



1) Flächenleistung bei der Reinigung

- Üblicherweise ausgedrückt in größte Arbeitsbreite mal höchste Maschinengeschwindigkeit.
- Normalerweise wird das Ergebnis halbiert, um sich dem realen Gebrauch anzunähern.
- IPC Gansow bietet eine sehr umfangreiche Auswahl an **Arbeitsbreiten** für alle Bedürfnisse.



2) Tankkapazität

- Unerlässlich, um die Betriebsauer vor dem Auffüllen zu bestimmen.
- Je höher die Betriebsdauer, desto geringer sind die Rüstzeiten durch Auffüllen.
- IPC Gansow reduziert die Betriebskosten bei der Reinigung dank der Systeme **Eco Select**.



3) Energiemanagement

- Wird generell in der größtmöglichen einbaubaren Batteriekapazität angegeben.
- Ungefähre Betriebsdauer bei 80% Entladung der Batteriekapazität.
- IPC Gansow verfügt über die Systeme Energy Saver zur Reduzierung des Energieverbrauchs.

CT40 R Seite 40



Theoretische Flächenleistung (m ² /h)	
BT 55	2475



CT55 R Seite 42



Theoretische Flächenleistung (m ² /h)	
BT 55	2475



CT70 R Seite 44



Theoretische Flächenleistung (m ² /h)	
BT 55	2475



CT110 R Seite 46



Theoretische Flächenleistung (m ² /h)	
BT 70	4550



CT 160 R Sweep Seite 48



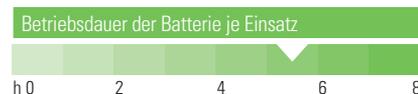
Theoretische Flächenleistung (m ² /h)	
BT 75	4875
BT 75 SWEEP	4875



CT230 R Sweep Seite 50



Theoretische Flächenleistung (m ² /h)	
BT 85	7500



● = 1000 m²/h **BT** = Batterie mit elektrischem Antrieb