



GUIDA 250

**Rápida
Robusta e
Precisa**

**Fast,
Sturdy,
Precise**



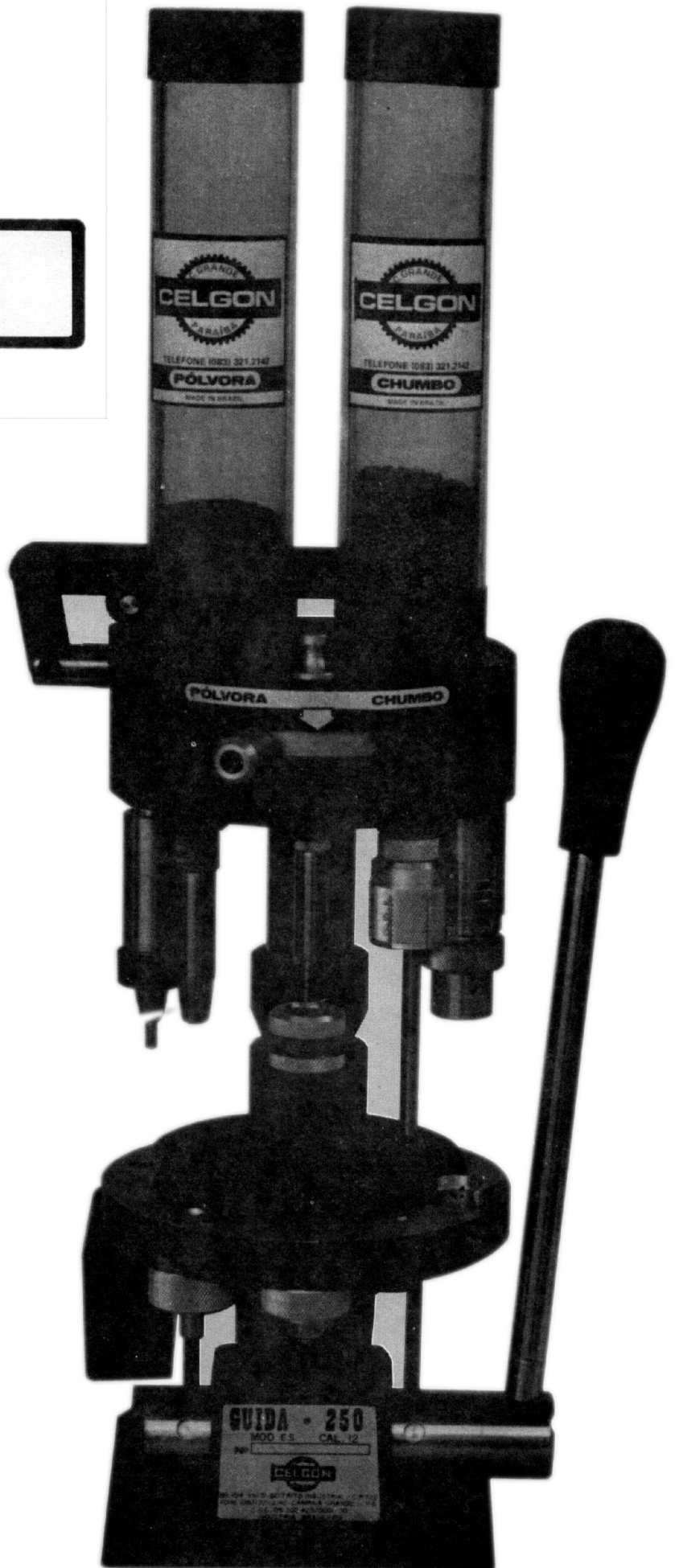
EXPORTAÇÃO



GUIDA 250

**RÁPIDA
ROBUSTA
E
PRECISA**

***FAST,
STURDY,
PRECISE***



**COMO CARREGAR 250
CARTUCHOS POR HORA COM A
MÁXIMA PRECISÃO**

Posto nº 1

Coloque um estojo dentro do calibrador, pressione a alavanca até o final do curso e retorne a alavanca. O estojo será expelido do calibrador. Essa operação calibra o estojo e retira a espoleta detonada.

Posto nº 2

Coloque uma espoleta nova no orifício seguinte, coloque o estojo sobre a mesma e pressione a alavanca até ao final do curso. Se a espoleta não ficar devidamente alojada, desaperte a porca do pino e desenrosque o mesmo até que o alojamento se faça. Quando o pino estiver muito baixo sentirá pressão demasiada na alavanca, então deverá subí-lo um pouco.

Posto nº 3

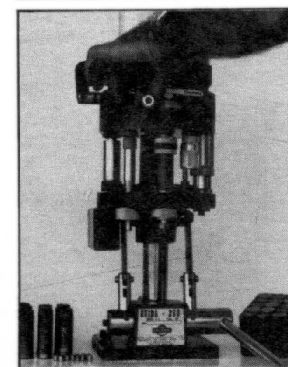
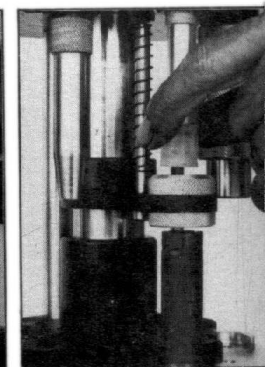
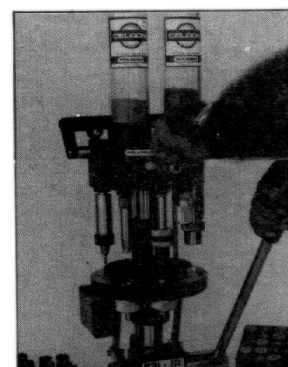
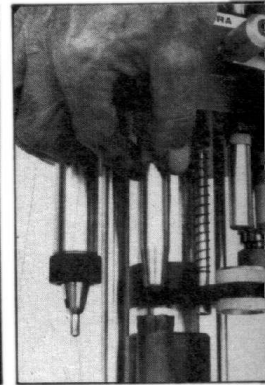
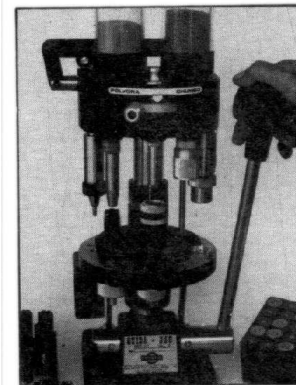
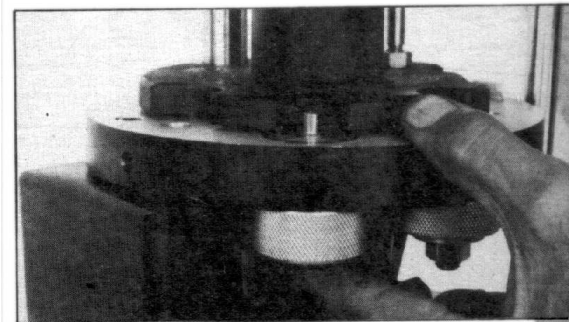
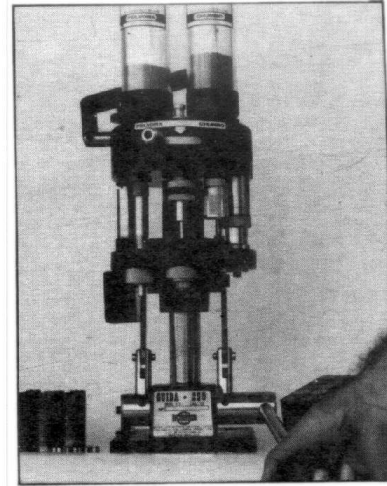
Desloque o estojo para o posto nº 03, gire um pouco a alavanca e puxe a dosagem de pólvora da sua esquerda para a direita, retorne a alavanca e coloque uma bucha no guia. Em seguida pressione a alavanca até ao final do curso com ela no final. Puxe a dosadora da direita para a esquerda que o chumbo entrará no estojo.

**HOW TO HANDLOAD WITH
MAXIMUM PRECISION**

STEP ONE - Insert an empty hull within the sizing and decapping die, press the handle all it's way down and pull it back. The hull will be sized and decapped.

STEP TWO - Insert a primer in the dimple on position 2. Put the hull on it and press the handle all it's way down. If the primer is not completely seated, the floor of the primer dimple may need some amount of adjustment, by means of a nut around the pin. Pull the handle back.

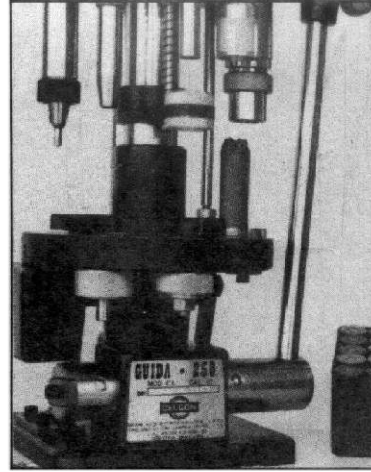
STEP THREE - Bring primed hull to position 3. Press the handle until the powder-lead feeder tube reaches the hullmouth. Without moving the handle, bring the powder-shot lever from left to right. Pull the lever back, insert a wad and press again the handle. All it's way down. Bring the powder-shot lever back. Shot charge will than be poured.



Posto nº 4

Desloque o estojo para o posto nº 04, pressione a alavanca até que o topo do estojo tangencie com a face do vincador. Verifique se os traços verticais do mesmo coincidem com o vinco antigo do estojo, se não coincidirem, gire levemente o vincador até que coincida e pressione a alavanca até ao final do curso, retorne a alavanca.

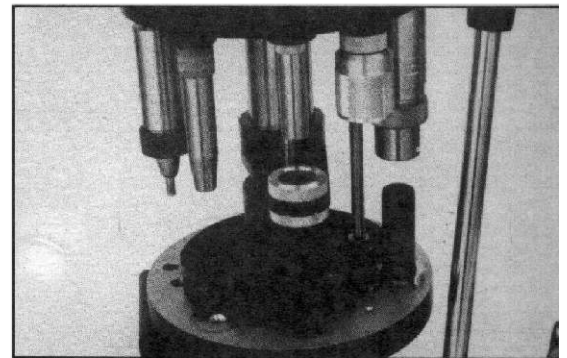
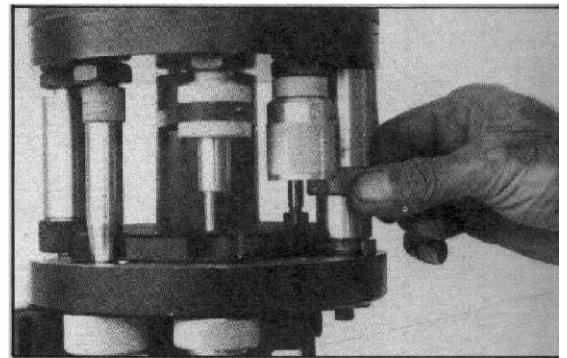
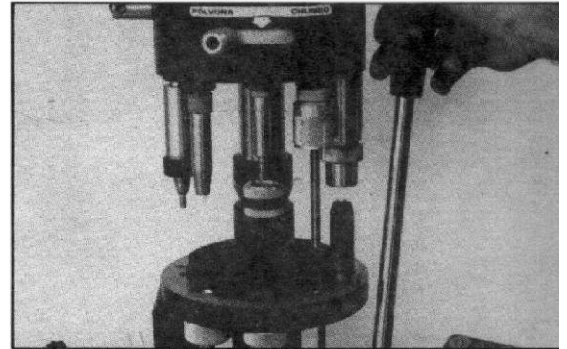
STEP FOUR - Bring hull to position 4, and press the handle until the mouth of the hull touches the pre-crimping die. Make the old marks of crimping coincide with the lines on pre-crimping die. Press the handle and pull it back.



Posto nº 5

Desloque o estojo para o posto nº 05, e pressione a alavanca até ao final do curso. Fechamento final. Se o cartucho apresentar enrugamento, desenrosque um pouco a luva recartilhada do fechador que eliminará as rugas.

STEP FIVE - Bring the precrimped hull to position 5 and press the handle all it's way down.

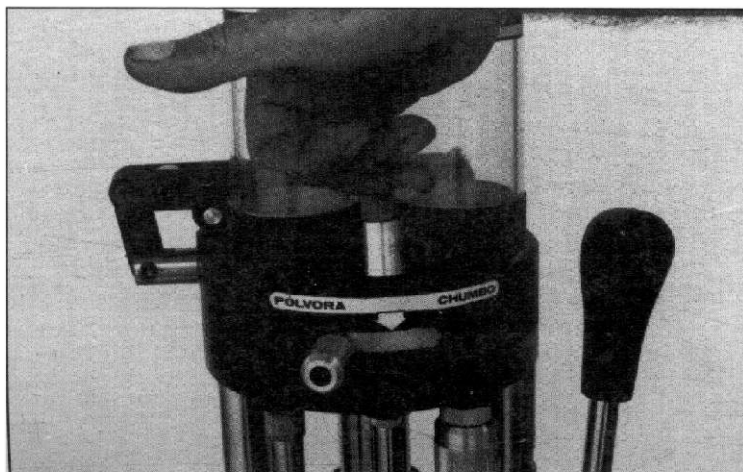


ATENÇÃO:

O tanque de pólvora deverá ficar do lado esquerdo da máquina visto de frente, e o chumbo do lado direito. As buchas dosadores são retiradas e colocadas através do furo que se encontra no centro dos tanques. Retire o bujão que se parece com um peso de balança, coloque o dedo mínimo dentro do furo e puxe os dosadores para trocar no caso de necessidade.

Quando se familiarizar com a máquina, verificará que é muito prática e precisa, pois tem a tecnologia CELGON, sinônimo de qualidade.

CAUTION - The powder column should be the one at left, and the shot column at right. Bushings can be changed by means of removing them from the sliding bar. Just take out the corklike device between the powder and shot columns.



PRESSÃO DE FECHAMENTO FINAL

Desaperte a contra porca do parafuso central do calibrador final. Enrosque o parafuso para mais pressão, desenrosque para menos pressão.

**COMO RECARREGAR
OUTROS CALIBRES
INFERIORES AO 12**

- 1º – Retire o anel calibrador do Posto 1 e coloque o anel do calibre a ser recarregado.
- 2º – Retire o Die de fechamento do Posto nº 5. Troque a mola e o protetor para o Die do calibre a ser recarregado, e monte-o no mesmo lugar.
- 3º – Troque as buchas dosadores de pólvora e chumbo.
- 4º – Depois de calibrado o estojo, coloque o anel redutor sobre o mesmo, mantendo-o até o fim do percurso, retirando-o após o fechamento final.

**HOW TO HANDLOAD OTHER
GAUGES UNDER 12**

- 1 – Unscrew the sizing ring and screw the ring of the desired gauge.
- 2 – Unscrew the crimping die. Change the spring and shroud to those of the desired gauge. Insert them in the same place (Post N^o 5).
- 3 – Change powder and shot bushings.
- 4 – After the hull is sized and decapped, proceed the following steps with the hull inserted in the reducing ring. After crimping is performed, take the ring out.

