

BS 99

EP- Designbeschichtung

- füllbar mit unserer Quarzsand-Sieblinie SLD
- hohe Strapazierfähigkeit
- zäh-hart

Produktbeschreibung

BS 99 ist ein lösemittelfreier, vorgefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.

Anwendung

BS 99 ist ein pigmentiertes Bindemittel zur Herstellung von Beschichtungen auf mineralisch gebundenen Untergründen, wie Beton oder Zementestrichen, im Innen- und Außenbereich.
Hauptanwendungen sind Beschichtungen ab 1,5 mm für mechanisch und chemisch stark belastete Flächen, wie z.B. Lager-, Fertigungs- und Reparaturhallen, Werkstätten, Molkereien, Schlachthäuser, Laboratorien, Ausstellungshallen, Kraftwerke, chemische Betriebe, Parkbauten u.ä..
Mit BS 99 können dekorative und glatte oder rutschfeste Beläge hergestellt werden, die den Anforderungen der betreffenden Berufsgenossenschaften entsprechen.
Es ist grundsätzlich zu empfehlen, die Beschichtung nach dem Auftragen sorgfältig und ausgiebig mit der Stachelwalze zu entlüften.
Eine Grundierung ist immer erforderlich.

Eigenschaften

BS 99 ist auch füllbar. Hierdurch besteht die Möglichkeit (je nach Anforderungsprofil) unterschiedliche Beschichtungssysteme direkt vor Ort zu formulieren.
BS 99 zeichnet sich durch eine hohe Zähelastizität und Abriebfestigkeit aus. Glatte Beschichtungen mit BS 99 sind sehr gut dekontaminierbar.
BS 99 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salz- und Tausalzlösungen, wie gegen Schmier- und Treibstoffe und viele Lösemittel.
Bei UV - Einwirkung muss -bindemittelbedingt- mit einer gewissen Farbtonveränderung sowie Kreidung gerechnet werden

EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von GI 110 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

GISCODE: RE 1

Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:

Merkblatt M023, Verarbeitung von Polyester- und Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Zur Beachtung

Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Produkt	BS 96 d
Farbton	Viele RAL Töne lieferbar
Liefereinheit	1, 4 und 8 kg
Lagerzeit	vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	in original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	1,00 g/cm ³	Materialverbrauch: Abhängig vom Anwendungsfall, Füllgrad und Schichtstärke Für die unterschiedlichen Anwendungen bieten wir Ihnen gern unsere speziell entwickelte Sieblinien an und geben Auskunft über den notwendigen Füllgrad und Materialverbrauch z.B. Schichtstärke 2,5 mm: 2,5 kg/m ²
-------------------------------------	------------------------	---

Mischungsverhältnis	Prozentual, siehe Gewicht auf den Etiketten
----------------------------	---

Viskosität bei 20 °C	Komponente A: 3000 – 3600 mPas	Komponente B: 40 – 50 s (4mm Becher)
-----------------------------	--------------------------------	--------------------------------------

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)	Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
		60 – 70 Minuten	30 - 35 Minuten	15 – 20 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	Begehbar bzw. überarbeitbar nach	16 - 24 Stunden	8 -12 Stunden	6-8 Stunden
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur	Minimal + 10°C, Maximal + 30°C
---	--------------------------------


Festkörper	100 %
-------------------	-------

Div. mechanische Eigenschaften	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
	Ca. 108 N/mm ² Gefüllt 1:1 mit SLD	Ca. 38 N/mm ² Gefüllt 1:1 mit SLD	Betonbruch	n.b.

Shore A / Shore D	Shore D: 80-82
--------------------------	----------------

Flammpunkt	ca. 130 °C
-------------------	------------

CE-Kennzeichnung	Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.
-------------------------	---

		
Samatec GmbH & Co. KG Kanadastr. 8 58675 Hemer		
	07 ¹⁾	07 ¹⁾
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	Grundierung
Brandverhalten:	E _{II}	E _{II}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD	NPD
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾	NPD
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5	B 1,5

Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4	NFD
Trittschallisolierung:	NPD	NPD
Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

- 1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde
 - 2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt
 - 3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag
 - 4)
-