



Grundausrüstung

Aussenmaße: 2.931 x 2.200 x 2.260 mm
Eigengewicht: 690 kg
Nutzlast: 8.500 kg
Hebenutzlast: 5.600 kg
Lackierung: RAL 5010 enziablau oder RAL 9010 reinweiss

Ausstattung: 1 Doppelflügeltür(en) mit verzinkten Verriegelungsstange(n)
4 Zwangsbelüftung(en)

- zinkphosphatiert und KTL-Grundierung
- Pulverbeschichtung
- Typengeprüft durch "Germanischer Lloyd"
- Stapeltaschenabstand 950 mm
- massiv verschweisste Stahlkonstruktion
- Schichtholzboden 20mm

Optional je 9' Lagercontainer (Liefertermine nach Rücksprache)

Einbruchsicherung (i.V. Doppelflügeltüre)

Sicherheitspaket (i.V. Doppelflügeltüre)

Stahlboden: Tränenblech 3mm Stark, 1mm Tränenmuster

Elektroinstallation mit Beleuchtung

Tafel für Werbeaufkleber 350x1000mm in Containerfarbe

zusätzliche Zwangsbelüftung 2 Stk. 200x650mm

Regalsystem mit 5 Regalböden - pro Laufmeter

zweite Doppelflügeltüre stirnseitig

Zurleisten

Gerätehalter

Sonderfarbe LC Kat. A*** (siehe Seite 50)

Sonderfarbe LC Kat. B**** (siehe Seite 50)

RAL 9006 weißaluminium