

# CF HIGH TACK

**MONTAGEKLEBER**

REVISION R02.00 05.07.2023



HINWEIS: DIESES TECHNISCHE DATENBLATT ERSETZT ALLE VORHERIGEN VERSIONEN. DIE ANWEISUNGEN IN DIESER DOKUMENTATION BASIEREN AUF UNSEREN TESTS UND ERFAHRUNGEN UND WURDEN NACH BESTEM WISSEN UND GEWISSEN ERSTELLT. AUFGRUND DER VIELZAHL AN VERSCHIEDENEN MATERIALIEN UND UNTERGRÜNDE SOWIE DER VIELEN UNTERSCHIEDLICHEN MÖGLICHEN ANWENDUNGEN, DIE AUSSERHALB UNSERER KONTROLLE LIEGEN, ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI VERANTWORTUNG FÜR DIE ERZIELTEN ERGEBNISSE. DA DIE KONSTRUKTION UND DIE BESCHAFFENHEIT DES SUBSTRATS UND DIE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN AUSSERHALB UNSERER KONTROLLE LIEGEN, ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG FÜR DIESE PUBLIKATION. IN JEDEM FALLE WIRD EMPFOHLEN, VOR DER ANWENDUNG ENTSPRECHENDE TESTS DURCHZUFÜHREN.



## Technische Daten

Basis	SMX Hybrid Polymer
Konsistenz	Standfeste Paste
Aushärtung	Feuchtigkeitshärtend
Hautbildung* (23°C/50% R.F.)	ca. 5 min
Aushärtezeit * (23 °C/50 % RH)	3 mm/24 h
Härte**	65 ± 5 Shore A
Dichte**	1,47 g/ml
Rückstellvermögen (ISO 7389)**	> 75 %
Max. zulässige Gesamtverformung (ISO 11600)	± 20 %
Zugfestigkeit (ISO 37)**	ca. 3,20 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul 100% (ISO 37)**	ca. 2,30 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (ISO 37)**	400 %
Temperaturbeständigkeit**	-40°C bis +90°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C

\* Diese Werte können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren.

\*\* Die Angaben beziehen sich auf das vollständig ausgehärtete Produkt.

## Produktbeschreibung

CF HIGH TACK ist ein hochwertiger, neutralvernetzender, elastischer 1-Komponenten Montage- und Dichtungskleber auf Basis eines SMX-Polymer mit einer hohen Anfangshaftung von ca. 150 kg/m<sup>2</sup>. CF HIGH TACK ist auf Basis von BRL3107 KOMO-zertifiziert.



## Produkteigenschaften

- Hohe Anfangshaftung, weniger Abstützung erforderlich
- Schnelle Aushärtung
- Gute Auspressbarkeit
- Hohe Scherfestigkeit, nach vollständiger Aushärtung (kein Primer)
- Für Innen- und Außenanwendungen geeignet
- Sehr langlebig und elastisch, nach der Aushärtung
- Unempfindlich gegen Schimmel
- Sehr geringe Emissionen
- Kann mit Anstrichsystemen auf Wasserbasis überstrichen werden
- Hohe Wetter- und UV-Beständigkeit
- Enthält keine Isocyanate und Silikone
- Gute Haftung auf leicht feuchten Untergründen

## Anwendung

- Abdichten und Kleben im Baugewerbe
- Elastische Verklebungen von Platten, Profilen und anderen Teilen auf übliche Untergründe (Holz, MDF, Spanplatte, u.v.m)
- Starke elastische Verklebungen für vibrierende Konstruktionen
- Fugen im Badezimmer und Küchen

## Lieferform

---

Farbe: Weiß  
Verpackung: 290 ml Kartusche

## Lagerstabilität

---

15 Monate bei ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C lagerbar.

## Chemikalienbeständigkeit

---

Hohe Beständigkeit gegenüber (Salz-)Wasser, aliphatischen Lösungsmitteln, Kohlenwasserstoffe, Ketone, Ester, Alkohole, verdünnten anorganischen Säuren und Laugen. Schlechte Beständigkeit gegenüber aromatischen Lösungsmitteln, konzentrierten Säuren und Chlorkohlenwasserstoffen.

## Untergründe und Materialverträglichkeiten

---

Der CF HIGH TACK ist geeignet für die Anwendung auf allen üblichen Bauuntergründen, sowie auf PVC, Kunststoff, behandeltem Holz und auf vielem mehr.

Vor der Anwendung sollte der Untergrund auf seine Tragfähigkeit geprüft werden und sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Bei poröse Oberflächen für Anwendungen unter Wasserlast sollte mit einem Primer grundiert werden.

Nicht poröse Oberflächen sollten ggf. mit einem Aktivator oder Reiniger vorbehandelt werden.

Die Klebeoberflächen sollten vor der Anwendung entfettet werden.

CF HIGH TACK wurde auf den folgenden Metalloberflächen getestet:

AlCuMg1, AlMg3, rostfreier Stahl, verzinkter Stahl, Stahl ST1403, feuerverzinkter Stahl.

CF HIGH TACK hat eine gute Haftfestigkeit auf folgenden Kunststoffen:

Polykarbonat (Makrolon®), Polyamid, Glasfaserverstärktes Epoxidharz, Polyester.

Bei der Produktion von Kunststoffen kommen sehr häufig Trennmittel, Hilfsstoffe und schützende Mittel (z.B. Schutzfolien) zum Einsatz. Diese sind vor dem Kleben oder Abdichten zu entfernen. Für eine optimale Haftung wird die Verwendung eines Aktivators empfohlen.

HINWEIS: Beim Kleben von Kunststoffen wie PMMA (z. B. Plexi®-Glas), Polykarbonat (z.B. Makrolon® oder Lexan®), die unter Belastung stehen, kann es vorkommen das sich Spannungsrisse oder Netzsrisse im Material bilden. Für diese Anwendungen wird der CF HIGH TACK nicht empfohlen. Der CF HIGH TACK ist nicht geeignet für PE, PP, PTFE (z. B. Teflon®), bituminöse Substrate, Kupfer oder kupferhaltige Materialien wie Bronze und Messing. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Die nachstehende Tabelle der Anwendungsübersicht gibt eine Orientierung.

Anwendungsübersicht			
Material		Vorbehandlung	CF HIGH TACK
		Grundsätzlich ist eine Reinigung der Materialien mit Kunststoff- oder Metallreiniger ausreichend und eine Vorbehandlung nicht notwendig, sie beruht lediglich auf einer Empfehlung und dient der Verbesserung und der Prozesssicherheit.	Eignung
Metalle	Aluminium	Haftreiniger Universal	● ●
	Kupfer	Haftreiniger Universal	●
	Messing	Haftreiniger Universal	●
	rostfreier Stahl	Haftreiniger Universal	● ●
	Stahl Gusseisen	Haftreiniger Universal	● ●
	feuerverzinkte Teile	Haftreiniger Universal	● ●
	galvanisierte Teile	Haftreiniger Universal	● ●
Kunststoffe	ABS	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Polyethylen (PE)	Corona / Plasma	●
	PMMA (Acryl)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Polyamide (PA 6, PAA 6.6, Nylon*)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Polycarbonate (PC)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	andere Polyester (PBT, PET)	Kunststoff- und Lackprimer	●
	Polystyrol (PS)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Polysulfone (PSU)	Kunststoff- und Lackprimer	●
	Polypropylen (PP)	Primer für PP	● ●
	PVC	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
Lacke	Wasserbasis-Lacke*	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Pulver-Lack-Systeme*		● ●
	Kunstharz-Lacke*		● ●
Verbundstoffe	Cellulosen (CAB, CAP)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Carbon (CFK)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Gelcoat**		● ●
	Fiberglas (GFK)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Polyesterharz (UP)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Polyurethane (PU)	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	PTFE (Teflon*)		—
	Epoxid	Kunststoff- und Lackprimer	●
Silikone		—	
Holz	Holz (hart und weich)	entstauben	● ●
	Holzwerkstoffe	entstauben	● ●
	Sperrholz	entstauben	● ●
Sonstige	Glas	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Keramik	Haftreiniger Universal	● ●
	Beton	Kunststoff- und Lackprimer	● ●
	Ziegelsteine	Kunststoff- und Lackprimer	● ●

- ● = gut geeignet
- = geeignet
- = nicht empfohlen

\* Bei der Vielzahl der am Markt befindlichen Lacksysteme sind Eigenversuche nötig, um die geringstmögliche Vorbehandlung zu ermitteln.

\*\* Bei der Vielzahl der am Markt befindlichen Gelcoats sind Eigenversuche nötig, um die geringstmögliche Vorbehandlung zu ermitteln.

## Fugenabmessung

---

- Minimale Breite zum Kleben: 2 mm
- Maximale Breite zum Kleben: 10 mm
- Minimale Breite für Fugen: 5 mm
- Maximale Breite für Fugen: 30 mm
- Minimale Tiefe: 5 mm

Empfehlung für Abdichtungen: Fugenbreite = 2 x Fugentiefe

## Verarbeitung

---

Für die Verarbeitung ist ein manuelles, akkubetriebenes oder pneumatisches Kartuschenauspressgerät zu verwenden.

Reinigungsprozesse sind vor dem Aushärten des Materials durchzuführen. Ein geeigneter Reiniger ist Waschbezin.

Zum Glätten kann vor der Hautbildung eine seifige Lösung verwendet werden.

Der CF HIGH TACK kann zur Ausbesserung/Reparatur von ausgehärtetem CF HIGH TACK verwendet werden.

## Sicherheitshinweise

---

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf dem Verpackungsgebilde und im Sicherheitsdatenblatt.

Gefährlich. Beachten Sie die Vorsichtsmaßnahmen für den Gebrauch.

In haushaltsüblichen Mengen darf der CF HIGH TACK im Restmüll entsorgt werden. Alles darüber hinaus muss gesondert bei einem Entsorgungsfachbetrieb abgegeben werden (Schadstoffmobil, Werkstoffhof mit Schadstoffannahme, etc.).

## Bemerkungen

---

- CF HIGH TACK kann mit wasserbasierten Farben überstrichen werden. Aufgrund der Vielzahl an erhältlichen Farben und Lacken wird jedoch dringend empfohlen, vor der Anwendung einen Verträglichkeitstest durchzuführen.
- Die Trocknungsdauer von Farben auf Alkydharz-Basis kann sich erhöhen.
- CF HIGH TACK kann auf einer Vielzahl von Untergründen angewendet werden. Da bestimmte Untergründe wie z.B. Kunststoffe, Polykarbonat usw. je nach Hersteller unterschiedlich sein können, wird empfohlen, vorab einen Verträglichkeitstest durchzuführen. Bei der Produktion von Kunststoffen kommen sehr häufig Trennmittel, Verarbeitungshilfsstoffe und andere schützende Mittel (z. B. Schutzfolien) zum Einsatz. Diese sind vor dem Kleben zu entfernen.
- Der CF HIGH TACK kann nicht als Dichtstoff für Fensterverglasungen verwendet werden.
- Der CF HIGH TACK ist nicht geeignet für die Verklebung von Aquarien.
- Achten Sie bei der Verarbeitung darauf, dass die Klebeoberflächen nicht verschmutzt werden. Bei der Verwendung verschieden reaktiver Fugenmassen muss die erste Fugenmasse, vor der Anwendung der Nächsten, vollständig ausgehärtet sein.
- Der CF HIGH TACK kann unter extremen Bedingungen oder nach sehr langer UV-Einwirkung verfärben.
- Der CF HIGH TACK ist nicht geeignet für den Einsatz als Dichtstoff bei porösen Materialien, wie z.B. Naturstein da diese sich verfärben können.
- Der CF HIGH TACK darf nicht angewendet werden, wenn eine dauernde Wasserbelastung möglich ist.
- Es kann zu Verfärbungen aufgrund von Chemikalien, hohen Temperaturen oder UV-Strahlung kommen. Farbänderungen haben keine Auswirkungen auf die technischen Eigenschaften des Produkts.
- Vermeiden Sie Kontakt mit Bitumen, Teer oder sonstigen Materialien, die Weichmacher freisetzen, wie z. B. EPDM, Neopren oder Butyl. Mögliche Folgen bei einem Kontakt, sind die Verfärbung des Produkts und es kann zudem zu einem Verlust der Haftkraft kommen.

## Normen, Zulassungen

---

- NL: KOMO-Zertifikat Nr. 33275, Konstruktionskleber auf Basis von BRL3107
- Australien: Wasserzeichen Level 1, Certificate No. 23300
- Unbedenklichkeitserklärung ISEGA - Geprüft für den Einsatz im lebensmittelnahen Bereich

## Umweltklauseln

---

- LEED Regelung  
Fix ALL High Tack erfüllt die Vorgaben von LEED. Emissionsarme Stoffe: Klebstoffe und Dichtstoffe. SCAQMD-Vorschrift 1168
- Entspricht USGBC LEED 2009 Credit 4.1  
Emissionsarme Materialien & VOC-Gehalt von Kleb- und Dichtstoffen

## HINWEIS

---

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf Tests, Überwachung und Erfahrungswerten. Sie sind allgemeiner Natur und begründen keine Haftung. Es obliegt dem Anwender, mit eigenen Tests zu bestimmen, ob sich das Mittel für den vorgesehenen Anwendungszweck eignet.