



CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**
FRENTE: 106,7 cm
FONDO: 67,3 cm
ALTURA: 86,3 cm
- **INTERIOR**
FRENTE: 94 cm
FONDO: 49,2 cm
ALTURA: 73,5 cm

Embarque

- PESO: 70 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- -18°C A -24°C

Refrigerante

- R-290
- CARGA: 60 g

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:
5,7 KWH/24H

Capacidad

- 9,26 Pies Cúbicos
262,2 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Evaporador y condensador estático
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano)
- 1 canastilla de alambre para exhibición
- Luz indicadora de encendido
- Puerta sólida con jaladera embutida
- Desagüe interior

ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Puerta de acero inoxidable

