: Witte snijplaat onderop, dan een snijplaat voor dubbelzijdige snijmallen (apart verkrijgbaar), het eerste stuk te snijden materiaal, de dubbelzijdige snijmal, het tweede stuk te snijden materiaal, dan een snijplaat voor dubbelzijdige snijmallen (apart verkrijgbaar) en de witte snijplaat bovenop.



- Start met de witte snijplaat onderop.
- Plaats hierboven op een snijplaat voor dubbelzijdige snijmallen.
- Plaats je eerste stuk te snijden cardstock boven op de snijplaat voor dubbelzijdige snijmallen.
- Positioneer de dubbelzijdige snijmal boven op het eerste stuk cardstock.
- Plaats je tweede stuk te snijden cardstock boven op de dubbelzijdige snijmal.
- Plaats hierboven op een snijplaat voor dubbelzijdige snijmallen.
- Eindig met een witte snijplaat boven op de snijplaat voor dubbelzijdige snijmallen.

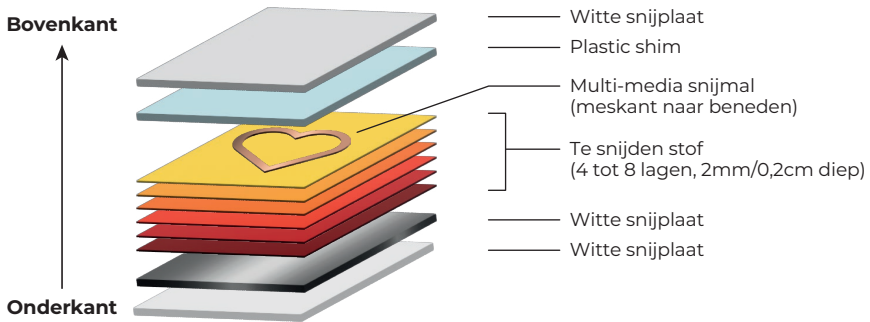
Doorgaan →

- Leg de platencombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini™ II.
- Laat de platencombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.
- **OPMERKING:** Snijplaten voor dubbelzijdige snijmallen kunnen worden gekocht op onze website op www.crafterscompanion.com

Multi-media snijmallen voor meerdere lagen van stof

Multi-Media snijmallen zijn dieper gefabriceerd dan traditionele dunne metalen snijmallen, waardoor u een verscheidenheid aan verschillende materialen kunt snijden voor uw multimedia-projecten. Omdat ze een beetje dieper zijn, moet je de platencombinatie aanpassen aan de verschillende materialen.

Aanbevolen combinatie voor het snijden van meerdere lagen stof: Witte snijplaat aan de onderkant, dan de metalen snijplaat, te snijden stof (maximaal vier tot acht lagen, afhankelijk van de dikte), multimedia-snijmal (meskant naar beneden gericht naar het stof), dan de plastic shim en de witte snijplaat bovenop.



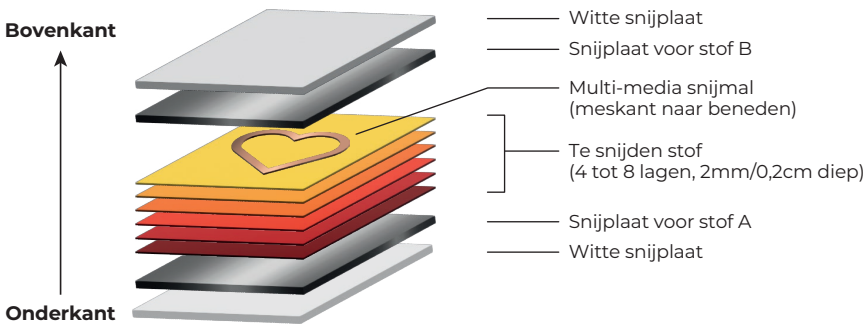
- Start met de witte snijplaat onderop.
- Plaats de metalen snijplaat hierboven op.
- Plaats je te snijden stof boven op de metalen snijplaat (4 tot 8 lagen dunne stof, 2mm/0,2cm maximale diepte).
- Positioneer de multi-media snijmal, meskant naar beneden gericht op het stof, met de gladde kant naar boven.
- Plaats de plastic shim boven op de gladde kant van de multi-media snijmal.
- Eindig met de witte snijplaat boven op de plastic shim.
- Leg de platencombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini™ II.
- Laat de platencombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.
- **OPMERKING:** De platen die in deze illustratie worden gebruikt, zitten allemaal in deze doos. Ook worden zes lagen dunne katoenen stof getoond. Deep Multi-Media snijmallen zullen een verscheidenheid aan verschillende materialen snijden, maar we raden aan dat de totale dikte van het materiaal dat u snijdt niet meer dan 2 mm/0,2 cm mag zijn. De prestaties van de snijmal en de machine zijn afhankelijk van de dichtheid van het materiaal, wees voorzichtig bij het uitproberen van nieuwe materialen.

Snijplaten voor stoffen (apart verkrijgbaar)

Onze Multi-Media snijmallen zijn in staat om door meerdere lagen stof te snijden voor een verscheidenheid aan projecten. Deze snijmallen zijn ontworpen en vervaardigd om dieper te zijn dan traditionele dunne metalen snijmallen. Als u van plan bent uw machine voornamelijk te gebruiken met onze Multi-Media snijmallen om door meerdere lagen stof te snijden, kunt u beter onze speciaal ontworpen snijplaten voor stof gebruiken (apart verkrijgbaar). Wanneer u deze snijplaten voor stof gaat gebruiken, raden we u aan ze te gebruiken met een nieuwe set witte snijplaten, behoud deze set witte snijplaten dan voor gebruik met de snijplaten voor stof om het beste resultaten te bereiken.

Aanbevolen combinatie voor de snijplaten voor stof:

Witte snijplaat aan de onderkant, dan de snijplaat voor stof A, te snijden stof (maximaal vier tot acht lagen, afhankelijk van de dikte), multimedia-snijmal (meskant naar beneden gericht naar het stof), dan de snijplaat voor stof B en de witte snijplaat bovenop.



- Start met de witte snijplaat onderop.
- Plaats de snijplaat voor stof A hierboven op.
- Plaats je te snijden stof boven op de metalen snijplaat (4 tot 8 lagen dunne stof, 2mm/0,2cm maximale diepte).
- Positioneer de multi-media snijmal, meskant naar beneden gericht op het stof, met de gladde kant naar boven.
- Plaats de snijplaat voor stof B boven op de gladde kant van de multi-media snijmal.
- Plaats de witte snijplaat boven op de snijplaat voor stof B.
- Leg de platencombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini™ II.
- Laat de platencombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.
- **OPMERKING:** In de afbeelding worden zes lagen dunne katoenen stof weergegeven. De prestaties van de snijmal en de machine zijn afhankelijk van de dichtheid van de gebruikte stof. Om een gelijkmatige slijtage te bereiken, raden we aan om de platen na elke passage door de machine te draaien en om te keren.
- **OPMERKING:** Snijplaten voor stoffen kunnen worden gekocht op onze website op www.crafterscompanion.com.



Limited Warranty

Crafter's Companion™ warrants the Gemini™ II against defects in materials and workmanship under ordinary consumer use for one year (or longer depending on country specific regulations) from the date of original retail purchase. During this warranty period, if a defect arises in the Gemini™ II, and you follow the instructions for returning the Gemini™ II, we will at our option, to the extent permitted by law, either (i) repair the Gemini™ II using either new or refurbished parts, (ii) replace it with a new or refurbished machine that is equivalent to the machine to be replaced, or (iii) refund to you all or part of the purchase price of the machine. All replaced parts and machines for which a refund is given shall become our property. This limited warranty applies only to hardware components that were not subject to accident, misuse, neglect, fire or other external causes, alterations, repair, or commercial use. Disassembling the machine voids the warranty. For complete details of the Limited Warranty, visit www.crafterscompanion.co.uk or www.crafterscompanion.com.

Trouble Shooting

No Power: If the Gemini™ II does not turn on, check that the plug is inserted completely into the back of the machine, and that the plug is fully inserted into the wall socket. Check that the wall socket is live by plugging in another device. Also check that main power switch on the back of the unit is turned on.

The Gemini™ II Stops and Reverses: Verify the plate combination before feeding it into the machine again. Check that the plates are aligned correctly and that no material is protruding or touching the inside of the machine. Also check that you are not trying to cut or emboss too many layers of material at one time.

The Gemini™ II stops after 60 minutes of continuous use: The Gemini™ II is equipped with a heat sensor to protect the motor. Allow the unit to cool down for 25 minutes before resuming operation.

Shallow Emboss or Cut: Verify that your folder or die is not damaged. Add a shim on top of the white Cutting Plate to increase pressure.

Should the sandwich stop while progressing through the machine: You will need to manually reverse the plates. Hold down the Pause/Resume button for approximately 5 seconds until the rollers begin to reverse.

Should you inadvertently make an incorrect sandwich which the machine cannot accept: The machine will detect this and reverse the plates. Please check the sandwich carefully before putting it back in the machine.

General Care

- To clean, wipe the exterior with a soft, dry cloth. Do not use abrasive cleaners or rough surface sponges.
- This product is suitable for children aged 14+ and should not be used by younger children without adult supervision.
- Keep hands away from plates and other parts in motion.
- Be aware that loose fitting clothing and long hair can get caught between plates and be pulled into the machine.
- Do not disable the safety sensors or override the motor controls.
- Do not put anything inside the opening for the plates. The sensors will activate and may cause injury.
- Keep hands out of the opening for the plates on the machine.



Garantie limitée

Crafter's Companion™ garantit le Gemini™ II contre les défauts de matériaux et de fabrication dans le cadre d'une utilisation normale par le consommateur pendant un an (ou plus selon les réglementations spécifiques du pays) à compter de la date d'achat au détail originale. Au cours de cette période de garantie, si un défaut survient sur le Gemini™ II, et que vous suivez les instructions de retour du Gemini™ II, nous nous engageons, à notre discrétion, dans la mesure permise par la loi, à (i) réparer le Gemini™ II en utilisant des pièces neuves ou remises à neuf, (ii) le remplacer par une machine neuve ou remise à neuf équivalente à la machine à remplacer, ou (iii) vous rembourser tout ou partie du prix d'achat de la machine. Toutes les pièces remplacées et les machines pour lesquelles un remboursement est effectué deviennent notre propriété. Cette garantie limitée s'applique uniquement aux composants matériels qui n'ont pas fait l'objet d'un accident, d'une mauvaise utilisation, d'une négligence, d'un incendie ou d'autres causes externes, de modifications, de réparations ou d'une utilisation commerciale. Le démontage de la machine annule la garantie. Pour connaître tous les détails de la garantie limitée, visitez le site www.crafterscompanion.co.uk ou www.crafterscompanion.com.

Résolution des problèmes

Pas d'alimentation: Si le Gemini™ II ne s'allume pas, vérifiez que la fiche est insérée complètement à l'arrière de la machine, et que la fiche est complètement insérée dans la prise murale. Vérifiez que la prise murale est sous tension en branchant un autre appareil. Vérifiez également que l'interrupteur d'alimentation principal situé à l'arrière de l'appareil est allumé.

Le Gemini™ II s'arrête et s'inverse: Vérifiez la combinaison des plaques avant de les introduire à nouveau dans l'appareil. Vérifiez que les plaques sont correctement alignées et qu'aucun matériau ne dépasse ou ne touche l'intérieur de la machine. Vérifiez également que vous n'essayez pas de découper ou d'embosser trop de couches de matériau en une seule fois.

La Gemini™ II s'arrête après 60 minutes d'utilisation continue: La Gemini™ II est équipée d'un capteur de chaleur pour protéger le moteur. Laissez l'appareil refroidir pendant 25 minutes avant de reprendre le fonctionnement.

Gaufrage ou découpe peu profond(e): Vérifiez que votre plieuse ou votre matrice n'est pas endommagée. Ajoutez une cale sur le dessus de la plaque de découpe blanche pour augmenter la pression.

Si le sandwich s'arrête en cours de progression dans la machine: Vous devrez inverser manuellement les plaques. Maintenez enfoncé le bouton Pause/Reprise pendant environ 5 secondes jusqu'à ce que les rouleaux commencent à s'inverser.

Si vous faites par inadvertance un mauvais sandwich que la machine ne peut pas accepter: La machine le détectera et inversera les plaques. Veuillez vérifier attentivement le sandwich avant de le remettre dans la machine.

Entretien

- Pour nettoyer, essuyez l'extérieur avec un chiffon doux et sec. N'utilisez pas de nettoyeurs abrasifs ou d'éponges à surface rugueuse.
- Ce produit convient aux enfants de plus de 14 ans et ne doit pas être utilisé par des enfants plus jeunes sans la surveillance d'un adulte.
- Gardez les mains éloignées des plaques et autres pièces en mouvement.
- Sachez que les vêtements amples et les cheveux longs peuvent se coincer entre les plaques et être tirés dans la machine.
- Ne désactivez pas les capteurs de sécurité et n'annulez pas les commandes du moteur.
- Ne mettez rien à l'intérieur de l'ouverture pour les plaques. Les capteurs se déclencheraient et pourraient causer des blessures.
- N'approchez pas les mains de l'ouverture des plaques de la machine.



Garantía Limitada

Crafter's Companion™ garantiza el Gemini™ II contra defectos en los materiales y la mano de obra bajo el uso normal del consumidor durante un año (o más, según las regulaciones específicas del país) a partir de la fecha de compra al por menor original. Durante este periodo de garantía, si surge un defecto en el Gemini™ II, y usted sigue las instrucciones para devolver el Gemini™ II, a nuestra discreción, en la medida permitida por la ley, (i) repararemos el Gemini™ II usando ya sea piezas nuevas o reacondicionadas, (ii) reemplazarlo con una máquina nueva o reacondicionada que sea equivalente a la máquina a ser reemplazada, o (iii) reembolsarle todo o parte del precio de compra de la máquina. Todas las piezas y máquinas reemplazadas por las que se otorga un reembolso pasaran a ser de nuestra propiedad. Esta garantía limitada se aplica únicamente a los componentes de hardware que no hayan estado sujetos a accidentes, mal uso, negligencia, incendio u otras causas externas, alteraciones, reparaciones o uso comercial. El desmontaje de la máquina anula la garantía. Para obtener detalles completos de la garantía limitada, visite www.crafterscompanion.co.uk o www.crafterscompanion.com.

Solución de Problemas

Sin Alimentación: Si el Gemini™ II no enciende, verifique que el enchufe este completamente insertado en la parte posterior de la máquina, y que el enchufe este completamente insertado en el tomacorriente de la pared. Compruebe que el enchufe de la pared este activo enfundando otro dispositivo. Compruebe también que el interruptor de alimentación principal en la parte posterior de la unidad este encendido.

Gemini™ II Para y Retrocede: Verifique la combinación de placas antes de volver a introducir las en la máquina. Compruebe que las placas estén alineadas correctamente y que ningún material sobresalga o toque el interior de la máquina. También verifique que no esté tratando de cortar o estampar demasiadas capas de material a la vez.

El Gemini™ II se detiene después de 60 minutos de uso continuo: El Gemini™ II está equipado con un sensor de calor para proteger el motor. Permita que la unidad se enfríe durante 25 minutos antes de reanudar la operación.

Grabado o Corte poco profundo: Verifique que su carpeta o troquel no este dañada. Agregue una Calza en la parte superior de la Placa de Corte blanca para aumentar la presión.

Si el sándwich se detiene mientras avanza por la máquina: Deberá invertir manualmente las placas. Mantenga presionado el botón Pausa/Reanudar durante aproximadamente 5 segundos hasta que los rodillos comiencen a retroceder.

Si sin darse cuenta hace un sándwich incorrecto que la máquina no puede aceptar: La máquina lo detectará e invertirá las placas. Por favor revise el sándwich cuidadosamente antes de volver a ponerlo en la máquina.

Cuidado General

- Para limpiar, limpie el exterior con un paño suave y seco. No utilice limpiadores abrasivos ni esponjas con superficies ásperas.
- Este producto es adecuado para niños mayores de 14 años y no debe ser utilizado por niños más pequeños sin la supervisión de un adulto.
- Mantenga las manos alejadas de los platos y otras piezas en movimiento.
- Tenga en cuenta que la ropa holgada y el cabello largo pueden quedar atrapados entre las placas y ser arrastrados hacia la máquina.
- No desactive los sensores de seguridad ni anule los controles del motor.
- No coloque nada dentro de la abertura para las placas. Los sensores se activarán y pueden causar lesiones.
- Mantenga las manos fuera de la apertura para las placas de la máquina.



Eingeschränkte Garantie

Crafter's Companion™ garantiert dem Gemini™ II für ein Jahr (oder länger, je nach länderspezifischen Vorschriften) ab dem Datum des ursprünglichen Kaufs im Einzelhandel Material- und Verarbeitungsfehler bei normaler Nutzung durch den Verbraucher. Wenn während dieser Garantiezeit ein Defekt am Gemini™ II auftritt und Sie die Anweisungen zur Rückgabe des Gemini™ II befolgen, werden wir nach unserem Ermessen, soweit gesetzlich zulässig, entweder (i) das Gemini™ II mit neuen oder überholten Teilen reparieren, (ii) es durch ein neues oder überholtes Gerät ersetzen, das dem zu ersetzenden Gerät gleichwertig ist, oder (iii) Ihnen den Kaufpreis des Geräts ganz oder teilweise erstatten. Alle ersetzten Teile und Geräte, für die eine Rückerstattung gewährt wird, gehen in unser Eigentum über. Diese eingeschränkte Garantie gilt nur für Hardwarekomponenten, die nicht durch Unfälle, Missbrauch, Vernachlässigung, Feuer oder andere äußere Ursachen, Änderungen, Reparaturen oder kommerzielle Nutzung beschädigt wurden. Durch die Demontage des Geräts wird die Garantie ungültig. Ausführliche Informationen über die beschränkte Garantie finden Sie unter www.crafterscompanion.co.uk oder www.crafterscompanion.com.

Störungsbeseitigung

Kein Strom: Wenn sich das Gemini™ II nicht einschalten lässt, überprüfen Sie, ob der Stecker vollständig in die Rückseite des Geräts und in die Steckdose eingesteckt ist. Prüfen Sie, ob die Steckdose Strom führt, indem Sie ein anderes Gerät einstecken. Prüfen Sie auch, ob der Hauptschalter auf der Rückseite des Geräts eingeschaltet ist.

Der Gemini™ II stoppt und kehrt um: Überprüfen Sie die Plattenkombination, bevor Sie sie erneut in die Maschine einführen. Vergewissern Sie sich, dass die Platten korrekt ausgerichtet sind und dass kein Material übersteht oder das Innere des Geräts berührt. Überprüfen Sie auch, dass Sie nicht versuchen, zu viele Materialschichten auf einmal zu schneiden oder zu prägen.

Der Gemini™ II schaltet sich nach 60 Minuten Dauerbetrieb ab: Der Gemini™ II ist mit einem Wärmesensor zum Schutz des Motors ausgestattet. Lassen Sie das Gerät 25 Minuten lang abkühlen, bevor Sie den Betrieb wieder aufnehmen.

Flaches Prägen oder Schneiden: Vergewissern Sie sich, dass Ihr Falzapparat oder Ihre Stanze nicht beschädigt ist. Legen Sie eine Unterlegscheibe auf die Weiße Schneidplatte, um den Druck zu erhöhen.

Sollte das Sandwich beim Durchlaufen der Maschine stehen bleiben: Sie müssen die Platten manuell umkehren. Halten Sie die Taste „Pause/Fortsetzen“ etwa 5 Sekunden lang gedrückt, bis die Rollen beginnen, sich umzukehren.

Sollten Sie versehentlich ein falsches Sandwich zubereiten, das die Maschine nicht annehmen kann: Die Maschine erkennt dies und dreht die Platten um. Bitte überprüfen Sie das Sandwich sorgfältig, bevor Sie es wieder in die Maschine legen.

Allgemeine Pflege

- Wischen Sie die Außenseite mit einem weichen, trockenen Tuch ab. Verwenden Sie keine scheuernden Reinigungsmittel oder Schwämme mit rauer Oberfläche.
- Dieses Produkt ist für Kinder ab 14 Jahren geeignet und sollte von jüngeren Kindern nicht ohne Aufsicht von Erwachsenen verwendet werden.
- Halten Sie die Hände von Platten und anderen sich bewegenden Teilen fern.
- Beachten Sie, dass lose Kleidung und lange Haare zwischen die Platten geraten und in die Maschine gezogen werden können.
- Deaktivieren Sie die Sicherheitssensoren nicht und setzen Sie die Motorsteuerung nicht außer Kraft.
- Stellen Sie keine Gegenstände in die Öffnung für die Platten. Die Sensoren werden aktiviert und können Verletzungen verursachen.
- Halten Sie die Hände aus der Öffnung für die Platten der Maschine heraus.



Beperkte garantie

Crafter's Companion™ geeft op de Gemini™ II garantie op materiaal- en fabricagedefecten bij normaal consumentengebruik voor de periode van één jaar (of langer volgens plaatselijke voorschriften) vanaf de datum van de oorspronkelijke aankoop. Als er tijdens deze garantieperiode een defect optreedt in de Gemini™ II en u de instructies voor het retourneren van de Gemini™ II opvolgt, zullen wij naar onze keuze, voor zover wettelijk toegestaan, ofwel (i) de Gemini™ II repareren met ofwel nieuwe of gereviseerde onderdelen, (ii) deze vervangen door een nieuwe of gereviseerde machine die gelijkwaardig is aan de te vervangen machine, of (iii) u de volledige of een deel van de aankoop prijs van de machine terugbetalen. Alle vervangen onderdelen en machines waarvoor restitutie wordt verleend, worden ons eigendom. Deze beperkte garantie is alleen van toepassing op hardwarecomponenten die niet zijn blootgesteld aan ongelukken, misbruik, verwaarlozing, brand of andere externe oorzaken, wijzigingen, reparaties of commercieel gebruik. Bij het demonteren van de machine vervalt de garantie. Ga voor volledige details van de beperkte garantie naar www.crafterscompanion.co.uk of www.crafterscompanion.com.

Probleemoplossing

Geen stroom: Als de Gemini™ II niet inschakelt, controleer dan of de voedingskabel aan de achterzijde er in zijn geheel is ingestoken, en dat de stekker in zijn geheel in het stopcontact zit. Controleer of het stopcontact onder spanning staat door er een ander apparaat in te steken. Controleer ook of de hoofdschakelaar aan de achterkant van het apparaat is ingeschakeld.

De Gemini II stopt en gaat achteruit: Controleer de platencombinatie voor deze weer in de machine in te voeren. Controleer of de platen op één lijn liggen en of er geen materiaal uitsteekt of de binnenkant van de machine aanraakt. Zorg er ook voor dat u niet te veel lagen materiaal in één keer probeert te snijden en te embossen.

De Gemini™ II stopt na 60 minuten doorlopend gebruik: De Gemini™ II is uitgerust met een warmtesensor om de motor te beschermen. Laat het apparaat 25 minuten afkoelen voordat u de werking hervat.

Oppervlakkig embossen of snijden: Controleer of uw embosfolder of snijmal niet beschadigd is. Voeg een shim toe boven op de Witte snijplaat om de druk te verhogen.

Mocht de sandwich stoppen tijdens het doorlopen van de machine: U moet de platen handmatig omkeren. Houd de knop Pauze/Hervatten ongeveer 5 seconden ingedrukt totdat de rollen beginnen om te keren.

Mocht u per ongeluk een verkeerde platencombinatie maken die de machine niet kan accepteren: De machine zal dit detecteren en de platen omkeren. Controleer de sandwich zorgvuldig voordat u deze weer in de machine plaatst.

Algemene verzorging

- Veeg het apparaat schoon met een zachte, droge doek. Gebruik geen schuurmiddelen of sponzen met ruwe oppervlakken.
- Dit product is bedoeld voor kinderen van 14 jaar en ouder en mag niet worden gebruikt door jongere kinderen zonder toezicht van een volwassene.
- Houd handen uit de buurt van de platen en andere bewegende delen.
- Let op dat loshangende kleding en lang haar tussen de platen in kan geraken en in de machine getrokken kan worden.
- Schakel de veiligheids sensoren en de motorbesturing niet uit.
- Stop niets in de opening voor de platen. De sensoren worden geactiveerd en kunnen letsel veroorzaken.
- Houd uw handen uit de opening voor de platen op de machine.

Gemini™ II

DIE CUTTING & EMBOSSEING MACHINE



We're here to help!

Having issues with your Gemini™ II?

Contact our friendly customer service team
before returning your machine.

UK: 01388 663 251 | US: (714) 630-2444

Email: customerservices@crafterscompanion.co.uk

©Crafter's Companion. All Rights Reserved.

Gemini™ II is not intended for use by children without adult supervision. Age 14+

La Máquina Gemini™ II no está diseñada para que la utilicen niños sin la supervisión de un adulto.

La machine Gemini™ II n'est pas conçue pour être utilisée par des enfants sans la surveillance d'un adulte.

Gemini™ II sollte von Kindern nur unter der Aufsicht von Erwachsenen verwendet werden.

Gemini™ II is niet bedoeld voor gebruik door kinderen zonder toezicht van een volwassene.



Manufactured in China
GEMII-M-GLO