



NPPL12WPTP
NPPL12IPTP
NPPL12MPTP
NPPL12HPTP
NPPL12KPTP
NPPL12JPTP
NPPL12MPSP

NPPL15WPTP
NPPL15IPTP
NPPL15MPTP
NPPL15HPTP
NPPL15KPTP
NPPL15JPTP
NPPL15MPSP

**MOVIMENTAZIONE
FACILE**

SPECIFICHE

TRANSPALLET MANUALI ELETTRICI, 48V, 1.2 - 1.5 TONNELLATE



PROGETTATI PER LA MASSIMA PRODUTTIVITÀ E MINIMI COSTI COMPLESSIVI DI GESTIONE

UNA SOLUZIONE IDEALE PER TRASPORRE CARICHI FINO AD 1.5 TONNELLATE. ECCELLONO IN APPLICAZIONI DA LEGGERE A MEDIE IN AMBIENTI CHIUSI COME: OFFICINE, PUNTI DI VENDITA AL DETTAGLIO, PICCOLI SUPER MARKET, CONTAINER E MAGAZZINI IN GENERALE.

Impugnatura di comando ergonomica e multi-funzionale con controllo progressivo della velocità.

Batteria a ioni di litio ad alta capacità da 48V/20Ah che permette un funzionamento **senza manutenzione**, 6 ore lavorative e soltanto 3.5 ore per il tempo di carica.

Punte delle forche assottigliate, rulli tandem in poliuretano con invito per facilitare l'entrata e uscita dei pallet.

Fornito in dotazione caricatore esterno.

Impugnatura dello sterzo ergonomica, caricata a molla, con comoda presa per non stancare l'operatore.

Motore nel mozzo dal design brevettato, senza spazzole o ingranaggi. Il motore non produce praticamente rumore e non richiede manutenzione.

Impianto freni con sistema rigenerativo e dischi elettromagnetici, migliora la frenata e la vita di lavoro. L'energia cinetica carica anche la batteria.



INFERIORI COSTI DI GESTIONE

- La batteria agli ioni di litio da 48V ad alta capacità è rimovibile e facilmente sostituibile, non richiede manutenzione, garantisce un utilizzo effettivo di 6 ore ed è intercambiabile tra i modelli da 1.2 e 1.5 tonnellate.
- Il caricatore è esterno e permette di caricare la batteria a bordo in sole 3.5 ore.
- Il motore (c.a.) nel mozzo, senza spazzole o ingranaggi, non richiede manutenzione, e non comprende componenti usurabili, come le spazzole in carbonio e i contattori che andrebbero sostituiti nel tempo.
- La manutenzione è semplice e non richiede costose apparecchiature portatili, basta un laptop, il software e un cavo. Svitare il coperchio e collegare il cavo al vostro dispositivo.
- La ruota dello sterzo è di comoda sostituzione.
- I modelli da 1.5 tonnellate presentano un ulteriore rinforzo del telaio e punte delle forche assottigliate per facilitare l'entrata dei pallet.
- Il bilanciante integrato è costruito in un unico pezzo di fusione in acciaio massiccio per un'elevata resistenza e durata (modello da 1.5 tonnellate).

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- Il tipo di costruzione salda e di alta qualità offre una base stabile e durevole.
- I carrelli, adatti alle corse su brevi e medie distanze, sono molto flessibili e migliorano ulteriormente la produttività.
- Il design compatto, il basso peso di servizio, e lo stretto raggio di sterzata ne permettono l'impiego in spazi limitati come: punti di vendita al dettaglio, rimorchi, container e piccoli magazzini.
- Il modello da 1.5 tonnellate è dotato di doppi freni a disco per prestazioni frenanti ottimali.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- L'impugnatura di comando multi-funzionale integra: comandi di tipo 'a farfalla' azionabili con il pollice, interruttore di inversione di emergenza, clacson, e chiavetta di accensione.
- L'impugnatura dello sterzo ergonomica, caricata a molla, permette una comoda presa per non stancare l'operatore.
- Dispongono di indicatore del livello di carica della batteria integrato.
- Punta delle forche assottigliate per facilitare l'entrata e uscita dei pallet.
- Braccio bilanciante realizzato in un solo pezzo di fusione per offrire forza e stabilità.
- Assenza di perdite pericolose di gas e acidi dalla batteria durante la carica, non è necessario aggiungere acqua, la tecnologia agli ioni di litio rende possibili le ricariche intermedie.

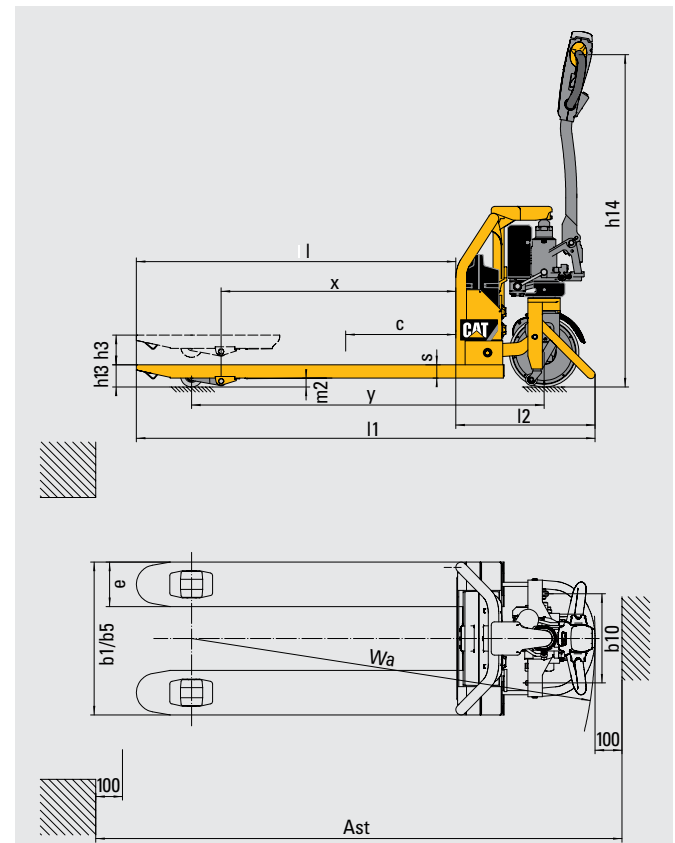


**L'ALTERNATIVA AGILE, COMODA ED ECONOMICA
AI TRANSPALLET MANUALI .**

IDEALI PER MOLTE APLICAZIONI.

Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	ø (mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø (mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida. (x = motrici)	
Dimensioni		
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s,e,l (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh/h
Varie		
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12.053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL12WPTP 550 X 1000	NPPL12IPTP 680 X 1000
Elettrica	Elettrica
A piedi	A piedi
1200	1200
600	600
802	802
1119	1119
135	140
450/885	450/890
110/25	115/25
P	P
250	250
80	80
1x/4	1x/4
110	110
635/1200	635/1200
80	80
1501	1501
501	501
550	680
45/160/1000	45/160/1000
550	680
35	35
1700	1700
1900	1900
1302	1302
4/4,5	4/4,5
0,02/0,025	0,02/0,025
Controllo manuale	Controllo manuale
5/20	5/20
0,8	0,8
0,6	0,6
48/20	48/20
8	8
0,15	0,15
70	70

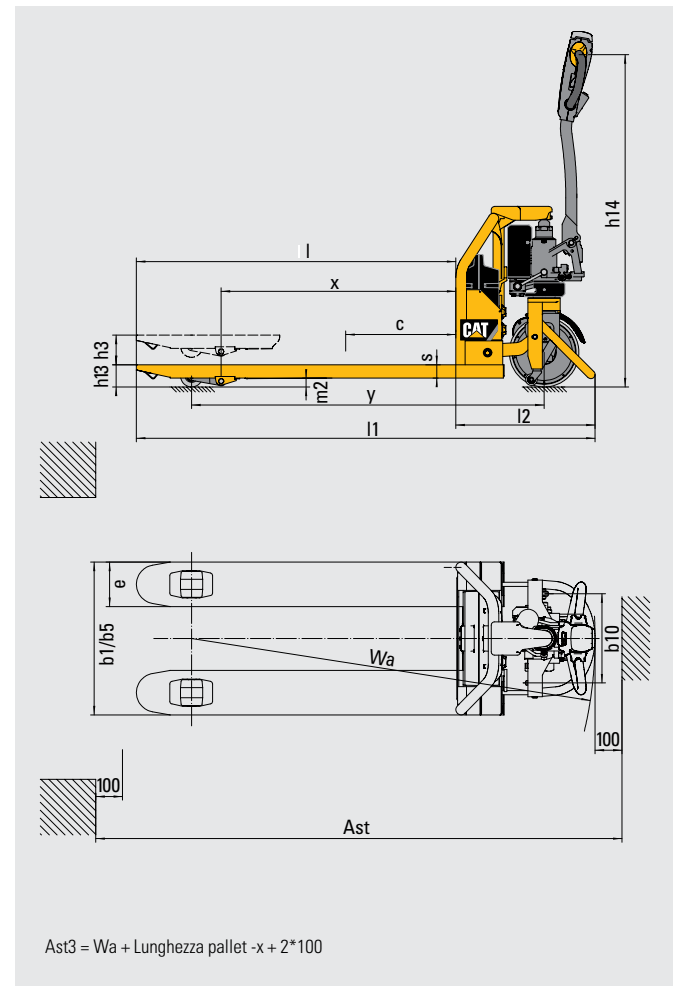


Ast3 = Wa + Lunghezza pallet - x + 2*100



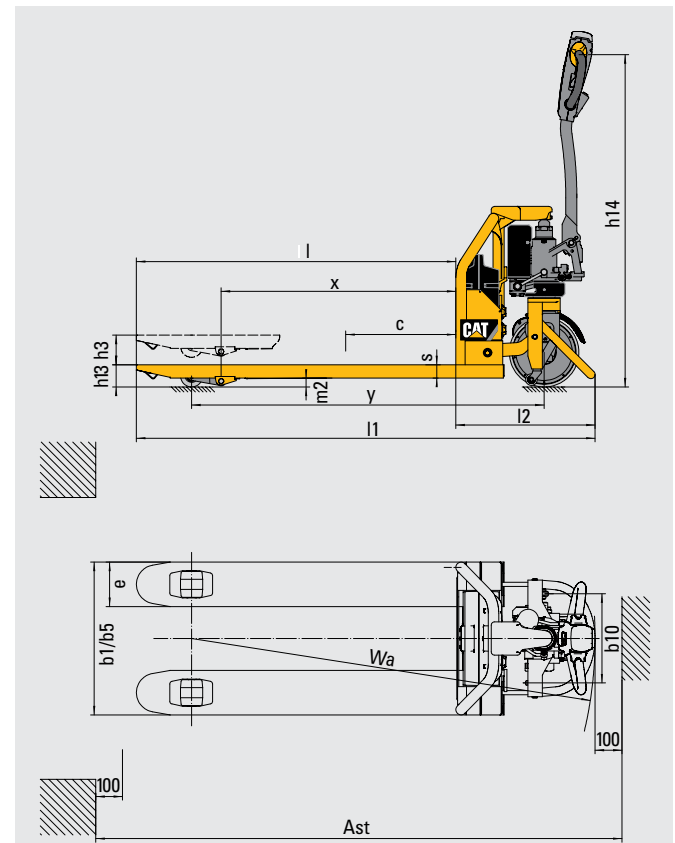
Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	ø (mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø (mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida. (x = motrici)	
Dimensioni		
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s,e,l (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh/h
Varie		
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12.053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL12MPTP 550 X 1150	NPPL12MPSP 550 X 1150	NPPL12HPTP 680 X 1150
Elektrica	Elektrica	Elektrica
A piedi	A piedi	A piedi
1200	1200	1200
600	600	600
952	952	952
1269	1269	1269
140	137.5	150
450/890	450/887.5	460/890
110/30	110/27.5	120/30
P	P	P
250	250	250
80	80	80
1x/4	1x/2	1x/4
110	110	110
635/1200	635/1200	635/1200
80	80	80
1651	1651	1651
501	501	501
550	550	680
45/160/1150	45/160/1150	45/160/1150
550	550	680
35	35	35
1850	1850	1850
1900	1900	1900
1452	1452	1452
4/4.5	4/4.5	4/4.5
0.02/0.025	0.02/0.025	0.02/0.025
Controllo manuale	Controllo manuale	Controllo manuale
5/20	5/20	5/20
0.8	0.8	0.8
0.6	0.6	0.6
48/20	48/20	48/20
8	8	8
0.15	0.15	0.15
70	70	70



Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	ø (mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø (mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida. (x = motrici)	
Dimensioni		
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s,e,l (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh/h
Varie		
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12.053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL12KPTP 550 X 1220	NPPL12JPTP 680 X 1220
Elettrica	Elettrica
A piedi	A piedi
1200	1200
600	600
1022	1022
1339	1339
144	154
454/890	464/890
110/34	120/34
P	P
250	250
80	80
1x/4	1x/4
110	110
635/1200	635/1200
80	80
1721	1721
501	501
550	680
45/160/1220	45/160/1220
550	680
35	35
1920	1920
1920	1920
1522	1522
4/4,5	4/4,5
0,02/0,025	0,02/0,025
Controllo manuale	Controllo manuale
5/20	5/20
0,8	0,8
0,6	0,6
48/20	48/20
8	8
0,15	0,15
70	70

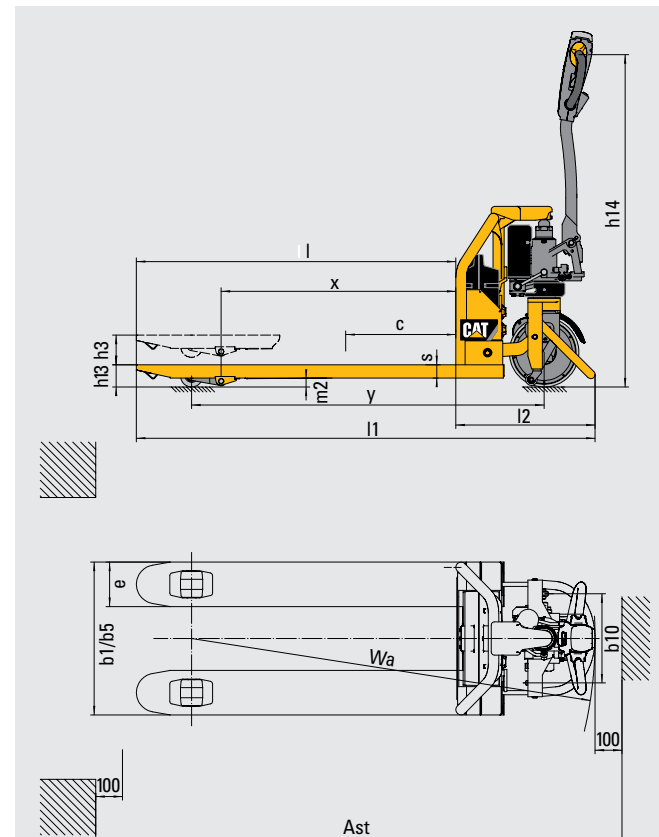


Ast3 = Wa + Lunghezza pallet - x + 2*100



Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	Ø (mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	Ø (mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida. (x = motrici)	
Dimensioni		
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s,e,l (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh/h
Varie		
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12.053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL15WPTP 550X1000	NPPL15IPTP 680X1000	NPPL15MPTP 550X1150	NPPL15HPTP 685X1150
Elettrica	Elettrica	Elettrica	Elettrica
A piedi	A piedi	A piedi	A piedi
1500	1500	1500	1500
600	600	600	600
802	802	952	952
1119	1119	1269	1269
140	145	145	155
450/885	450/890	450/890	460/890
110/25	115/25	110/30	120/30
P	P	P	P
250	250	250	250
80	80	80	80
1x/4	1x/4	1x/4	1x/4
110	110	110	110
635/1200	635/1200	635/1200	635/1200
80	80	80	80
1501	1501	1651	1651
501	501	501	501
550	680	550	680
45/160/1000	45/160/1000	45/160/1150	45/160/1150
550	680	550	680
35	35	35	35
1700	1700	1850	1850
1900	1900	1900	1900
1302	1302	1452	1452
4/4.5	4/4.5	4/4.5	4/4.5
0.02/0.025	0.02/0.025	0.02/0.025	0.02/0.025
Controllo manuale	Controllo manuale	Controllo manuale	Controllo manuale
4/20	4/20	4/20	4/20
0.8	0.8	0.8	0.8
0.7	0.7	0.7	0.7
48/20	48/20	48/20	48/20
8	8	8	8
0.15	0.15	0.15	0.15
70	70	70	70

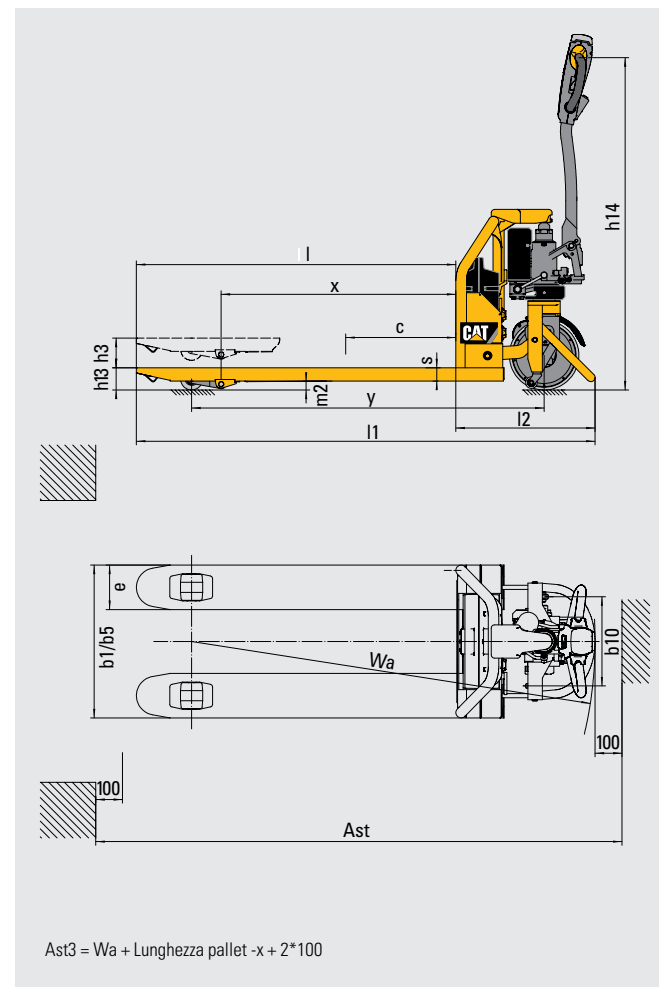


Ast3 = Wa + Lunghezza pallet - x + 2*100



Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	ø (mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø (mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida. (x = motrici)	
Dimensioni		
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s,e,l (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh/h
Varie		
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12.053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL15KPTP 550X1220	NPPL15JPTP 680X1220	NPPL15MPSP 550X1150
Elettrica	Elettrica	Elettrica
A piedi	A piedi	A piedi
1500	1500	1500
600	600	600
1022	1022	952
1339	1339	1269
149	159	142.5
454/890	464/890	450/887.5
110/34	120/34	110/27.5
P	P	P
250	250	250
80	80	80
1x/4	1x/4	1x/2
110	110	110
635/1200	635/1200	635/1200
80	80	80
1721	1721	1651
501	501	501
550	680	550
45/160/1220	45/160/1220	45/160/1150
550	680	550
35	35	35
1920	1920	1850
1920	1920	1900
1522	1522	1452
4/4.5	4/4.5	4/4.5
0.02/0.025	0.02/0.025	0.02/0.025
Controllo manuale	Controllo manuale	Controllo manuale
4/20	4/20	4/20
0.8	0.8	0.8
0.7	0.7	0.7
48/20	48/20	48/20
8	8	8
0.15	0.15	0.15
70	70	70



info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WLSC1941(07/19) ©2019, MCFE. Tutti i diritti sono riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK e rispettivi logo, il tipico colore "giallo Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

CAT®