



1) Flächenleistung bei der Reinigung

- Üblicherweise ausgedrückt in größte Arbeitsbreite mal höchste Maschinengeschwindigkeit.
- Normalerweise wird das Ergebnis halbiert, um sich dem realen Gebrauch anzunähern.
- IPC Gansow bietet eine sehr umfangreiche Auswahl an **Arbeitsbreiten** für alle Bedürfnisse.



2) Tankkapazität

- Unerlässlich, um die Betriebsdauer vor dem Auffüllen zu bestimmen.
- Je höher die Betriebsdauer, desto geringer sind die Rüstzeiten durch Auffüllen.
- IPC Gansow reduziert die Betriebskosten bei der Reinigung dank der Systeme **Eco Select**.



3) Energiemanagement

- Wird generell in der größtmöglichen einbaubaren Batterie angegeben.
- Ungefähre Betriebsdauer ausgedrückt in 80% Entladung der Batteriekapazität.
- IPC Gansow verfügt über die Systeme Energy Saver zur Reduzierung des Energieverbrauchs.

CT90 Seite 24



Theoretische Flächenleistung		(m ² /h)
BT 60	●●●○	2700
BT 70	●●●●○	3150
BT 85	●●●●●	3825



CT100 Seite 26



Theoretische Flächenleistung		(m ² /h)
BT 60	●●●○	2700
BT 70	●●●●○	3150
BT 85	●●●●●	3825
BT 105	●●●●●●	4725



CT80 Seite 28 / 30



Theoretische Flächenleistung		(m ² /h)
BT 55	●●●○	3300
BT 60	●●●●○	3600
BT 70	●●●●●	4200



CT110 Seite 32



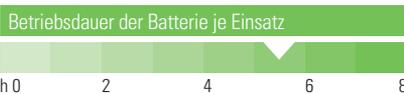
Theoretische Flächenleistung		(m ² /h)
BT 60	●●●○	3900
BT 70	●●●●○	4550
BT 85	●●●●●	5250



CT160 Seite 34



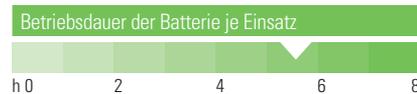
Theoretische Flächenleistung		(m ² /h)
BT 70	●●●○	4550
BT 85	●●●●○	5250
BT 95	●●●●●	6175



CT230 Seite 36



Theoretische Flächenleistung		(m ² /h)
BT 85	●●●○	6375
BT 105	●●●●○	7875



● = 1000 m²/h BT = Batterie mit elektrischem Antrieb