

Inhalt Set:

- 2x Gewindestange M12x260 galv. verz. oder nichtrostender Stahl A4
- 2x Thermisches Trennmodul 60 mm mit EPDM-Dichtring
- 2x Gewindestift M12x70 mm, DIN 913, nichtrostender Stahl A4
- 2x U-Scheibe M12 DIN 125, nichtrostender Stahl A4
- 2x Mutter M12 DIN 934, nichtrostender Stahl A4

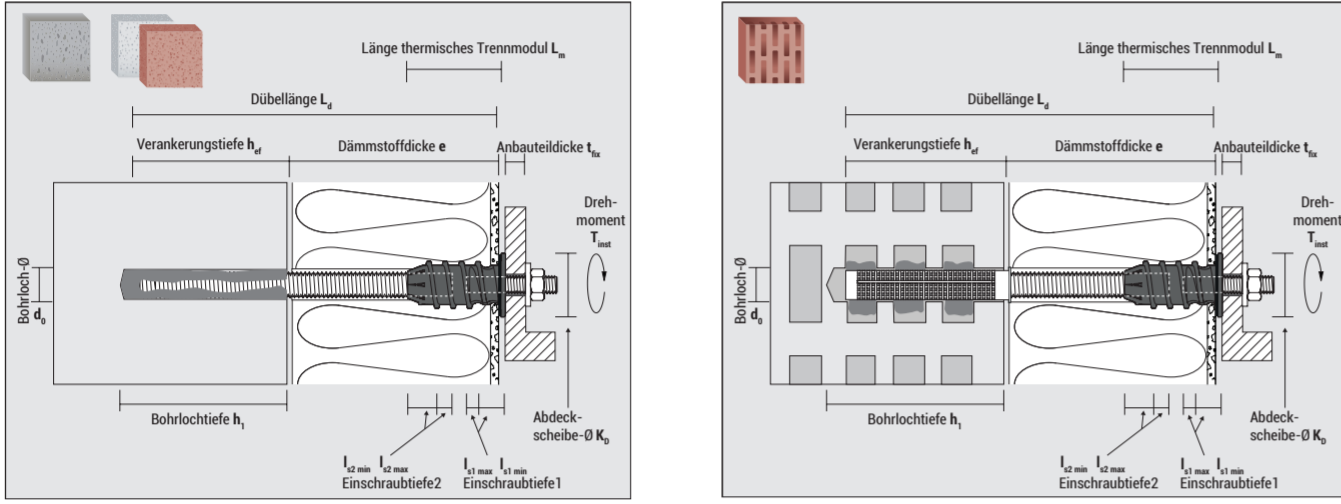
2x Siebhülse SH 20x130 (nur für Lochsteine benötigt)

1x Mischerverlängerung VL

1x Bit Innensechskant, Größe 6

1x Chemofast Verbundmörtel wird für die Installation benötigt (siehe Seite 2)

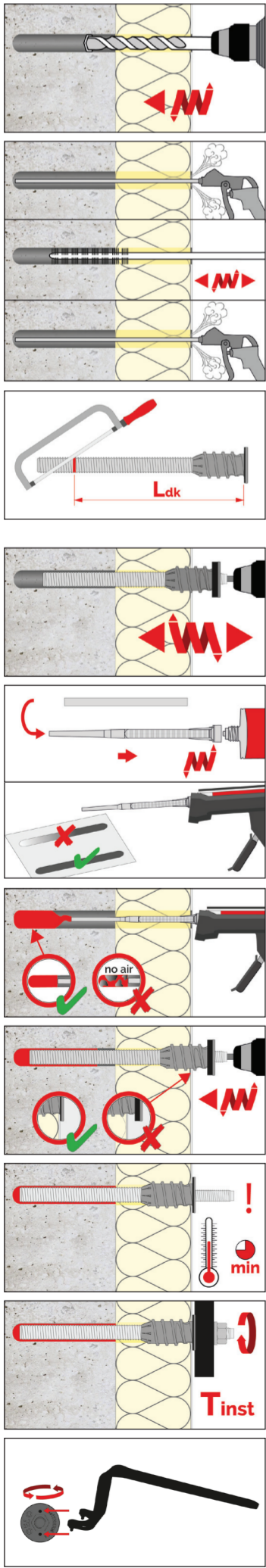
Montagedaten:



| | | Installation in Beton | Installation in Porenbeton/Vollstein | Installation in Lochstein |
|---|-------------------------|-----------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| Ankerlänge | L _a | 295 ¹⁾ | 295 ¹⁾ | 295 ¹⁾ |
| Dämmstoffdicke (inkl. Putz) | e | 60 - max. 220 | 60 - max. 190 | 60 - max. 160 |
| Länge thermisches Trennmodul (bis Unterkante Abdeckscheibe) | L _{tm} | 60 | 60 | 60 |
| Durchmesser Abdeckscheibe | K _a | 42 | 42 | 42 |
| Gewindestange | | M12x260 ¹⁾ | M12x260 ¹⁾ | M12x260 ¹⁾ |
| Einschaubtiefe M12 Gewindestange | l _{12 min/max} | 24-27 | 24-27 | 24-27 |
| Bohrlochdurchmesser | d _b | 14 | 14 | 20 |
| Bohrlochtiefe | h _b ≥ | 80 + e | 110 + e | 140 + e |
| Verankerungstiefe | h _v | 70 | 100 | 130 |
| Siebhülse SH | | - | - | SH20x130 |
| Anschlussgewinde | | M12 ²⁾ | M12 ²⁾ | M12 ²⁾ |
| Einschaubtiefe des M12 Gewindestifts | l _{st min/max} | 30-34 | 30-34 | 30-34 |
| Anbauteildicke | t _a ≤ | 24 ³⁾ | 24 ³⁾ | 24 ³⁾ |
| Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil | d _s ≤ | 14 | 14 | 14 |
| Drehmoment | T _{inst} ≤ | 19 ⁴⁾ | 19 ⁴⁾ | 19 ⁴⁾ |

¹⁾ Die Gewindestange M12 muss je nach Bedarf abgelängt werden.
 Weitere technische Werte siehe in der jeweiligen ETA-Bewertung/ETA-Zulassung des verwendeten Injektionssystems.
²⁾ Bei Verwendung des Gewindestifts mit L=70 mm, vollständig eingeschraubt. Ansonsten längeren Gewindestift bzw. längere metrische Schraube verwenden.
³⁾ Alternativ, falls M10 benötigt wird: Gewindestift-Adapter M12/M10, 70 mm lang, nichtrostender Stahl A4, Art.-Nr. CF1000380.
⁴⁾ Das Drehmoment gilt für das thermische Trennmodul. Evtl. abweichendes max. Installationsdrehmoment in der ETA-Zulassung des verwendeten Injektionssystems beachten.

Montageanleitung in Beton/Vollstein:



- Bohrloch erstellen:** Das Bohrverfahren der Zulassung/Bewertung des Injektionsmörtels ist zu beachten. Beton/Vollstein: Hammerbohren, Porenbeton: Drehbohren - ohne Schlag
Bohrlochdurchmesser = 14 mm
Beton: Bohrlochtiefe ≥ 80 mm + Dämmstoffdicke (inkl. Putz)
Vollstein/Porenbeton: Bohrlochtiefe ≥ 110 mm + Dämmstoffdicke (inkl. Putz)
- Bohrloch reinigen:** Das Bohrloch muss gründlich gereinigt werden; siehe Zulassung/Bewertung des Injektionsmörtels: 4x Ausblasen - 4x Bürsten - 4x Ausblasen
- ResiTHERM® 12 abgelängen:** Die vormontierte Gewindestange M12 ist bereits komplett in das thermische Trennmodul eingeschraubt. Richtige Länge L_{ok} von der Spitze der Gewindestange bis Unterkante der Abdeckscheibe des thermischen Trennmoduls (siehe Tabelle):

| | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| (e = Dämmstoffdicke) | in Beton | in Porenbeton/Vollstein |
| L _{ok} = h _v + e | L _{ok} = 70 mm + e | L _{ok} = 100 mm + e |

 Nach Ermittlung der richtigen Länge, die Gewindestange M12 mit einer Metallsäge o.ä. abgelängen.
- Hinweis:** In seltenen Fällen kann es sein, dass Sie sie mit dem thermischen Trennmodul nicht richtig durch den Putz kommen (wenn der Putz mehr als 8 mm stark bzw. sehr hart ist). Deshalb empfehlen wir folgenden Test: Schrauben Sie das thermische Trennmodul 2 Gewindegänge durch den Putz und wieder heraus. Sollten Sie merken, dass am Kunststoffteil ein Abrieb entsteht, das Loch im Putz auf 26 mm aufbohren bzw. mit dem Bohrer auf 26 mm „aufreiben“.
- Die Mischerverlängerung VL auf den Statikmischer SM-14W stecken.
 Injektionsmörtel auspressen, bis der Mörtel eine einheitliche graue Mischfarbe hat - den Vorlauf von mind. 3 Hüben verwerfen.
- Das Bohrloch im Untergrund mit Verbundmörtel füllen (vom Bohrende beginnen):

| | | |
|-----------------------------------|----------------|------------|
| Bohrlochtiefe h _b [mm] | 165/280/300 ml | 410/420 ml |
| Anzahl Hübe | 5 | 4-5 |

Wichtig: Montageanleitung und Verarbeitungszeit des verwendeten Injektionsmörtels gemäß der Zulassung/Bewertung beachten.
- Sechskantbit (im Set enthalten) in den M12 Gewindestift stecken und den ResiTHERM® 12 mittels Akkuschrauber einschrauben, bis die Dichtung press am Putz anliegt. Ein handelsüblicher Akkuschrauber ist dafür ausreichend.
Hinweis: Das thermische Trennmodul bohrt sich selbstständig durch die Dämmung. Der geschäumte EPDM-Dichtring sorgt für eine optimale Abdichtung und verhindert das Eintreten von Schlagregen in die Dämmung (eine zusätzliche Abdichtung mit z.B. Acryl ist nicht nötig, es sei denn, der Putz ist sehr rau).
- Aushärtezeit des Injektionssystems beachten, siehe Kartuschenetikett des Injektionsmörtels.
- Anschließend kann das Anbauteil montiert werden (max. T_{inst} = 19 Nm). Evtl. abweichendes max. Installationsdrehmoment in der ETA-Zulassung des verwendeten Injektionssystems beachten.
Hinweis: Einschaubtiefe des M12 Gewindestifts im ResiTHERM® 12 beträgt min. 30 mm, max 34 mm. D.h. er darf max. 4 mm herausgeschraubt werden - das entspricht ca. 2 Umdrehungen.
- Tipp:** Falls aufgrund einer Wandunebenheit o.ä. der ResiTHERM® 12 justiert werden sollte:
 a) Unter das Anbauteil Ausgleichsscheiben legen (z.B. Unterlegscheiben aus Polyamid, DIN 9021, 37x13x3 mm). Oder.
 b) Das thermische Trennmodul darf max. 3 mm (das entspricht ca. 1 ½ Umdrehungen) herausgeschraubt werden. Dabei z.B. den Zweilochmutterdreher 25x3 verwenden.
 Anm.: Hierbei empfehlen wir die Abdichtung des Spalts mittels einem geeigneten Dichtstoff.

Zubehör:

Falls aufgrund einer Wandunebenheit o.ä. das thermische Trennmodul heraus- (oder herein-) geschraubt werden muss

Zweilochmutterdreher, DIN 3116C zur Justierung von ResiTHERM® 12

| Typ | Art.-Nr. | Länge L [mm] | Breite B [mm] | Blechstärke t _m [mm] | Passend für | [Stück] | [Stück] |
|----------------------|-----------|--------------|---------------|---------------------------------|---------------|---------|---------|
| Zweilochmutterdreher | CF1000379 | 155 | 25 | 3 | ResiTHERM® 12 | 1 | 15 |

Alternativ, falls M10 Anschlussgewinde benötigt wird
Gewindestiftadapter M12/M10, nichtrostender Stahl A4 inkl M10 Mutter und Unterlegscheibe

| Typ | Art.-Nr. | Länge L [mm] | Passend für | [Stück] | [Stück] |
|---------------------|-----------|--------------|---------------|---------|---------|
| Gewindestiftadapter | CF1000380 | 70 | ResiTHERM® 12 | 4 | 60 |

Vinylester VK (styrolfrei)

| Typ | Art.-Nr. | Inhalt [ml] | Statikmischer SM-14W inkl. [Stück] | Haltbarkeit [Monate] | [Stück] |
|---------|-----------|-------------|------------------------------------|----------------------|---------|
| CF280VK | CF1000300 | 280 | 2 | 18 | 12 |
| CF300VK | CF1000368 | 300 | 2 | 18 | 12 |
| CF420VK | CF1000302 | 420 | 1 | 18 | 12 |

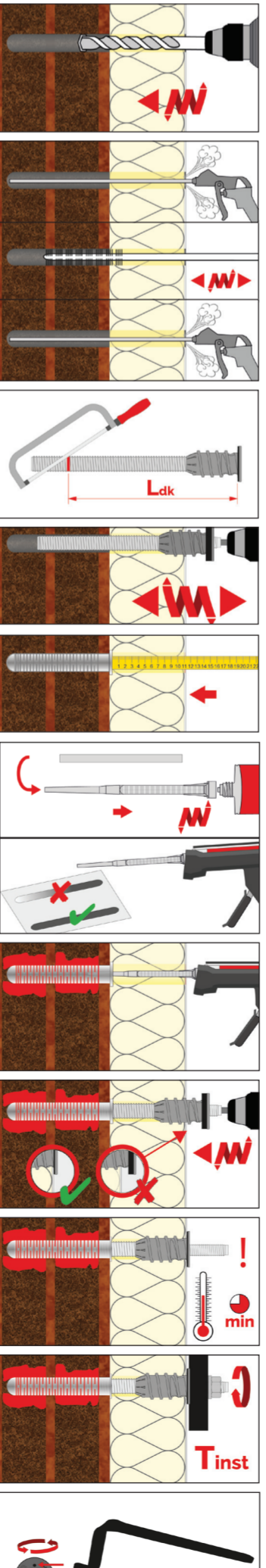
Polyester PASF (styrolfrei)

| Typ | Art.-Nr. | Inhalt [ml] | Statikmischer SM-14W inkl. [Stück] | Haltbarkeit [Monate] | [Stück] |
|-----------|-----------|-------------|------------------------------------|----------------------|---------|
| CF300PASF | CF1000326 | 300 | 1 | 12 | 12 |
| CF420PASF | CF1000326 | 420 | 1 | 18 | 12 |

| Typ | Art.-Nr. | Länge [mm] | Passend für Loch-Ø [mm] | Passend für Ankerstange | Anschlussgewinde | [Stück] |
|------------------------------|-----------|------------|-------------------------|-------------------------|------------------|---------|
| RBT14 für Beton u. Mauerwerk | CF1000356 | 170 | 14 | M12 | M6 | 5 |
| RBT20 für Mauerwerk mit SH | CF1000357 | 250 | 20 | M12 in SH | M6 | 5 |
| Verlängerung für RBT mit SH | CF1000295 | - | alle | alle | M6 | 5 |
| SDS-Adapter für RBT | CF1000294 | 140 | alle | alle | M6 | 5 |
| Ausblaspumpe | CF1000296 | 300 | 8 | - | - | 1 |

| Typ | Art.-Nr. | Außen-Ø [mm] | Länge [mm] | [Stück] |
|------------|-----------|--------------|------------|---------|
| SM-14W | CF1000271 | - | 215 | 20 |
| VL 10/0,75 | CF1000336 | 10 | 200 | 10 |

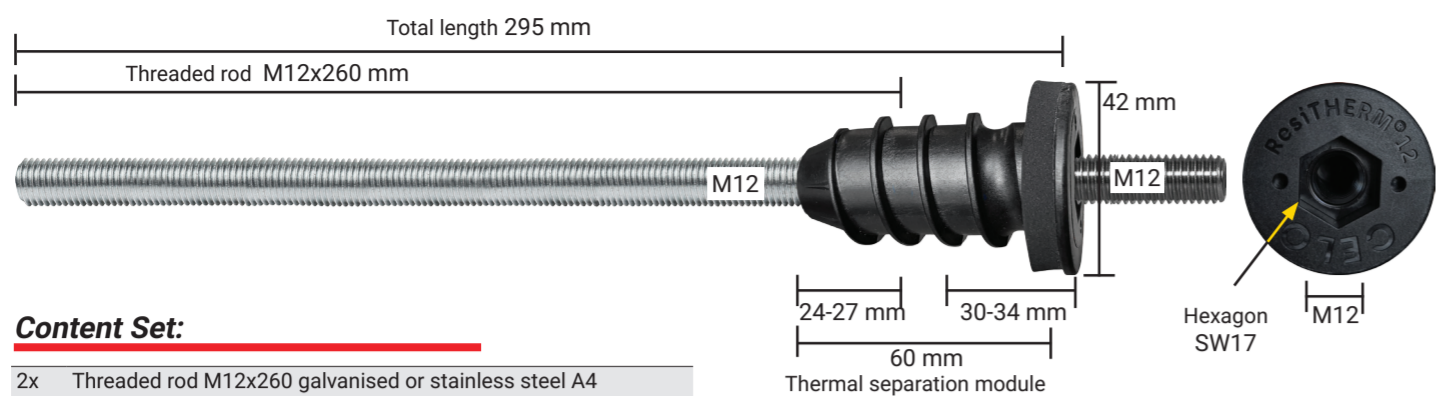
Montageanleitung in Mauerwerk (Lochstein):



- Bohrloch erstellen:** Das Bohrverfahren der Zulassung/Bewertung des Injektionsmörtels ist zu beachten. Lochsteine: Drehbohren - ohne Schlag
Bohrlochdurchmesser = 20 mm
Bohrlochtiefe ≥ 140 mm + Dämmstoffdicke (inkl. Putz)
- Bohrloch reinigen:** Das Bohrloch muss gründlich gereinigt werden; siehe Zulassung/Bewertung des Injektionsmörtels: 2x Ausblasen - 2x Bürsten - 2x Ausblasen
- ResiTHERM® 12 abgelängen:** Anm.: Die vormontierte Gewindestange M12 ist bereits komplett in das thermische Trennmodul eingeschraubt. Richtige Länge L_{ok} von der Spitze der Gewindestange bis Unterkante der Abdeckscheibe des thermischen Trennmoduls:
Verankerungstiefe in Siebhülse (125 mm) + Dämmstoffdicke e (inkl. Putz)
 Nach Ermittlung der richtigen Länge, die Gewindestange M12 mit einer Metallsäge o.ä. abgelängen.
- Die Öffnung im Putz für den Bund der Siebhülse auf 26 mm vergrößern. Dazu:
 - Das thermische Trennmodul nur ca. 2 Gewindegänge durch den Putz mittels Akkuschrauber und dem im Set enthaltenen Bit kurzzeitig eindrehen. Danach wieder herausdrehen.
Hinweis: Falls der Putz sehr dick und hart ist, auf 26 mm aufbohren oder mit dem Bohrer das Loch im Putz auf 26 mm „aufreiben“.
- Mit Hilfe eines Zollstocks o.ä. die Siebhülse in das Bohrloch drücken. Danach Zollstock o.ä. wieder aus dem Bohrloch nehmen. Anm.: Dabei kann ideal überprüft werden, ob die Siebhülse SH 20x130 richtig im Bohrloch steckt.
- Die Mischerverlängerung VL auf den Statikmischer SM-14W stecken.
 Injektionsmörtel auspressen, bis der Mörtel eine einheitliche graue Mischfarbe hat - den Vorlauf von mind. 3 Hüben verwerfen.
- Die Siebhülse komplett mit Verbundmörtel füllen (vom Bohrende beginnen):

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 165/280/300 ml | 410/420 ml |
| 13 Hübe = 38 mm Skalenteile | 13 Hübe = 24 mm Skalenteile |

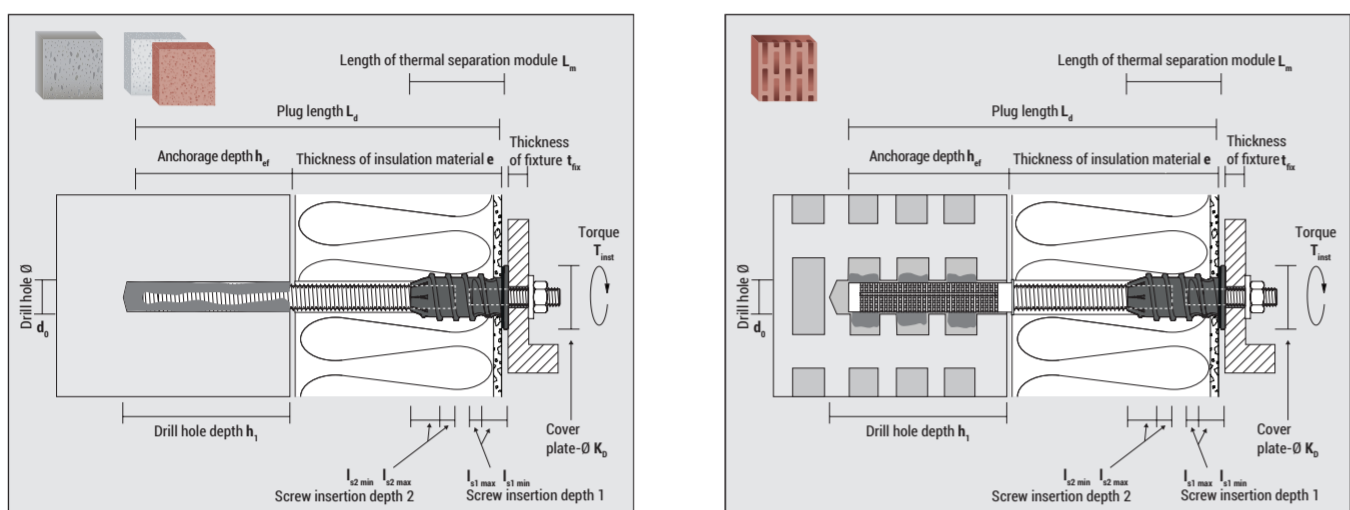
Wichtig: Montageanleitung und Verarbeitungszeit des verwendeten Injektionsmörtels gemäß der Zulassung/Bewertung beachten.
- Mit dem im Set enthaltenen Bit den ResiTHERM® 12 mittels Akkuschrauber einschrauben, bis die Dichtung press am Putz anliegt. Ein handelsüblicher Akkuschrauber ist dafür ausreichend.
Hinweis: Das thermische Trennmodul bohrt sich selbstständig durch die Dämmung. Der geschäumte EPDM-Dichtring sorgt für eine optimale Abdichtung und verhindert das Eintreten von Schlagregen in die Dämmung (eine zusätzliche Abdichtung mit z.B. Acryl ist nicht nötig, es sei denn, der Putz ist sehr rau).
- Aushärtezeit des Injektionssystems beachten, siehe Kartuschenetikett des Injektionsmörtels.
- Anschließend kann das Anbauteil montiert werden (max. T_{inst} = 19 Nm). Evtl. abweichendes max. Installationsdrehmoment in der ETA-Zulassung des verwendeten Injektionssystems beachten.
Hinweis: Einschaubtiefe des M12 Gewindestifts im ResiTHERM® 12 beträgt min. 30 mm, max. 34 mm. D.h. er darf max. 4 mm herausgeschraubt werden - das entspricht ca. 2 Umdrehungen.
- Tipp:** Falls aufgrund einer Wandunebenheit o.ä. der ResiTHERM® 12 justiert werden sollte:
 a) Unter das Anbauteil Ausgleichsscheiben legen (z.B. Unterlegscheiben aus Polyamid, DIN 9021, 37x13x3 mm). Oder.
 b) Das thermische Trennmodul darf max. 3 mm (das entspricht ca. 1 ½ Umdrehungen) herausgeschraubt werden. Dabei z.B. den Zweilochmutterdreher 25x3 verwenden.
 Anm.: Hierbei empfehlen wir die Abdichtung des Spalts mittels einem geeigneten Dichtstoff.



Content Set:

- 2x Threaded rod M12x260 galvanised or stainless steel A4
- 2x Thermal separation module 60 mm with EPDM sealing ring
- 2x Threaded stud M12x70 mm, DIN 913, stainless steel A4
- 2x Washer M12 DIN 125, stainless steel A4
- 2x Hexagon nut M12 DIN 934, stainless steel A4
- 2x Plastic sleeve SH 20x130 (only needed for perforated brick)
- 1x Mixing nozzle extension VL
- 1x Bit hexagon socket, size 6
- 1x Injection mortar is needed for installation (see page 2)

Installation parameters:



| | Installation in concrete | Installation in aerated concrete/solid brick | Installation in perforated brick |
|--|--------------------------|--|----------------------------------|
| Anchor length | 295 ¹⁾ | 295 ¹⁾ | 295 ¹⁾ |
| Thickness of insulation material (incl. plaster) | 60 - max. 220 | 60 - max. 190 | 60 - max. 160 |
| Length of thermal separation module (to lower edge of cover plate) | 60 | 60 | 60 |
| Diameter cover plate | 42 | 42 | 42 |
| Threaded rod | M12x260 ¹⁾ | M12x260 ¹⁾ | M12x260 ¹⁾ |
| Insertion depth of M12 threaded stud | 24-27 | 24-27 | 24-27 |
| Drill hole diameter | 14 | 14 | 20 |
| Drill hole depth | 80 + e | 110 + e | 140 + e |
| Anchorage depth | 70 | 100 | 130 |
| Plastic sleeve SH | - | - | SH20x130 |
| Connecting thread | M12 ²⁾ | M12 ²⁾ | M12 ²⁾ |
| Insertion depth of M12 threaded stud | 30-34 | 30-34 | 30-34 |
| Thickness of fixture | 24 ³⁾ | 24 ³⁾ | 24 ³⁾ |
| Ø of clearance hole in fixture | 14 | 14 | 14 |
| Torque | 19 ⁴⁾ | 19 ⁴⁾ | 19 ⁴⁾ |

¹⁾ Threaded rod M12 has to be cut as needed.
 For further technical values, see ETA-assessment/ETA-approval of the injection system used.
²⁾ When using the threaded stud with length L=70 mm, completely screwed in. Otherwise, a longer threaded stud or a longer metric screw can be used.
³⁾ Alternative, if a M10 connecting thread is needed. Threaded stud adapter M12/M10, length 70 mm, stainless steel A4, Art-No CF1000380.
⁴⁾ The torque applies to the thermal separation module. Note any different max. installation torque in the ETA approval of used injection system has to be observed.

Accessories:

Two-hole nut driver, DIN 3116C for adjusting ResiTHERM® 12
 If the thermal separation module has to be unscrewed (or screwed in) due to an unevenness in the wall or similar

| Type | Art-No | Length L [mm] | Width B [mm] | Sheet thickness t _m [mm] | Suitable for | [pc] | [pcs] |
|---------------------|-----------|---------------|--------------|-------------------------------------|---------------|------|-------|
| Two-hole nut driver | CF1000379 | 155 | 25 | 3 | ResiTHERM® 12 | 1 | 15 |

Threaded stud adapter M12/M10, stainless steel A4 incl. M10 nut and washer
 Alternative, if a M10 connecting thread is needed

| Type | Art-No | Length L [mm] | Suitable for | [pc] | [pcs] |
|-----------------------|-----------|---------------|---------------|------|-------|
| Threaded stud adapter | CF1000380 | 70 | ResiTHERM® 12 | 4 | 60 |

Vinylester VK (styrolfrei)

| Type | Art-No | Content [ml] | Mixing nozzles SM-14W included [pcs] | Shelf life [Months] | [ETA] | [pcs] |
|---------|-----------|--------------|--------------------------------------|---------------------|-------|-------|
| CF280VK | CF1000300 | 280 | 2 | 18 | • | 12 |
| CF300VK | CF1000368 | 300 | 2 | 18 | • | 12 |
| CF420VK | CF1000302 | 420 | 1 | 18 | • | 12 |

Polyester PASF (styrolfrei)

| Type | Art-No | Content [ml] | Mixing nozzles SM-14W included [pcs] | Shelf life [Months] | [ETA] | [pcs] |
|-----------|-----------|--------------|--------------------------------------|---------------------|-------|-------|
| CF300PASF | CF1000326 | 300 | 1 | 12 | • | 12 |
| CF420PASF | CF1000326 | 420 | 1 | 18 | • | 12 |

Cleaning brush RBT, **Extension**, **SDS-Adapter**, **Blow out pump**

| Type | Art-No | Length [mm] | Suitable for drill hole Ø [mm] | Suitable for anchor rod | Connecting thread | [pcs] |
|--------------------------------|-----------|-------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------|-------|
| RBT14 for concrete and masonry | CF1000356 | 170 | 14 | M12 | M6 | 5 |
| RBT20 for masonry with SH | CF1000357 | 250 | 20 | M12 in SH | M6 | 5 |
| Extension for RBT | CF1000295 | - | all | all | M6 | 5 |
| SDS-Adapter for RBT | CF1000294 | - | all | all | M6 | 5 |
| Blow out pump | CF1000296 | 300 | 8 | - | - | 1 |

| Type | Art-No | Outer-Ø [mm] | Length [mm] | [pcs] | Type | Art-No | suitable for Type | [pcs] |
|------------|-----------|--------------|-------------|-------|--------|-----------|-------------------|-------|
| SM-14W | CF1000271 | - | 215 | 20 | 300 ml | CF1000226 | 300 / 165 / 280 | 1 |
| VL 10/0,75 | CF1000336 | 10 | 200 | 10 | 380 ml | CF1000381 | 380 / 410 / 420 | 1 |

Mounting in concrete/solid brick:

- Drill a hole: Observe the drilling method of the approval/assessment of the injection mortar. Concrete/solid brick: hammer drilling; aerated concrete: Rotary drilling - without impact. **Drill hole diameter = 14 mm**
Concrete: Drill hole depth ≥ 80 mm + insulation thickness (incl. plaster)
Solid brick: Drill hole depth ≥ 110 mm + insulation thickness (incl. plaster)
- Clean the drill hole: The drill hole must be cleaned properly, see approval/assessment of the injection system: 4x blow - 4x brush - 4x blow
- Cut the ResiTHERM® 12 to length: The pre-assembled threaded rod M12 is already completely screwed into the thermal separation module. Correct length L_{cut} from the tip of the threaded rod to the lower edge of the cover plate of the thermal separation module (see table):
 (e = insulation thickness) in concrete L_{cut} = 70 mm + e in aerated concrete/solid brick L_{cut} = 100 mm + e
 After determining the correct length, cut the threaded rod M12 to length with a metal saw or similar.
- Note: In seldom cases, you may not be able to get through the plaster properly with the thermal separation module (if the plaster is more than 8 mm thick or very hard). Therefore, we recommend the following test: Screw the thermal separation module 2 thread turns through the plaster and out again. If you notice that there is abrasion on the plastic part, drill out the hole in the plaster to approx. 26 mm or „ream“ it with the drill.
- Attach the mixing nozzle extension VL to the static mixing nozzle SM-14W. Squeeze out the injection mortar until the mortar has a uniform grey mixing colour - discard the pre-run of at least 3 pumps.
- Fill the drill hole with injection mortar (start from the bottom of drill hole):

| | | |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|
| Drill hole depth | 165/280/300 ml | 410/420 ml |
| h _d [mm] | Number of pumps | Number of pumps |
| Concrete: 80 | 5 | 4-5 |
| Solid brick/aerated concrete: 110 | 6 | 5-6 |

Important: Follow the installation instructions and processing time of the injection mortar used in accordance with the approval/assessment.
- Insert the hexagon bit (included in the set) into the M12 threaded stud and screw in the ResiTHERM®12 using a cordless screwdriver until the seal is pressed firmly against the plaster. A standard cordless screwdriver is sufficient for this.
Note: The thermal separation module drills itself through the insulation. The foamed EPDM sealing ring ensures optimum sealing and prevents the entry of driving rain into the insulation (additional sealing with e.g. acrylic is not necessary, unless the plaster is very rough).
- Observe the curing time of the injection system, see cartridge label of the injection mortar.
- Afterwards, the attachment can be mounted (max. torque T_{inst} = 19 Nm). Note: Observe an eventually varying installation torque in the ETA approval of the used injection system.
Note: The screw insertion depth of the M12 threaded stud in the ResiTHERM® 12 is min. 30 mm, max. 34 mm. This means that it may be unscrewed by max. 4 mm - this corresponds to approx. 2 turns.
- If the ResiTHERM® 12 needs to be adjusted due to an unevenness in the wall or similar:
 a) Place distance washers under the fixture (e.g. polyamide washers, DIN 9021, 37x13x3 mm). Or:
 b) The thermal separation module may be unscrewed by max. 3 mm (equivalent to approx. 1 ½ turns). Use the two-hole nut driver 25x3 for example. Note: We recommend in this case to seal the opening gap with a suitable sealant.

Mounting in masonry (perforated brick)

- Drill a hole: Observe the drilling method of the approval/assessment of the injection mortar. Perforated bricks: Rotary drilling - without impact. **Drill hole diameter = 20 mm**
Drill hole depth ≥ 140 mm + insulation thickness (incl. plaster)
- Clean the drill hole: The drill hole must be cleaned properly, see approval/assessment of the injection system: 2x blow - 2x brush - 2x blow
- Cut the ResiTHERM® 12 to length: The pre-assembled threaded rod M12 is already completely screwed into the thermal separation module. Correct length L_{cut} from the tip of the threaded rod to the lower edge of the cover plate of the thermal separation module:
Anchorage depth in plastic sleeve (125 mm) + insulation thickness e (incl. plaster)
 After determining the correct length, cut the threaded rod M12 to length with a metal saw or similar.
- Enlarge the opening in the plaster for the collar of the plastic sleeve to 26 mm. To do this: - Screw the thermal separation module only approx. 2 thread turns through the plaster using a cordless screwdriver and the bit included in the set. Then screw it out again. **Note:** If the plaster is very thick and hard, use a Ø 26 mm drill bit or „ream“ the hole in the plaster to approx. 26 mm with the drill.
- Push the plastic sleeve into the drill hole with the help of a folding ruler or similar. Then remove the folding ruler or similar from the drill hole. Note: This is an ideal way to ensure that the sleeve SH 20x130 is correctly inserted in the drill hole.
- Attach the mixing nozzle extension VL to the static mixing nozzle SM-14W. Squeeze out the injection mortar until the mortar has a uniform grey mixing colour - discard the pre-run of at least 3 full strokes.
- Fill the plastic sleeve completely with injection mortar (start from the bottom/back of the sleeve):

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| 165/280/300 ml | 410/420 ml |
| 13 pumps = 38 mm Scale shares | 13 pumps = 24 mm Scale shares |

Important: Follow the installation instructions and processing time of the injection mortar. The necessary information is on the label, for further information see approval/assessment.
- Insert the hexagon bit (included in the set) into the M12 threaded stud and screw in the ResiTHERM® 12 using a cordless screwdriver until the sealing ring is pressed firmly against the plaster. A standard cordless screwdriver is sufficient for this.
Note: The thermal separation module drills itself through the insulation. The foamed EPDM sealing ring ensures optimum sealing and prevents the entry of driving rain into the insulation (additional sealant material is not necessary, unless the plaster is very rough).
- Observe the curing time of the injection mortar (see label!)
- Afterwards, the attachment can be mounted (max. torque T_{inst} = 19 Nm). Note: Observe an eventually varying installation torque in the ETA approval of the used injection system.
Note: The screw insertion depth of the M12 threaded stud in the ResiTHERM® 12 is min. 30 mm, max. 34 mm. This means that it may be unscrewed by max. 4 mm - this corresponds to approx. 2 turns.
- If the ResiTHERM® 12 needs to be adjusted due to an unevenness in the wall or similar:
 a) Place distance washers under the fixture (e.g. polyamide washers, DIN 9021, 37x13x3 mm). Or:
 b) The thermal separation module may be unscrewed by max. 3 mm (equivalent to approx. 1 ½ turns). Use the two-hole nut driver 25x3 for example. Note: We recommend in this case to seal the opening gap with a suitable sealant.