



DESCRIPCIÓN

Nuestra Resina Epóxica transparente es la solución ideal para recubrimiento y sellado de maderas, gracias a su alta transparencia y baja viscosidad crea una capa lisa, brillante y autonivelada, de hermoso brillo, resistente a rayaduras, fracturas y que no se ve afectado por contacto con aguas potabilizadas o salinas. Es posible pigmentarla para lograr maravillosos efectos de recubrimiento con nuestras tinturas que dan color manteniendo la transparencia.

| ATRIBUTOS | DOSIFICACIÓN | MEZCLADO | UTILIZACIÓN |
|---|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> No Tóxico Fácil de usar Al ser usado según las indicaciones no presenta riesgo para la salud. No emana vapores tóxicos, no contiene solventes, no requiere uso de mascarera respiratoria. Traslucido transparente El polímero resultante es transparente con levísima tonalidad ámbar, es resistente a rayaduras, lo que lo hace ideal para manualidades, joyería y encapsulado de maderas. Fácil de usar La relación 2:1 entre resina y endurecedor facilita el proceso de mezclado. Solo tres minutos bastan para realizar el mezclado completo de 1 litro de mezcla | <p>La dosificación debe ser realizada en función del peso, mezclando 100 gramos de resina con 50 gramos de endurecedor. Cantidades mayores o menores deben seguir esta relación proporcional. No intente variar las propiedades del producto resultante alterando la proporción, sólo obtendrá una mezcla pegajosa si agrega menos endurecedor, o bien un polímero frágil y quebradizo si disminuye la resina. Jamás utilice recipientes de vidrio o de plumavit para el mezclado ya que la reacción exotérmica (que genera calor) puede quebrar o disolver recipiente</p> | <p>Vierta el endurecedor sobre la resina y mezcle durante dos a tres minutos, sin generar burbujas, utilizando un elemento tipo paleta. Jamás mezcle con varillas o elementos cilíndricos ya que por su geometría no generan el mezclado íntimo entre los dos componentes líquidos. Elija recipientes de fondo plano y frote la paleta de mezclado contra las paredes y el fondo del recipiente. Durante el mezclado se liberan vapores y gases por lo que se recomienda no oler la mezcla.</p> | <p>Una vez realizado el proceso de mezclado, se inicia el cambio de estado que finaliza con endurecimiento o polimerización de la resina. El periodo en que la mezcla permanece en estado líquido es función de la temperatura ambiente, y de la temperatura de la resina y endurecedor, lo que en condiciones normales de temperatura de 22°C a 25°C es 45 minutos. Durante este periodo -denominado pot life - la mezcla permanece en estado líquido y es el momento para usar o aplicar la resina. Transcurrido ese periodo la mezcla comienza el proceso de gelificación que conlleva un aumento de su temperatura, la que puede llegar a 110°C si se vierte en espesor superior a 10mm. Este proceso de auto calentamiento de la resina también conocido como 'curado', genera las condiciones químicas para que se produzca la solidificación completa cuando la temperatura ha disminuido y han transcurrido 24 horas desde el inicio.</p> |
| FORMATOS | Kit 1 kg (Resina Epoxica 670g-Endurecedor 330g) ;kit 15 kg (Resina Epoxica 10 kg-Endurecedor 5kg) ; Kit de 30 kg (Resina Epoxica 20 kg-Endurecedor 10 kg) | | |

DATOS TÉCNICOS

| Proporción de mezcla [peso] | Tiempo de trabajo | Endurecimiento |
|---------------------------------|---------------------|--|
| 100 a 50 [Resina a Endurecedor] | 45 minutos a 25°C | 24 horas a temperatura ambiente 2 horas a 80° |
| Viscosidad (centiPoises) | Gravedad específica | Hy-Cl (wt. %) |
| 450-750 | 1.14 | 0.1 máx. |
| | Color (G) | |
| | 1.0 máx. | |

APLICACIÓN

| MODO DE USO |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Siempre mezcle en la proporción indicada con una paleta, jamás con elementos cilíndricos • Mezcle suave y uniformemente por 3 minutos, • El tiempo es oro!, organice toda su área de trabajo antes de mezclar los productos. • Mezcle porciones sobre 50 gramos para obtener los mejores resultados. • Una vez realizada la mezcla, no añada más resina o endurecedor. • Nunca agregue productos para diluir. • Al verter su mezcla en moldes, no raspe las paredes o fondo del recipiente aprovechando los últimos restos, ya que son las porciones peor mezcladas, no solidifican y pueden estropear su trabajo. De por finalizado el vertido de la mezcla cuando al verter se forme un hilo de 2mm de diámetro. • La única forma de apurar el proceso de endurecimiento es aumentando la temperatura de los productos, del ambiente o del molde donde solidificará su mezcla. • Cubra su trabajo durante el proceso de endurecimiento, partículas de polvo u otros pueden caer a su polímero. |

Observaciones

La información técnica suministrada es solo indicativa producto de ensayos de nuestros laboratorios. Los usuarios quedan en libertad de efectuar las pruebas que estimen convenientes. Su aplicación, uso manejo quedan fuera de nuestro control, por lo tanto, son de exclusiva responsabilidad del usuario.

Versión: 01 Actualizada: NOVIEMBRE 2022

Distribuido por: Patel Química y Adhesivos LTDA.
Ubicación: Puerto Vespuccio 9692, Pudahuel, Santiago.
Ventas: +56 2 2856 5500
E-mail: contactenos@patel.cl



- 1 Kg de mezcla puede recubrir 1 metro cuadrado a 1 mm de espesor.
- Trabaje en un área ventilada, use guantes y gafas de protección.

ALMACENAMIENTO

| | | |
|-------------------------------|---|----------------------|
| CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO | Mantener bajo condiciones normales de almacenamiento, evitando la exposición a la intemperie. | |
| TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO | Temperatura ambiente | TIEMPO DE ALMACENAJE |

OTROS

| | | |
|-------------------|---|--|
| PRIMEROS AUXILIOS | . Mantenga alejado de toda llama o fuente de chispa / no fumar. Trabaje en lugares ventilados. Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Protéjase utilizando guantes de goma natural o sintéticos, anteojos de seguridad y mascarillas con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua. No disponer el producto en el suelo o cursos de agua, sino conforme a las regulaciones locales y previa neutralización. Para mayor información, solicite la hoja de seguridad del producto. En general, en caso de emergencia contacte al CITUC, fono:(56-2) 635 38 00. PRODUCTO NO INFLAMABLE | |
|-------------------|---|--|



Distribuido por: Patel Química y Adhesivos LTDA.
Ubicación: Puerto Vespucio 9692, Pudahuel, Santiago.
Ventas: +56 2 2856 5500
E-mail: contactenos@patel.cl

Observaciones

La información técnica suministrada es solo indicativa producto de ensayos de nuestros laboratorios. Los usuarios quedan en libertad de efectuar las pruebas que estimen convenientes. Su aplicación, uso manejo quedan fuera de nuestro control, por lo tanto, son de exclusiva responsabilidad del usuario.

Versión: 01 Actualizada: NOVIEMBRE 2022