



# VR19

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR  
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

ENFRIADOR DE DOS PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA, ES LA MEJOR OPCIÓN CUANDO REQUIERA DE UNA MAYOR CAPACIDAD DE EXHIBICIÓN.



## ➤ CARACTERÍSTICAS

### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

### MOTORES ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

### ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

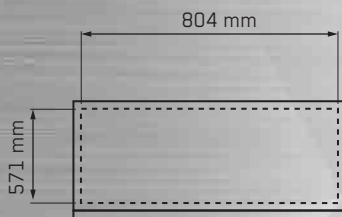
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

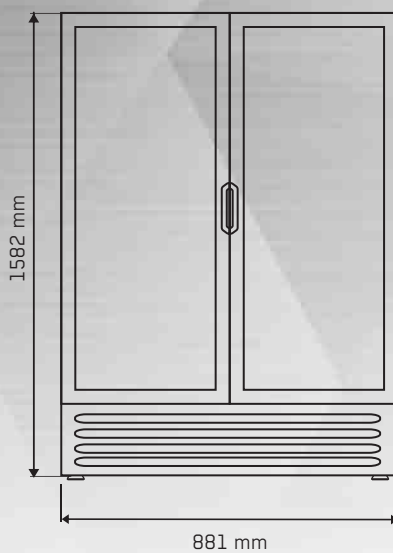
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07  
[www.imberacooling.com](http://www.imberacooling.com)

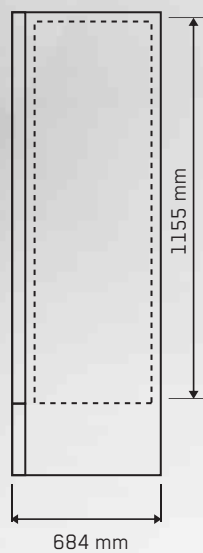
## VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	1582
	Ancho:	881
	Prof:	684

Dimensiones Internas (mm)	Alto:	1155
	Ancho:	804
	Prof:	571

Peso (kg)	Neto:	112.7
	Con empaque:	114.9

Volumen bruto (L)	530.2
-------------------	-------

Capacidad del Contenedor	20':	18
	40':	37

No. Puertas	2
-------------	---

No. Parrillas	8
---------------	---

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	4.214
---------------------------	-------

Refrigerante R134a (kg)	0.35
-------------------------	------

Compresor (hp)	1/4-
----------------	------

Evaporador	Estático
------------	----------

Rango Temperatura (°C)	0°C a 7°C
------------------------	-----------

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	4
--------------	---

Voltaje (V)	115
-------------	-----

Iluminación	LEDs
-------------	------

Long. Tomacorriente (mm)	1500
--------------------------	------

Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P
-----------------	------------