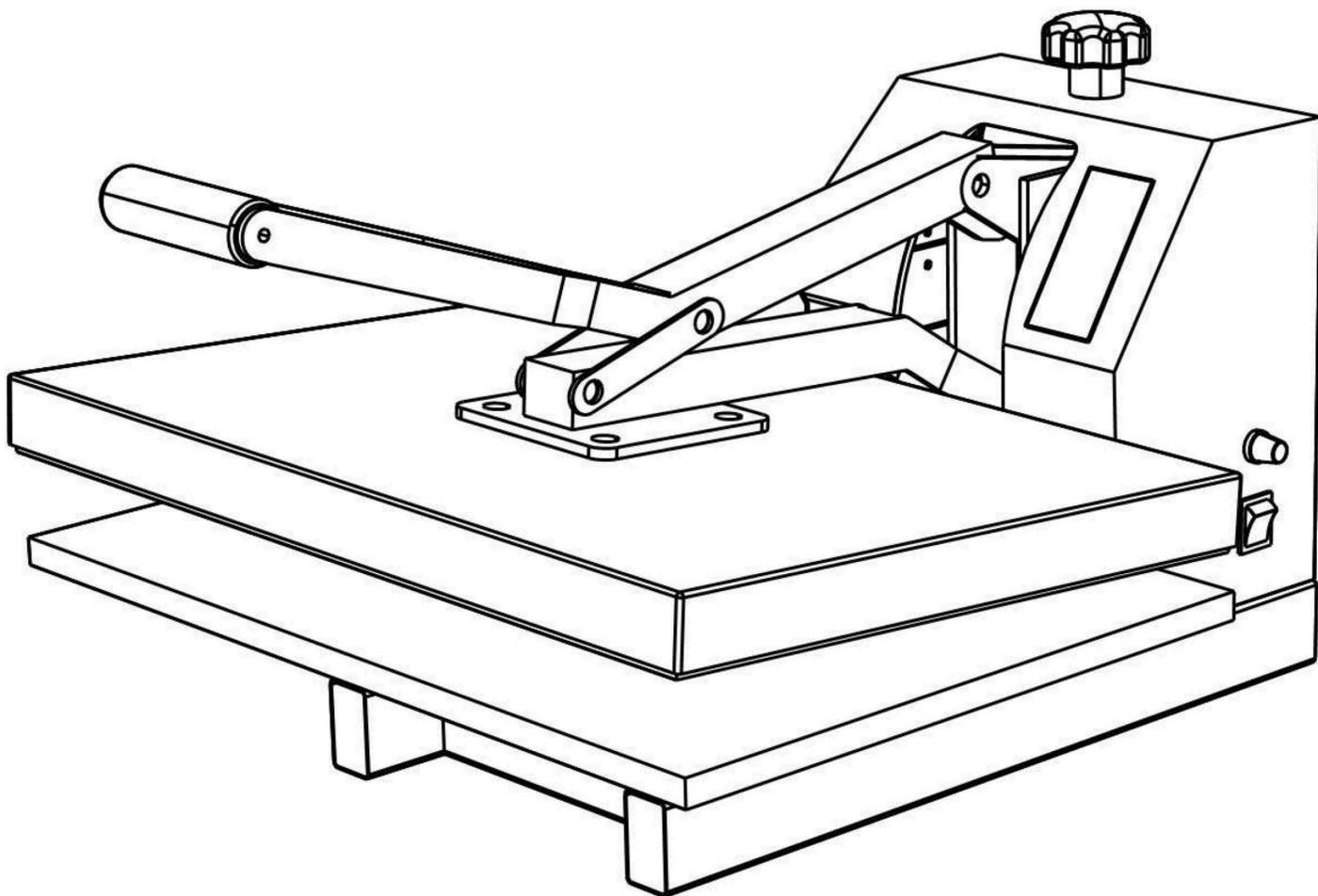


# MANUEL D'UTILISATION DE PRESSE À CHAUD ET HAUTE PRESSION



## BRÈVE INTRODUCTION

Cette machine permet d'imprimer par transfert thermique des images et des textes en couleur sur du coton et du lin, des fibres chimiques, du nylon, des céramiques, du verre et d'autres matériaux. La machine peut également effectuer certains traitements thermiques tels que l'impression de placage de laine et l'impression d'agents moussants, ainsi que la condensation de doublures et de tissus à basse température et à basse pression, tels que les vêtements pour enfants, les chapeaux et les chaussures. En outre, la machine peut être utilisée pour aplatir et façonner des chapeaux, des mouchoirs et d'autres articles.

## DESCRIPTION DÉTAILLÉE DU PRODUIT

	TLM3838	TL4050-1	TL4060-1
Tension	110V~120V/220V~230V	110V~120V/220V~230V	110V~120V/220V~230V
Puissance	1400W/1800W	1700W/2400W	1700W/2500W
Plage de température	32~570°F/0~299°C	32~570°F/0~299°C	32~570°F/0~299°C
Plage de temps	0~ 999 second	0~ 999second	0~ 999second
Zone d'impression	38* 38cm	40*50cm	40*60cm
Taille de l'emballage	67* 46* 44cm	69*64*44cm	69*68*44cm
Poids	20kg	29kg	31kg

Ce produit est doté d'un cadre soudé en acier robuste et résistant aux rayures. Un panneau de contrôle numérique intelligent de l'heure et de la température avec mémoire, compte à rebours automatique et fonction d'alarme. Convient pour l'impression par transfert thermique sur des T-shirts, des sacs, des puzzles, des tapis de souris, etc.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

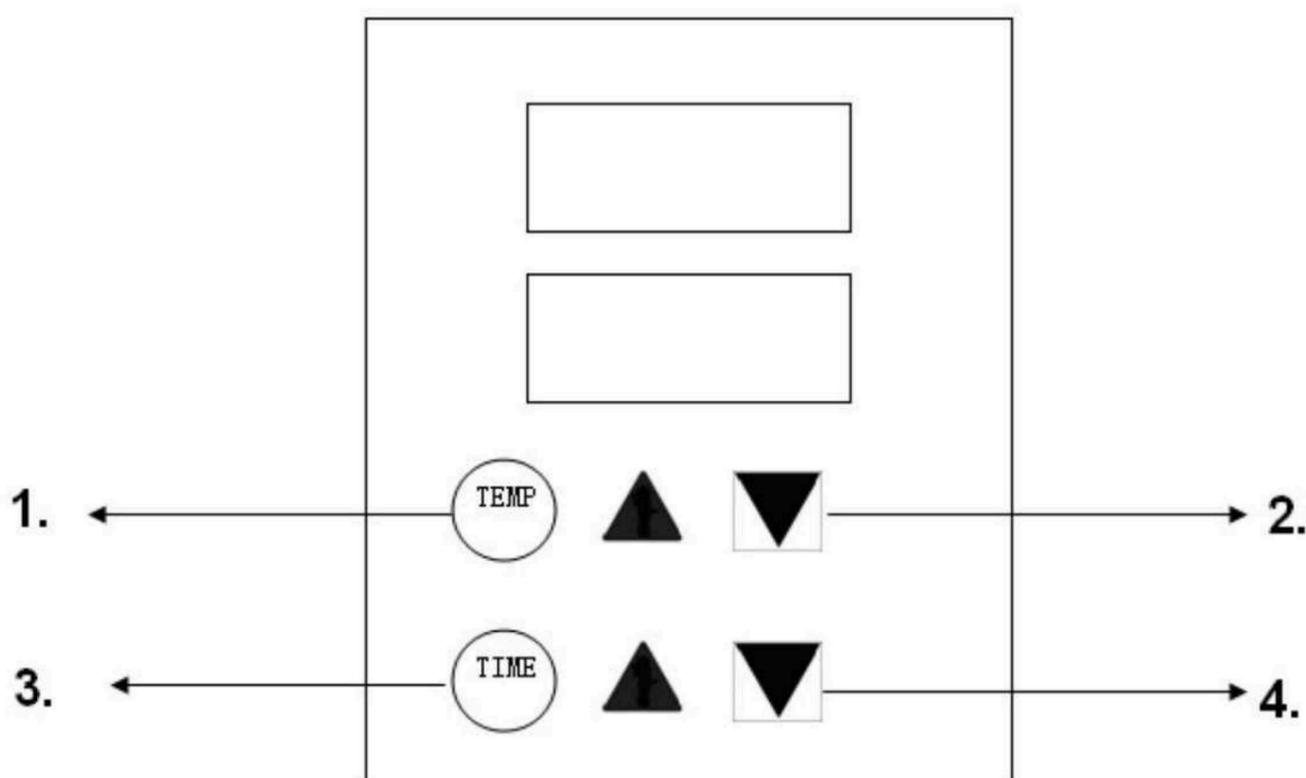
1. Contrôle entièrement numérique de la température et de l'heure, l'écran LCD affiche la température et l'heure ;
2. Le temps de traitement est contrôlé électroniquement et la finalisation des étapes du processus est signalée par une lumière.
3. La surface de travail est recouverte d'un tissu importé résistant à la chaleur, ce qui lui confère une longue durée de vie et facilite son nettoyage.

4. La pression peut être réglée facilement.
5. Une éponge silicagel résistante à la chaleur est placée sur la carte mère, de sorte que la machine peut imprimer de nombreux types de produits.
6. Le pipeline de chauffage est connecté à la plaque chauffante, de sorte que la surface de travail peut être chauffée uniformément pendant la période d'injection, de sorte que la machine est sûre et durable.
7. La plaque chauffante en aluminium assure l'uniformité du chauffage sur la surface.
8. La plaque chauffante est recouverte de téflon, ce qui lui confère une apparence pratique et attrayante.
9. La plaque en silicone peut supporter une température maximale de 350 degrés sans aucune déformation.

## LIRE AVANT D'UTILISER

1. Veillez à utiliser un fil de terre sûr.
  2. Vérifier la tension avant de l'utiliser. Éteignez la machine et coupez l'alimentation électrique.
- Lors de l'utilisation de la machine, veuillez ne pas la chauffer sans la faire fonctionner pendant une longue période.
3. Lorsque la presse à transfert est terminée, éteignez la machine.
  4. Lorsque vous chauffez la machine, ne touchez pas la plaque chauffante supérieure afin d'éviter les brûlures.
- Lorsque vous appuyez sur la poignée, si vous sentez que la pression est trop forte et difficile à exercer, veuillez ajuster la pression d'utilisation à la main. Tenez les enfants à l'écart de la machine.

## RÉGLAGE DE LA TEMPÉRATURE ET DU TEMPS

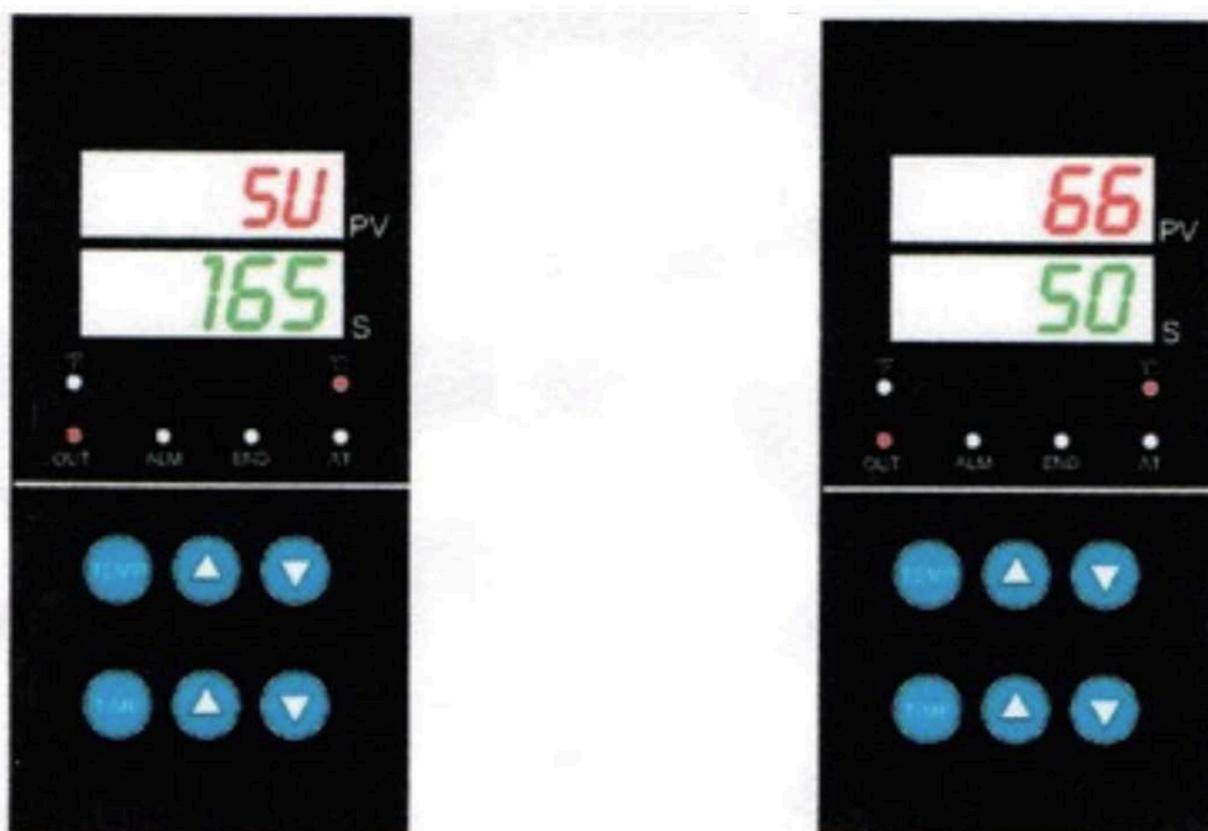


1. Bouton de réglage de la température "TEMP" ;
2. Touche fléchée de température vers le haut et touche fléchée vers le bas ;
3. Touche de réglage de l'heure "Time".
4. Touche de flèche vers le haut et touche de flèche vers le bas pour le réglage de l'heure ;

## FONCTIONNEMENT (LA TEMPÉRATURE EST AFFICHÉE EN °C)

No.1 : Allumez l'interrupteur, appuyez sur le bouton d'alimentation, puis le voyant d'alimentation s'allume.

No.2 : Régler la température, appuyer sur la touche "TEMP", puis appuyer sur la touche fléchée vers le haut ou vers le bas pour régler la bonne température. ( pour un T-shirt : 180°C ).



No.3 : Réglage de l'heure, appuyez sur la touche "TIME", puis sur la touche fléchée vers le haut ou la touche fléchée vers le bas pour régler l'heure. ( pour un T-shirt : 15-20sec.)

No.4 : Placer le tissu à plat sur la plaque d'impression inférieure, puis couvrir le papier d'impression (veuillez tenir compte de la surface de travail du papier), pousser la poignée vers le bas jusqu'au point spécifié. Veuillez noter que la force ne doit pas dépasser 25 kg à ce moment-là, sinon la poignée se transformera.

- a. Transfert par sublimation : Température 170~190°C, Temps : 15~20sec.
- b. Transfert de chaleur par film : Température 110~150°C, durée : 8~15sec.
- c. Transfert de chaleur en mousse : température 120~160°C, durée : 8~15sec.
- d. Strass fixé à chaud : Température 160~180°C, Durée : 10~15sec.

## COMMENT IMPRIMER UN T-SHIRT ?

A. Prenez une photo numérique, imprimez-la sur un papier de sublimation avec de l'encre de sublimation dans votre imprimante (impression en mode miroir). Découpez la photo à la taille que vous souhaitez, puis apposez-la sur votre t-shirt et fixez-la à l'aide de rubans adhésifs.

B. Mettez un t-shirt dans la machine. (Placez le papier de sublimation imprimé sur le t-shirt correctement).

1. Appuyez sur le bouton d'alimentation, l'indicateur s'allume !

2. Réglez la température (170~180°C) et le temps (environ 15~20sec).

Lorsque la température atteint le bon degré, l'indicateur de température supérieure s'éteint.

3. Descendre la partie supérieure de la presse à plat (notez la surface droite du papier). Veuillez noter que la pression ne doit être ni trop forte, ni trop faible !

4. Lorsque la température atteint la durée programmée, l'avertisseur sonore retentit. Remonter la partie supérieure de la presse et sortir le t-shirt.

## ÉCHEC DE L'IMPRESSION

A. La couleur est plus claire : La température est trop basse, ou la pression n'est pas uniforme, ou le temps est trop court.

B. Le dessin est indistinct : Le temps est trop long et entraîne une diffusion de l'encre.

C. Le dessin n'a pas d'éclat : La pression est trop forte ou la température trop élevée.

D. Une partie du dessin est indistincte : La zone d'impression est chaude ou le chauffage n'est pas uniforme.

E. Cicatrice sur le dessin : Le temps d'impression à chaud est trop long.

F. La couleur n'est pas la même : la pression n'est pas uniforme ou le revêtement n'est pas uniforme.

G. Le papier colle à l'objet : La température est trop élevée ou le revêtement de l'objet n'est pas bon.

## IMPRIMER LE PRODUIT QUE VOUS SOUHAITEZ

1. Imprimante à jet d'encre / Imprimante six couleurs (par exemple : Epson R-230/R270/R290/T50/L805)

2. Un CISS ( Continuous ink supply system) Différents modèles d'imprimantes à jet d'encre nécessiteront différents CISS.

3. Encre de sublimation.

4. Scotch résistant aux hautes températures.

5. Papier de sublimation ou papier pour tissu à transfert de chaleur.

## COMMENT RÉGLER LA POIGNÉE ?

Il y a un trou de positionnement à 1,5 cm en dessous du haut de la vis de réglage, et des trous M5 sur le côté du volant avec une vis de positionnement. Lors de l'assemblage, le trou de positionnement du volant est dans la même direction que le trou de positionnement de la vis de réglage.

Ensuite, insérez le volant dans la vis et verrouillez la vis de positionnement. Relâcher la vis de positionnement pour extraire le volant de départ.

