



FRAG0681

RECETTE - PYRAMIDE BOUGIE PILIER FORÊT ENCHANTÉE EN HPM

CANDLE SHACK

CE DONT VOUS AUREZ BESOIN

[1x Pyramide - Moule À Bougie Pilier](#)

[7,5g Parfum Forêt Enchantée](#)

[242,5g Cire De Soja Et Paraffine - High Performance](#)

[1x Mèche LX10 \(250mm\)](#)

[1x En Metal De 2,5 mm De Diamètre](#)

1x Patafix

1x Bâtonnet

INSTRUCTIONS ÉTAPE PAR ÉTAPE

ÉTAPE 1

Insérez la tige de mèche dans le trou de mèche et scellez-la à la base du moule pour bougie pilier avec de la pâte adhésive.

ÉTAPE 2

Faites fondre votre cire HPM à 75°C.

ÉTAPE 3

Une fois la cire entièrement fondue, ajoutez votre parfum et remuez pendant environ 1 minute jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

ÉTAPE 4

Versez-la lentement dans votre moule jusqu'à la hauteur souhaitée.

ÉTAPE 5

Placez la tige de mèche à travers son outil de centrage pour la maintenir centrée.

ÉTAPE 6

Laissez votre cire se solidifier. Lorsqu'elle est devenue solide, généralement après environ 2,5 heures, retirez l'outil de centrage de la tige de mèche et remplissez votre bougie pour combler les creux éventuels.

ÉTAPE 7

Lorsque la bougie est complètement durcie, environ 5 heures après le versement initial, retirez délicatement la tige de mèche et sortez la bougie du moule.

ÉTAPE 8

Enfilez la mèche pré-cirée dans le trou et poussez le support dans la base de la bougie.

ÉTAPE 9

Faites fondre le fond de la bougie sur une plaque à pâtisserie chaude pour obtenir une base plate et stable.

ÉTAPE 10

Laissez la bougie sécher pendant 48 heures et coupez la mèche à 5 mm avant de l'allumer.

CANDLE SHACK

Candleshack Ltd, Unit A, West Carron Works,
Stenhouse Road, Carron, Stirlingshire, FK2 8DR

Technical report on a test set of candles made in Candle Shack R&D department for sooting behaviour testing and fire safety testing

Date of Report: 04/10/23

Testing Period: 29/09/2023 - 04/10/2023

Sample Ref	PIL0009E	No. of Samples	3
Candle Name	250g Pyramid Pillar Candle, 3% in HPM		
Description	250g Mineral Blend Wax Fragranced Candle		
Fragrance	Enchanted Forest	Weight per candle	7.5g
Wax	HPM Wax	Weight per candle	242.5g
Colour	White	Height	230mm
Wick Type	LX10	Width	60mm
Wick Positioning	Centred	Depth	60mm
Surface Defects	None		

TECHNICAL REPORT

SPECIFICATION FOR FIRE SAFETY

To evaluate the performance of a test set of candles in a controlled environment against the requirements of BS EN 15493:2019 (Candles. Specification for fire safety)



CANDLE SHACK

Part 2: SPECIFICATION FOR FIRE SAFETY

Test Property	Test Method	Test Requirements	Result
Stability	EN 15493:2019 4.1 (Visual Check)	Candle should not tip over when placed on a 10° incline plane	PASS
Secondary Ignition	EN 15493:2019 4.2 (Visual Check)	No secondary ignition shall occur for more than 10 s	PASS
Flame Height	EN 15493:2019 4.3 (Measurement)	The flame height for all candle types, except for tea lights, shall not exceed 75mm. The flame height for tea lights shall not exceed 30mm	PASS Maximum: 20 mm
Behaviour after extinguishing	EN 15493:2019 4.5.1 (Visual Check)	After extinguishing the candle shall not spontaneously re-light	PASS
	EN 15493:2019 4.5.2 (Measurement)	The wick shall not continue to glow or smoke for an average time of more than 30 s after extinguishing	PASS Average: 4 s
Container Candles	EN 15493:2019 4.6 (Visual Check)	The container shall not crack or break at any time throughout the burning test	PASS

The room temperature during testing was 20±5°C
Wicks were trimmed to 5mm before lighting.

Candle Performance (240 ± 5 min cycles with >60min pause between cycles)

Sample Ref.	Gross Weight (g)	Total Wax Consumed (g)	*Total Burning Time (h)	Wax Consumption Rate (g/h)
PIL0009G-1	251.3	16.7	8.0	2.09
PIL0009G-2	250.7	6.9	4.0	1.72
PIL0009G-3	233.8	6.3	4.0	1.58

*If a candle self-extinguishes during the final burn cycle, the time of self-extinguishing is estimated.

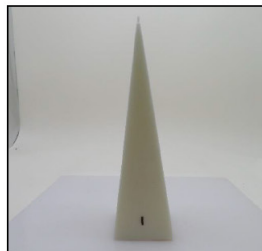
Notes and Discussion:

Candles were burned to a residual height of 15-25mm.

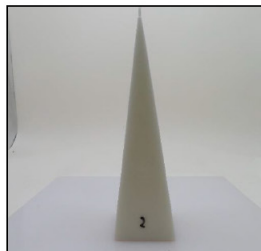


CANDLE SHACK

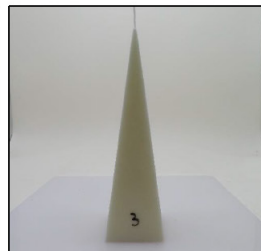
IMAGE GALLERY



End of Burn Front - Sample 1



End of Burn Front - Sample 2



End of Burn Front - Sample 3



End of Burn Top - Sample 1



End of Burn Top - Sample 2



End of Burn Top - Sample 3

END OF REPORT

Patrycja Krajewska

Patrycja Krajewska
Development Technologist

