



# 10 Tips

Voor het beste resultaat van een geborduurd logo

BORDUURSTUDIO  
*COMFYWEAR.NL*



## 1 Artwork

Het begint allemaal met het logo artwork-bestand. Geef ons het liefst een vectorbestand of een kwaliteitsbitmap (300 dpi). (Het kleine logo op uw website is NIET geschikt)

Een lage resolutie of webresolutiebestand heeft 72-96 DPI, niet ideaal voor borduurwerk.

Lage kwaliteit logo

Onbruikbaar wanneer vergroot tot borstformaat



Afbeelding met hoge resolutie of afdrukresolutie heeft meer pixels bij 300 DPI en voldoende details om te worden gereproduceerd voor borduurwerk.



Een pixel is veel kleiner dan een steek. Sommige grafische details moeten mogelijk worden vereenvoudigd of aangepast bij het borduren.

## Wat is het verschil tussen een bitmap/raster en een vectorafbeelding?

### Bitmap/Raster afbeelding

Voorkeursformaten: .jpg, .jpeg, .bmp



### Vectorafbeelding

Voorkeursformaten: .ai, .eps, .pdf, .cdr



VS

Bitmap-afbeeldingen bestaan uit kleine stippen die pixels worden genoemd. Het aantal pixels in een afbeelding bepaalt de resolutie ervan. Wanneer je inzoomt of een bitmap-afbeelding vergroot, zie je de individuele pixels. Hoe meer je het vergroot, hoe waziger het wordt, vaak aangeduid als 'verpixeld'.

Vectorafbeeldingen bestaan uit lijnen en bochten. Het blijft scherp als je inzoomt of het vergroot. Een vectorafbeelding is volledig bewerkbaar en schaalbaar in grafische programma's zoals CorelDRAW® Graphic Suite en Adobe® Illustrator.

## 2 Kosten voor Kwaliteit

### Wat is digitaliseren en waarom moet ik ervoor betalen?

Het logo of ontwerp ondergaat een nauwkeurig proces genaamd digitalisering. Met behulp van speciale software wordt het logo aangepast voor borduurwerk. Hierbij wordt het logo opnieuw ontworpen zodat borduurmachines de benodigde naaldbewegingen kunnen uitvoeren. Dit omvat gedetailleerde instructies voor o.a. het type steek, de grootte van elke steek en de exacte locatie van de steek. Zodra de borduurkaart is aangemaakt, kan deze voor toekomstige projecten worden gebruikt, wat resulteert in éénmalige kosten.



## 3 Hoe groot kan het logo geborduurd worden?

Elk product heeft een gemiddelde of maximale hoogtevereiste vanwege de fysieke maatbeperkingen van het product of eenvoudigweg om esthetische redenen.

Voor elk producttype worden verschillende borduurontwerpen gemaakt. De ontwerpen variëren in grootte, steekdichtheid en borduurvolgorde. Je grafische logo of ontwerp kan meerdere borduurbestanden hebben.

### Shirt borst logo



gem. hoogte: 2-3,5 inch (5-8 cm)

### Cap



max. hoogte: 2-3 inch (6 cm)

### Groot borst of rug logo



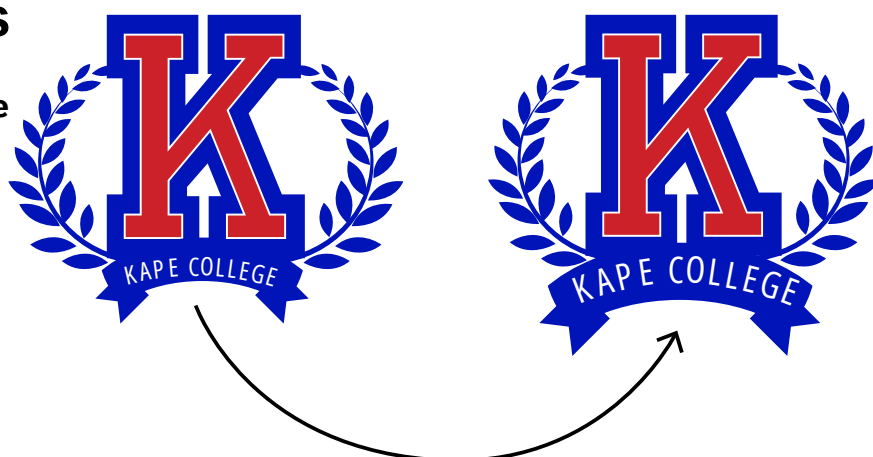
max. hoogte: 12 inch (30 cm)

Grootte is belangrijk bij borduurwerk!

## 4 Grootte van Letters

De minimale hoogte voor kwalitatieve geborduurde letters is 0,2 inch (4-5 mm).

De letters of woorden in uw logo moeten mogelijk worden vergroot om aan de minimale hoogtevereiste te voldoen.



## 5 De kleuren van je logo



Geef ALTIJD Pantone-kleuren voor zowel witte als zwarte achtergronden om ervoor te zorgen dat het ontwerp is gestructureerd om borduurwerk op lichte- en donkere kledingstukken te ondersteunen. Zo niet, dan moet uw opdracht mogelijk terug naar de digitaliseerder voor wijzigingen en wordt deze uit het productieschema gehaald, wat vertragingen kan veroorzaken.

De kleurinformatie is nodig om de ontwerpvolgorde correct te digitaliseren



Houd er rekening mee dat niet alle kleuren nauwkeurig kunnen worden gereproduceerd met garens.

Kleuren op het scherm zijn onbetrouwbaar en geven niet altijd een exacte kleurmatch.

## 6 Steek telling

De steektelling is het aantal steken dat wordt gebruikt om een logo of ontwerp te borduren en kan worden gebruikt om de kosten te berekenen.

Opmerking: Gemiddeld kan een borduurklus 15 minuten duren. Hoe groter uw bestelling, hoe meer runs op de borduurmachine en hoe langer het zal duren.



Als de kleur van het kledingstuk of product hetzelfde is als de achtergrond van het logo, overweeg dan om de kleur van het kledingstuk te laten doorschijnen, dit zal het totale aantal steken verminderen.

Quantity:	76
Production price:	\$228.00 (\$3.00 each)
Digitizing price:	\$50.00
Est. stitch count:	8,792

## 7 Steek types

Er zijn veel verschillende steektypes en steekeffecten, hieronder staan de meest gebruikte en traditionele steektypes:

**Satijn Steek** wordt gebruikt voor letters en smalle kolommen en biedt meestal een luxueuze glans.

**Tatami Steek** wordt gebruikt om grotere gebieden te bedekken, maar als het te groot is, kan het stijf zijn. Tatami is dichter en doffer van uiterlijk.

**Run Steek** definieert vormen en kleinere details.



## 8 Borduurtechnieken

### Zal borduurwerk er hetzelfde uitzien als mijn bedrukt logo?

Spannende details die onmogelijk zijn met print, zijn wel haalbaar met borduurwerk. 3D effect is mogelijk door middel van een verhoogde satijnsteek, of een organische uitstraling wordt bereikt met een handsteekeffect.

Creatieve steektypes, zoals motieven of splitsingen, kunnen een ontwerp openen, het aantal steken verminderen of textuur toevoegen. Laat de digitaliseerder experimenteren.



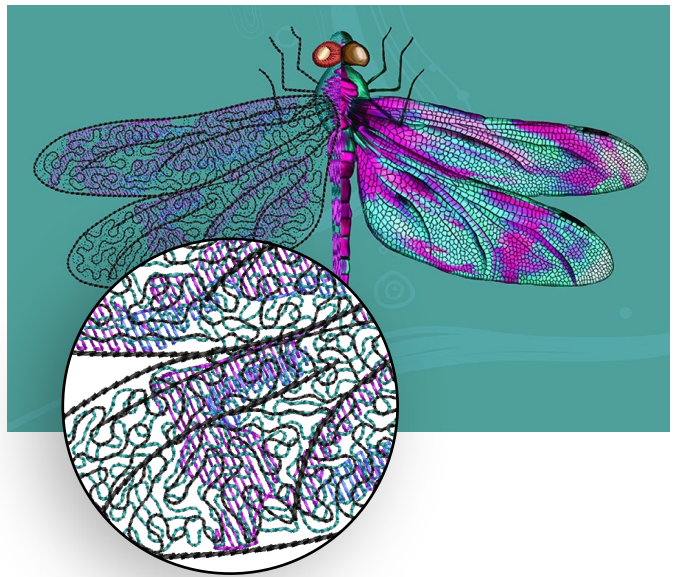
**Lage steek telling**  
= lagere kosten



**Flexibele ontwerpen dragen comfortabeler**



**Voeg structuur toe voor een unieke uistraling**



## 9 Opties voor logo positie

Traditioneel worden logo's geborduurd op de linkerborst. Je kunt ook kiezen voor de rechterborst, onder de achterkraag of groter borduurwerk op de achterkant. Als het budget het toelaat, overweeg dan om op meer dan één positie te borduren, zoals het logo op de linkerborst en de jubileumdatum op de mouw. Ook caps kun je op verschillende plaatsen borduren. Varieer ermee!

## 10 Deadline

### Spoed bestelling nodig?

Geef een duidelijke deadline en houd altijd rekening met planning- en/of leveringsvereisten. Geef ons de tijd om een uitstekend, kwaliteitsgetest geborduurd ontwerp te digitaliseren. Onthoud dat het niet hetzelfde is als printen en niet zo snel gaat.

