

REFRIGERADOR CFX-11, 13, 17 y 19 (El numero equivale a la capacidad en pies cúbicos del equipo) Equipos certificados FIDE por su bajo consumo energético.



001 Conservador vertical de 1 puerta, moderna apariencia curva ideal para la conservación y exhibición de diversas gamas de productos como embotellados, lácteos, embutidos, pasteles, etc. Equipos con puerta de doble cristal recocido, un cristal low-e, para eliminar la condensación y ahorrar energía, gas argón entre cristales como aislante térmico, piso en acero inoxidable que da mayor tiempo de vida al equipo, aislamiento en paredes de Ciclopentano (100% ecológico y extiende la vida útil del gabinete y garantiza un excelente aislamiento), condensador de libre mantenimiento el cual no acumula polvo gracias a sus espacios abiertos, Control Inteligente I –Tec ahorra energía al administrar la operación de los componentes del sistema de refrigeración, con 17 alarmas de auto diagnóstico que permite detectar posibles fallas, Parrillas galvanizadas (11 años de vida), tacones de arrastre y balastos electrónicos.

Modelo	Consumo @32°C kWh/24h	Consumo por Litro (kWh/l en 24h)	Ahorro NOM-022
CFX-11	4.380	0.018	12.7%
CFX-13	3.895	0.013	31.9%
CFX-17	4.954	0.012	26.7%
CFX-19	4.495	0.010	36.0%

REFRIGERADOR CFX-24, 37 y 42 (El numero equivale a la capacidad en pies cúbicos del equipo) Equipos certificados FIDE por su bajo consumo energético.



002 Conservadores verticales de 2 puertas moderna apariencia curva ideal para la conservación y exhibición de diversas gamas de productos como embotellados, lácteos, embutidos, pasteles, refrescos, etc. Equipos con puerta de doble cristal recocido, un cristal low-e, para eliminar la condensación y ahorrar energía, gas argón entre cristales como aislante térmico, piso en acero inoxidable que da mayor tiempo de vida al equipo, aislamiento en paredes de Ciclopentano (100% ecológico y extiende la vida útil del gabinete y garantiza un excelente aislamiento), condensador de libre mantenimiento el cual no acumula polvo gracias a sus espacios abiertos, Control Inteligente I –Tec ahorra energía al administrar la operación de los componentes del sistema de refrigeración, con 17 alarmas de auto diagnóstico que permite detectar posibles fallas, Parrillas galvanizadas (11 años de vida), tacones de arrastre y balastos electrónicos.

Modelo	Consumo @32°C kWh/24h	Consumo por Litro (kWh/l en 24h)	Ahorro NOM-022
CFX-24 2P	6.340	0.013	14.4%
CFX-37 2P	7.200	0.009	26.1%
CFX-42 2P	7.319	0.008	29.4%

**REFRIGERADOR CFX-64 (El numero equivale a la capacidad en pies cúbicos del equipo)
Equipos certificados FIDE por su bajo consumo energético.**



003 Conservador vertical de 3 puertas moderna apariencia curva ideal para la conservación y exhibición de diversas gamas de productos como embotellados, lácteos, embutidos, pasteles, refrescos, etc. Equipos con puerta de doble cristal recocido, un cristal low-e, para eliminar la condensación y ahorrar energía, gas argón entre cristales como aislante térmico, piso en acero inoxidable que da mayor tiempo de vida al equipo, aislamiento en paredes de Ciclopentano (100% ecológico y extiende la vida útil del gabinete y garantiza un excelente aislamiento), condensador de libre mantenimiento el cual no acumula polvo gracias a sus espacios abiertos, Control Inteligente I –Tec ahorra energía al administrar la operación de los componentes del sistema de refrigeración, con 17 alarmas de auto diagnostico que permite detectar posibles fallas, Parrillas galvanizadas (11 años de vida), tacones de arrastre y balastos electrónicos.

Modelo	Consumo @32°C kWh/24h	Consumo por Litro (kWh/l en 24h)	Ahorro NOM-022
CFX-64 3P	10.578	0.008	19.2%

VMC VITRINA MOSTRADOR (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



004 Vitrina multiusos dirigida a pastelerías, cremería, cafeterías, etc. de bajo consumo de energía, gran área de exhibición, piso interior, cubierta exterior y niveles en acero inoxidable, tacones plásticos para fácil manejo, puertas traseras de cristal, deslizables y desmontables, temperaturas de operación de -2 a 6°C.

Modelos de vitrinas mostrador: VMC-150, VMC-200 y VMC-240

Modelo	Consumo @32°C kWh/24h	Consumo por Litro (kWh/l en 24h)	Ahorro NOM-022	Ahorro FIDE
VMC150	7.763	0.027	9.0%	4.2%
VMC200	9.093	0.026	6.7%	1.9%
VMC240	11.367	0.022	12.3%	7.5%

VCP VITRINA MOSTRADOR (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



005 Vitrina ideal para pastelerías, cremerías, cafeterías, etc. de bajo consumo de energía, gran área de exhibición, parrillas de posiciones múltiples para la excelente exhibición de los productos refrigerados en general, tacones plásticos para fácil manejo, puertas traseras de cristal, deslizables y desmontables. Temperaturas programables de -2 a 7°C

Modelos de vitrinas mostrador: VCP-150, VCP-200.

Modelo	Consumo @32°C kWh/24h	Consumo por Litro (kWh/l en 24h)	Ahorro NOM-022	Ahorro FIDE
VCP-150	7.642	0.016	39.1%	35.8%
VCP-200	8.810	0.015	37.9%	34.6%

VCC VITRINA MOSTRADOR CURVO (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



006

Vitrina multiusos con moderna diseño curvo dirigida a diversos mercados como pastelerías, cremería, cafeterías, etc. de bajo consumo de energía, gran área de exhibición, piso interior, cubierta exterior y niveles en acero inoxidable, tacones plásticos para fácil manejo, puertas traseras de cristal, deslizables y desmontables. Temperatura de exhibición de 0 a 6°C

Modelos de vitrinas mostrador: VCC-120, VCC-200

Modelo	Consumo @32°C kWh/24h	Consumo por Litro (kWh/l en 24h)	Ahorro NOM-022	Ahorro FIDE
VCC-120	7.169	0.024	18.6%	14.6%
VCC-200	8.990	0.016	35.1%	31.8%

SIGHT-80 CORTINA DE AIRE (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



007

Vitrina multiusos abierta especial para venta de impulso, moderno diseño curvo, ideal para autoservicios, supermercados, pastelerías, cremerías etc., ya que permite el rápido acceso al producto, excelente exhibición, bajo consumo de energía, cortina nocturna, deshielo automático, parrillas tropicalizadas de posiciones múltiples, condensador de libre mantenimiento, tacones plásticos para fácil manejo, cortina. (Este equipo trabaja en temperaturas controladas de 24 a 25 °C)

CCH-04, CCH-08 y CCH-15 (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



008

Congelador horizontal de puertas corredizas planas templadas, sistema de refrigeración placa fría con condensador estático equipo ahorrador de energía de bajo consumo energético, no profundo, ideal para helados, nieve, paletas, etc.

Modelo	KWh/día	KWh/l en 24 h	% de Ahorro
CCH-04	1.650	0.019	5.0%
CCH-08	3.350	0.019	5.0%

CAT-05, CAT-08 y CAT-11 (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



009 Congelador horizontal de puertas corredizas curvas templadas, sistema de refrigeración placa fría con condensador estático equipo ahorrador de energía de bajo consumo energético, profundo, ideal para helados, nieve, paletas, etc.

CFT-09 y CFT-12 (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



010 Congelador horizontal de puertas corredizas curvas templadas, sistema de refrigeración placa fría con condensador estático equipo ahorrador de energía de bajo consumo energético, profundo, ideal para helados, nieve, paletas, etc.

CCV-19 (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



011 Congelador vertical de 19 pies cúbicos de puerta doble vidrio templado con resistencia eléctrica, sistema de refrigeración con aire forzado y con condensador dinámico equipo ahorrador de energía de bajo consumo energético, control digital, ideal para helados, nieve, paletas, alimentos procesados congelados, marquetas, etc.

CTCC-05, CTCC-10, CTCC-15 y CTCC-25 (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



012 Congelador horizontal con puerta solida (tapa cofre), sistema de refrigeración placa fría con condensador estático equipo ahorrador de energía de bajo consumo energético, profundo, ideal para helados, nieve, paletas, carnes, pescado, etc.

CBH-20, CBH-40, CBH-60, CBH-100, CBH-150 y CBH-250 (Equipo certificado FIDE por su bajo consumo energético)



013 Conservador de bolsas de hielo sistema de refrigeración placa fría con condensador estático equipo ahorrador de energía de bajo consumo energético, profundo, ideal para conservación de bolsas de hielo



014

CUARTOS FRÍOS CRIOTEC.

Cuartos fríos para conservación, configurables a diferentes dimensiones para su negocio. Compuestos de paneles modulares inyectados con poliuretano de alta densidad, 38 Kg./M³ de 3" de espesor en el frente, en lámina color blanco embozada tipo piel, y 2.5" de espesor en laterales, fondo y techo, en lámina galvanizada embozada tipo estuco. Fácil de armar debido a la sujeción de módulos por medio del sistema "CAM LOCK". Puertas de exhibición de 0.74 M. de ancho por 1.60 M. de alto. 5 Parrillas ajustables por puerta de exhibición, gas refrigerante libre de CFC que no daña el ambiente. Equipo de Refrigeración marca Bohn, aprobado por FIDE como de bajo consumo de energía eléctrica.

Las siguientes son algunas de las ventajas de contar con un cuarto frío CRIOTEC en su negocio.

1. Exhibición muy atractiva de productos- incentiva la compra.
2. Producto siempre a la temperatura correcta para su consumo. Se logra a través de un inventario de productos refrigerados dentro de la misma cámara.
3. Se obtiene el máximo provecho de las áreas disponible para ventas de producto refrigerado. Hay una gran variedad de tamaños de cuartos fríos para adecuarse a la disponibilidad de espacios dentro de la tienda. No hay huecos desperdiciados.
4. Todos los productos refrigerados están en una sola área. Atrae la compra por impulso, y acorta el tiempo para localizar el producto deseado.
5. El calor de la unidad de condensación se va al exterior, haciendo más comfortable la estancia en la tienda.
6. Los cuartos fríos CRIOTEC se instalan en un turno de trabajo, y se pueden desarmar en cualquier momento para cambiarlos de ubicación, o modificar sus dimensiones, sin perdidas de materiales.
7. La apariencia interior se acerca a la de una tienda de conveniencia, lo cual mejora la imagen.