

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 134 cm - 52 3/4"

FONDO: 76.8 cm - 30 1/4"

ALTURA: 206.3 cm - 81 3/8"

- **INTERIOR**

FRENTE: 124.5 cm - 49"

FONDO: 64.1 cm - 25 1/4"

ALTURA: 155.8 cm - 61 3/8"

Embarque

- CONTENEDOR 20 FT / CONTAINER 18
- CONTENEDOR 40 FT / CONTAINER 48
- PESO: 184 Kg / 405.6 LB
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 9A
- CONSUMO ENÉRGICO:
4.5 KWH/24H

Capacidad

- 44 Pies Cúbicos
1244.3 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Fabricación de acero inoxidable
- Gas refrigerante ecológico
- Compresor de última generación
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano)
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de refrigeración de aire forzado (evaporador aletado)
- Puerta sólida
- Base con ruedas giratorias con freno
- Display digital para temperatura y alarmas
- Iluminación interior mediante led
- Control de temperatura electrónico

