

INSPIRAESTH



Inspiraesth

App使用说明手册

东莞市昂图智能科技有限公司
激光雕刻机一站式服务商

目录

内容	页码
1.APP软件说明书	01
2.APP下载与安装	02-08
2.1 苹果手机安装	
2.2 安卓手机安装	
2.3 快速入门操作流程	
3.首页界面	09
4.设备连接模块	12-14
4.1 搜索设备	
4.2 手动添加设备	
4.3 确认雕刻机参数	
4.4 首页设备连接显示	
5.常用功能-相册	15-23
5.1 编辑图片	
5.2 图片预览	
5.3 确认雕刻	
6.常用功能-控制中心	25-26
6.1 状态显示框	
6.2 F、S	
6.3 X、Y、Z	
6.4 遥控参数选择	
6.5 设备遥控栏	
6.6 设备功能控制	

1. 软件说明书



Inspiraesth 应用图标

简介：Inspiraesth APP 软件说明书，包括了用户界面、控制、软件快捷功能、预览、配置、图片雕刻等功能说明。

2.APP下载与安装

苹果手机系统要求 iOS 系统 12.0 以上，安卓手机系统要求 Android10.0 以上

2.1 苹果手机安装

在 App Store 中搜索 “Inspiraesth” 直接下载。



App Store 下载二维码

2.2 安卓手机安装

国外：在 Google Play 中搜索 “Inspiraesth” 直接下载。

国内：暂时通过二维码下载应用

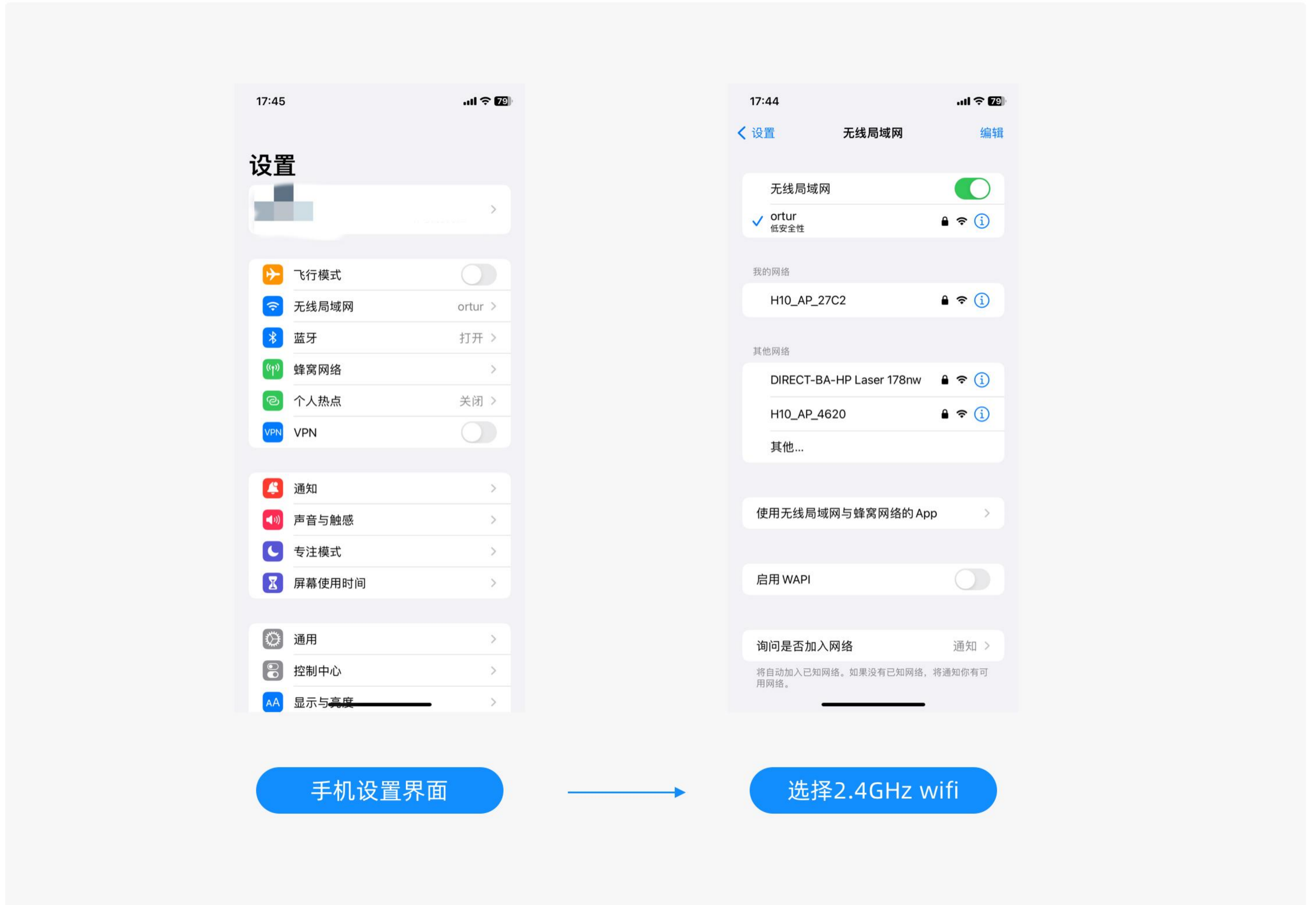


国内手机二维码下载

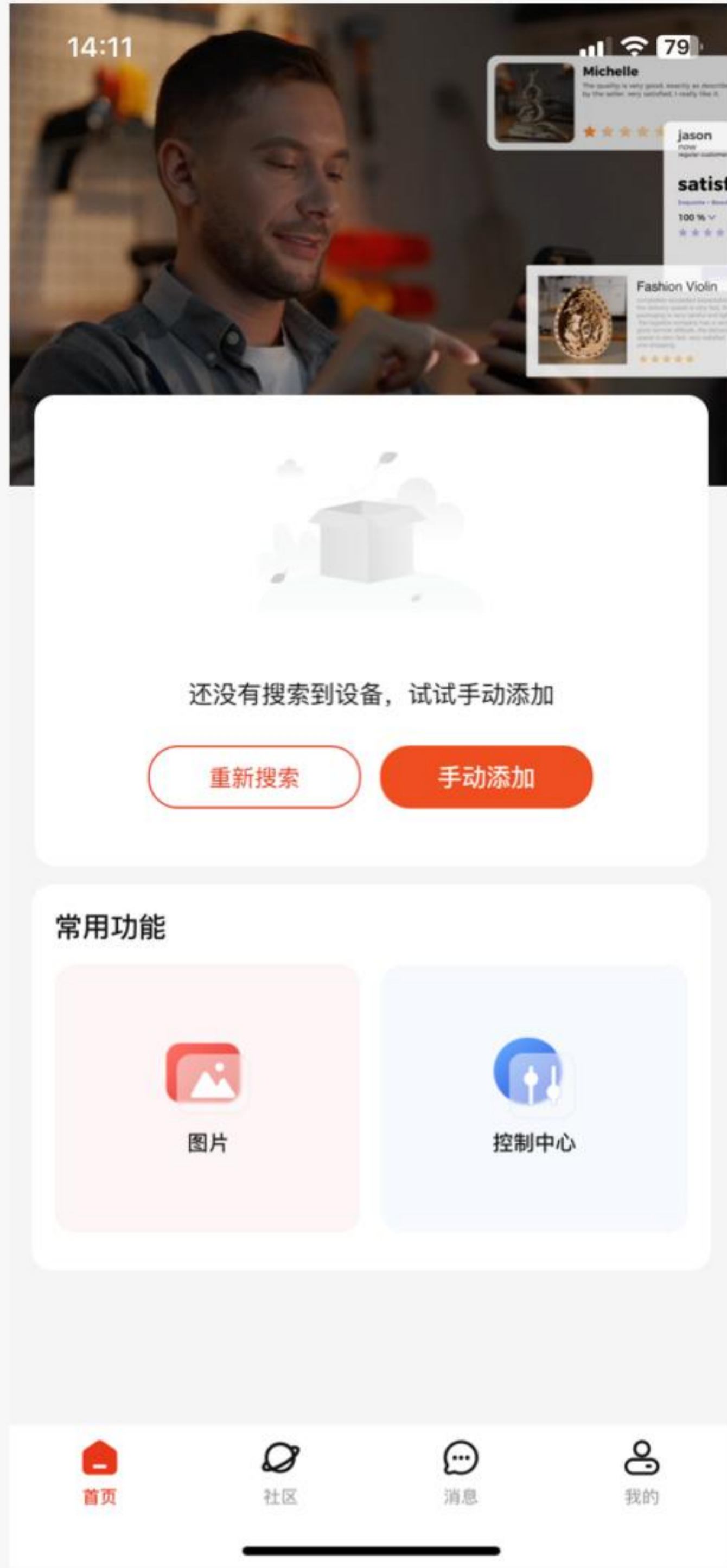
2.3快速入门操作流程

方式一：手机wifi连接

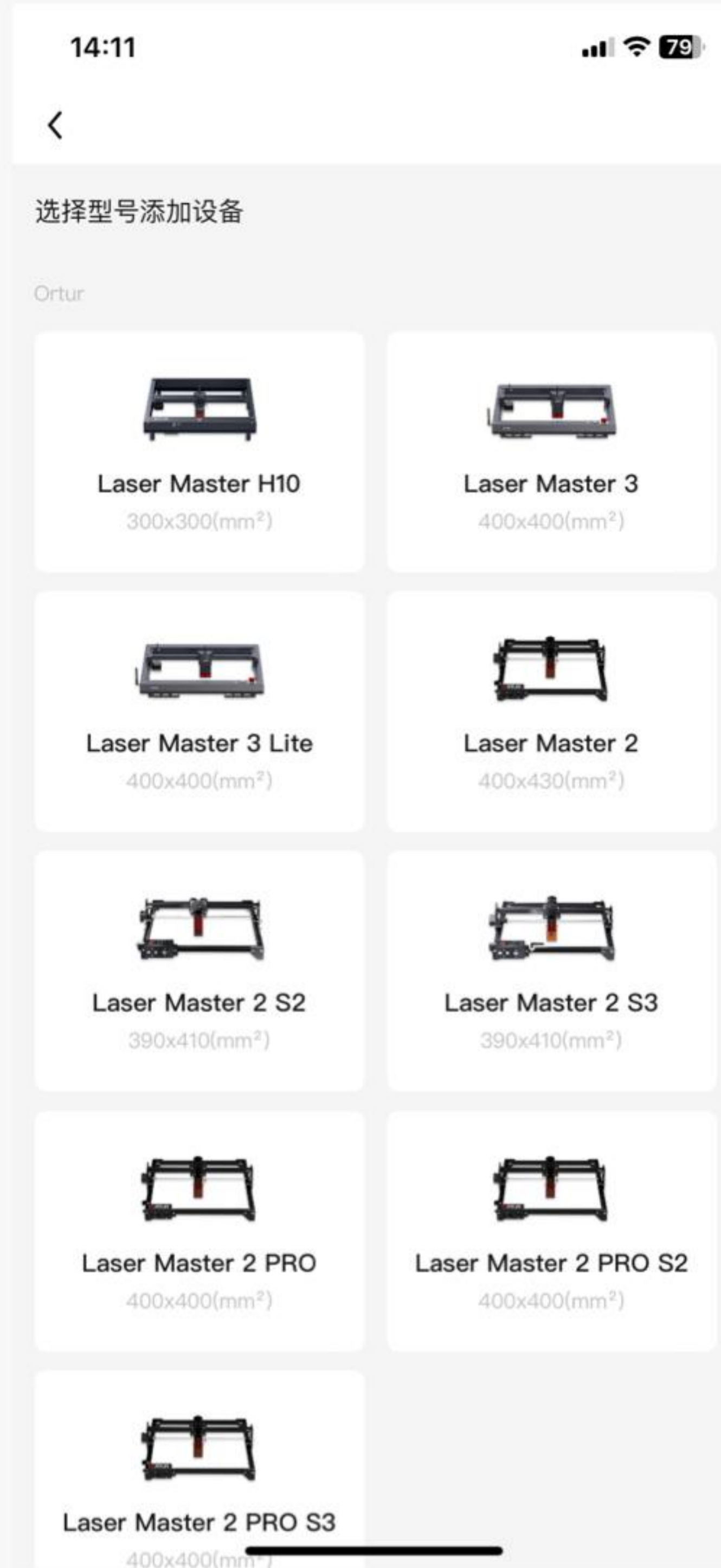
1.让机器处于开机状态，手机连接相应的wifi（2.4GHz），并确认wifi信号畅通；



2.在首页点击手动添加按钮，进入设备列表 - 选择相应机型 - 配置网络 - 输入wifi密码 - 点击下一步 - 连续点按开机键五次，看到指示灯彩色交替闪烁 - 点击下一步 - 连接成功跳转至首页；



未连接



设备列表



配置网络1

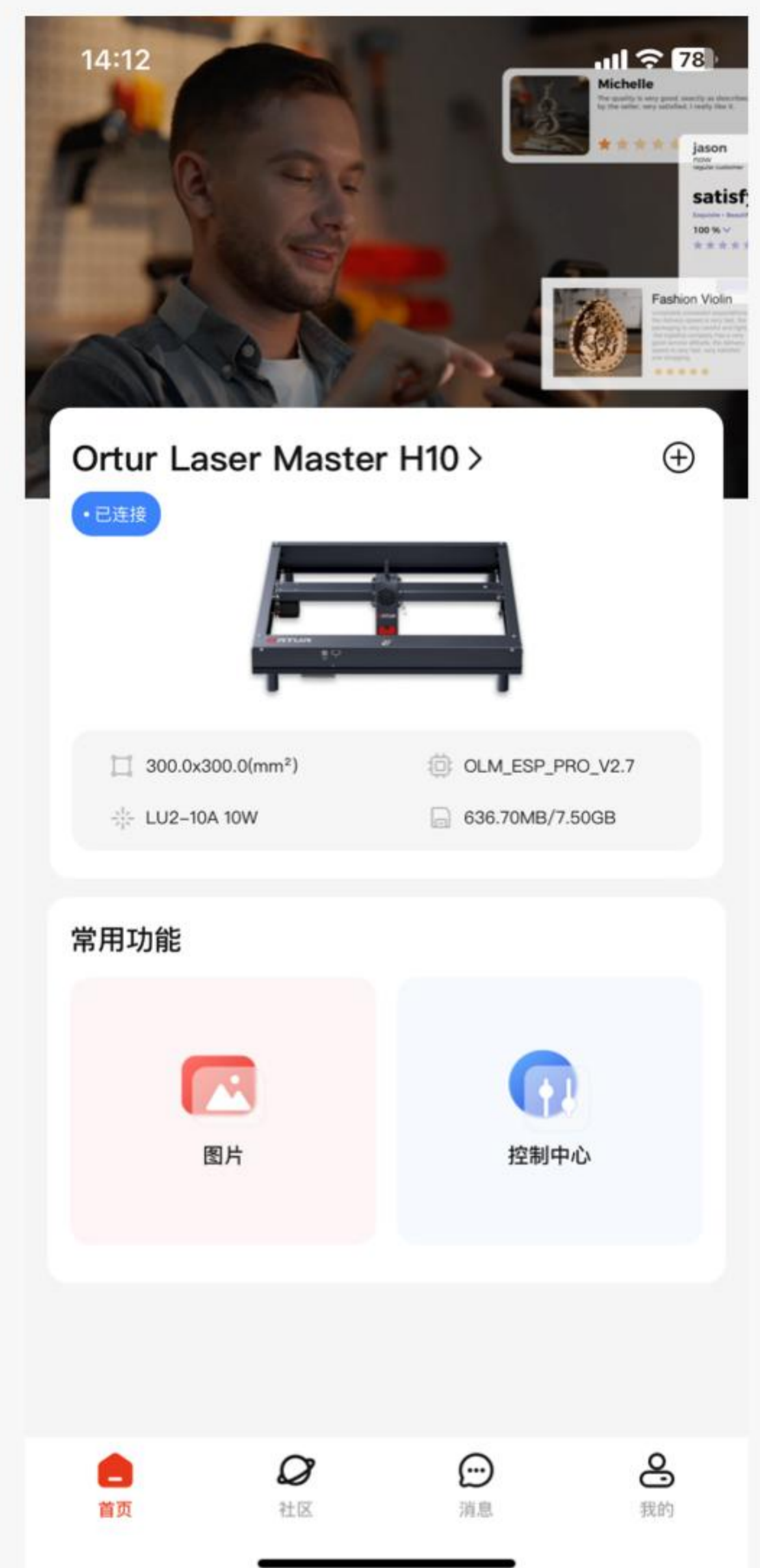
配置网络2



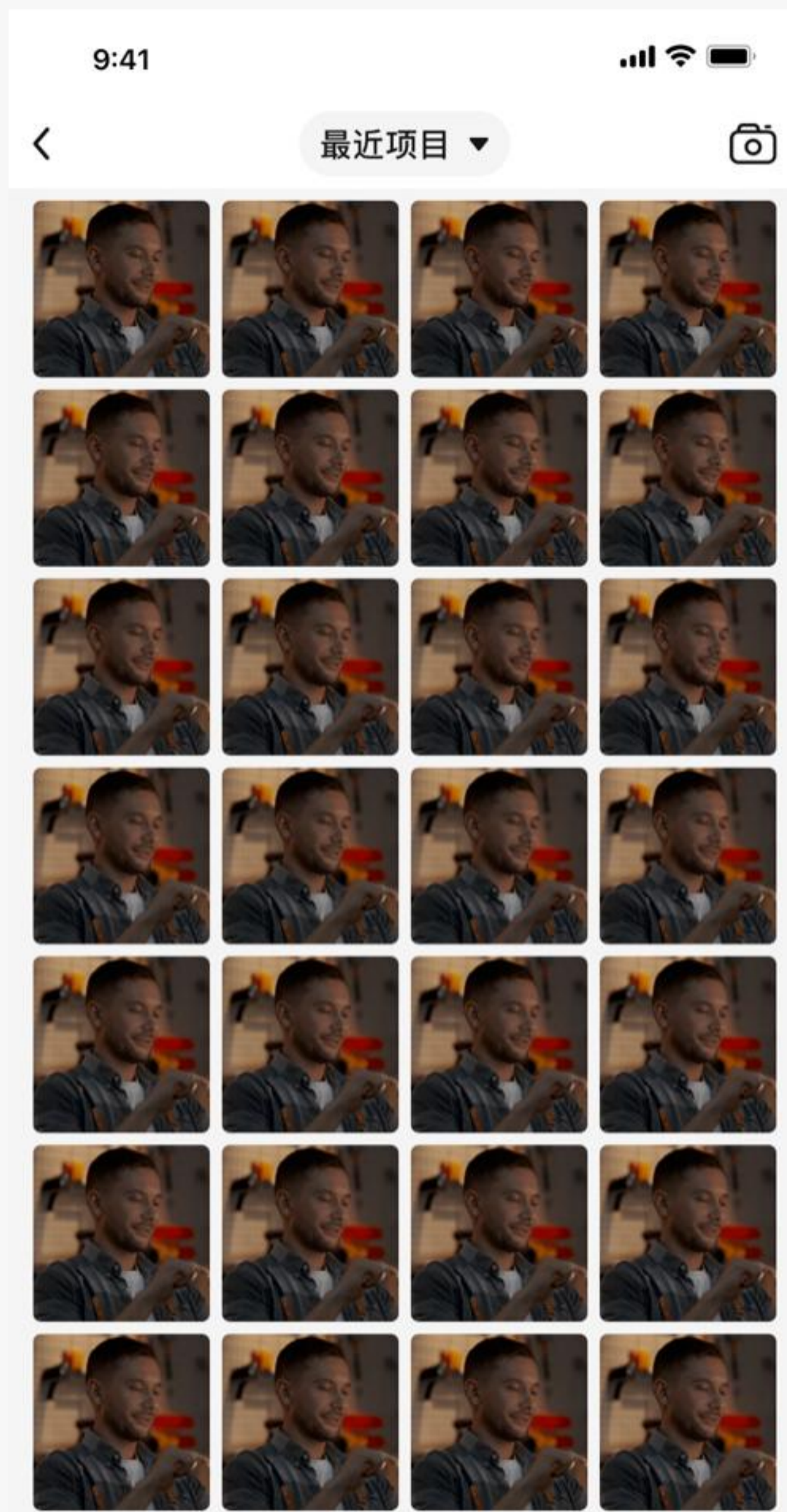
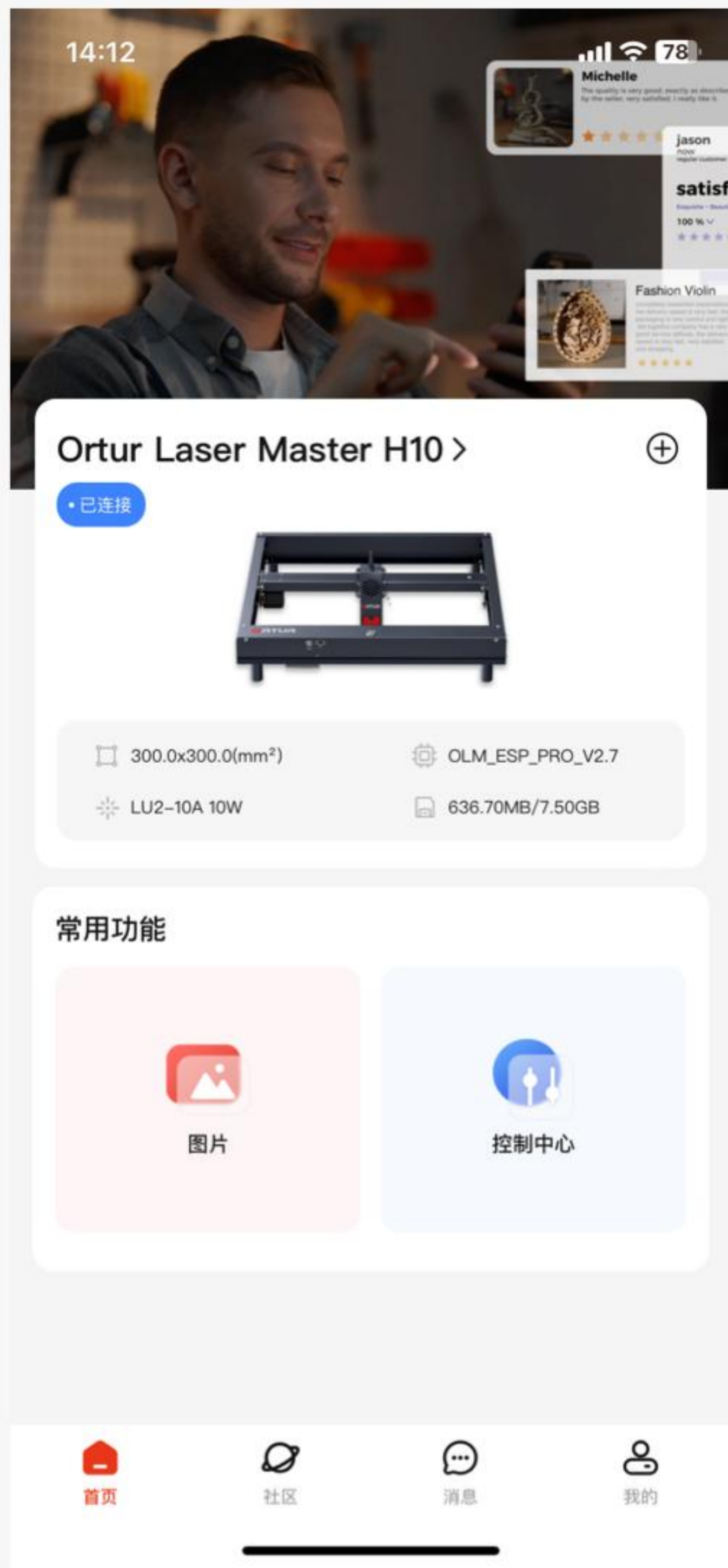
配置网络成功



连接成功



3.点击常用功能 - 图片 - 选择要雕刻的素材进入图片编辑页面 - 根据需求进行相应选择 - 点击下一步 - 进入图片预览界面 - 根据需求进行相应选择 - 点击雕刻 - 进入雕刻界面 - 点击运行，即可开始雕刻。



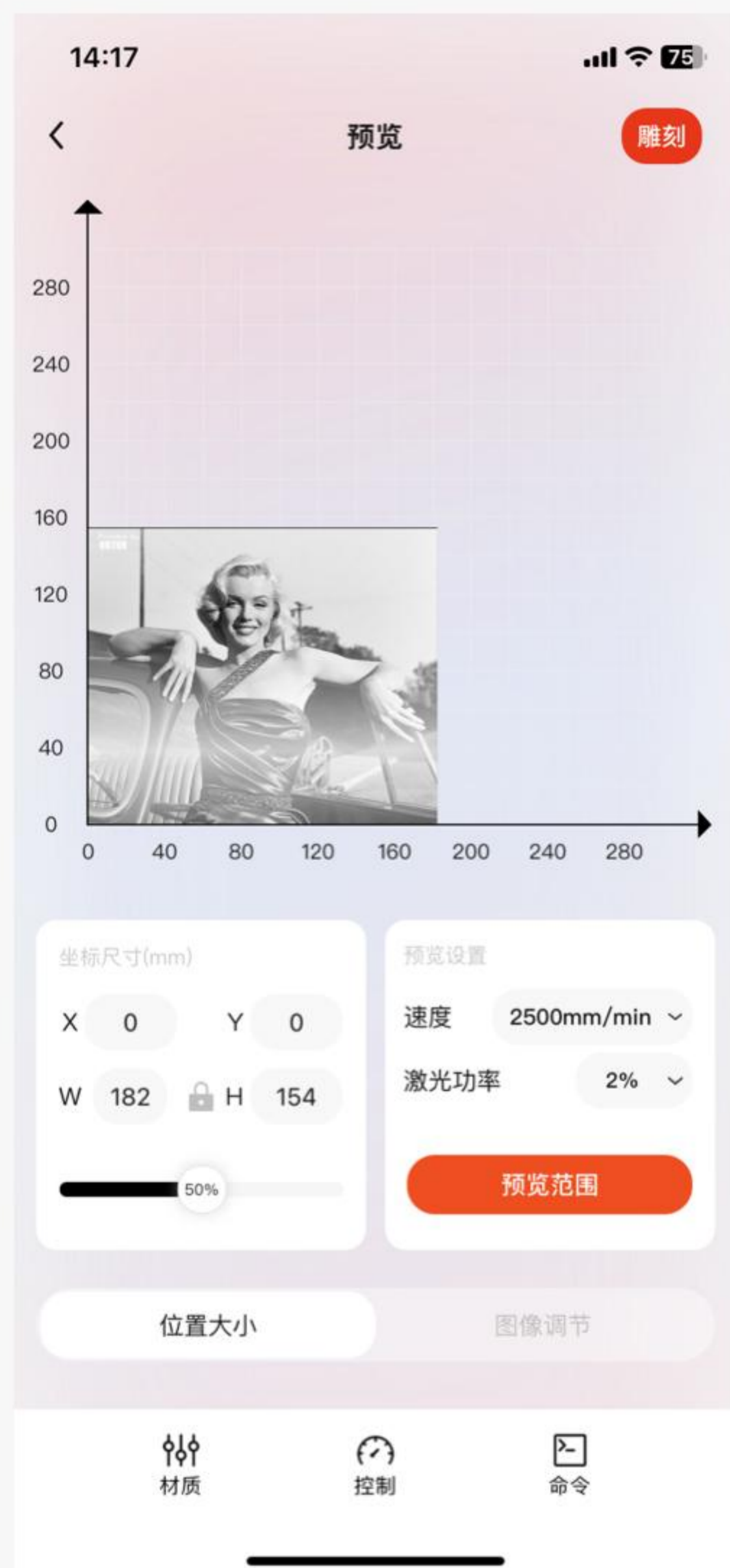
首页连接成功-选择图片

相册

图片编辑

图片预览

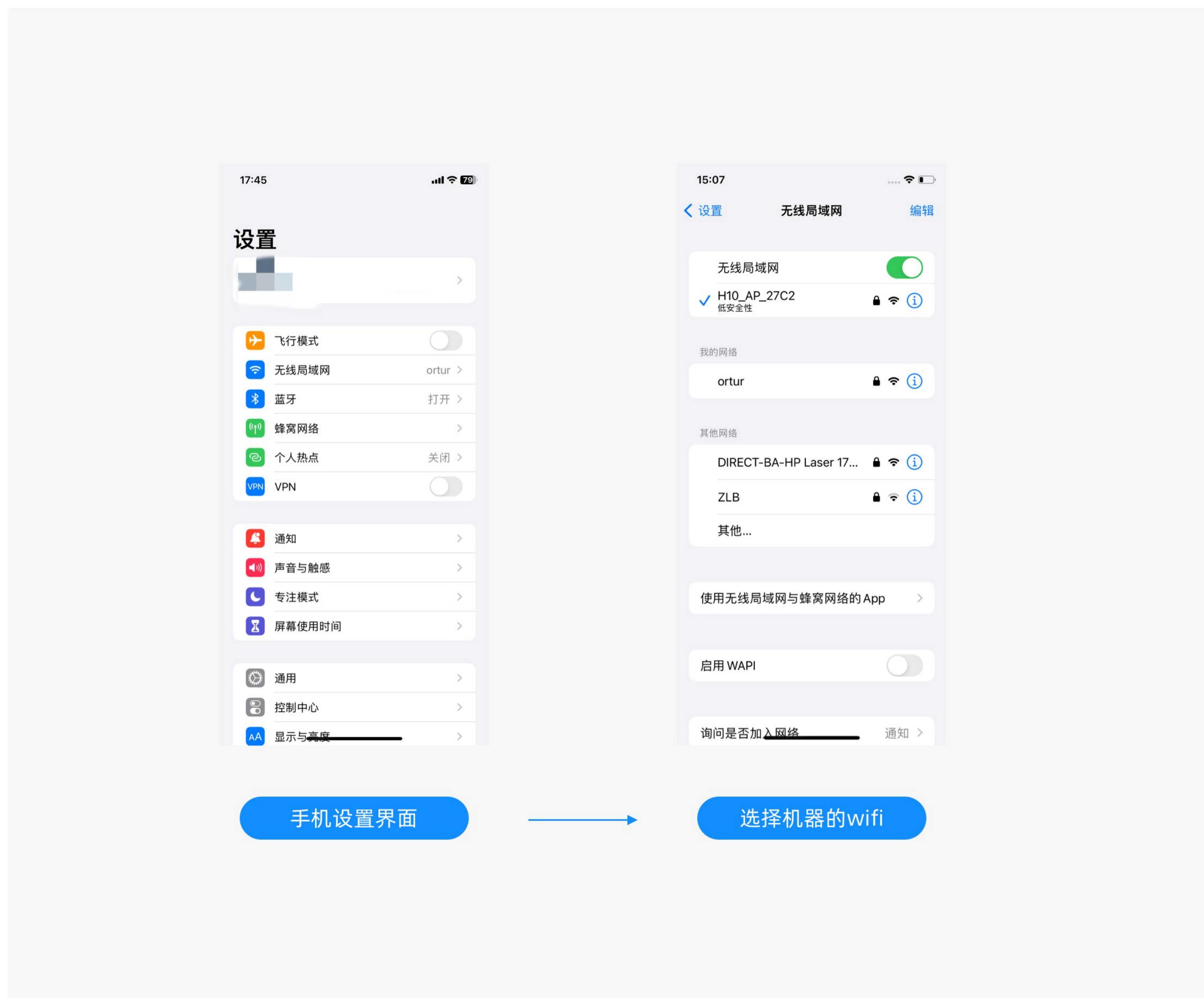
雕刻界面



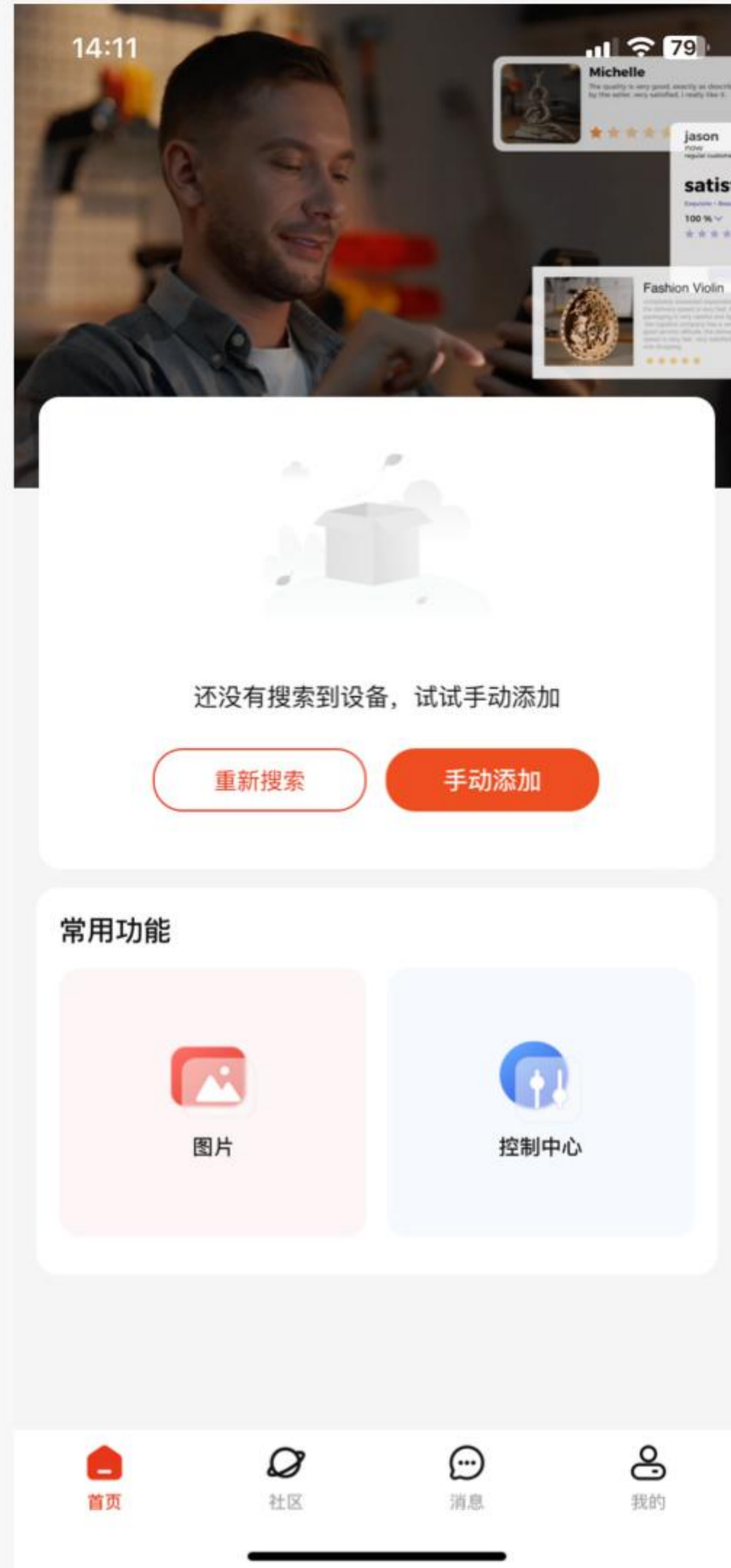
2.3快速入门操作流程

方式二：机器设备wifi连接

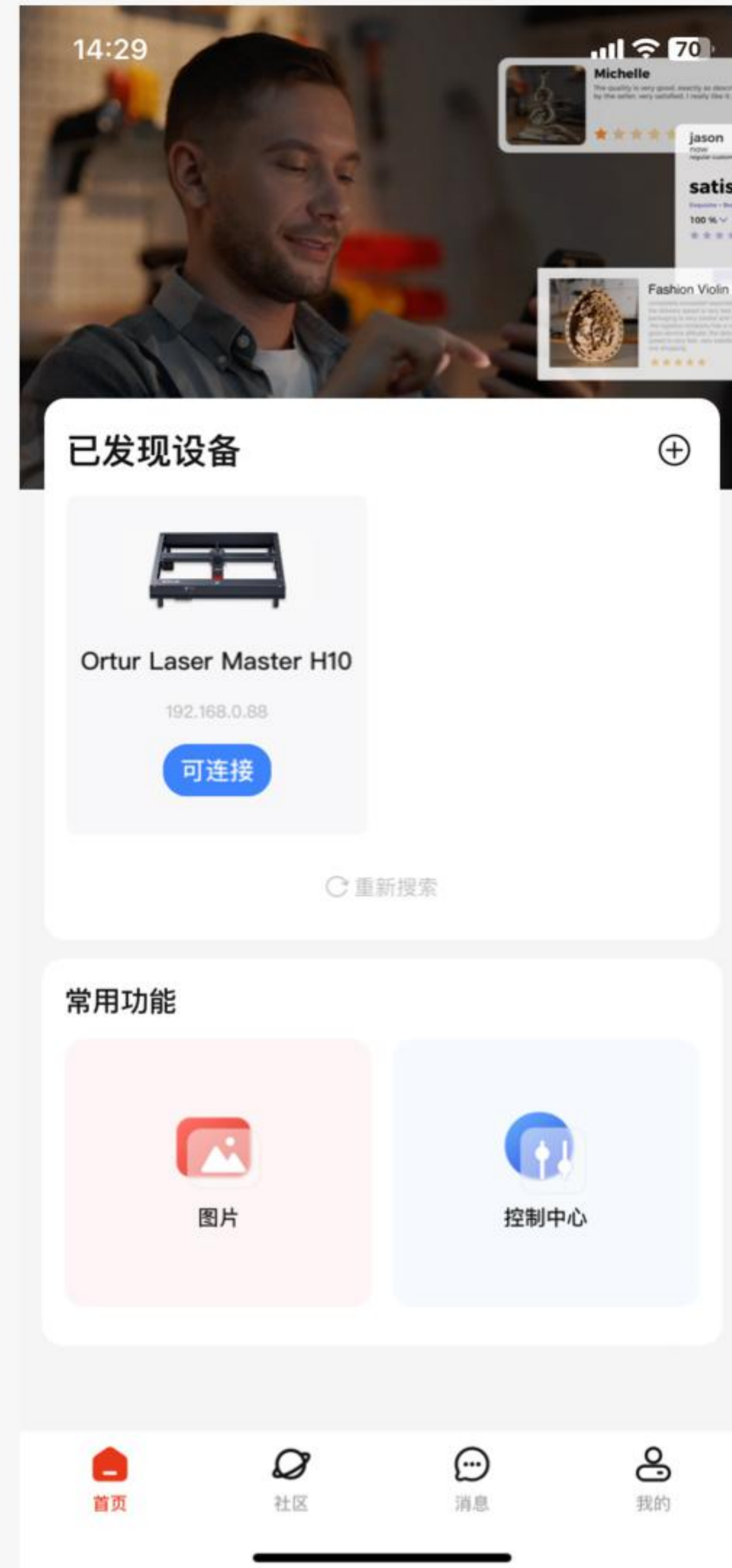
1.让机器处于开机状态，手机连接机器发出的wifi(例：H10_AP_XXXX)，默认密码12345678



2.在首页点击重新搜索按钮，在已发现设备列表中，选择相应机型连接

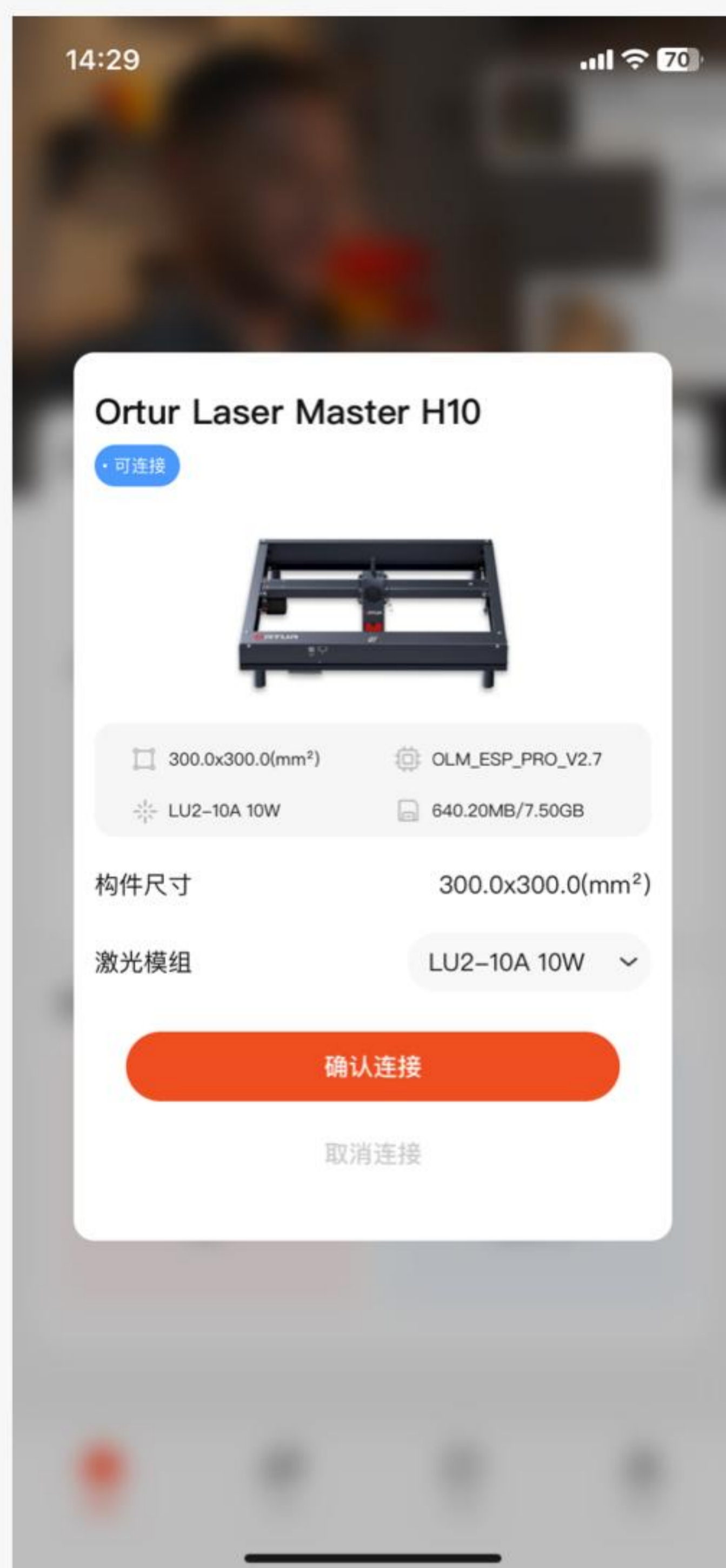


首页未连接状态

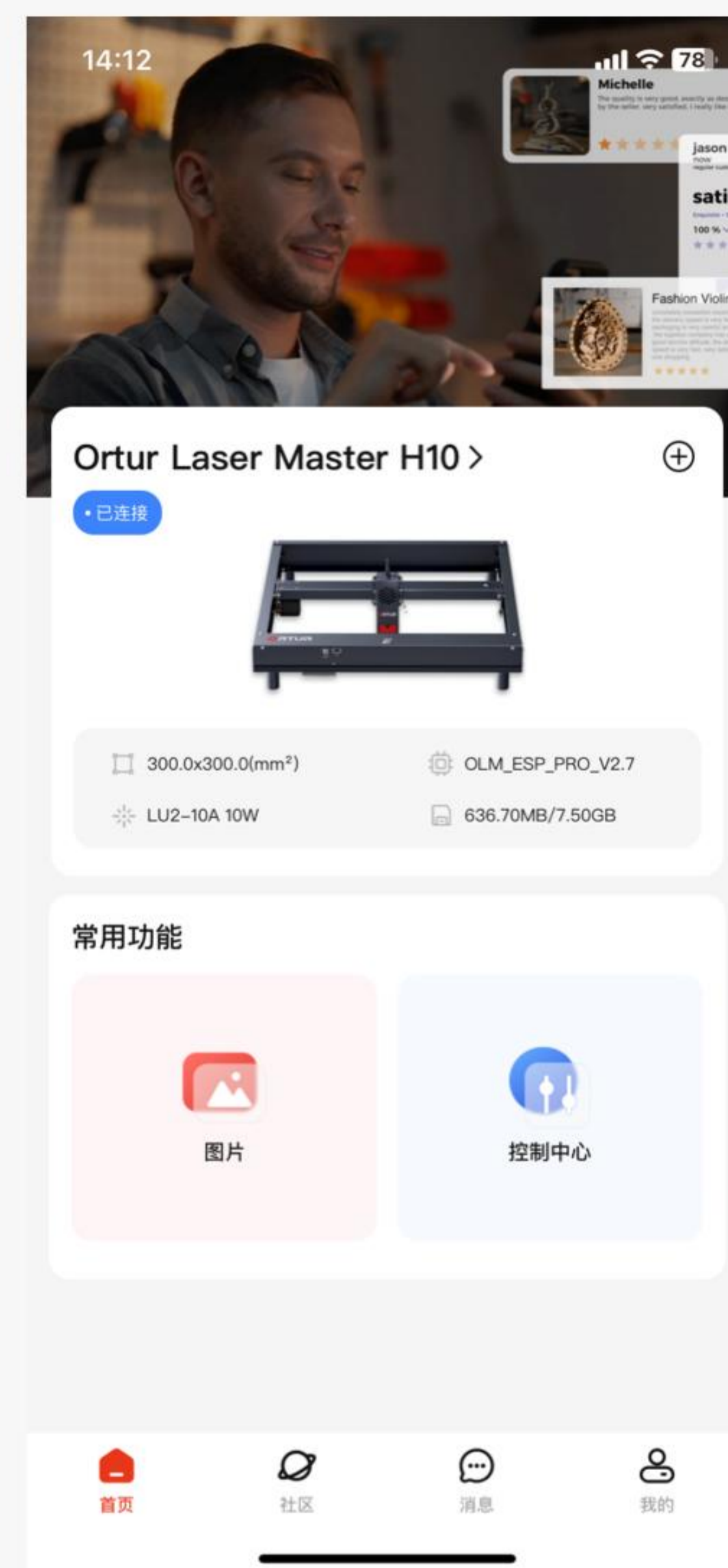


已发现设备列表

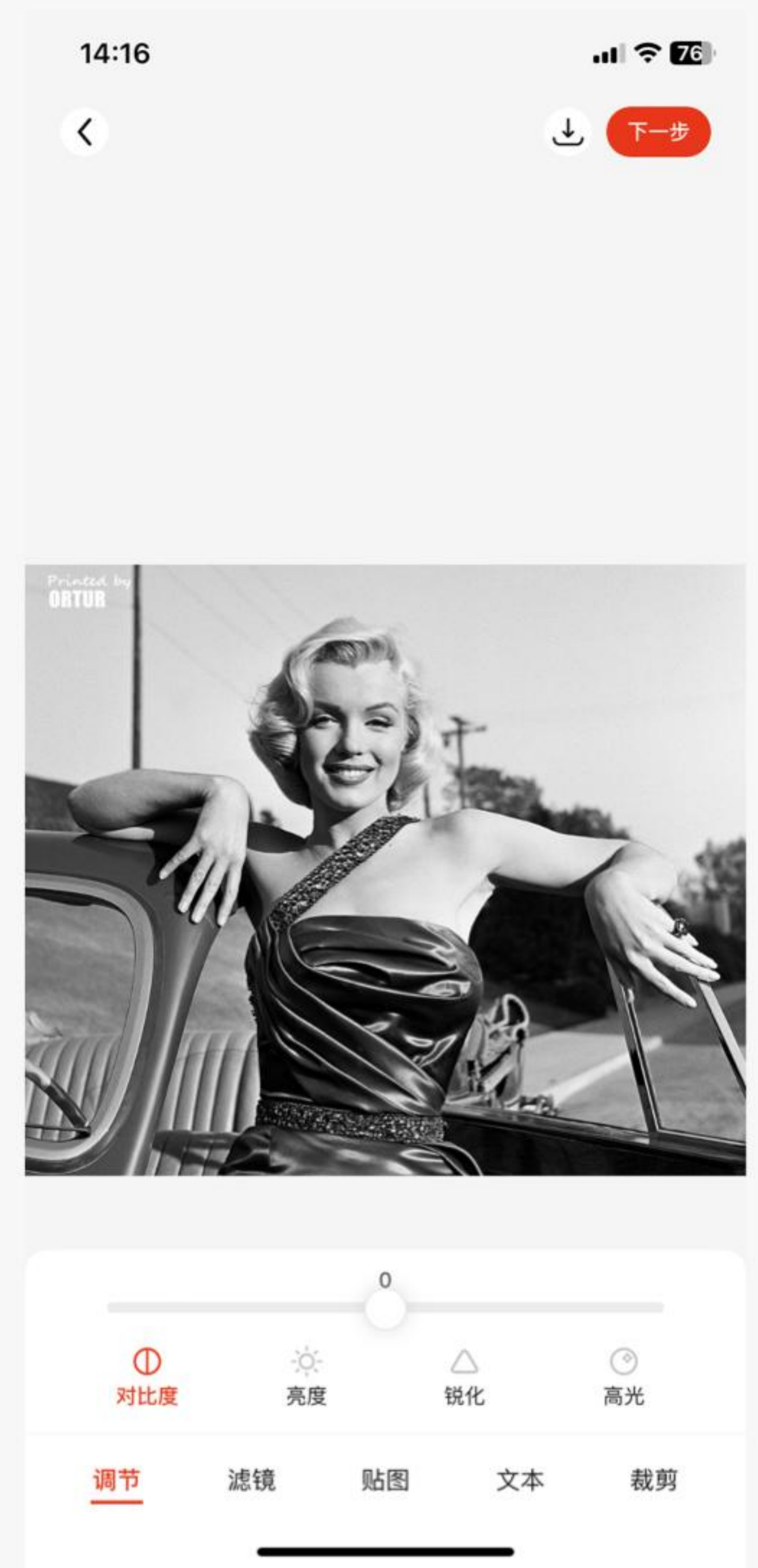
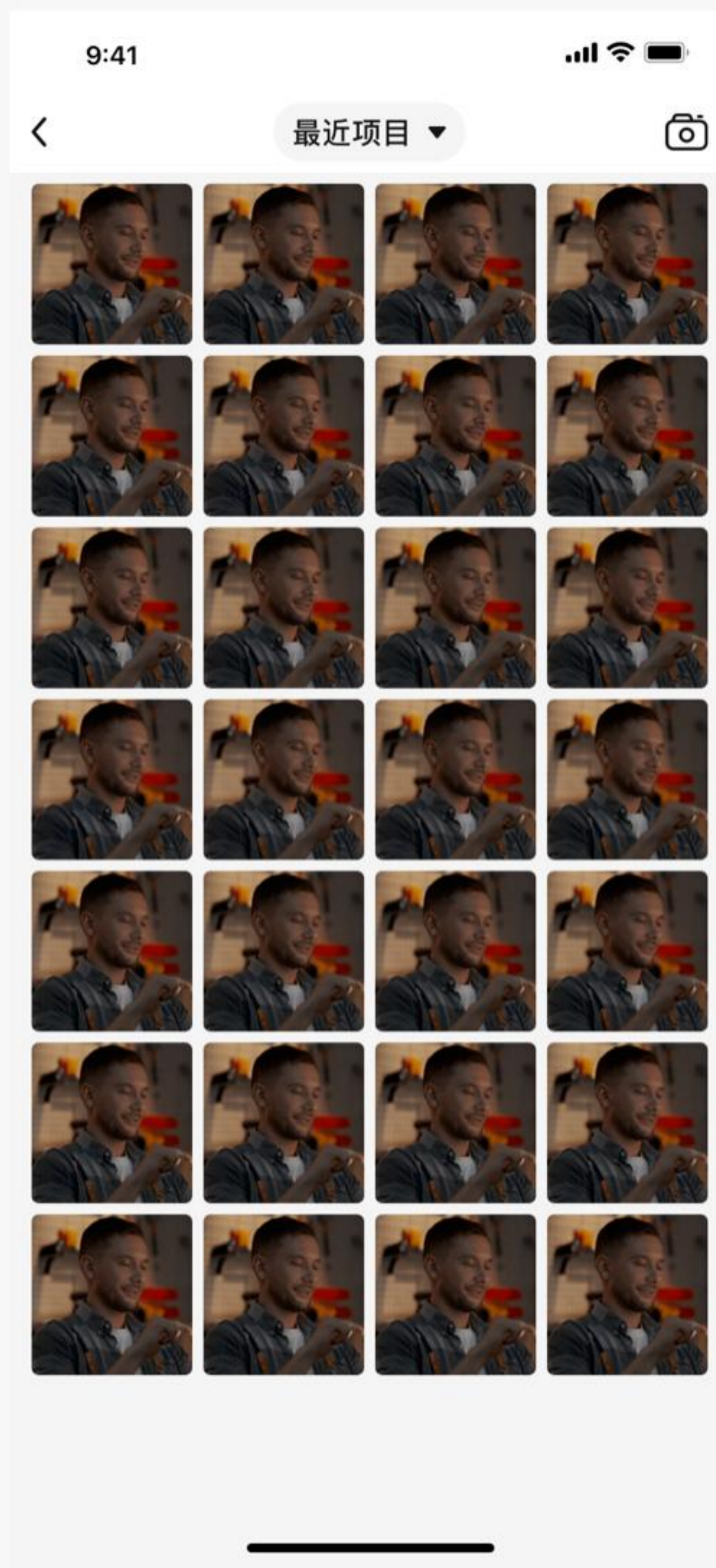
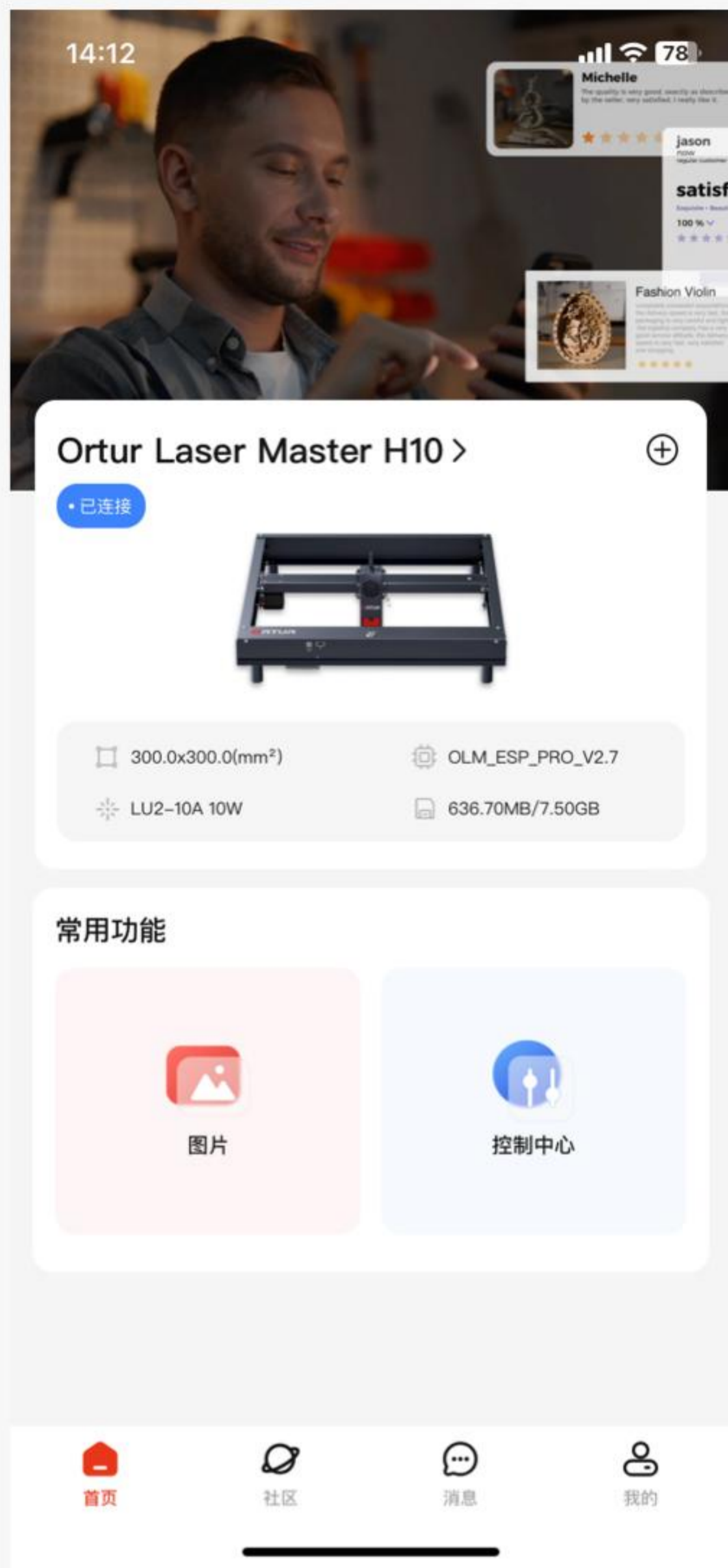
连接设备弹窗



首页连接成功



3.点击常用功能 - 图片 - 选择要雕刻的素材进入图片编辑页面 - 根据需求进行相应选择 - 点击下一步 - 进入图片预览界面 - 根据需求进行相应选择 - 点击雕刻 - 进入雕刻界面 - 点击运行，即可开始雕刻。



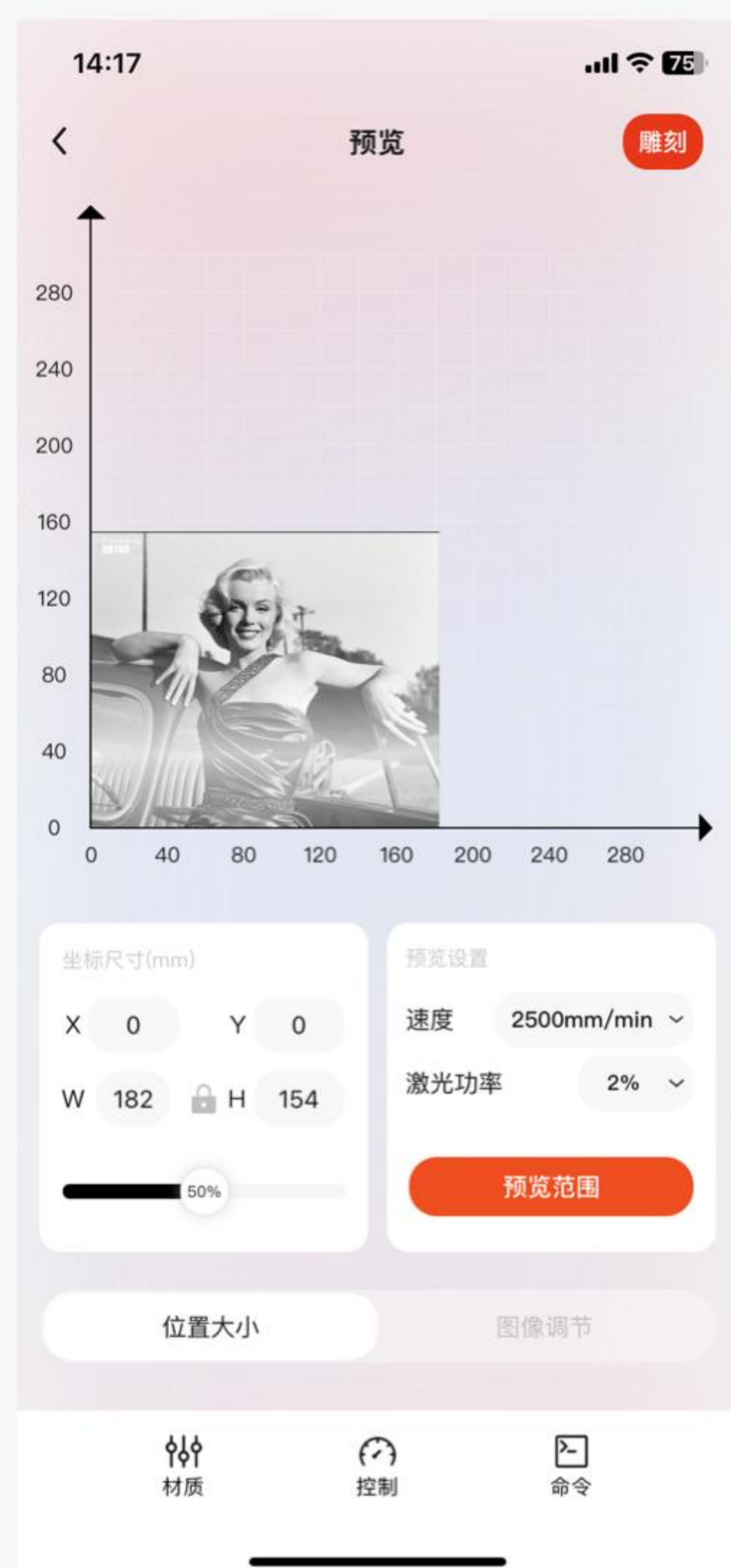
首页连接成功-选择图片

相册

图片编辑

图片预览

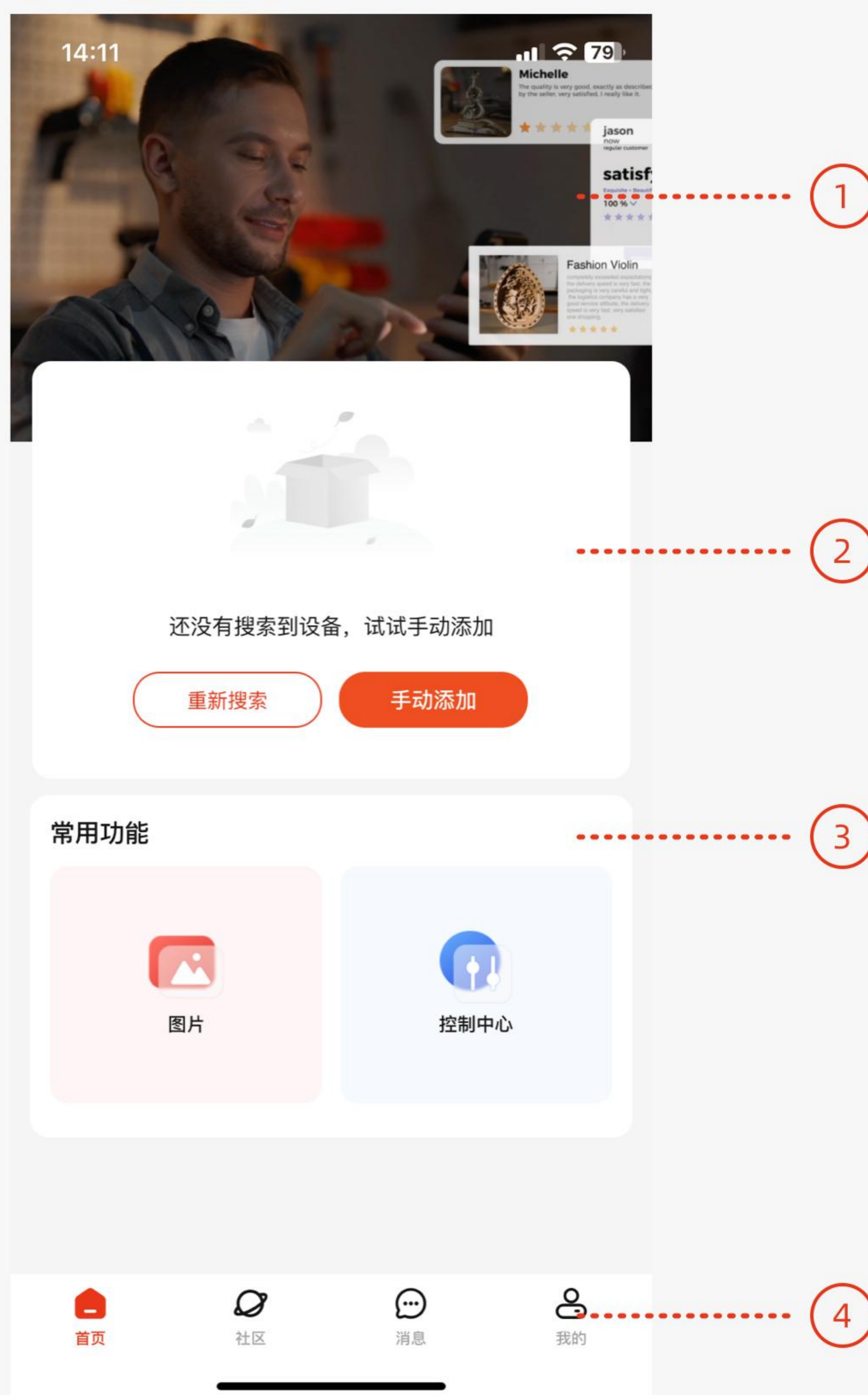
雕刻界面



3. 首页界面

首页界面分为4个板块

1. 顶部banner广告轮播图；
2. 机器设备连接状态和添加设备入口；
3. 常用功能，相册和控制中心入口，用户可根据需要选择对应的入口进行操作；
4. 导航工具栏。



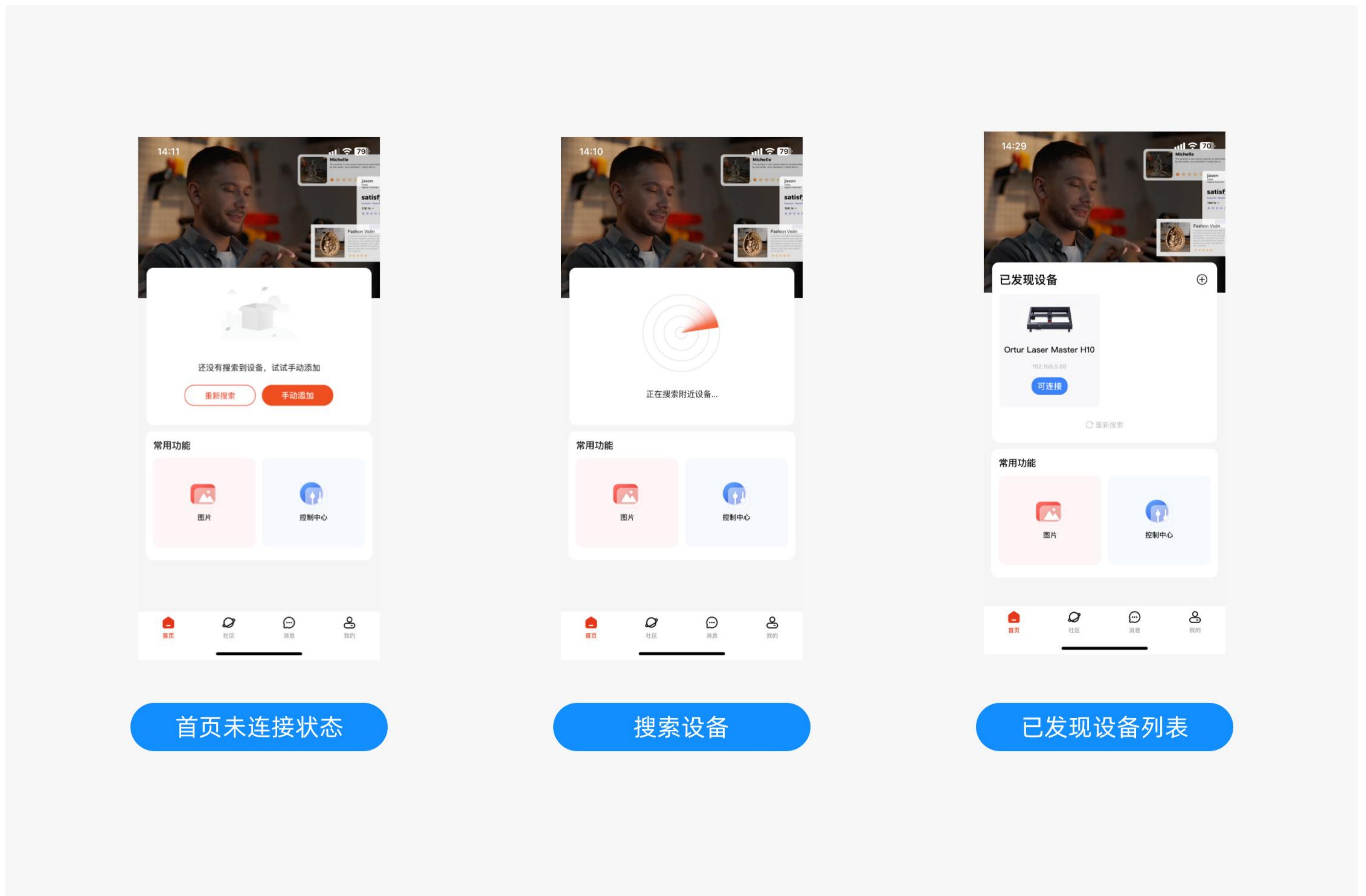
首页界面

4. 设备连接模块

4.1 搜索设备，同步局域网,详细操作如下

第一种：手机WiFi连接，在手机WiFi连接界面连接相应的 WiFi，并确认 WiFi 信号畅通，完成上述操作后，点击首页设备模块，重新搜索按钮，也可点击手动添加按钮详细操作见4.2。

第二种：雕刻机wifi连接，在手机WiFi连接界面连接机器发出的wifi，默认密码12345678完成上述操作后，点击首页设备模块，重新搜索按钮。



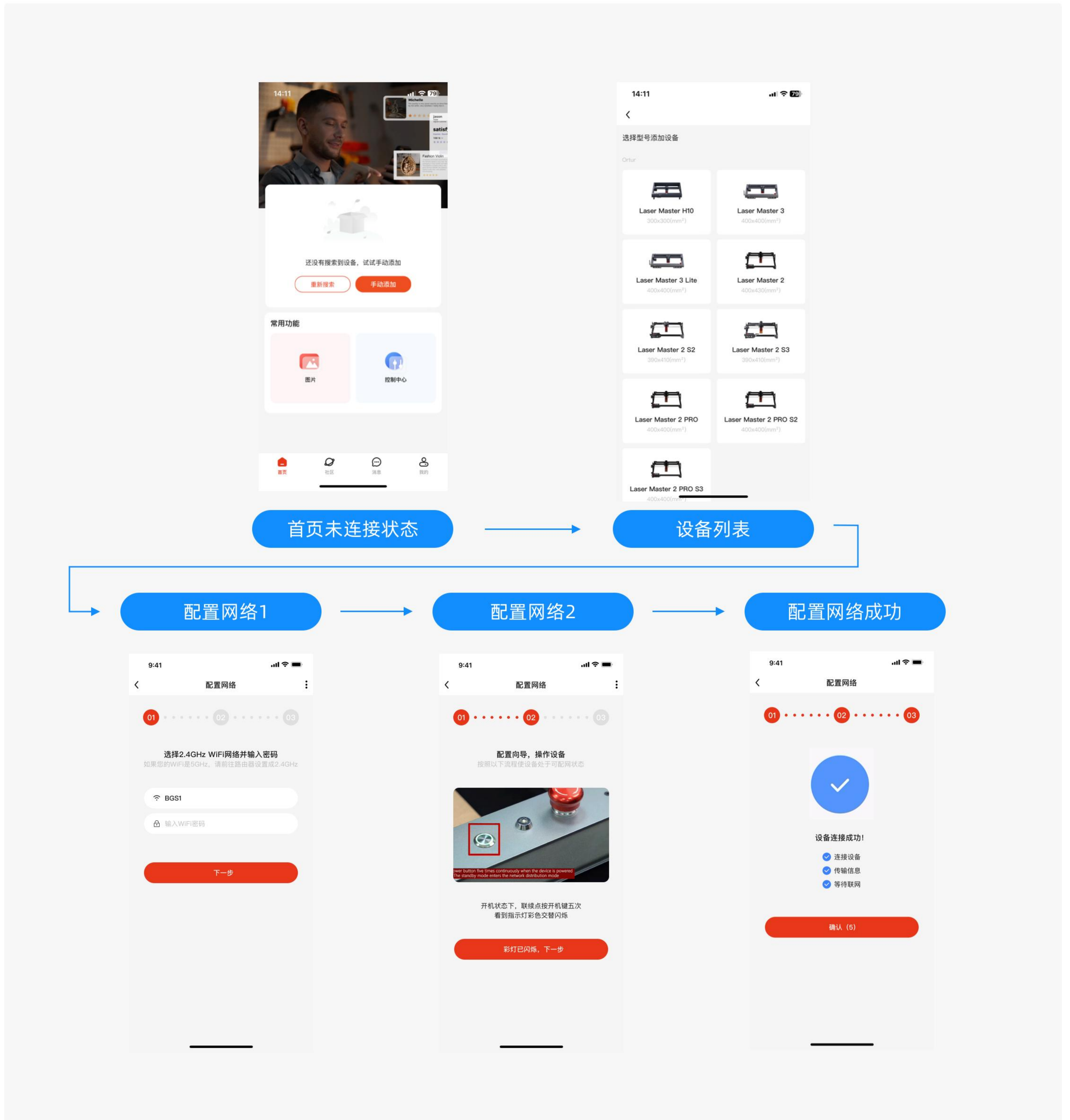
4.1.1 搜索无结果时

1.当该 WiFi 下无雕刻机连接时，会出现附近未搜索到设备页面，此时需要检查雕刻机和app是否正确连接同一 WiFi，或点击下方刷新按钮，重新搜索设备。

2.当雕刻机处于异常状态时，此时请检查网络和雕刻机 WiFi 连接或尝试刷新重新连接。

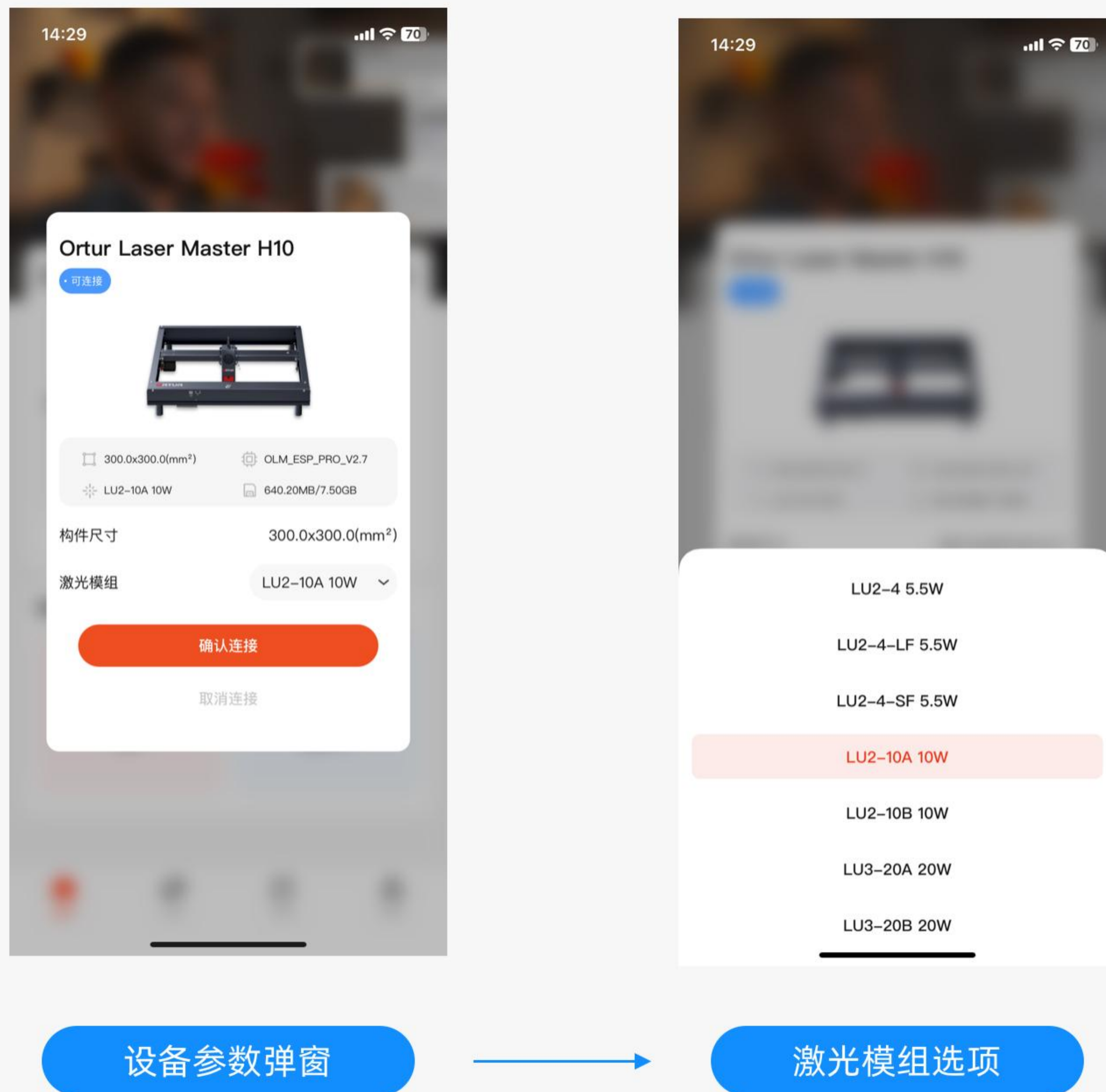
4.2 手动添加设备，步骤如下

- 1.在首页点击手动添加按钮，进入设备列表，选择相应机型，配置网络；
- 2.手机需要连接2.4GHz的 WiFi，并确认 WiFi 信号畅通，输入wifi密码，点击下一步；
- 3.开机状态下，连续点按开机键五次，看到指示灯彩色交替闪烁，点击下一步，连接成功跳转至首页。



4.3 确认雕刻机参数

- 1.在搜索页面选择设备时会弹出确认雕刻机参数图，用户可根据自身机型进行激光模组选择，弹窗会自动显示雕刻机的构件尺寸，不可修改；
- 2.系统提供激光模组即系统初始给出的默认激光模组，同时也是最能适配的激光模组，较为安全；
- 3.激光模组：LU型号的激光头，与用户自身雕刻机的激光头有直接关联，激光头非常危险，在使用过程中禁止对人直接使用，在打印雕刻机配置完成后，会有系统按钮提示是否开启激光头，请在确认安全情况下进行雕刻和使用；
- 4.适配完成后，点击确认连接，进入首页进行下一步操作。



4.3.1 雕刻机配置

- 1.在成功连接雕刻机之后，点击设备连接模块，进入雕刻机配置界面；
- 2.进入雕刻机配置界面后，可查看雕刻机的具体信息，比如雕刻机型号、雕刻机打印范围、激光模组、WiFi、等详细信息和固件更新
- 3.用户可在此页面更换激光模组，查看详细信息，其中详细信息页面如图所示，最后点击固件更新按钮可以查看和更新当前 app 版本。

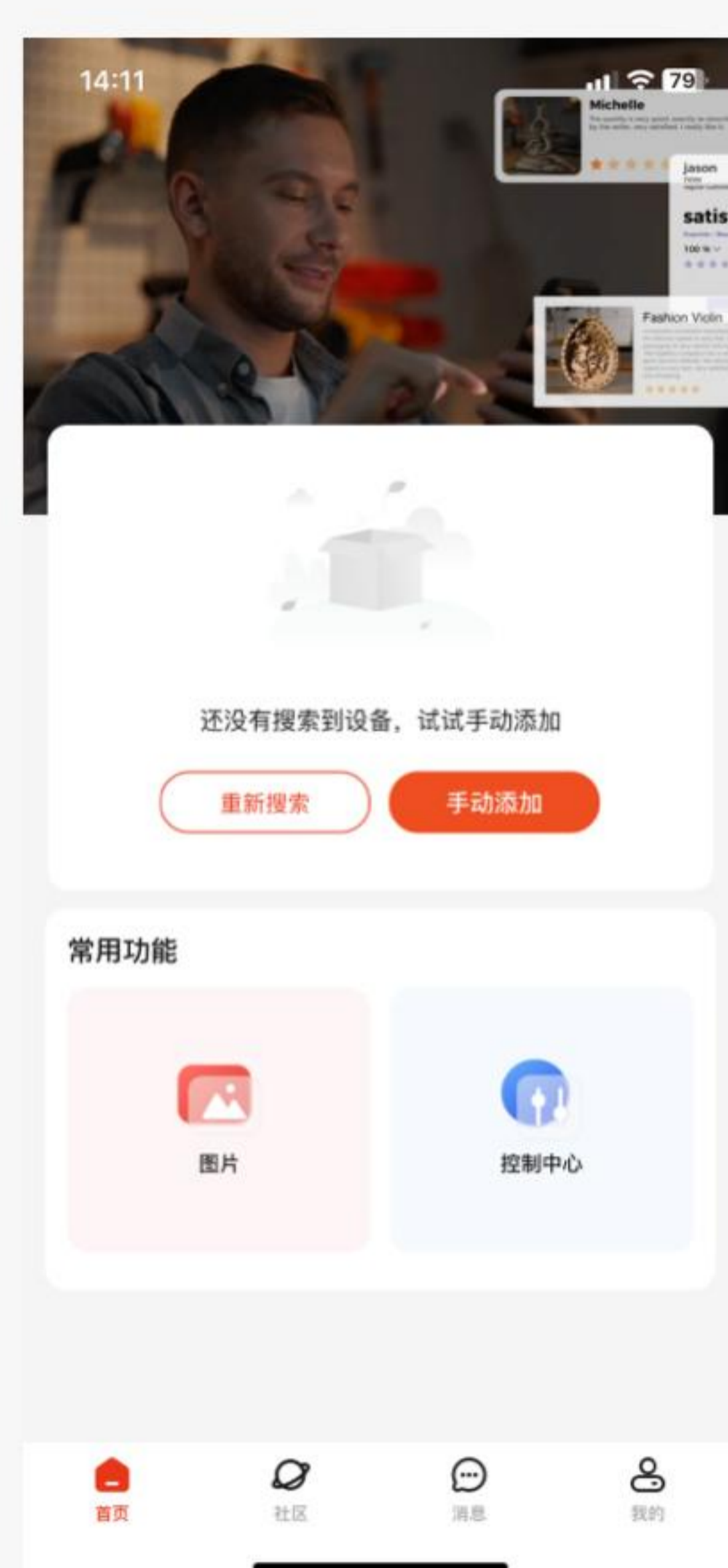


机器配置界面

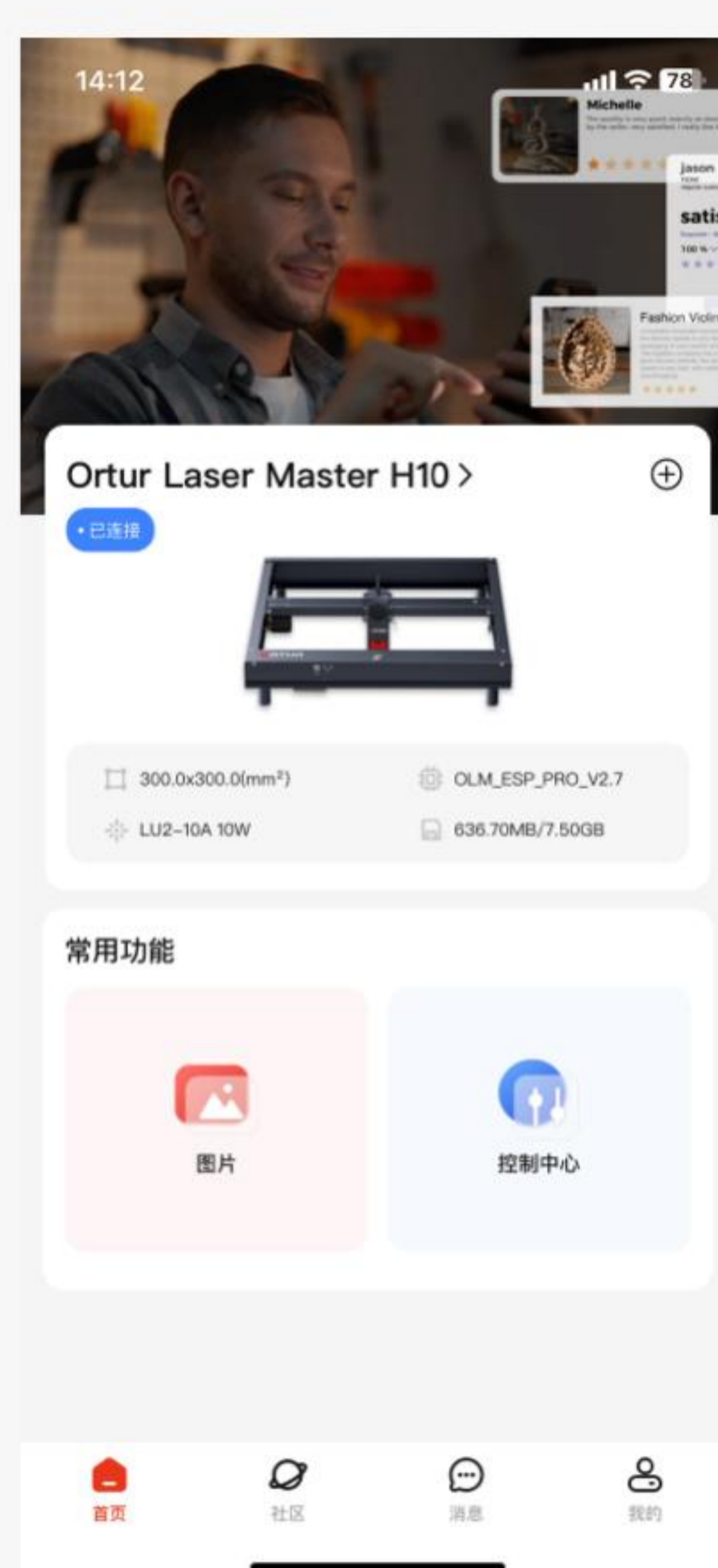
4.4 首页设备连接显示

首页机器卡片有三种连接状态，分别是未连接，已连接和设备断开

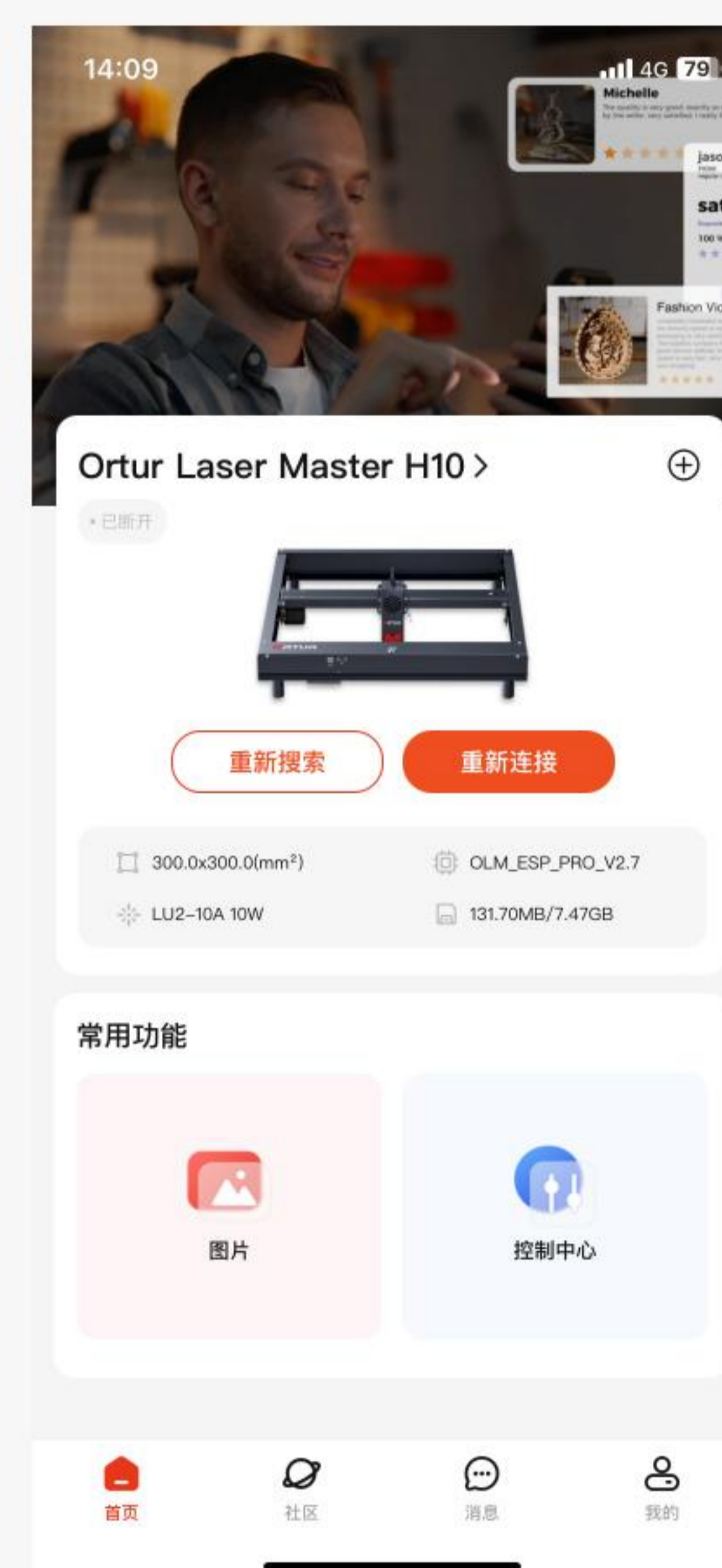
- 1.设备未连接：设备处于无雕刻机与app连接状态，可点击搜索按钮搜索页面搜索设备；
- 2.当设备处于已连接时，设备和app处于正常状态，可正常进行打印，点击卡片可查看设备详情；
- 3.当设备连接后雕刻机遇到异常情况导致雕刻机断开后，用户可以点击重新连接按钮重连，也可点击重新搜索进行搜索。



设备未连接



设备已连接



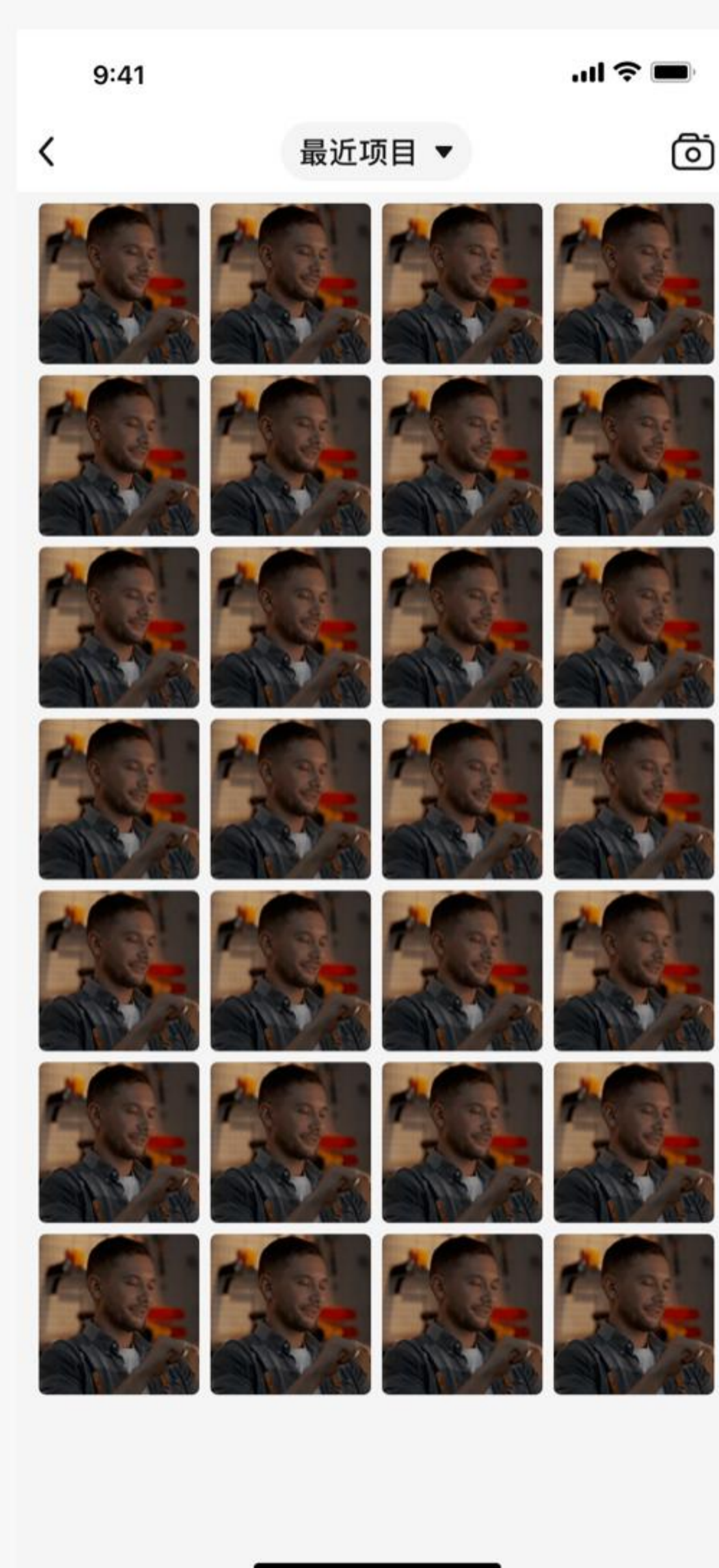
设备已断开

5.常用功能-相册

在相册界面可实现的功能有：

1.拍摄：用户可点击右上角的拍照按钮进行拍照，现场取景进行雕刻，照片拍摄质量会影响打印效果；

2.选择照片：用户可在当前相册页面查看本机照片，可自由选择本机照片进行打印，选择过后会直接进入图片编辑界面，进行下一步雕刻操作

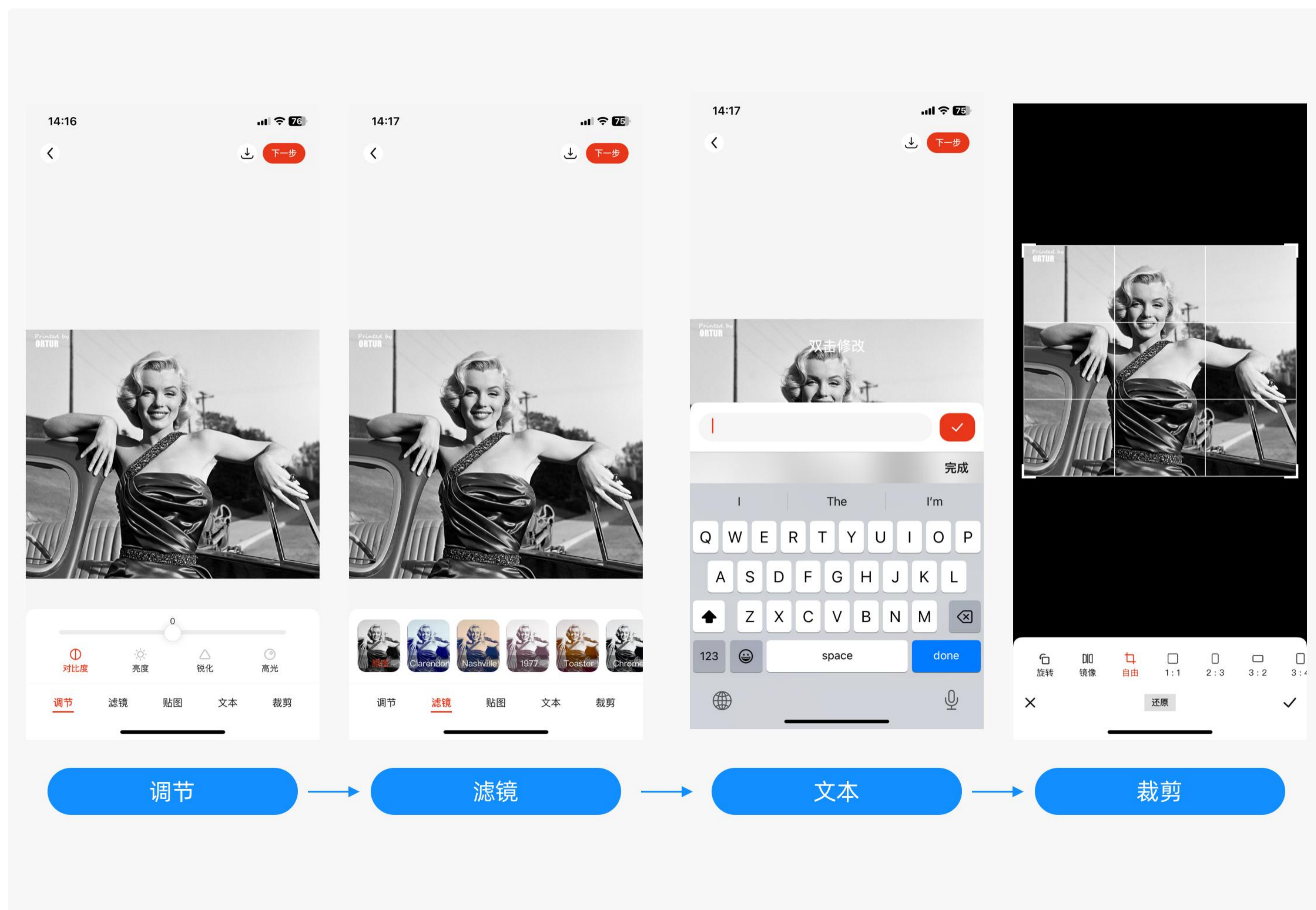


相册

5.1 编辑图片

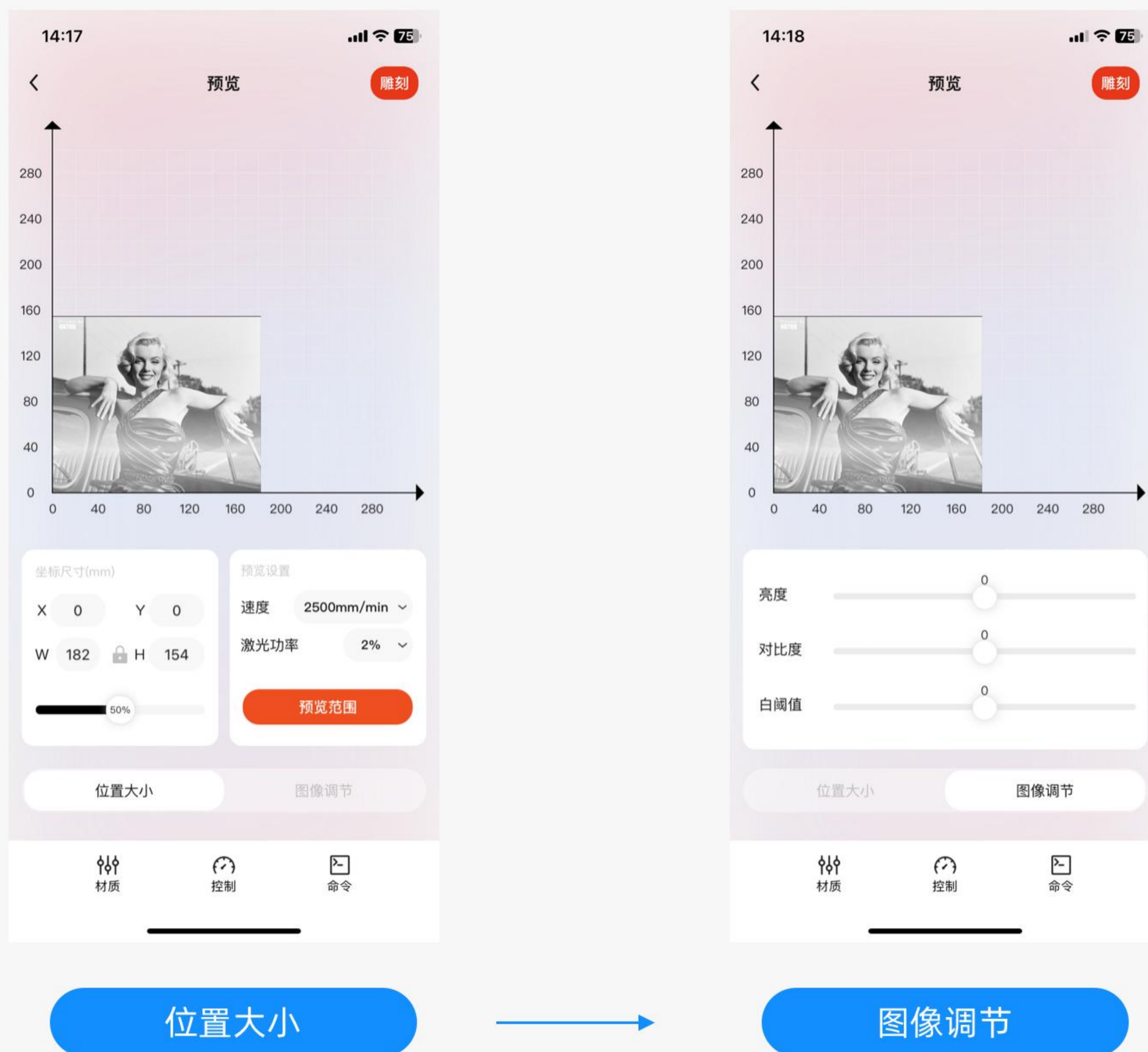
包含：调节（可以调整图片对比度、亮度、锐化、高光）；滤镜；贴图（点击跳转到相册选择新的图片贴到原图上）；文本（可以在图片上添加文本）；裁剪功能。

用户可在此页面根据需求进行相应选择，点击下一步进入图片预览界面。



5.2 图片预览

- 1.进入预览界面：用户在首页选择图像等打印素材后，点击下一步进入预览界面；
- 2.在预览界面，默认进入大小及位置调节界面，可对打印素材的大小、位置便宜进行相应的编辑设置；
- 3.点击图像调节按钮，在此界面对打印素材进行亮度，对比度，锐化的调配；
- 4.预览页面调节结束后，还可进入雕刻配置界面，控制界面以及进行最终雕刻。

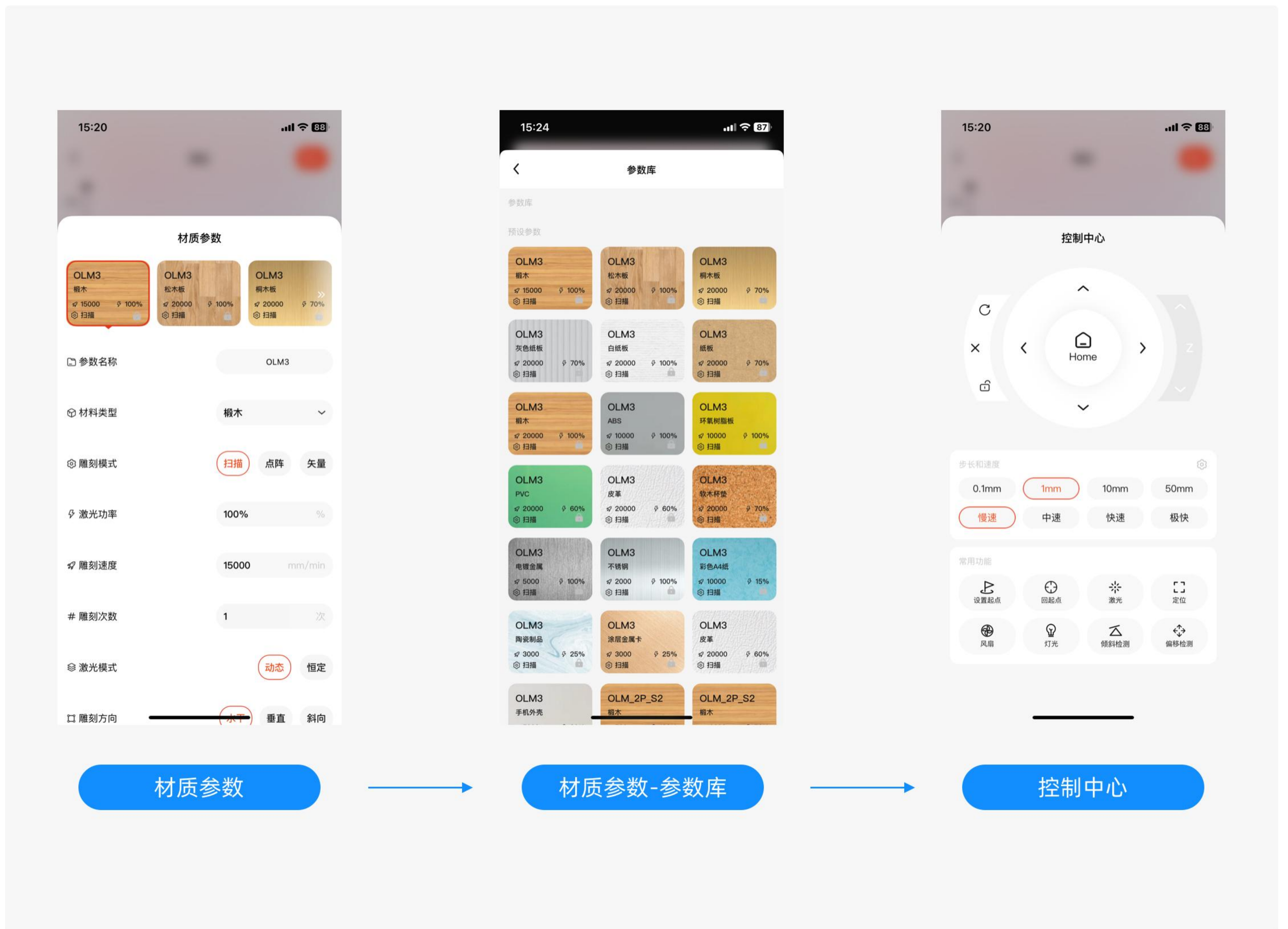


5.2.1 材质参数

1.雕刻参数卡片，此参数卡片的各项数据介绍按图查看如下：打印速度；激光功率；雕刻模式；材料类型；点击进入参数库。

2.雕刻参数配置，用户可在此进行雕刻参数配置。

3.配置结束后可进入控制界面，点击右上角打印进入雕刻进度界面，雕刻机正式进入雕刻工作。



5.3 确认雕刻

点击右上角雕刻图标按钮，弹出提示框

1.检查对焦工作：准确的对焦能带来更好的雕刻效果

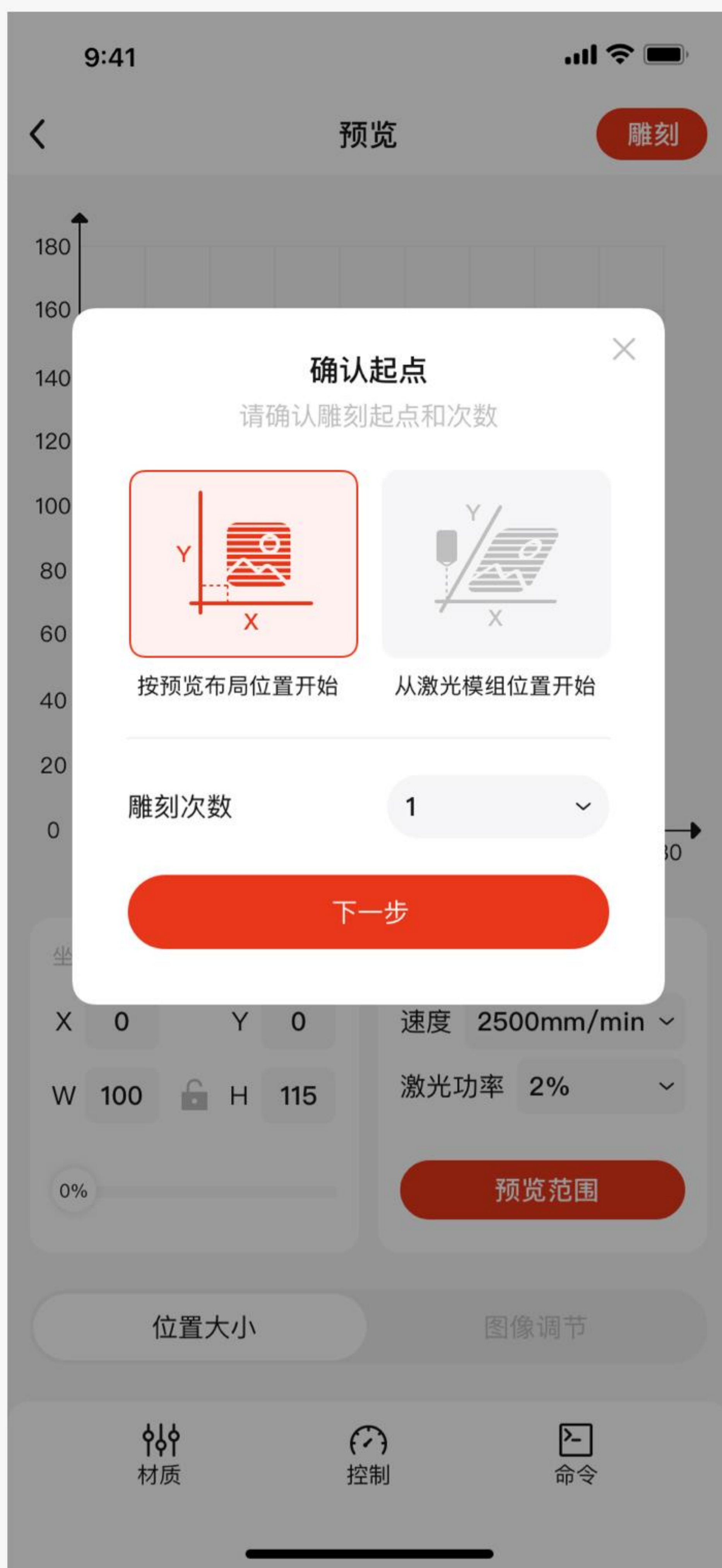
2.已检查：检查对焦准确后，点击“已检查”按钮，取消可返回预览界面重新设置参数



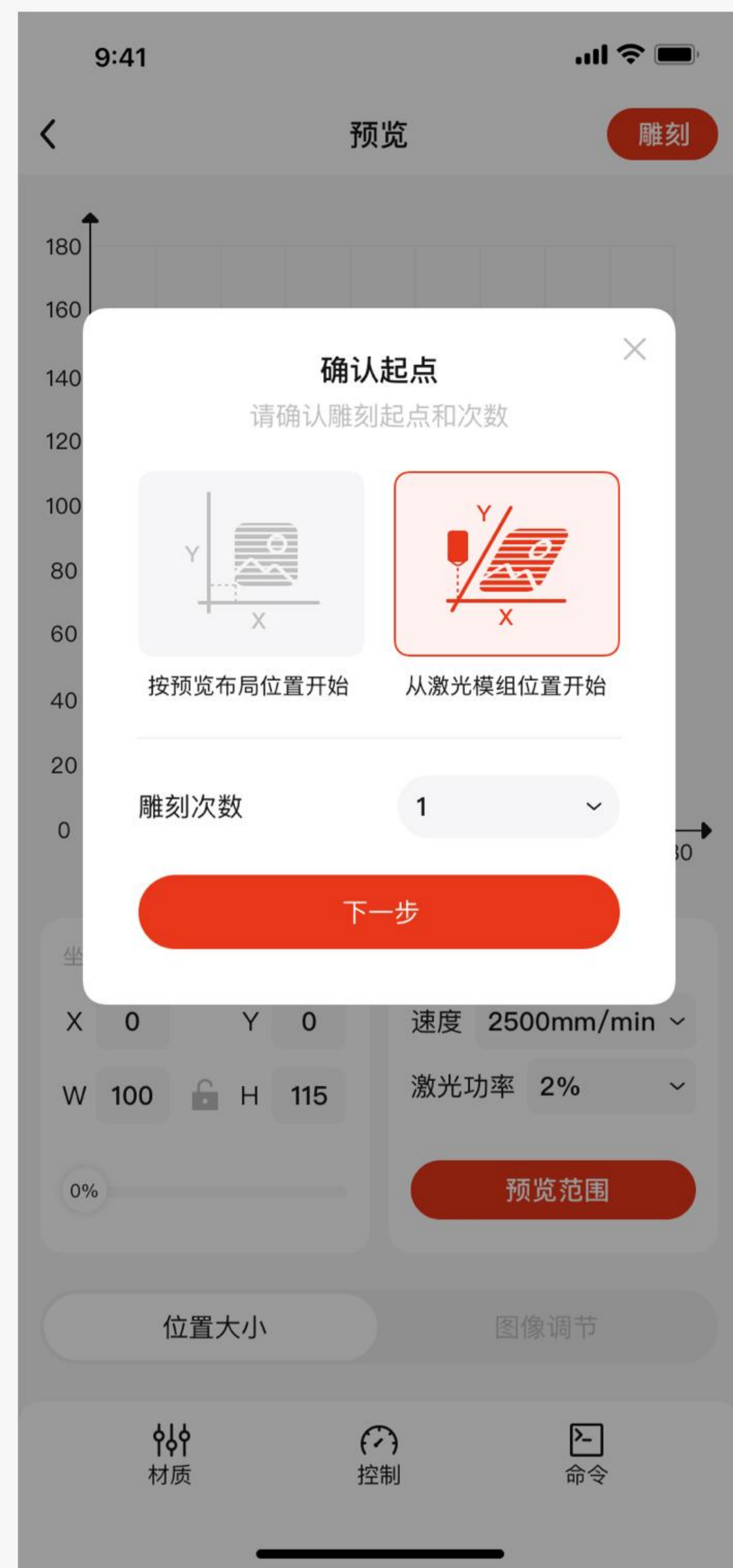
检查对焦柱

5.3.1 选择雕刻方式

- 1.按预览布局位置开始：需要手动将激光头位置挪到设备起点
- 2.从激光模组位置开始：将此刻的激光头设置为雕刻起点（注：此操作存在超程风险或软限位警报，超程将带来设备劳损）；可以点击“预览范围”查看雕刻区域，
- 3.雕刻次数：用于重复雕刻，在切割中使用更为广泛



确认起点-预览布局



确定起点-激光模组

5.3.2 按预览布局位置开始

1. 点击下一步，激光头会自动复位到图片位置开始雕刻；
2. 预览范围：点击“预览范围”按钮，激光头会在耗材上根据图片走一遍位置，请检查范围
3. 开始雕刻：点击“开始雕刻”按钮，App 提示上传图片进度条。



提示弹窗



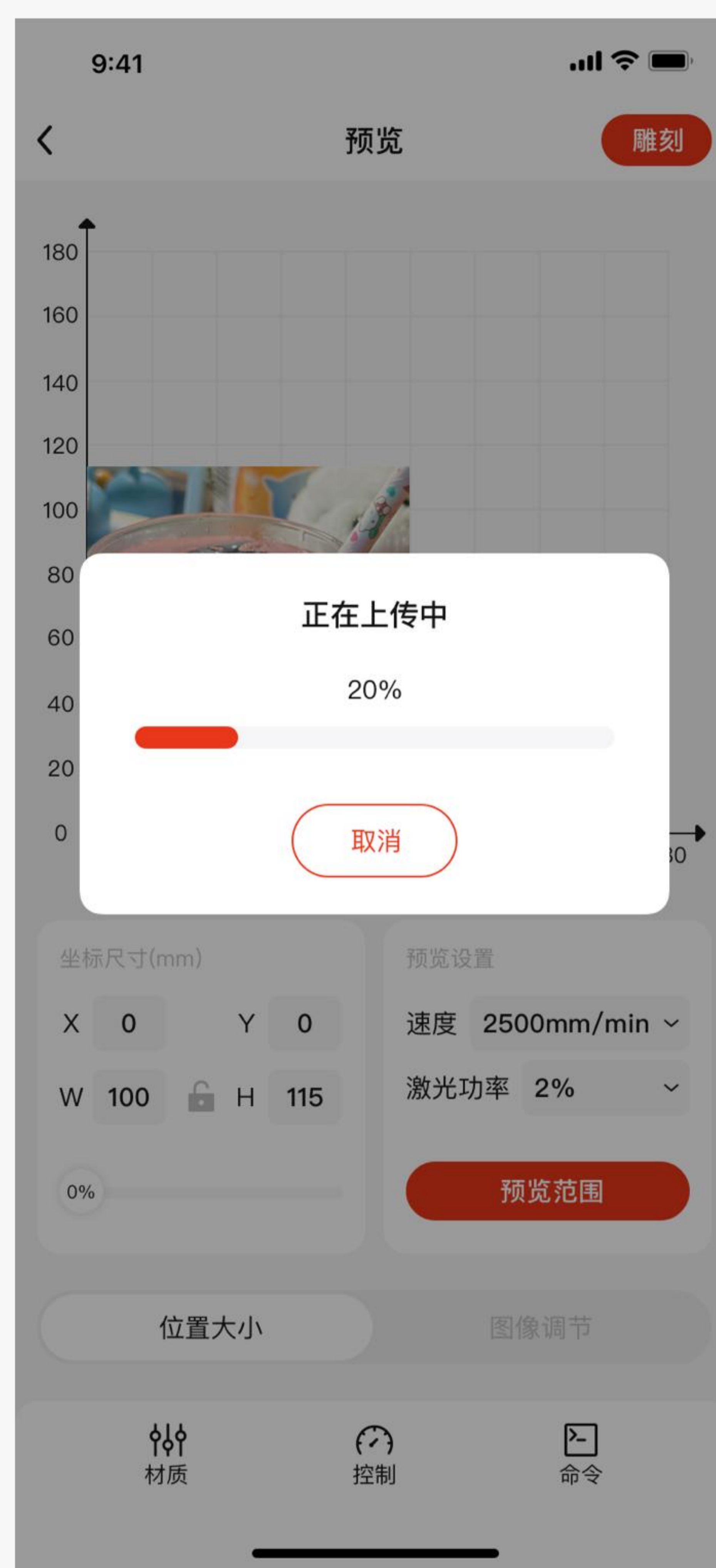
上传弹窗

5.3.3 按激光模组位置开始

1. 点击下一步，激光头会自动开始雕刻图片的边界；
2. 预览范围：点击“预览范围”按钮，用户需确认雕刻范围在有效行程范围内，机器不撞机；
3. 开始雕刻：点击“开始雕刻”按钮，App 提示上传图片进度条。



提示弹窗



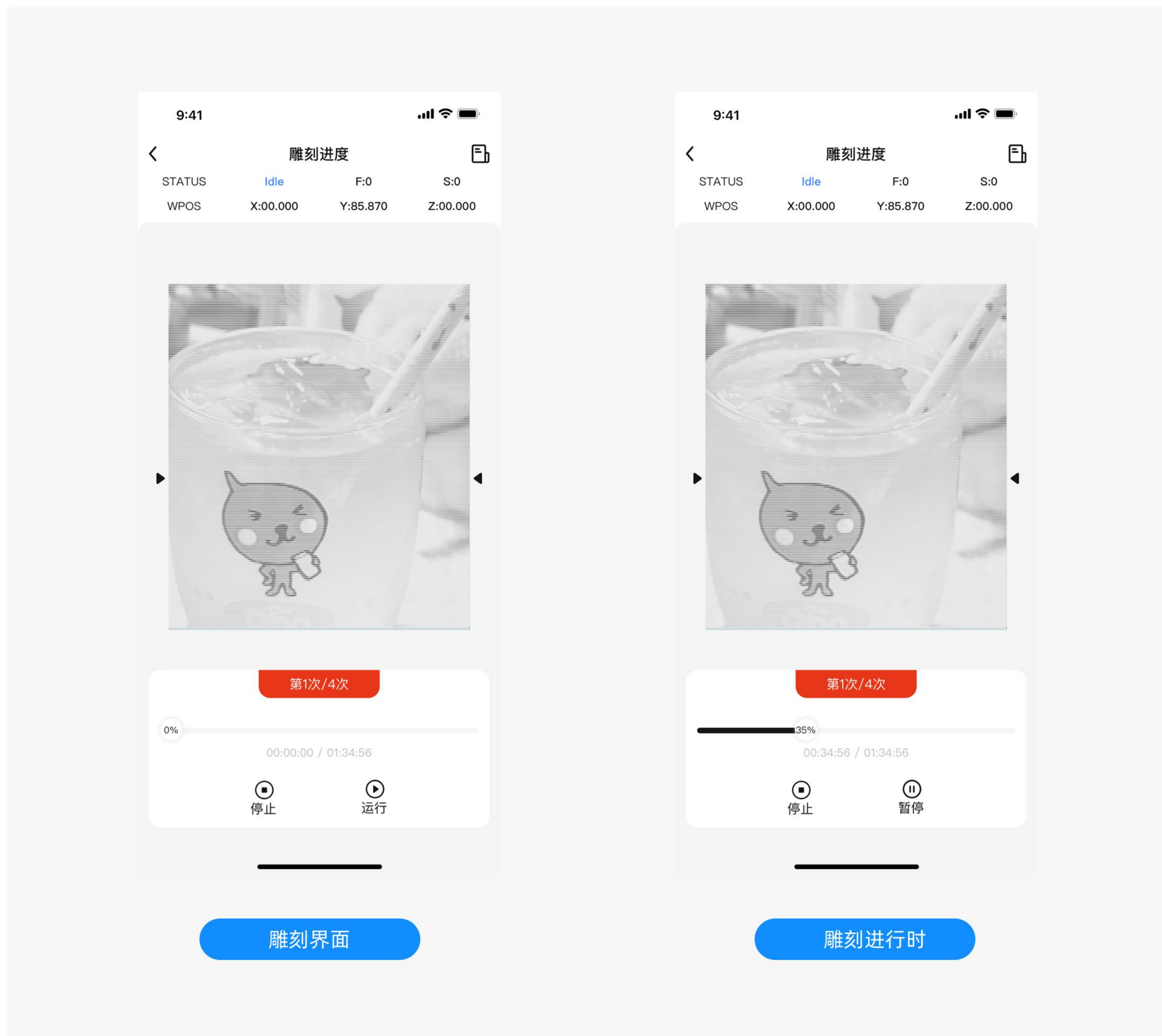
上传弹窗

5.3.4 雕刻进度

1.雕刻流程确认后，可进入雕刻进度界面

2.主要显示雕刻机状态，雕刻参数，雕刻激光头位置，雕刻进度条，使用时间和 剩余时间

3.运行按钮、停止按钮、暂停按钮



6.常用功能-控制中心

控制中心

- 1.用户可通过点击主页的雕刻控制框进入雕刻控制界面，进行对雕刻机的控制和操作
- 2.顶部显示雕刻机目前状态，雕刻速度，激光功率和激光所处位置
- 3.设备遥控，其中包括方向控制，归零，重置等按钮功能



控制中心

6.1 状态显示框

状态显示(A-1): 表示当前机器状态, 机器有以下状态:

IDLE: 信号正常通讯;

JOG: 正在运行“单点运动”;

RUN: 正在运行“自动运动”;

CHECK: 检查设备;

HOME: 正在运行“归位回零”;

DOOR: 安全门;

UNKNOWN: 信号状态不清楚;

ALARM: 警报状态 (解锁“\$X”可以解除此状态);

SLEEP: 睡眠状态;

HOLD: 暂停状态;

6.2 F、S:

F: 雕刻机的瞬时速度, 单位: mm/min;

S: 激光功率, 是 G 代码中的一个参数, 设备一般最大值为 1000, 即 $(S/S_{max} \times 100\%)$ 为此刻激光头的功率百分比;

6.3 X, Y, Z: 表示当前雕刻机的 XYZ 轴坐标位置

6.4 遥控参数选择

上栏: 0.1mm、1mm、10mm、50mm 代表单点一次设备遥控栏所移动的距离;

下栏: 慢速 (2500mm/min)、中速 (5000mm/min)、快速 (7500mm/min)、极快 (10000mm/min), 表示当前移到速度

6.5 设备遥控栏

- B-1: 复位, 对设备进行软复位, 在运行状态下复位将进入 ALARM 状态;
- B-2: 点击按键后, 设备将沿着 X 轴的正方向以遥控参数选择的距离和速度运动;
- B-3: 停止点动: 设备在 JOG 模式下, 点击将停止此刻运动;
- B-4: 点击按键后, 设备将沿着 X 轴的正方向以遥控参数选择的距离和速度运动;
- B-5: 点击按键后, 归位 X,Y,Z 轴, X,Y,Z 轴将被运动到机械原点并重置坐标为 0 ;
- B-6: 点击按键后, 设备将沿着 X 轴的负方向以遥控参数选择的距离和速度运动;
- B-7: 解锁: 设备处于“ALARM”状态下, 点击后将转换为 IDLE 正常运行;
- B-8: 点击按键后, 设备将沿着 X 轴的负方向以遥控参数选择的距离和速度运动;

6.6 设备功能控制

- 1、设置起点: 设置相对坐标为 0 点, 将此时的机械坐标定为 0 点。
- 2、回起点: 设备将运动到设定的相对原点。
- 3、激光: 开启或关闭激光; 注意激光器的使用安全, 开启前防止照射到眼镜, 开启后要时刻注意防火。在开启激光后, 可拖动上方滑动条调节激光功率。
- 4、范围: 定位雕刻范围功能; (注意: 在设置新的零点后, 点范围可能会超出软限位, 此时需要复位在解锁才能解锁设备; 在预览页面进入时, 将定位图片雕刻范围。)
- 5、风扇: 开启或关闭风扇。
- 6、灯光: 开启或关闭灯光。
- 7、倾斜检查: 开启或关闭倾斜检查; 开启后, 如果设备发生倾斜将发出警报声。注意: 为了您的安全起见, 不建议你关闭火焰检测。
- 8、偏移检测: 开启或关闭偏移检测; 开启后, 设备发生偏移将停止运行。