

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Enfriador versátil de dos puertas, que cuenta con un tamaño y un diseño interior optimizado.



## CARACTERÍSTICAS



### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



### ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

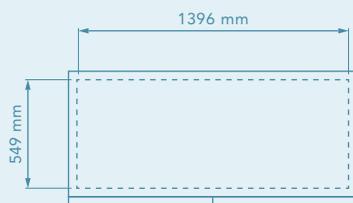
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



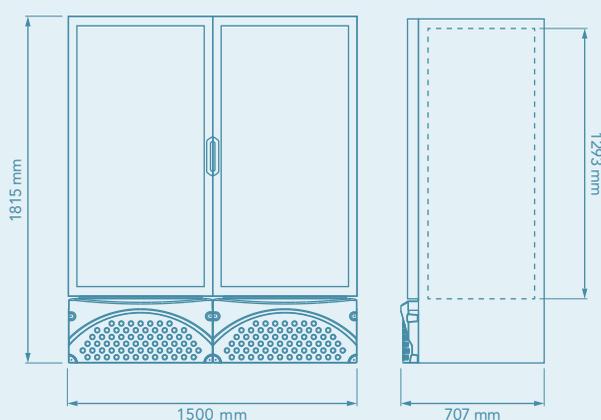
### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

# VR35



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

## GARANTÍA

Garantía limitada por un año en todas sus partes, excepto componentes eléctricos y electrónicos.



## IMBERA S.A. DE C.V.

Carretera México-Tequisquiapan Km 3.2  
Zona Industrial, San Juan del Río  
Querétaro, México 76802  
Ph: 52 (427) 271 8000/01

[www.imberacooling.com](http://www.imberacooling.com)

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Dimensiones Externas</b>	Alto:	1815 mm
	Ancho:	1500 mm
	Prof:	707 mm
<b>Dimensiones Interiores</b>	Alto:	1293 mm
	Ancho:	1396 mm
	Prof:	594 mm
<b>Peso</b>	Neto:	201.0 kg
	Con empaque:	212.0 kg
<b>Volumen</b>		1072.2 lts
<b>Capacidad de Contenedor</b>	20':	10
	40':	23
	53':	31
<b>No. Puertas</b>		2
<b>No. Parrillas</b>		8
<b>Capacidad Botellas 600 ml</b>	Total:	432
	Frente:	9
	Fondo:	6
<b>Capacidad Latas</b>	Total:	960

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

<b>Consumo Energía</b> (kWh/24h)	7.993*
<b>Refrigerante R134a</b> (kg)	0.550
<b>Compresor</b> (hp)	3/8
<b>Evaporador</b>	Dinámico
<b>Rango Temperatura</b>	2°C a 6°C

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

<b>Amperaje</b> (A)	9.5
<b>Voltaje</b> (V)	115
<b>Frecuencia</b> (Hz)	60
<b>Iluminación</b>	LEDs
<b>Long. Tomacorriente</b> (mm)	1500
<b>Tipo de Enchufe</b>	NEMA 5-15P



\* Consumo de energía en su condición D  
(Temperatura ambiente max. de 40.6°C y 75% de humedad relativa).

Sistema Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD).  
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
Sujeto a cambio sin previo aviso.