

# POLIVALENTE

PRECISÃO E VERSATILIDADE  
EM MÚTIPLAS CALIBRES



A INDÚSTRIA METALÚRGICA CELGON, MAIS UMA VEZ ADIANTA-SE AO MERCADO BRASILEIRO, LANÇANDO UMA PRENSA PARA RECARGA DE CARTUCHOS A CHUMBO E BALAS (MÚTIPLAS CALIBRES). A PRECISÃO E A VERSATILIDADE FAZEM OS PONTOS ALTOS DESTE PRODUTO QUE INCORPORA A TECNOLOGIA.

# POLIVALENTE

PRECISÃO E VERSATILIDADE  
EM MÚTIPLAS CALIBRES



**INDÚSTRIA METALÚRGICA CELGON LTDA-EPP.**

CNPJ 09.302.423/0001-30 - Insc. Est. 16.078.279-1

Av. Senador Argemiro de Figueiredo nº 2213-A - Catolé

58411-020 - Campina Grande - PB - Fone: (83) 3331.1224

E-mail: [celgonindustria@uol.com.br](mailto:celgonindustria@uol.com.br) - Home-Page: [www.celgon.com](http://www.celgon.com)

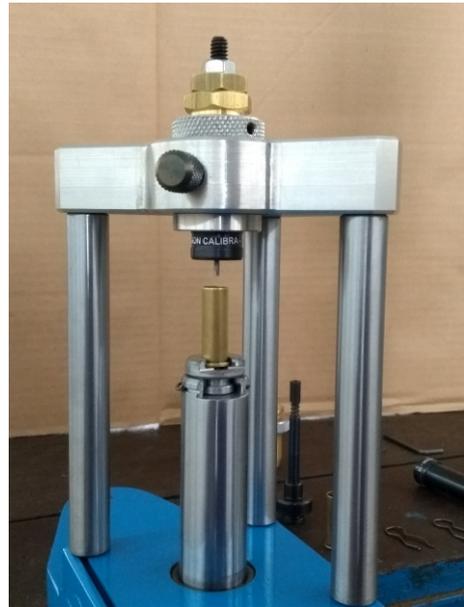
**TECNOLOGIA DE PONTA EM EQUIPAMENTOS PARA RECARGA DE MUNIÇÃO**

# RECARREGANDO BALAS



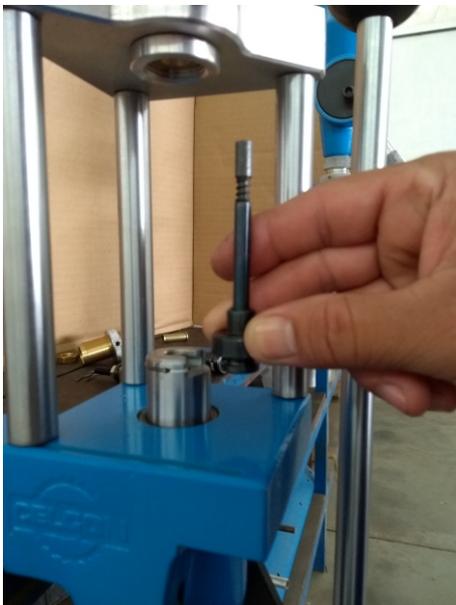
## BUCHA ADAPTADORA:

Coloque a bucha rosqueada na cabeça da máquina.



## CALIBRADOR:

Gire a alavanca até o pistão atingir o final do curso, em seguida enrosque o die calibrador na cabeça da máquina até que a ponta do mesmo toque no shell-holder, aperte a contra porca do die e aperte o levemente o parafuso de fixação da mesma. Em seguida coloque o estojo no shell-holder e gire a alavanca até o final do curso, este movimento calibra o estojo e retira a espoleta detonada. Faça esta operação em todo o lote de estojos a serem recarregados.



## ESPOLETADOR:

Retire o die calibrador da cabeça da máquina e enrosque o die espoletador na mesma, retire o shell-holder da ponta do pistão e coloque o mesmo no die espoletador, coloque a base com o pino espoletador na ponta do pistão em seguida coloque uma bala ou estojo com a espoleta no shell-holder que se encontra já no die espoletador, gire a alavanca até o final do curso e enrosque o die até topar no pino. Em seguida aperte a porca do die e o parafuso de fixação da mesma. Retire o estojo do shell-holder e gire a alavanca até o final do curso.



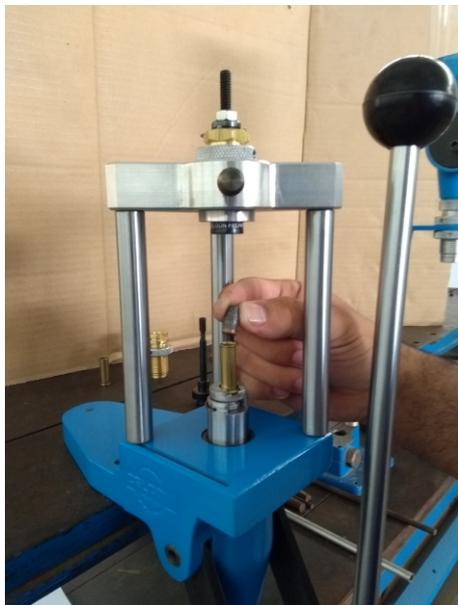
Coloque uma espoleta nova no copinho do pino espoletador e retorne um pouco a alavanca, o pino baixa. Coloque um estojo no shell-holder e gire a alavanca até o final do curso, este movimento faz alojar a espoleta no estojo. Retire o estojo e verifique se a espoleta está alojada com a face da base do estojo, se estiver saliente enrosque mais um pouco o die e repita a operação até que fique perfeitamente alojada. Faça esta operação de espoletagem em todo o lote a ser recarregado.



### POLVORÍMETRO/ABERTURA DE BOCA DO ESTOJO:

A abertura de boca pode ser executada de duas formas: **1ª** retire o die espoletador da cabeça da máquina e coloque o polvorímetro no mesmo local, retire a base do espoletador da ponta do pistão e coloque o shell-holder no mesmo. Coloque o estojo já espoletado no shell-holder gire a alavanca até o final do curso e enrosque o polvorímetro até topar na boca do estojo, retorne a alavanca e gire apertando mais meia volta do die do polvorímetro, gire novamente a alavanca até o final do curso com o estojo no shell-holder e aperte a contra porca do polvorímetro e o parafuso da mesma e o parafuso de fixação do polvorímetro.

Com este sistema você pode abrir a boca do estojo e colocar a pólvora ao mesmo tempo girando a manivela do polvorímetro. Tome atenção na regulagem do micrômetro, cada traço do cilindro longitudinal equivale a 1 grain e cada traço do cilindro giratório vale 1 décimo de grain. A dosagem média para o calibre 38 é de 4 grains. **2ª** o segundo sistema de abertura de boca do estojo é feita com o die de abertura seguindo o mesmo princípio de regulagem e com o polvorímetro fixado separadamente no suporte fixado separadamente no suporte sobre a bancada ou seja, abre a boca do estojo no die abridor e vem com o estojo ao polvorímetro e coloca a pólvora. Faça esta operação em todo o lote de estojos a serem recarregados.



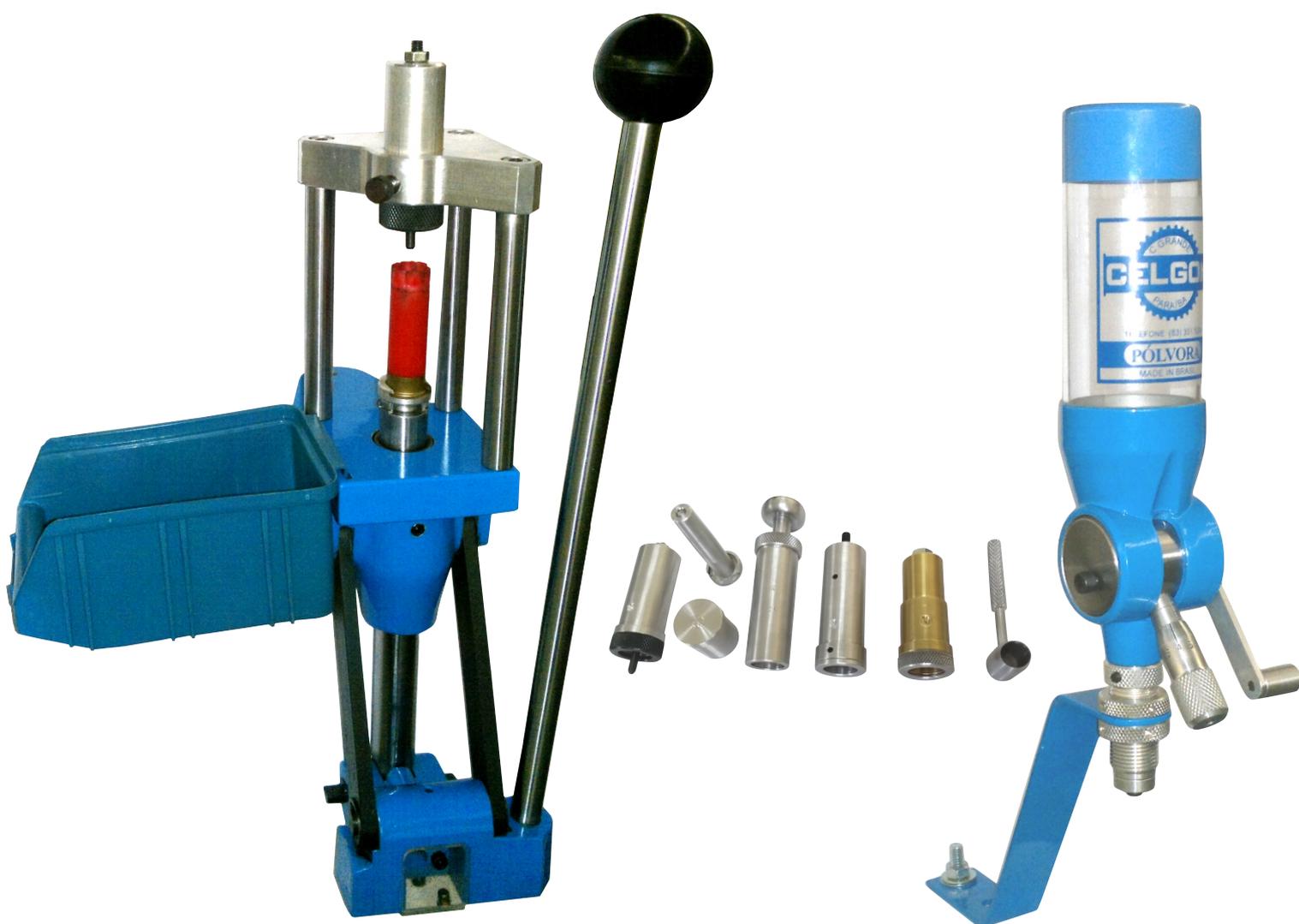
### FECHAMENTO:

Colocação do projétil e crimpagem final: Retire o polvorímetro ou o die de abertura da cabeça da máquina e enrosque o die fecha, para regular este die facilita bastante se tiver uma bala pronta com o tipo de projétil a ser recarregado, coloque-a no shell-holder, gire a alavanca até o final do curso retire o parafuso central do die fecha e enrosque o die até topar. Em seguida enrosque o parafuso central até topar na ponta do projétil, aperte as contra porcas do mesmo, retorne a alavanca e coloque um estojo no shell-holder espoletado e com a pólvora e um projétil na boca do mesmo, gire a alavanca até o final do curso, este movimento coloca o projétil no estojo e crimp, verifique se a boca está de acordo com o desejado se houver algum pequeno defeito de pequenos ajustes no die e parafuso até que o assentamento e crimp fiquem perfeitos.

**OBS:** Todos os dies e polvorímetro quando estiverem regulados deve-se apertar o parafuso da contra porca dos mesmos para que, quando forem retirados da máquina não percam a regulagem, assim quando for repetir nova recarga, basta apenas enroscá-los na máquina.

# POLIVALENTE

PRECISÃO E VERSATILIDADE  
EM MÚTIPLAS CALIBRES



**INDÚSTRIA METALÚRGICA CELGON LTDA-EPP.**

CNPJ 09.302.423/0001-30 - Insc. Est. 16.078.279-1

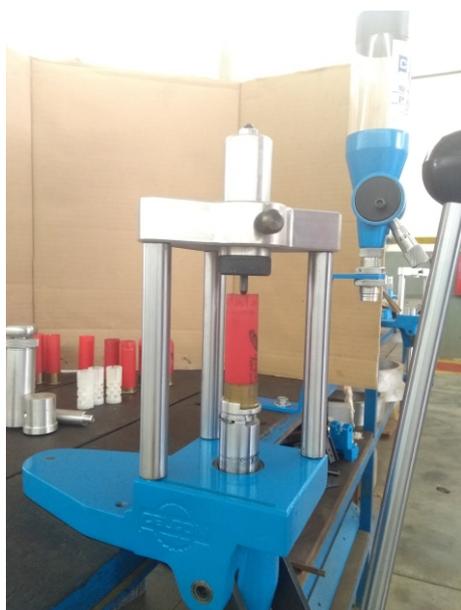
Av. Senador Argemiro de Figueiredo nº 2213-A - Catolé

58411-020 - Campina Grande - PB - Fone: (83) 3331.1224

E-mail: [celgonindustria@uol.com.br](mailto:celgonindustria@uol.com.br) - Home-Page: [www.celgon.com](http://www.celgon.com)

**TECNOLOGIA DE PONTA EM EQUIPAMENTOS PARA RECARGA DE MUNIÇÃO**

# RECARREGANDO CARTUCHOS



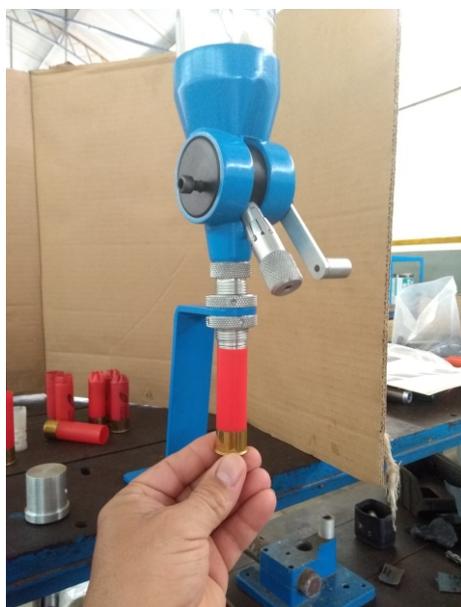
## CALIBRADOR Nº 1:

Coloque o calibrador peça nº 1 ajustando o parafuso de fixação da cabeça da máquina, coloque o shell-holder na ponta do pistão, coloque o cartucho no mesmo e gire a alavanca até o final do curso, retorne a alavanca. esta operação calibra o culote do cartucho e retira a espoleta detonada.



## BUCHA Nº 2:

Retire o calibrador e coloque a bucha peça nº 2 no mesmo local ajustando o parafuso de fixação, coloque manualmente uma espoleta nova no cartucho, coloque o cartucho invertido ou seja com o culote para cima, gire a alavanca até que a espoleta se aloje no orifício.



## POLVORÍMETRO:

Coloque a dosagem da pólvora no polvorímetro, regule a escala do micrômetro para grains, gire a manivela do mesmo 2(duas) vezes, dará 23 grains que equivale a 1,5 gramas de pólvora FOX. Se a pólvora for CBC, conferir pesando em balança de precisão.

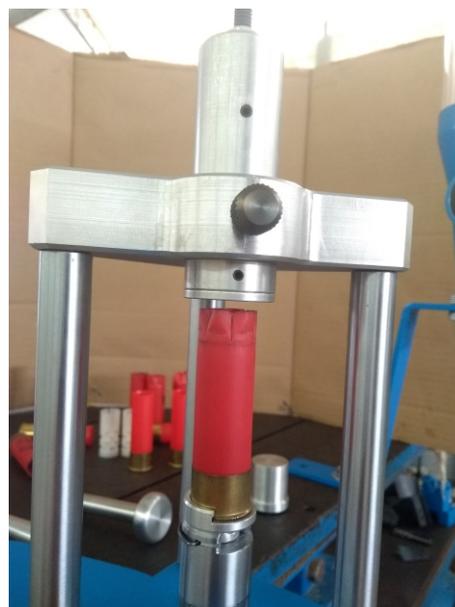


## GUIA DE BUCHA Nº 3 e PINO Nº 4:

Coloque manualmente a peça nº 3 guia de bucha sobre o cartucho e uma bucha de plástico no guia, pressione a mesma com o pino peça nº 4 até que a bucha se aloje sobre a pólvora, retire o cartucho de dentro da peça.



coloque manualmente uma medida de chumbo sobre a bucha de plástico dentro do cartucho



#### VINCADRO Nº 5:

Coloque a peça nº 5 vincador na cabeça da máquina e ajuste o parafuso de fixação. Coloque o cartucho já com o chumbo do shell-holder e gire a alavanca até o final do curso, esta operação faz os vincos na boca do cartucho.



#### FECHADOR Nº 6:

Retire o vincador e coloque o fechador final peça nº 6, ajuste o parafuso, coloque o cartucho no shell-holder e gire a alavanca até o final do curso. Esta operação fecha o cartucho em estrela.

**OBS:** Na ponta inferior do fechador final existe uma luva recartilhada que serve para desenrugar o cartucho e para aumentar ou diminuir o boleado da ponta do mesmo, desenroscando diminui-se o boleado, enroscando aumenta o mesmo.