



FRAG0801

RAPPORTS D'ESSAIS  
COMPLETS BIENTÔT  
DISPONIBLES

RECETTE - 30CL  
**SOLARIS BLANC EN 464 (MAINTENANT FABRIQUÉE EN  
EUROPE)**



# CANDLE SHACK

## DESCRIPTION

### SEL GEMME ET BOIS FLOTTÉ

NOTES DE TÊTE - OZONE,  
ALGUES

NOTES DE CŒUR - CYCLAMEN,  
NÉNUPHAR

NOTES DE FOND - AMBRE, MUSC,  
BOIS FLOTTÉ, PATCHOULI

FRAG0861

## INGRÉDIENTS POUR CHAQUE BOUGIE

[1x 30cl Pot À Bougies](#)

[22g Parfum Sel Gemme Et Bois Flotté](#)

[198g Cire Golden Wax 464 \(Maintenant Fabriquée En Europe\)](#)

[1x Mèche CL14](#)

[1x Pastille Autocollante Pour Mèche](#)

[1x Outil De Centrage De Mèche 3 Pots](#)

## CIRE

Fabriquée par le géant mondial de la cire AAK en Suède, la Golden Wax 464 est une cire de soja de haute qualité. Elle offre un puissant parfum à chaud comme à froid, une fantastique adhérence au verre, des séchages lisses et est produite selon des normes éthiques et environnementales rigoureuses.

## CONTENANT

Notre verre Lotti de 30cl est fabriqué en Italie et répond aux plus hauts standards de pureté et tolérance.

Hauteur : 90 mm

Diamètre : 78 mm

Hauteur intérieure : 75mm

## MÈCHE

Fabriquées à partir de coton non traité et entrelacées avec un fil de lin, les mèches de bougie CL sont des mèches plates et innovantes conçues pour minimiser la rémanence et la fumée tout en maintenant leur rigidité. Toutes les mèches mesurent 110 mm de long et sont recouvertes d'une fine couche de paraffine pour plus de stabilité.

## RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

- Nous vous recommandons de travailler à une température ambiante entre 18 et 25°C.
- Nous recommandons de chauffer la cire 464 à 70°C pour la faire fondre.
- Ajouter le parfum à 65-70°C et remuer jusqu'à homogénéité.
- Le mélange est prêt à être versé à 60-70°C dans des pots à température ambiante.
- Si la surface est irrégulière une fois durcie, vous pouvez l'égaliser à l'aide d'un pistolet thermique.
- Laissez la bougie durcir pendant au moins 2 jours entre 18 et 25°C pour des résultats optimaux.

## CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Chaque rapport montre les résultats de tests pour des bougies faites par l'équipe de R&D de Candle Shack sur chaque recette en particulier. Les rapports d'essai ne sont pas une garantie que toutes les bougies faites selon cette recette brûleront exactement de la même manière. Des variables comme la température ambiante, le débit d'air ou le processus de fabrication peuvent influencer sur le profil de combustion d'une bougie. Il est donc recommandé que les fabricants de bougies effectuent leurs propres tests pour s'assurer qu'ils sont satisfaits de la performance de leur produit.

# CANDLE SHACK

Candleshack Ltd, Unit A, West Carron Works,  
Stenhouse Road, Carron, Stirlingshire, FK2 8DR

Technical report on a test set of candles made in Candle Shack R&D department for sooting  
behaviour testing.

Date of Report: 13/12/23

Testing Period: 11/12/23 - 12/12/23

|                  |  |                    |      |
|------------------|--|--------------------|------|
| Sample Ref       | RCP01701-1                                       | No. of Samples     | 3    |
| Candle Name      | 30cl Rocksalt & Driftwood Candle, 10% in Soy Wax |                    |      |
| Description      | 220g Soy Wax Fragranced Candle                   |                    |      |
| Fragrance        | Rocksalt & Driftwood                             | Weight per candle  | 22g  |
| Wax              | GW464 (Now Made in Europe)                       | Weight per candle  | 198g |
| Colour           | Off White  | Height             | 92mm |
| Wick Type        | CL14   | Top Diameter (ext) | 82mm |
| Wick Positioning | Centred  | Top Diameter (int) | 76mm |
| Surface Defects  | None   | Base Diameter      | 76mm |

## TECHNICAL REPORT

### Part 1: SPECIFICATION FOR SOOTING BEHAVIOUR

To evaluate the performance of a test set of candles in a controlled environment against the requirements of BS EN 15426:2018 (Candles. Specification for sooting behaviour)



# CANDLE SHACK

## Part 1: SPECIFICATION FOR SOOTING BEHAVIOUR

### Requirement

When tested in accordance with clause 9 of EN 15426:2018, the average soot index per hour from three tests (samples) shall be less than 1.0/h

The room temperature during testing was 20±5°C

Wicks were trimmed to 5mm before lighting.

Cycles: 3 x 240 ± 5 min cycles with >60min pause between cycles

Soot testing was performed in wire mesh cylinder Type 2 (Diameter: 300 ± 10 mm)

| Sample Ref.  | Total burn time<br>$t_m$ (h) | Hourly soot index<br>$Si_h$ | Average soot index<br>per hour $Si_h$ | Result |
|--------------|------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|--------|
| RCP01701-1.1 | 12.00                        | 0.13                        | 0.43                                  | PASS   |
| RCP01701-1.2 | 12.00                        | 0.15                        |                                       |        |
| RCP01701-1.3 | 12.00                        | 1.02                        |                                       |        |

### Notes and Discussion:



# CANDLE SHACK

**END OF REPORT**



---

Zoe Campbell  
*Development Technologist*

