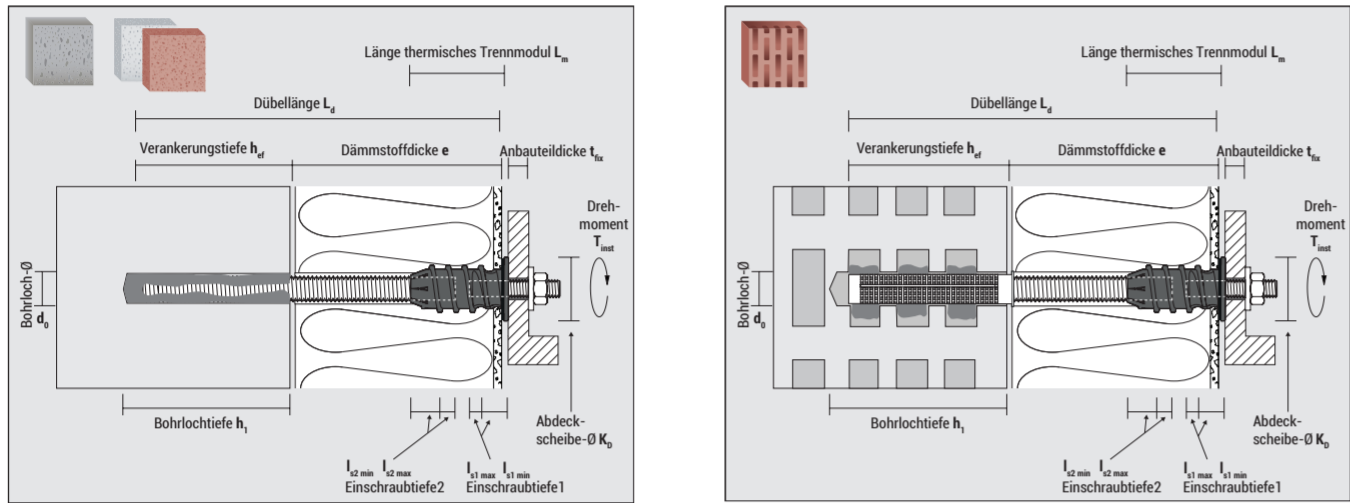


Inhalt Set:

- 2x Gewindestange M16x350 galv. verz. oder nichtrostender Stahl A4
- 2x Thermisches Trennmodul 60 mm mit EPDM-Dichtring
- 2x Gewindestift M12x70 mm, DIN 913, nichtrostender Stahl A4
- 2x U-Scheibe M12 DIN 125, nichtrostender Stahl A4
- 2x Mutter M12 DIN 934, nichtrostender Stahl A4
- 2x Siebhülse SH 20x130 (nur für Lochsteine benötigt)
- 1x Mischverlängerung VL
- 1x Bit Innensechskant, Größe 6
- 1x Chemofast Verbundmörtel wird für die Installation benötigt (siehe Seite 2)

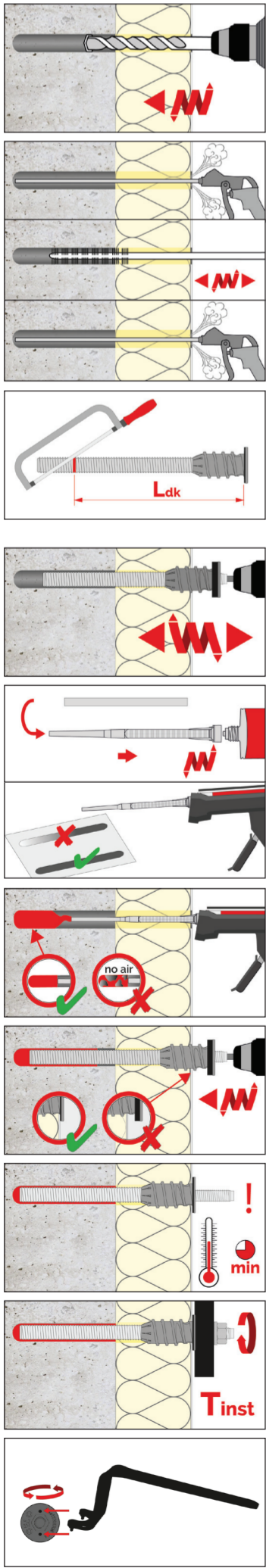
Montagedaten:



	Installation in Beton	Installation in Porenbeton/Vollstein	Installation in Lochstein
Ankerlänge	385 ¹⁾	385 ¹⁾	385 ¹⁾
Dämmstoffdicke (inkl. Putz)	60 - max. 300	60 - max. 280	60 - max. 250
Länge thermisches Trennmodul (bis Unterkante Abdeckscheibe)	60	60	60
Durchmesser Abdeckscheibe	42	42	42
Gewindestange	M16x350 ¹⁾	M16x350 ¹⁾	M16x350 ¹⁾
Einschraubtiefe M16 Gewindestange	24-27	24-27	24-27
Bohrlochdurchmesser	18	18	20
Bohrlochtiefe	90 + e	110 + e	140 + e
Verankerungstiefe	80	100	130
Siebhülse SH	-	-	SH20x130
Anschlussgewinde	M12 ²⁾	M12 ²⁾	M12 ²⁾
Einschraubtiefe des M12 Gewindestifts	30-34	30-34	30-34
Anbauteildicke	24 ³⁾	24 ³⁾	24 ³⁾
Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil	d ₃ ≤ 14	14	14
Drehmoment	T _{inst} ≤ 25 ⁴⁾	25 ⁴⁾	25 ⁴⁾

¹⁾ Die Gewindestange M16 muss je nach Bedarf abgelängt werden.
 Weitere technische Werte siehe in der jeweiligen ETA-Bewertung/ETA-Zulassung des verwendeten Injektionssystems.
²⁾ Bei Verwendung des Gewindestifts mit L=70 mm, vollständig eingeschraubt. Ansonsten längeren Gewindestift bzw. längere metrische Schraube verwenden.
³⁾ Alternativ, falls M10 benötigt wird: Gewindestift-Adapter M12/M10, 70 mm lang, nichtrostender Stahl A4, Art.-Nr. CF1000380.
⁴⁾ Das Drehmoment gilt für das thermische Trennmodul. Evtl. abweichendes max. Installationsdrehmoment in der ETA-Zulassung des verwendeten Injektionssystems beachten.

Montageanleitung in Beton/Vollstein:



- Bohrloch erstellen:** Das Bohrverfahren der Zulassung/Bewertung des Injektionsmörtels ist zu beachten. Beton/Vollstein: Hammerbohren, Porenbeton: Drehbohren - ohne Schlag
Bohrlochdurchmesser = 18 mm
Beton: Bohrlochtiefe ≥ 90 mm + Dämmstoffdicke (inkl. Putz)
Vollstein/Porenbeton: Bohrlochtiefe ≥ 110 mm + Dämmstoffdicke (inkl. Putz)
- Bohrloch reinigen:** Das Bohrloch muss gründlich gereinigt werden; siehe Zulassung/Bewertung des Injektionsmörtels: 4x Ausblasen - 4x Bürsten - 4x Ausblasen
- ResiTHERM® 16 abgelängen:** Die vormontierte Gewindestange M16 ist bereits komplett in das thermische Trennmodul eingeschraubt. Richtige Länge L_{ok} von der Spitze der Gewindestange bis Unterkante der Abdeckscheibe des thermischen Trennmoduls (siehe Tabelle):

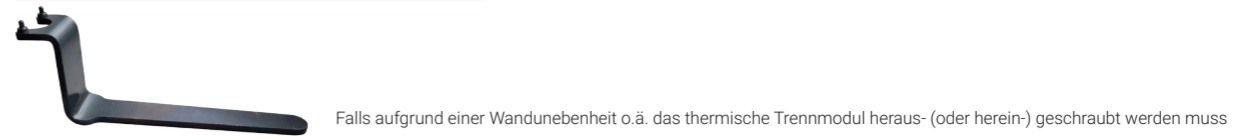
(e = Dämmstoffdicke)	in Beton	in Porenbeton/Vollstein
L _{ok} = h _{ve} + e	L _{ok} = 80 mm + e	L _{ok} = 100 mm + e

 Nach Ermittlung der richtigen Länge, die Gewindestange M16 mit einer Metallsäge o.ä. abgelängen.
- Hinweis:** In seltenen Fällen kann es sein, dass Sie sie mit dem thermischen Trennmodul nicht richtig durch den Putz kommen (wenn der Putz mehr als 8 mm stark bzw. sehr hart ist). Deshalb empfehlen wir folgenden Test: Schrauben Sie das thermische Trennmodul 2 Gewindegänge durch den Putz und wieder heraus. Sollten Sie merken, dass am Kunststoffteil ein Abrieb entsteht, das Loch im Putz auf 26 mm aufbohren bzw. mit dem Bohrer auf 26 mm „aufreiben“.
- Die Mischverlängerung VL auf den Statikmischer SM-14W stecken.
 Injektionsmörtel auspressen, bis der Mörtel eine einheitliche graue Mischfarbe hat - den Vorlauf von mind. 3 Hüben verwerfen.
- Das Bohrloch im Untergrund mit Verbundmörtel füllen (vom Bohrende beginnen):

Bohrlochtiefe h ₁ [mm]	165/280/300 ml	410/420 ml
Beton: 90	Anzahl Hübe	Anzahl Hübe
110	5	4-5
Vollstein/Porenbeton: 110	6	5-6

Wichtig: Montageanleitung und Verarbeitungszeit des verwendeten Injektionsmörtels gemäß der Zulassung/Bewertung beachten.
- Sechskantbit (im Set enthalten) in den M12 Gewindestift stecken und den ResiTHERM® 16 mittels Akkuschrauber einschrauben, bis die Dichtung press am Putz anliegt. Ein handelsüblicher Akkuschrauber ist dafür ausreichend.
Hinweis: Das thermische Trennmodul bohrt sich selbstständig durch die Dämmung. Der geschäumte EPDM-Dichtring sorgt für eine optimale Abdichtung und verhindert das Eintreten von Schlagregen in die Dämmung (eine zusätzliche Abdichtung mit z.B. Acryl ist nicht nötig, es sei denn, der Putz ist sehr rau).
- Aushärtezeit des Injektionssystems beachten, siehe Kartuschenetikett des Injektionsmörtels.
- Anschließend kann das Anbauteil montiert werden (max. T_{inst} = 25 Nm). Evtl. abweichendes max. Installationsdrehmoment in der ETA-Zulassung des verwendeten Injektionssystems beachten.
Hinweis: Einschraubtiefe des M12 Gewindestifts im ResiTHERM® 16 beträgt min. 30 mm, max. 34 mm. D.h. er darf max. 4 mm herausgeschraubt werden - das entspricht ca. 2 Umdrehungen.
- Tipp:** Falls aufgrund einer Wandunebenheit o.ä. der ResiTHERM® 16 justiert werden sollte:
 a) Unter das Anbauteil Ausgleichsscheiben legen (z.B. Unterlegscheiben aus Polyamid, DIN 9021, 37x13x3 mm). Oder.
 b) Das thermische Trennmodul darf max. 3 mm (das entspricht ca. 1 ½ Umdrehungen) herausgeschraubt werden. Dabei z.B. den Zweilochmutterdreher 25x3 verwenden.
 Anm.: Hierbei empfehlen wir die Abdichtung des Spalts mittels einem geeigneten Dichtstoff.

Zubehör:



Zweilochmutterdreher, DIN 3116C zur Justierung von ResiTHERM® 16

Typ	Art.-Nr.	Länge L [mm]	Breite B [mm]	Blechstärke t _m [mm]	Passend für	[Stück]	[Stück]
Zweilochmutterdreher	CF1000379	155	25	3	ResiTHERM® 16	1	15

Alternativ, falls M10 Anschlussgewinde benötigt wird

Gewindestiftadapter M12/M10, nichtrostender Stahl A4 inkl. M10 Mutter und Unterlegscheibe

Typ	Art.-Nr.	Länge L [mm]	Passend für	[Stück]	[Stück]
Gewindestiftadapter	CF1000380	70	ResiTHERM® 16	4	60

Vinylester VK (styrolfrei)

Typ	Art.-Nr.	Inhalt [ml]	Statikmischer SM-14W inkl. [Stück]	Haltbarkeit [Monate]	[Stück]
CF280VK	CF1000300	280	2	18	12
CF300VK	CF1000368	300	2	12	12
CF420VK	CF1000302	420	1	18	12

Polyester PASF (styrolfrei)

Typ	Art.-Nr.	Inhalt [ml]	Statikmischer SM-14W inkl. [Stück]	Haltbarkeit [Monate]	[Stück]
CF300PASF	CF1000326	300	1	18	12
CF420PASF	CF1000326	420	1	18	12

Reinigungsbürste RBT, Verlängerung, SDS-Adapter, Ausblaspumpe

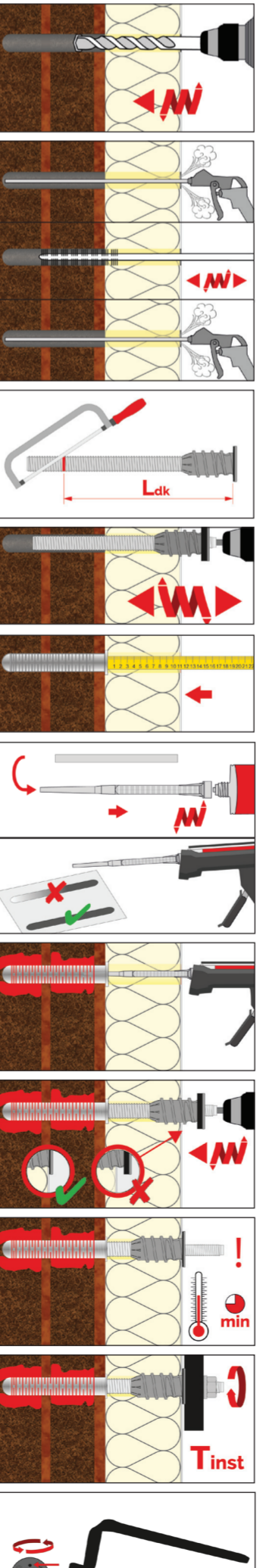
Typ	Art.-Nr.	Länge [mm]	Passend für Loch-Ø [mm]	Passend für Ankerstange	Anschlussgewinde	[Stück]
RBT18 für Beton u. Mauerwerk	CF1000350	200	18	M16	M6	5
RBT20 für Mauerwerk mit SH	CF1000357	250	20	M16 in SH	M6	5
Verlängerung für RBT	CF1000295	-	alle	alle	M6	5
SDS-Adapter für RBT	CF1000294	140	alle	alle	M6	5
Ausblaspumpe	CF1000296	300	8	-	-	1

Statikmischer SM-14W Mischverlängerung VL 10/0,75

Typ	Art.-Nr.	Außen-Ø [mm]	Länge [mm]	[Stück]
SM-14W	CF1000271	-	215	20
VL 10/0,75	CF1000336	10	200	10
VL 10/0,75	CF1000335	10	500 ¹⁾	10

¹⁾ Für ResiTHERM® 16 halbiert.

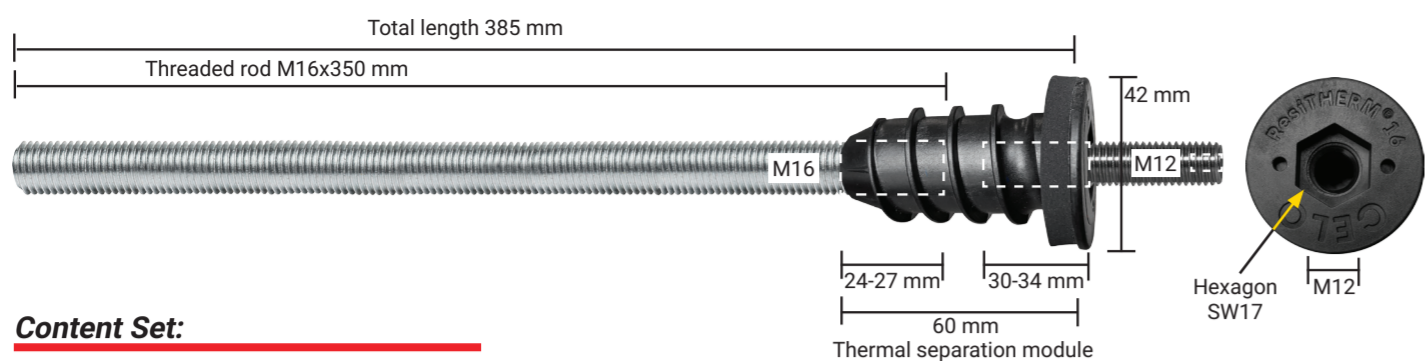
Montageanleitung in Mauerwerk (Lochstein):



- Bohrloch erstellen:** Das Bohrverfahren der Zulassung/Bewertung des Injektionsmörtels ist zu beachten. Lochsteine: Drehbohren - ohne Schlag
Bohrlochdurchmesser = 20 mm
Bohrlochtiefe ≥ 140 mm + Dämmstoffdicke (inkl. Putz)
- Bohrloch reinigen:** Das Bohrloch muss gründlich gereinigt werden; siehe Zulassung/Bewertung des Injektionsmörtels: 2x Ausblasen - 2x Bürsten - 2x Ausblasen
- ResiTHERM® 16 abgelängen:** Anm.: Die vormontierte Gewindestange M16 ist bereits komplett in das thermische Trennmodul eingeschraubt. Richtige Länge L_{ok} von der Spitze der Gewindestange bis Unterkante der Abdeckscheibe des thermischen Trennmoduls:
Verankerungstiefe in Siebhülse (125 mm) + Dämmstoffdicke e (inkl. Putz)
 Nach Ermittlung der richtigen Länge, die Gewindestange M16 mit einer Metallsäge o.ä. abgelängen.
- Die Öffnung im Putz für den Bund der Siebhülse auf 26 mm vergrößern. Dazu:
 - Das thermische Trennmodul nur ca. 2 Gewindegänge durch den Putz mittels Akkuschrauber und dem im Set enthaltenen Bit kurzzeitig eindrehen. Danach wieder herausschrauben.
Hinweis: Falls der Putz sehr dick und hart ist, auf 26 mm aufbohren oder mit dem Bohrer das Loch im Putz auf 26 mm „aufreiben“.
- Mit Hilfe eines Zollstocks o.ä. die Siebhülse in das Bohrloch drücken. Danach Zollstock o.ä. wieder aus dem Bohrloch nehmen. Anm.: Dabei kann ideal überprüft werden, ob die Siebhülse SH 20x130 richtig im Bohrloch steckt.
- Die Mischverlängerung VL auf den Statikmischer SM-14W stecken.
 Injektionsmörtel auspressen, bis der Mörtel eine einheitliche graue Mischfarbe hat - den Vorlauf von mind. 3 Hüben verwerfen.
- Die Siebhülse komplett mit Verbundmörtel füllen (vom Bohrende beginnen):

165/280/300 ml	410/420 ml
13 Hübe = 38 mm Skalenteile	13 Hübe = 24 mm Skalenteile

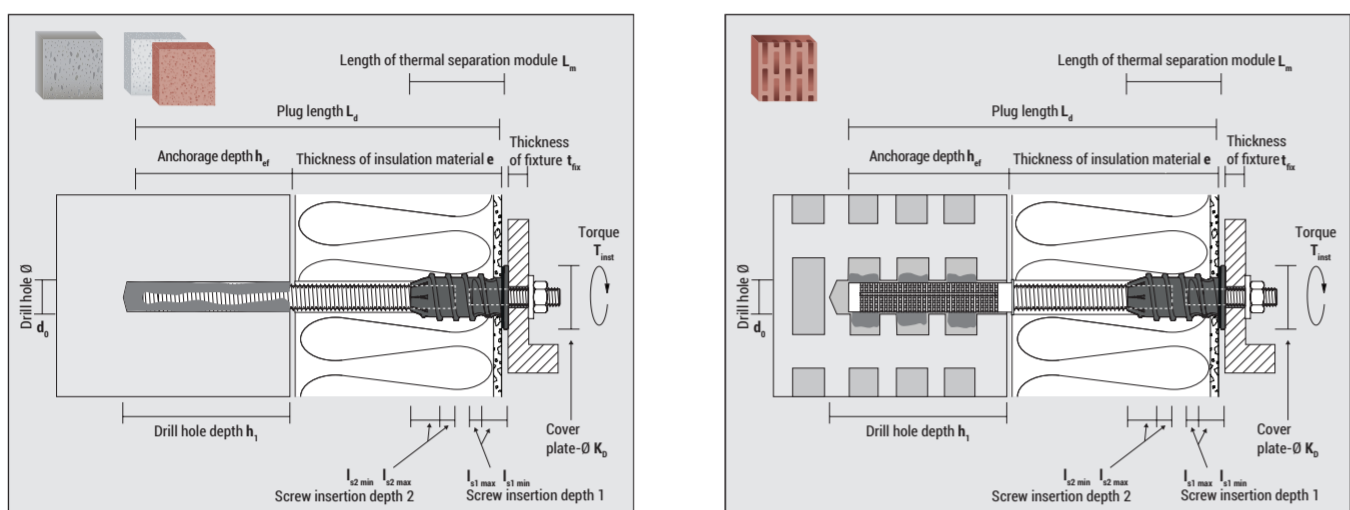
Wichtig: Montageanleitung und Verarbeitungszeit des verwendeten Injektionsmörtels gemäß der Zulassung/Bewertung beachten.
- Mit dem im Set enthaltenen Bit den ResiTHERM® 16 mittels Akkuschrauber einschrauben, bis die Dichtung press am Putz anliegt. Ein handelsüblicher Akkuschrauber ist dafür ausreichend.
Hinweis: Das thermische Trennmodul bohrt sich selbstständig durch die Dämmung. Der geschäumte EPDM-Dichtring sorgt für eine optimale Abdichtung und verhindert das Eintreten von Schlagregen in die Dämmung (eine zusätzliche Abdichtung mit z.B. Acryl ist nicht nötig, es sei denn, der Putz ist sehr rau).
- Aushärtezeit des Injektionssystems beachten, siehe Kartuschenetikett des Injektionsmörtels.
- Anschließend kann das Anbauteil montiert werden (max. T_{inst} = 25 Nm). Evtl. abweichendes max. Installationsdrehmoment in der ETA-Zulassung des verwendeten Injektionssystems beachten.
Hinweis: Einschraubtiefe des M12 Gewindestifts im ResiTHERM® 16 beträgt min. 30 mm, max. 34 mm. D.h. er darf max. 4 mm herausgeschraubt werden - das entspricht ca. 2 Umdrehungen.
- Tipp:** Falls aufgrund einer Wandunebenheit o.ä. der ResiTHERM® 16 justiert werden sollte:
 a) Unter das Anbauteil Ausgleichsscheiben legen (z.B. Unterlegscheiben aus Polyamid, DIN 9021, 37x13x3 mm). Oder.
 b) Das thermische Trennmodul darf max. 3 mm (das entspricht ca. 1 ½ Umdrehungen) herausgeschraubt werden. Dabei z.B. den Zweilochmutterdreher 25x3 verwenden.
 Anm.: Hierbei empfehlen wir die Abdichtung des Spalts mittels einem geeigneten Dichtstoff.



Content Set:

- 2x Threaded rod M16x350 galvanised or stainless steel A4
- 2x Thermal separation module 60 mm with EPDM sealing ring
- 2x Threaded stud M12x70 mm, DIN 913, stainless steel A4
- 2x Washer M12 DIN 125, stainless steel A4
- 2x Hexagon nut M12 DIN 934, stainless steel A4
- 2x Plastic sleeve SH 20x130 (only needed for perforated brick)
- 1x Mixing nozzle extension VL
- 1x Bit hexagon socket, size 6
- 1x Injection mortar is needed for installation (see page 2)

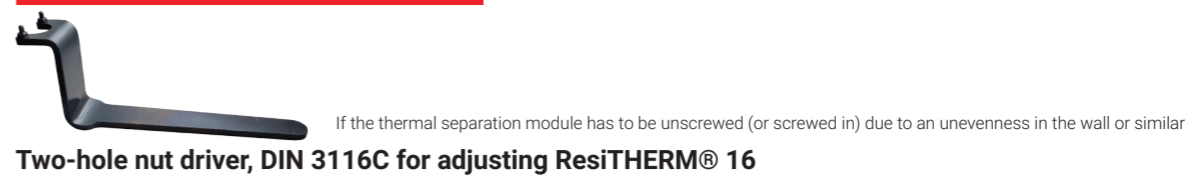
Installation parameters:



	Installation in concrete	Installation in aerated concrete/solid brick	Installation in perforated brick
Anchor length	385 ¹⁾	385 ¹⁾	385 ¹⁾
Thickness of insulation material (incl. plaster)	60 - max. 300	60 - max. 280	60 - max. 250
Length of thermal separation module (to lower edge of cover plate)	60	60	60
Diameter cover plate	42	42	42
Threaded rod	M16x350 ¹⁾	M16x350 ¹⁾	M16x350 ¹⁾
Insertion depth of M16 threaded stud	24-27	24-27	24-27
Drill hole diameter	18	18	20
Drill hole depth	90 + e	110 + e	140 + e
Anchorage depth	80	100	130
Plastic sleeve SH	-	-	SH20x130
Connecting thread	M12 ²⁾	M12 ²⁾	M12 ²⁾
Insertion depth of M12 threaded stud	30-34	30-34	30-34
Thickness of fixture	24 ³⁾	24 ³⁾	24 ³⁾
Ø of clearance hole in fixture	14	14	14
Torque	25 ⁴⁾	25 ⁴⁾	25 ⁴⁾

¹⁾ Threaded rod M16 has to be cut as needed.
 For further technical values, see ETA-assessment/ETA-approval of the injection system used.
²⁾ When using the threaded stud with length L=70 mm, completely screwed in. Otherwise, a longer threaded stud or a longer metric screw can be used.
³⁾ Alternative, if a M10 connecting thread is needed. Threaded stud adapter M12/M10, length 70 mm, stainless steel A4, Art-No CF1000380.
⁴⁾ The torque applies to the thermal separation module. Note any different max. installation torque in the ETA approval of used injection system has to be observed.

Accessories:



Type	Art-No	Length L [mm]	Width B [mm]	Sheet thickness t _m [mm]	Suitable for	[pc]	[pcs]
Two-hole nut driver	CF1000379	155	25	3	ResiTHERM® 16	1	15

Alternative, if a M10 connecting thread is needed

Threaded stud adapter M12/M10, stainless steel A4 incl. M10 nut and washer

Type	Art-No	Length L [mm]	Suitable for	[pc]	[pcs]
Threaded stud adapter	CF1000380	70	ResiTHERM® 16	4	60

Vinylester VK (styrolfrei)

Type	Art-No	Content [ml]	Mixing nozzles SM-14W included [pcs]	Shelf life [Months]	[ETA]	[pcs]
CF280VK	CF1000300	280	2	18	•	12
CF300VK	CF1000368	300	2	18	•	12
CF420VK	CF1000302	420	1	18	•	12

Polyester PASF (styrolfrei)

Type	Art-No	Content [ml]	Mixing nozzles SM-14W included [pcs]	Shelf life [Months]	[ETA]	[pcs]
CF300PASF	CF1000326	300	1	12	•	12
CF420PASF	CF1000326	420	1	18	•	12

Cleaning brush RBT, Extension, SDS-Adapter, Blow out pump

Type	Art-No	Length [mm]	Suitable for drill hole Ø [mm]	Suitable for anchor rod	Connecting thread	[pcs]
RBT18 for concrete and masonry	CF1000350	200	18	M16	M6	5
RBT20 for masonry with SH	CF1000357	250	20	M16 in SH	M6	5
Extension for RBT	CF1000295	-	all	all	M6	5
SDS-Adapter for RBT	CF1000294	-	all	all	M6	5
Blow out pump	CF1000296	300	8	-	-	1

Mixing nozzle SM-14W, Mixing nozzle extension VL 10/0,75

Type	Art-No	Outer-Ø [mm]	Length [mm]	[pcs]
SM-14W	CF1000271	-	215	20
VL 10/0,75	CF1000336	10	200	10
VL 10/0,75	CF1000335	10	500 ^{*)}	10

^{*)} Cut in half for ResiTHERM® 16.

Mounting in concrete/solid brick:

- Drill a hole: Observe the drilling method of the approval/assessment of the injection mortar. Concrete/solid brick: hammer drilling; aerated concrete: Rotary drilling - without impact. **Drill hole diameter = 18 mm**
Concrete: Drill hole depth ≥ 90 mm + insulation thickness (incl. plaster)
Solid brick: Drill hole depth ≥ 110 mm + insulation thickness (incl. plaster)
- Clean the drill hole: The drill hole must be cleaned properly; see approval/assessment of the injection system: 4x blow - 4x brush - 4x blow
- Cut the ResiTHERM® 16 to length: The pre-assembled threaded rod M16 is already completely screwed into the thermal separation module. Correct length L_{cut} from the tip of the threaded rod to the lower edge of the cover plate of the thermal separation module (see table):
 (e = insulation thickness) in concrete in aerated concrete/solid brick
 L_{cut} = h_a + e L_{cut} = 80 mm + e L_{cut} = 100 mm + e
 After determining the correct length, cut the threaded rod M16 to length with a metal saw or similar.
- Note:** In seldom cases, you may not be able to get through the plaster properly with the thermal separation module (if the plaster is more than 8 mm thick or very hard). Therefore, we recommend the following test: Screw the thermal separation module 2 thread turns through the plaster and out again. If you notice that there is abrasion on the plastic part, drill out the hole in the plaster to approx. 26 mm or „ream“ it with the drill.
- Attach the mixing nozzle extension VL to the static mixing nozzle SM-14W.
 Squeeze out the injection mortar until the mortar has a uniform grey mixing colour - discard the pre-run of at least 3 pumps.
- Fill the drill hole with injection mortar (start from the bottom of drill hole):

Drill hole depth h _d [mm]	165/280/300 ml	410/420 ml
Concrete: 90	5	4-5
Solid brick/aerated concrete: 110	6	5-6

Important: Follow the installation instructions and processing time of the injection mortar used in accordance with the approval/assessment.
- Insert the hexagon bit (included in the set) into the M12 threaded stud and screw in the ResiTHERM® 16 using a cordless screwdriver until the seal is pressed firmly against the plaster. A standard cordless screwdriver is sufficient for this.
Note: The thermal separation module drills itself through the insulation. The foamed EPDM sealing ring ensures optimum sealing and prevents the entry of driving rain into the insulation (additional sealing with e.g. acrylic is not necessary, unless the plaster is very rough).
- Observe the curing time of the injection system, see cartridge label of the injection mortar.
- Afterwards, the attachment can be mounted (max. torque T_{inst} = 25 Nm).
Note: Observe an eventually varying installation torque in the ETA approval of the used injection system.
Note: The screw insertion depth of the M12 threaded stud in the ResiTHERM® 16 is min. 30 mm, max. 34 mm. This means that it may be unscrewed by max. 4 mm - this corresponds to approx. 2 turns.
- If the ResiTHERM® 16 needs to be adjusted due to an unevenness in the wall or similar:
 a) Place distance washers under the fixture (e.g. polyamide washers, DIN 9021, 37x13x3 mm). Or:
 b) The thermal separation module may be unscrewed by max. 3 mm (equivalent to approx. 1 ½ turns). Use the two-hole nut driver 25x3 for example.
Note: We recommend in this case to seal the opening gap with a suitable sealant.

Mounting in masonry (perforated brick)

- Drill a hole: Observe the drilling method of the approval/assessment of the injection mortar. Perforated bricks: Rotary drilling - without impact. **Drill hole diameter = 20 mm**
Drill hole depth ≥ 140 mm + insulation thickness (incl. plaster)
- Clean the drill hole: The drill hole must be cleaned properly; see approval/assessment of the injection system: 2x blow - 2x brush - 2x blow
- Cut the ResiTHERM® 16 to length: The pre-assembled threaded rod M16 is already completely screwed into the thermal separation module. Correct length L_{cut} from the tip of the threaded rod to the lower edge of the cover plate of the thermal separation module:
Anchorage depth in plastic sleeve (125 mm) + insulation thickness e (incl. plaster)
 After determining the correct length, cut the threaded rod M16 to length with a metal saw or similar.
- Enlarge the opening in the plaster for the collar of the plastic sleeve to 26 mm. To do this: - Screw the thermal separation module only approx. 2 thread turns through the plaster using a cordless screwdriver and the bit included in the set. Then screw it out again.
Note: If the plaster is very thick and hard, use a Ø 26 mm drill bit or „ream“ the hole in the plaster to approx. 26 mm with the drill.
- Push the plastic sleeve into the drill hole with the help of a folding ruler or similar. Then remove the folding ruler or similar from the drill hole.
Note: This is an ideal way to ensure that the sleeve SH 20x130 is correctly inserted in the drill hole.
- Attach the mixing nozzle extension VL to the static mixing nozzle SM-14W.
 Squeeze out the injection mortar until the mortar has a uniform grey mixing colour - discard the pre-run of at least 3 full strokes.
- Fill the plastic sleeve completely with injection mortar (start from the bottom/back of the sleeve):

	165/280/300 ml	410/420 ml
13 pumps = 38 mm Scale shares	13 pumps = 24 mm Scale shares	

Important: Follow the installation instructions and processing time of the injection mortar. The necessary information is on the label, for further information see approval/assessment.
- Insert the hexagon bit (included in the set) into the M12 threaded stud and screw in the ResiTHERM® 16 using a cordless screwdriver until the sealing ring is pressed firmly against the plaster. A standard cordless screwdriver is sufficient for this.
Note: The thermal separation module drills itself through the insulation. The foamed EPDM sealing ring ensures optimum sealing and prevents the entry of driving rain into the insulation (additional sealant material is not necessary, unless the plaster is very rough).
- Observe the curing time of the injection mortar (see label!)
- Afterwards, the attachment can be mounted (max. torque T_{inst} = 25 Nm).
Note: Observe an eventually varying installation torque in the ETA approval of the used injection system.
Note: The screw insertion depth of the M12 threaded stud in the ResiTHERM® 16 is min. 30 mm, max. 34 mm. This means that it may be unscrewed by max. 4 mm - this corresponds to approx. 2 turns.
- If the ResiTHERM® 16 needs to be adjusted due to an unevenness in the wall or similar:
 a) Place distance washers under the fixture (e.g. polyamide washers, DIN 9021, 37x13x3 mm). Or:
 b) The thermal separation module may be unscrewed by max. 3 mm (equivalent to approx. 1 ½ turns). Use the two-hole nut driver 25x3 for example.
Note: We recommend in this case to seal the opening gap with a suitable sealant.