



FRAG4541

REZEPT - 9CL

IMPERIAL IN 464 (JETZT IN EUROPA HERGESTELLT)

WWW.CANDLE-SHACK.DE

CANDLE SHACK

BESCHREIBUNG



ZUTATEN FÜR JEDE KERZE

1x 9cl Kerzenglas
7,5g Imperial Duftöl
67,5g Golden Wax 464 (Jetzt In Europa Hergestellt)
1x TCR 15/08 Docht
1x 15mm Klebepads für Dochte
1x Docht-zentrierwerkzeug

WACHS

Golden Wax 464 ist ein exzellentes Sojawachs, das vom globalen Wachsriesen AAK in Schweden hergestellt wird. Es bietet einen starken Heiß- und Kaltzerstäubung, eine fantastische Glashaftung, sauberes Abbrennen und wird nach strengen ethischen und ökologischen Standards hergestellt.

BEHÄLTER

Unser 9 cl Lauren Votiv Kerzenglas wird in Italien hergestellt und erfüllt die höchsten Standards für Klarheit und Toleranz.

Höhe: 67 mm

Durchmesser: 56 mm

Innere Höhe: 57 mm

DOCHTE

Die mit dem RAL-Gütezeichen gekennzeichneten TCR-Dochte werden von Monterosa sorgfältig aus ungebleichter Baumwolle hergestellt, mit einem feinen Papierfaden umwickelt und in einer Schutzhülle verpackt. Um eine optimale Leistung zu gewährleisten, werden sie anschließend von Candle Shack in Schottland fachmännisch gewachst und gebogen.

UND SO GEHT'S

- Wir empfehlen, bei einer Umgebungstemperatur von 18 bis 25 °C zu arbeiten.
- Wir empfehlen, 464 auf 70 °C zu erhitzen, um es zu schmelzen.
- Den Duft bei 65-70 °C hinzufügen und zu einer homogenen Masse verrühren.
- Die Mischung kann bei 60-70 °C in Gläser bei Raumtemperatur gegossen werden.
- Wenn die Oberfläche nach dem Aushärten uneben ist, kann sie mit einem Heißluftfön geglättet werden.
- Die Kerze mindestens 2 Tage bei 18 bis 25 °C aushärten lassen, um ein gleichmäßiges Ergebnis zu erzielen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Jeder Bericht zeigt die Testergebnisse für eine Reihe von Kerzen, die vom Candle Shack F&E-Team für das jeweilige Rezept hergestellt wurden. Die Testberichte sind keine Garantie dafür, dass alle Kerzen, die nach diesem Rezept hergestellt werden, genau gleich abbrennen. Variablen wie die Umgebungstemperatur, Luftströmung oder der Herstellungsprozess können das Abbrandprofil einer Kerze beeinflussen. Daher wird empfohlen, dass Kerzenhersteller/innen ihre eigenen Tests durchführen, um die Qualität ihres Produkts zu überprüfen.

CANDLE SHACK

Candle Shack Ltd, Unit A, West Carron Works,
Stenhouse Road, Carron, Stirlingshire, FK2 8DR

Technical report on a test set of candles made in Candle Shack R&D department for sooting
behaviour testing and fire safety testing

Date of Report: 23/01/24

Testing Period: 15/01/2024 - 23/01/2024

Sample Ref	RCP0156D-1	No. of Samples	3
Candle Name	9cl Imperial Candle, 10% in EU464		
Description	75g Rapeseed & Coconut Wax Fragranced Candle		
Fragrance	Imperial	Weight per candle	7.5g
Wax	GoldenWax 464 (now made in Europe)	Weight per candle	67.5g
Colour	Off-White	Height	67mm
Wick Type	TCR15/08	Top Diameter (ext)	56mm
Wick Positioning	Centred	Top Diameter (int)	51mm
Surface Defects	None	Base Diameter	50mm

TECHNICAL REPORT

Part 1: SPECIFICATION FOR SOOTING BEHAVIOUR

To evaluate the performance of a test set of candles in a controlled environment against the requirements of **BS EN 15426:2018** (Candles. Specification for sooting behaviour)

Part 2: SPECIFICATION FOR FIRE SAFETY

To evaluate the performance of a test set of candles in a controlled environment against the requirements of **BS EN 15493:2019** (Candles. Specification for fire safety)



CANDLE SHACK

Part 1: SPECIFICATION FOR SOOTING BEHAVIOUR

Requirement

When tested in accordance with clause 9 of EN 15426:2018, the average soot index per hour from three tests (samples) shall be less than 1.0/h

The room temperature during testing was 20±5°C

Wicks were trimmed to 5mm before lighting.

Cycles: 2 x 240 ± 5 min cycles with >60min pause between cycles)

Soot testing was performed in wire mesh cylinder Type 1 (Diameter: 230 ± 10 mm)

Sample Ref.	Total burn time t_m (h)	Hourly soot index S_{i_h}	Average soot index per hour S_{i_h}	Result
RCP0156D-1.1	8.00	0.03	0.06	PASS
RCP0156D-1.2	8.00	0.10		
RCP0156D-1.3	8.00	0.06		



CANDLE SHACK

Part 2: SPECIFICATION FOR FIRE SAFETY

Test Property	Test Method	Test Requirements	Result
Stability	EN 15493:2019 4.1 (Visual Check)	Candle should not tip over when placed on a 10° incline plane	PASS
Secondary Ignition	EN 15493:2019 4.2 (Visual Check)	No secondary ignition shall occur for more than 10 s	PASS
Flame Height	EN 15493:2019 4.3 (Measurement)	The flame height for all candle types, except for tea lights, shall not exceed 75mm. The flame height for tea lights shall not exceed 30mm	PASS Maximum: 10 mm
Behaviour after extinguishing	EN 15493:2019 4.5.1 (Visual Check)	After extinguishing the candle shall not spontaneously re-light	PASS
	EN 15493:2019 4.5.2 (Measurement)	The wick shall not continue to glow or smoke for an average time of more than 30 s after extinguishing	PASS Average: 4 s
Container Candles	EN 15493:2019 4.6 (Visual Check)	The container shall not crack or break at any time throughout the burning test	PASS

The room temperature during testing was 20±5°C
Wicks were trimmed to 5mm before lighting.

Candle Performance (240 ± 5 min cycles with >60min pause between cycles)

Sample Ref.	Gross Weight (g)	Total Wax Consumed (g)	*Total Burning Time (h)	Wax Consumption Rate (g/h)
RCP0156D-11	193.2	53.3	20.0	2.67
RCP0156D-1.2	196.2	66.4	28.0	2.37
RCP0156D-1.3	195.6	66.7	28.0	2.38

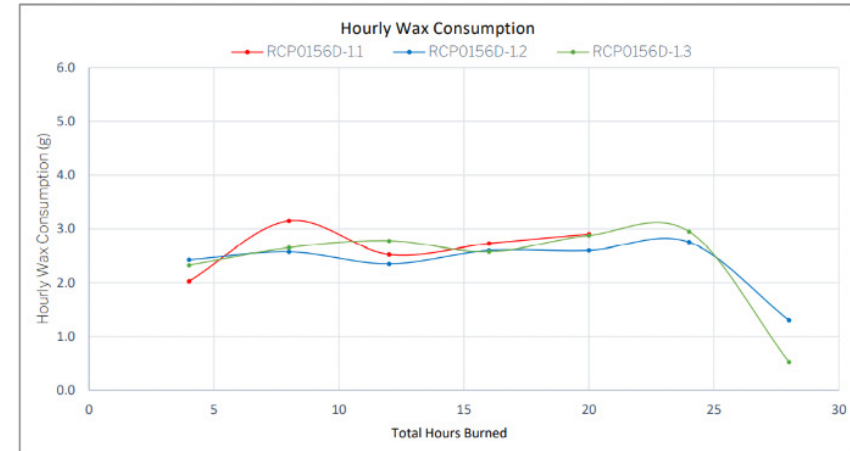
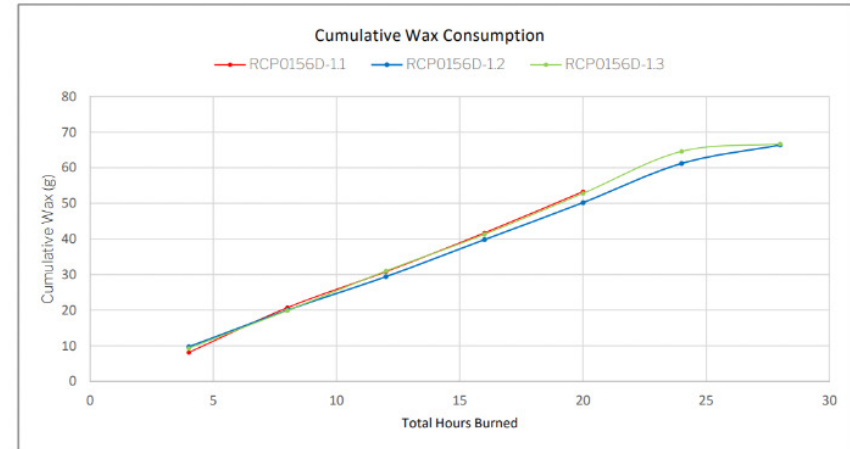
*If a candle self-extinguishes during the final burn cycle, the time of self-extinguishing is estimated.

Notes and Discussion:



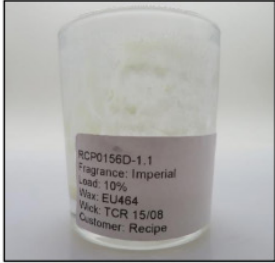
CANDLE SHACK

CHARTS

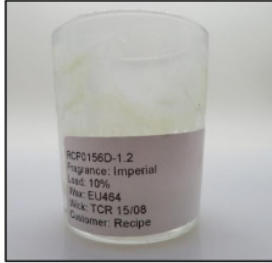


CANDLE SHACK

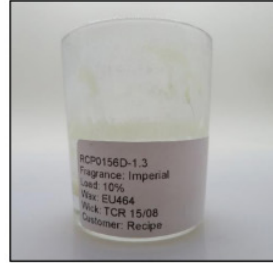
IMAGE GALLERY



End of Burn Front - Sample 1



End of Burn Front - Sample 2



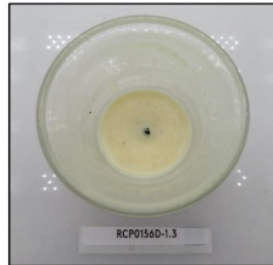
End of Burn Front - Sample 3



End of Burn Top - Sample 1



End of Burn Top - Sample 2



End of Burn Top - Sample 3

END OF REPORT

Patrycja Krajewska

Patrycja Krajewska
Development Technologist

