

## Spezifikationen

### Artikelnummer

SAM2509

### Produktref.

ESS battery pack 15kWh 3P 100A

### Breite

670 mm

### Ausführung

Lithium

### Höhe

1320 mm

### Tiefe

150 mm

### Gewicht

163.8 kg

### Spannungsart

DC

### Anzahl der Phasen

0

### Spannung

350-980 V

### Umgebungstemperatur

-10-55 °C

### Geeignet für Inneneinsatz

Ja

### Geeignet für Außeneinsatz

Ja

### Notstromfähig

Ja

### Nutzbare Batteriekapazität

15 kWh

**Max. Entladetiefe**

100 %

**Nominale Batteriekapazität**

15 kWh

**Typ**

15kWh 3p 100A

**Hersteller**

Huawei

**Serie**

ESS Battery Package