



Modelo: CHC400 “El equipo Especificado por las principales marcas de Helados”

Características:

Puertas deslizables de Alta eficiencia

Fabricadas en vidrio curvo templado con una capa gruesa de Low-e, lo cual permite disminuir el intercambio de calor por radiación.



Esquinas redondeadas

Permite una mejor limpieza en el equipo y evita la generación de bacterias y microorganismos.



Sistema de refrigeración

Basado en paredes activas brindando una temperatura uniforme y máxima eficiencia en consumo energético.



Ruedas

Sistema de Ruedas que permiten movilidad en el equipo evitando su desgaste.





Modelo: **CHC400** “El equipo Especificado por las principales marcas de Helados”

Dimensiones Externas:	Altura Total:	884 mm
	Ancho:	1305 mm
	Profundidad:	650 mm
Dimensiones Internas:	Altura:	725mm
	Ancho:	1185 mm
	Profundidad:	530 mm
Capacidad Bruta:	394 litros	
Capacidad por Contenedor:	Camión 53': 60	
	Camioneta 7mts: 24	
Refrigerante:	R134	
Tipo de Condensador:	Condensador Auxiliar	
Tipo de Control:	Mecánico	
Rango de Temperatura:	-18°C a -23°C	
Ruedas:	2 ruedas con freno	
	2 ruedas locas	
Tensión/Frecuencia:	115 V/60 Hz	
Tipo Cable de Alimentación:	NEMA 5-15B	

