

# PRODUCT FICHE

		U.d.m.
Nome Fornitore	<b>Rinnai Italia S.r.l.</b>	
Modello prodotto	REU-E1620W-E	
Profilo di carico	XL	
Classe efficienza energetica - riscaldamento dell'acqua	A	
Efficienza energetica - riscaldamento dell'acqua ( $\eta_{wh}$ )	90.2	%
Consumo annuo di energia (AEC)	9	kWh/annum
Consumo annuo di carburante (AFC) - (Hs)	17	GJ/annum
Impostazioni di di temperatura del termostato di fabbrica <sup>1</sup>	55	°C
Livello di potenza sonora all'interno ( $L_{WA}$ )	-	dB

Valori ottenuti con apparecchio @60°C - gas G20-20mbar - potere calorifico superiore (Hs) - Reg.UJ812/2013.

<sup>1</sup> 40°C con comando remoto collegato.

# Rinnai

# PRODUCT FICHE

		U.d.m.
Nome Fornitore	<b>Rinnai Italia S.r.l.</b>	
Modello prodotto	REU-E2024W-E	
Profilo di carico	XXL	
Classe efficienza energetica - riscaldamento dell'acqua	A	
Efficienza energetica - riscaldamento dell'acqua ( $\eta_{wh}$ )	87.6	%
Consumo annuo di energia (AEC)	13	kWh/annum
Consumo annuo di carburante (AFC) - (Hs)	22	GJ/annum
Impostazioni di di temperatura del termostato di fabbrica <sup>1</sup>	55	°C
Livello di potenza sonora all'interno ( $L_{WA}$ )	-	dB

Valori ottenuti con apparecchio @60°C - gas G20-20mbar - potere calorifico superiore (Hs) - Reg.UE812/2013.

<sup>1</sup> 40°C con comando remoto collegato.

# Rinnai