



PEGASUS®

GENERAL CATALOG

Overedger & Safety / 包缝缝纫机・安全缝缝纫机 / オーバーロックミシン・安全縫いミシン

GX	1
GXT	3
EX	5
EXT	9
EX(T)5100(P)	11
MX	13
M900	15
M900DJ	17
MXT_MX51	19
E256	21
LEFT HAND series	23
DEVICE	25~30

Interlock / 偏平缝绷缝机 / 偏平縫いミシン

WX600P	31
W3500P	33
W3600P	35
W600P	37
WT600P	39
W500P	41
WT500P	43
W200P	45
WT200P	47
WT169P	49
W2600(P)	51
W600PC	53
W500PC	55
W674	57
FS700P	59

FV	61
FW	62
TM625	63
DEVICE	65~70

Others / 其他 / その他

Automatic unit / 自动组合机 / 自動機

MHG	71
SOH-500	72
LSN	73
PHN	74














Non-apparel / 非服装类 / ノンアパレル

TML	75
-----	----

Software / 软件 / ソフトウェア

DPA	77
ICS	78
DBK	78

Sign details / 图案说明 / 記号説明

	Application 用途 用途		Needle space(mm) 针幅(mm) 針幅(mm)		Presser foot lift(mm) 压脚抬升量 (mm) 押え上がり量 (mm)
	Overedger 包缝缝纫机 オーバーロック		Overedge width(mm) 链幅(mm) かがり幅(mm)		Max. machine speed(sti/min) 最高转速(sti/min) 最高回転数 (sti/min)
	Interlock 偏平缝绷缝机 偏平縫いミシン		Top feed dog front-to-back movement(mm) 上送布 前后运动量(mm) 上送り 前後運動量(mm)		Air consumption(L/min) 空气消费量 (L/min) エア一消費量 (L/min)
	No. of needles 针数(根) 針数(本)		Top feed dog up-and-down movement(mm) 上送布 上下运动量(mm) 上送り 上下運動量(mm)		
	No. of threads 线数(根) 糸数(本)		Type of needle plate finger 针板爪形状 針板爪形状		

※The specification and/or appearance for equipment described in this catalog are subject to change because of modification without previous notice.
此产品介绍所记载机种的规格、外形有因改良而不事先预告就进行变更的可能。
本カタログに記載されている仕様、外観は改良のため予告なく変更することがあります。



A dry-head type machine achieves high speed!

●Grease lubrication, maximum machine speed of 7,000 sti/min

State-of-the-art grease lubrication technology has been employed for the "needle bar mechanism" and "upper looper mechanism." PEGASUS' unique dry head system prevents oil splashes from the machine to the utmost limit, protecting your important sewn products from oil stains. A dry-head type machine reaches a maximum machine speed of 7,000 sti/min!※. The machine that contributes to increases in production. ※Depends on subclasses and sewing conditions.

This user-friendly design features "ease of operation" and produces beautiful seams. Excellent sewing ability, safety, ease of operation and maintenance have been achieved with high-level of specifications.

迈向高速无油时代

●润滑剂方式,最高转速 7,000转

将最新的润滑剂科技运用到「针棒机构」和「上弯针机构」。飞马公司的无油机头系统,可以将从缝纫机机身飞溅出来的机油控制到最少量,保证重要的缝制品免受油污污染。即使无油,也可以达到每分钟7,000转的最高转速※.成为提高生产能力的有力帮手。※型号,因使用条件而异。

以展现优美线条的独特设计,追求操作简单的客户关怀型设计,来实现可缝制,可操作性,安全性以及易维护性等多样性能的高品质缝纫机。

ドライヘッドも高速の時代へ

●グリース潤滑式・高速回転7000sti/min

グリース潤滑式・高速回転7000 sti/min 最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」と「上ルーバー機構」に採用。ペガサス独自のドライヘッドシステムで、ミシン本体からの油飛びを極限まで抑え、大切な縫製品を油汚れから守ります。ドライヘッドタイプでありながらミシン最高回転数7000 sti/min※を実現。

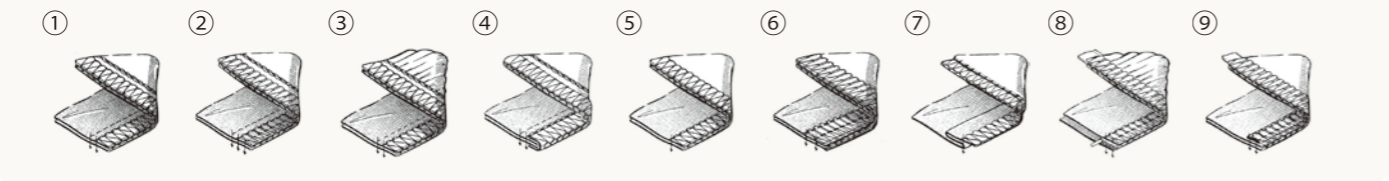
生産性の向上に貢献する一台です。※サブクラス、使用条件により異なります。さらに美しい縫い目にこだわった設計と、「使いやすさ」を追求したユーザーフレンドリー設計で、すぐれた可縫性・操作性・安全性・メンテナンス性を実現したハイスペックモデルです。

Display cases / 示例 / 表示例



- 1 Model / 機種 / 機種**
32 : Safety stitch machine / 安全縫縫機 / 安全縫いミシン
52 : Overedger / 包縫縫機 / オーバーロックミシン
- 2 Stitch type / 針脚形式 / シームタイプ**
03 : 503, 04 : 504, 05 : 505,
14 : 514, 16 : 516, 44 : 401+514
- 3 Additional / 附属 / 補助**
N : No puckering / 防打摺縫機 / ノーパッカリングミシン
- 4 Additional / 附属 / 補助**
M : For tightening the needle threads on heavy weight fabrics / 厚料針線收線対策用 / 厚生地針糸締り対策用
A : For sewing jeans / 牛仔対策用 / ジーンズ対策用
- 5 Operation / 用途 / オペレーション**
0 : Plain seaming / 基本縫 / 地縫い
1 : Blind stitch hemming / 下摺暗縫用 / 裾引き
4 : Shirring or shirring with piping / 縫褶用 (縫褶・縫管筒用) / ヒダ取り(ヒダ取りバイピング)
5 : Attaching tape / 加帯 / テープ付け
- 6 Fabric weight / 布料厚薄 / 生地厚**
1 : Extra light to light weight fabric / 極薄〜薄 / 極薄生地〜薄生地
2 : Light to medium weight fabric / 薄〜中厚 / 薄生地〜中厚生地
3 : Medium to heavy weight fabric / 中厚〜厚 / 中厚生地〜厚生地
4 : Heavy to extra heavy weight fabric / 厚〜極厚 / 厚生地〜極厚生地
- 7 Additional / 附属 / 補助**
A : For tight curves / 小转角縫制用 / 小廻り仕様
C3 : 1:3(Irregular differential feed ratio) / 1:3(非標準差動比) / 1:3(標準外差動比)
H : Multiple for plain seaming and blindstitch hemming / 基本縫/下摺暗縫用 / 地縫い、裾引き兼用
P2 : For piping with binder / 縫管筒用 (有滾边) / バイピング(バインダー有り)
- 8 Upper looper capacity / 縫容量 / 縫い容量**
2 : 5x5 (Standard lift / 標準送量 / スタンダードリフト)
3 : 6x6 (High lift / 較厚料送量 / ハイリフト)
4 : 7x7 (Super high lift / 厚料送量 / スーパーハイリフト)
- 9 Feed dog row / 送布牙条 / 送り列**
2 : 2 row(Standard) / 2条(標準) / 2列(標準)
3 : 3 row(Standard) / 3条(標準) / 3列(標準)
4 : 4 row(Standard) / 4条(標準) / 4列(標準)
8 : 3 row(Special) / 3条(特殊) / 3列(特殊)
- 10 Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ**
2 : 1.25 mm 3 : 1.6 mm 5 : 2.5 mm
- 11 Additional / 附属 / 補助**
K : With angled knife / 有角刀 / 角メス付き
- 12 Gauge / 针位组 / ゲージ**
Needle space / 針幅 / 針幅
Needle space x overedge width / 針幅×縫幅 / 針幅×かがり幅
Overedge width / 縫幅 / かがり幅
- 13 Additional / 附属 / 補助**
If non-standard cloth plate is used, describe N (narrow) or W (wide) / 与标准规格不同的操作面盖用N或W表示 / 標準仕様と異なるクロスプレートをN or Wで表示する
- 14 Devices / 省力装置 / 省力装置**

Common specifications	共通規格	共通仕様
GX3200 Series DRY HEAD type, safety stitch machines Stitch length adjustment : Push-button Differential feed ratio adjustment : Lever with micro-adjustment Maximum speed : 7,000 sti/min Lubrication : Grease and automatic	GX3200系列 无油机头型・安全縫縫機 针脚长度的调节:按钮式 差动比的调节:子杆+微调式 最高转速:7,000 sti/min 供油方式:润滑剂方式+自动供油	GX3200シリーズ ドライヘッドタイプ 安全縫いミシン 縫い目長さの調節:プッシュボタン式 差動比の調節:レバー+マイクロアジャスト式 最高回転数:7,000 sti/min 給油方式:グリース潤滑+自動給油
GX5200 Series DRY HEAD type, overedgers Stitch length adjustment : Push-button Differential feed ratio adjustment : Lever with micro-adjustment Maximum speed : 7,000 sti/min Lubrication : Grease and automatic	GX5200系列 无油机头型・包縫縫機 针脚长度的调节:按钮式 差动比的调节:子杆+微调式 最高转速:7,000 sti/min 供油方式:润滑剂方式+自动供油	GX5200シリーズ ドライヘッドタイプ オーバーロックミシン 縫い目長さの調節:プッシュボタン式 差動比の調節:レバー+マイクロアジャスト式 最高回転数:7,000 sti/min 給油方式:グリース潤滑+自動給油



GX3200		Fabric weight 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / 薄 / 薄い Medium / 中厚 / 中厚 Heavy / 厚 / 厚い		Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考				
① ②	Plain seaming 基本縫 地縫い	GX3216N-01/232	2	5	3	4-5	7,000	Option : AT,TK,KH,PL 选择设备 : AT,TK,KH,PL オプション : AT,TK,KH,PL
					5	5		
		GX3216-02/223	2	5	3	4-5	7,000	Accessories : With presser foot for tight curves Option : AT,TK,KH,PL 標準装備 : 附帯小转角縫制用圧脚 / 选择设备: AT,TK,KH,PL 標準装備 : 小廻り用押え / オプション : AT,TK,KH,PL
					2	3		
		GX3216-03/233	2	5	3	5	7,000	Option : AT,TK,KH,PL 选择设备 : AT,TK,KH,PL オプション : AT,TK,KH,PL
					5	5		
GX3216-03/333	2	5	3	4	6,500	Option : AT,TK,KH,PL 选择设备 : AT,TK,KH,PL オプション : AT,TK,KH,PL		
			5	5				
GX3244-03/333	3	6	3	2+4	6,500	Option : AT,TK,PL 选择设备 : AT,TK,PL オプション : AT,TK,PL		
			5	5				
GX3216-A04/435(K)	2	5	5	5-6	6,000	Option : AT,TK,PL 选择设备 : AT,TK,PL オプション : AT,TK,PL		
			3	3+4				
③	Shirring 縫褶用 ヒダ取り	GX3216-42/233	2	5	3	4	7,000	Accessories : Shirring device / Option : AT,TK,KH,PL 標準装備 : 打皺装置 / 选择设备: AT,TK,KH,PL 標準装備 : ヒダ取り装置 / オプション: AT,TK,KH,PL
					5	5		
④	Attaching tape 加帯 テープ付け	GX3216-53/233	2	5	3	5	7,000	Accessories : Tape guide, binder Option : AT,TK,PL / Remarks : For U-shaped tape 標準装備 : 滾条导向,有滾边 选择设备 : AT,TK,PL / 備考: U型帶子用 標準装備 : テープ案内、バインダー オプション : AT,TK,PL / 備考: U型テープ用
					5	5		

GX5200		Fabric weight 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / 薄 / 薄い Medium / 中厚 / 中厚 Heavy / 厚 / 厚い		Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考				
⑤ ⑥	Plain seaming 基本縫 地縫い	GX5204-01/223	1	3	-	4	7,000	Option : AT,TK,KS,PL / 选择设备: AT,TK,KS,PL オプション : AT,TK,KS,PL
					2	4		
		GX5214N-01/283	2	4	2	4	6,500	Option : AT,TK,KS,PL / Remarks : Winkle-free-machine 选择设备 : AT,TK,KS,PL / 備考: 防打摺縫機 オプション : AT,TK,KS,PL / 備考: パッカリング防止ミシン
					2	4		
GX5204-02/233	1	3	-	3-4-5	7,000	Option : AT,TK,KS,PL 选择设备 : AT,TK,KS,PL オプション : AT,TK,KS,PL		
			2	4				
GX5214-M03/333	2	4	2	3-4-5	6,500	Option : AT,TK,KS,PL Remarks : For tightening the needle thread on heavy weight fabrics 选择设备 : AT,TK,KS,PL / 備考: 厚料針線收線対策用 オプション : AT,TK,KS,PL / 備考: 厚生地針糸締り対策用		
			2	4				
⑤ ⑦	Plain seaming/Blindstitch hemming 下摺暗縫用/基本縫 裾引き/地縫い	GX5204-02H/223	1	3	-	4	7,000	Accessories : Blindstitch hemming welt guide Option : KS,PL,EH 標準装備 : 摺縫导向 选择设备 : KS,PL,EH 標準装備 : 裾引定規 オプション : KS,PL,EH
					1	3		
⑦	Blindstitch hemming 下摺暗縫用 裾引き	GX5203-12/223	1	3	-	3.4	7,000	Option : AT,TK,KS,PL Remarks : For tightening the needle thread on heavy weight fabrics 选择设备 : AT,TK,KS,PL / 備考: 厚料針線收線対策用 オプション : AT,TK,KS,PL / 備考: 厚生地針糸締り対策用
					1	3		
GX5205-12/223	1	3	-	4	7,000	Option : AT,TK,KS,PL Remarks : For tightening the needle thread on heavy weight fabrics 选择设备 : AT,TK,KS,PL / 備考: 厚料針線收線対策用 オプション : AT,TK,KS,PL / 備考: 厚生地針糸締り対策用		
			1	3				
⑧	Shirring while piping 縫褶・縫管筒用 ヒダ取りバイピング	GX5214-43P2/333	2	4	2	4	6,500	Accessories : Binder / Option : AT,TK,PL Remarks : Shirring while piping 標準装備 : 有滾边 / 选择设备: AT,TK,PL 備考 : 縫褶・縫管筒用 標準装備 : バインダー / オプション: AT,TK,PL 備考 : ヒダ取りバイピング
					2	4		
⑨	Attaching tape 加帯 テープ付け	GX5214-M53/333	2	4	2	3-4-5	6,500	Accessories : Attaching tape device set Option : AT,TK,PL 標準装備 : 松緊帶挿入装置 (组件) / 选择设备: AT,TK,PL 標準装備 : テープ入れ一式 / オプション: AT,TK,PL
					2	4		
		GX5214-54/443	2	4	2	3-4-5	6,000	

Top feed machines also include the dry head system!

This is the first time in the industrial sewing machine industry that a dry head has been adopted for a "top feed mechanism".

●Grease lubrication.

State-of-the-art grease lubrication technology has been employed for the "needle bar mechanism", "upper looper mechanism" and "top feed mechanism".

PEGASUS' unique dry head system prevents oil splashes from the machine to the utmost limit, protecting your important sewn products from oil stains.

The dry head system has been employed for the "top feed mechanism" for the first time in the industry.

●High quality products with no twisting or plyshifting achieved by top and bottom feeding

The top and bottom feed dogs feed the fabric accurately, producing high-quality products with no plyshift and/or twist.

This user-friendly design features "ease of operation" and produces beautiful seams.

Excellent sewing ability, safety, ease of operation and maintenance have been achieved with high-level of specifications.

无油方式的上下送布缝纫机 业界内最先采用无油型「上送布机构」!

●润滑剂方式

将最新的润滑剂科技运用到「针棒机构」、「上弯针机构」以及「上送布机构」。飞马公司的无油机头系统,可以将从缝纫机机身飞溅出来的机油控制到最少量,保证重要的缝制品免受油污污染。

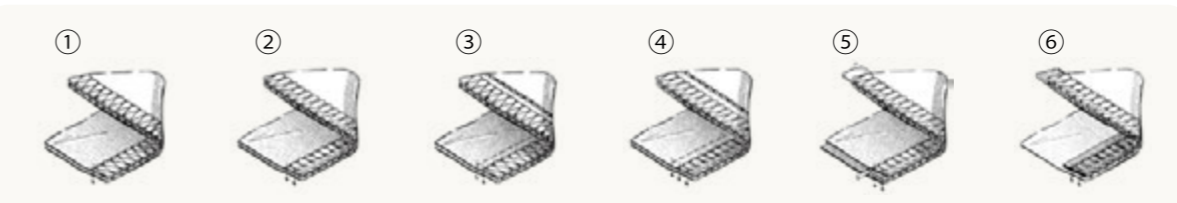
「上送布机构」采用无油技术是行业内首创。

●确实可靠的送布实现高品质的缝制效果

因为上下送布牙能够准确的输送布料,不会产生缝制品的摩擦和扭曲,能够得到高品质的缝制效果。以展现优美线迹的独特设计,追求操作简单的客户关怀型设计,求实现可缝制,可操作性,安全性以及易维护性等多种性能的高品质缝纫机。



Common specifications	共通規格	共通仕様
GXT3200 Series DRY HEAD type, variable top feed, safety stitch machines Stitch length adjustment : Push-button Differential feed ratio adjustment : Lever Maximum speed : 6,000 sti/min Lubrication : Grease and automatic	GXT3200系列 无油机头型・差动上下送布安全缝制机 针脚长度的调节:按钮式 差动比的调节:子杆 最高转速:6,000 sti/min 供油方式:润滑剂方式+自动供油	G X T 3200シリーズ ドライヘッドタイプ 差動上下送り安全縫いミシン 縫い目長さの調節:プッシュボタン式 差動比の調節:レバー式 最高回転数:6,000 sti/min 給油方式:グリース潤滑+自動給油
GXT5200 Series DRY HEAD type, variable top feed, overedgers Stitch length adjustment : Push-button Differential feed ratio adjustment : Lever Maximum speed : 6,000 sti/min Lubrication : Grease and automatic	GXT5200系列 无油机头型・差动上下送布包缝缝纫机 针脚长度的调节:按钮式 差动比的调节:子杆 最高转速:6,000 sti/min 供油方式:润滑剂方式+自动供油	G X T 5200シリーズ ドライヘッドタイプ 差動上下送りオーバーロックミシン 縫い目長さの調節:プッシュボタン式 差動比の調節:レバー式 最高回転数:6,000 sti/min 給油方式:グリース潤滑+自動給油



上下送りミシンもドライヘッドで! 「上送り機構」へのドライヘッドの採用は業界初!

●グリース潤滑式

最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」、「上ルーバー機構」、及び「上送り機構」に採用。

ペガサス独自のドライヘッドシステムで、ミシン本体からの油飛びを極限まで抑え、大切な縫製品を油汚れから守ります。

「上送り機構」へのグリース潤滑テクノロジー採用は業界初です!

●确实な送りで高品質な縫い上がり

G Xシリーズの上下送りミシン! 上下の送り歯により確実に生地を送るので、縫いずれや生地のねじれ防止に効果があり、風合いのある美しい高品質な縫い上がりが得られます。

さらに美しい縫い目にこだわった設計と、「使いやすさ」を追求したユーザーフレンドリー設計で、すぐれた可縫性・操作性・安全性・メンテナンス性を実現したハイスペックモデルです。

GXT3200		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ	Stitch length	Needle	Presser	Presser foot	Presser foot	Presser foot	Presser foot	Presser foot	Presser foot	Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 備考
③	④	Light / 薄 / 薄い / Medium / 中厚 / 中厚 / Heavy / 厚 / 厚い	2	5	3	4-5	3.5	6,000	Option : AT,TK,KH,PL 选择设备 : AT,TK,KH,PL オプション : AT,TK,KH,PL			
Plain seaming 基本縫地縫い			GXT3216-S-02/223	2	5	3	4-5	3.5				
			GXT3216(5)-02/223	2	5	3	4-5					
			GXT3216(5)-03/233	2	5	3	4-5	1-6				
			GXT3216-S-03/333	2	5	5	5					
			GXT3216(5)-03/333	2	5	5	5	4.5				
			GXT3244-03/333	3	6	3	2+4					
			GXT3216(5)-A04/435K	2	5	5	5-6	1-7	5.5			
			GXT3244-A04/435K	3	6	5	3+4					

GXT5200		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ	Stitch length	Needle	Presser	Presser foot	Presser foot	Presser foot	Presser foot	Presser foot	Presser foot	Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 備考
①	②	Light / 薄 / 薄い / Medium / 中厚 / 中厚 / Heavy / 厚 / 厚い	1	3	-	4-5	3.5	6,000	Option : AT,TK,KH,KS,PL 选择设备 : AT,TK,KH,KS,PL オプション : AT,TK,KH,KS,PL			
Plain seaming 基本縫地縫い			GXT5204-S-02/233	1	3	-	4-5	3.5				
			GXT5204-02/233	1	3	-	3-4-5					
			GXT5214-03/333	2	4	2	3-4-5	1-6				
			GXT5214-S-M03/333	2	4	2	3-4-5					
			GXT5214-M03/333	2	4	2	3-4-5	4.5				
			GXT5214-54S1/433	2	4	2	3-4-5		1-8	5.5	6,000	Accessories : Attaching tape device set Option : AT,TK,PL 标准装备 : 松紧带插入装置(组件) / 选择设备: AT,TK,PL 標準裝備 : テープ入れ一式 / オプション: AT,TK,PL
			GXT5214-C3P1/333	2	4	2	4	1-6	4.5	6,000	Option / 选择设备 / オプション: AT,TK,PL	

Display cases / 示例 / 表示例

GXT 52 14 S - M 0 3 / 3 3 3 - 2X4 N / KS

<p>① Model / 機種 / 機種 32 : Safety stitch machine / 安全縫制機 / 安全縫いミシン 52 : Overedger / 包縫縫制機 / オーバーロックミシン</p> <p>② Stitch type / 針脚形式 / シームタイプ 04 : 504 05 : 505 14 : 514 15 : 515 16 : 516 44 : 401+514</p> <p>③ Additional / 附属 / 補助 S: For tightening the needle threads on heavy weight fabrics / 厚料針線收線対策用 / ソフトタッチ仕様</p> <p>④ Additional / 附属 / 補助 M : For tightening the needle threads on heavy weight fabrics / 厚料針線收線対策用 / 厚生地針系締め対策用</p> <p>⑤ Operation / 用途 / オペレーション 0 : Plain seaming / 基本縫 / 地縫い 5 : Attaching tape / 加帯 / テープ付け C : Piping / 縫管筒用 / パイピング</p>	<p>⑥ Fabric weight / 布料厚薄 / 生地厚 2 : Light to medium weight fabric / 薄~中厚 / 薄生地~中厚生地 3 : Medium to heavy weight fabric / 中厚~厚 / 中厚生地~厚生地 4 : Heavy to extra heavy weight fabric / 厚~極厚 / 厚生地~極厚生地</p> <p>⑦ Additional / 附属 / 補助 P1 : For Piping without binder / 縫管筒用(滾边:無) / パイピング仕様(バインダー無し) S1 : Available for fullness application without separator / 中途打籠規格(有分离板) / イセ込み仕様(セパレーター無し)</p> <p>⑧ Upper looper capacity / 縫容量 / 縫い容量 2 : 5x5 (Standard stroke / 标准送量 / スタンダードストローク) 3 : 6x6 (High stroke / 较厚料送量 / ハイストローク) 4 : 7x7 (Super high stroke / 厚料送量 / スーパーハイストローク)</p> <p>⑨ Feed dog row / 送布牙条 / 送り列 2 : 2 row(Standard) / 2条(標準) / 2列(標準) 3 : 3 row(Standard) / 3条(標準) / 3列(標準) 4 : 4 row(Standard) / 4条(標準) / 4列(標準)</p>	<p>⑩ Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ 3 : 1.6 mm 5 : 2.5 mm</p> <p>⑪ Additional / 附属 / 補助 K : With angled knife / 有角刀 / 角メス付き</p> <p>⑫ Gauge / 针位组 / ゲージ Needle space / 针幅 / 針幅 Needle space x overedge width / 针幅×链幅 / 針幅×かがり幅 Overedge width / 链幅 / かがり幅</p> <p>⑬ Additional / 附属 / 補助 If non-standard cloth plate is used, describe N (narrow) or W (wide) / 与标准规格不同的操作面盖用N或W表示 / 標準仕様と異なるクロスプレートをN or Wで表示する</p> <p>⑭ Devices / 省力装置 / 省力装置</p>
---	--	--

Seams of beauty and delicacy with the ultimate machines

● Provides superior performance on extra light to heavy weight fabrics

In order to produce the finest stitches and seams, We have analyzed change of thread tension, relationship between needles and loopers, timing and balance of thread take-up, and effects of materials and component shapes. The result is the EX Series, featuring a lot of innovative mechanisms and designs to handle a wider range of fabrics. Consequently the EX Series sews extra light as well as medium weight fabrics smoothly and beautifully.

● Ease of operation

Ease of operation is the key to reducing operators' fatigue, increasing quality and productivity. Pegasus' unique know-how developed through our concepts of "hands-on experience with sewing operations" and "workers first and foremost" has created the EX Series, Which offers "the easiest and most accurate possible" operations, such as threading, adjusting thread tension, replacing needles, and sewing.



从极薄面料到厚面料皆可实现柔和美观线迹的机种。

● 超级针脚, 能适应极薄到厚的一切面料

EX系列是针对线的张力变化与线迹关系, 线摆动的时间及量的平衡等, 加上甚至对于各个零件的材质或形状对于针脚所产生的影响及效果进行彻底的分析, 研究。其成果显示皆能适应广泛线质(线头)外, 还对于中厚面料甚至对于极薄面料也能顺畅地实现美观的针脚它是具有划时代意义的新构造及性能的机种。

● 超越的操作性

优越的操作性对于操作工是很重要的, 也给缝制产品品质的提高生产效率的提高带来很大的影响。我们不断的追求从使用者立场来研究操作的舒适性。以密切注视缝制现场的需求而制造出来的飞马公司独特的技能技术, 实现了"尽量简单""准确"的目的。EX系列缝纫机对穿线, 出线, 缝纫作业, 针的交换等都作出了特别精心的设计。

極薄物から厚物まで、優しく、美しい縫製の決定版

● 究極の縫い目、極薄生地から厚物生地まで

EXシリーズでは糸のテンションの変化や針とルーパーの関係、糸捌きのタイミングや量のバランス、更に、一つ一つの部品の材質や形状にまでも縫い目と与える影響や効果を徹底的に分析、研究しました。

その成果が広範囲の素材(糸)に対応し、中厚生地はもとより極薄生地の縫製さえもスムーズに美しく縫い上げる、数々の画期的な新機構や工夫となって活かされています。

● 抜群的操作性

操作性の良さはオペレータにとってはもちろんのこと、縫製品の品質アップや生産効率のアップにも大きく影響します。使う人の立場に立った快適な作業性を追求。縫製現場に密着して培われたペガサス独自のノウハウが"できるかぎり簡単に""しかも正確に"を具事に実現しました。

糸通しから糸調子出し、縫製作業、針の交換など作業全般にわたってきめ細かな配慮にあふれるマシンEXシリーズです。

Display cases / 示例 / 表示例

EX 52 14 - M 0 3 / 3 3 3 - 2X4 N / KS

1 Model / 機種 / 機種

22: Double chainstitch machine / 双线环缝缝纫机 / 二重環縫いミシン
32: Safety stitch machine / 安全縫縫機 / 安全縫いミシン
52: Overedger / 包縫縫機 / オーバーロックミシン
54: Overedgers with condensed stitch capability / 带有密縫功能的包縫機 / ショーター機能付オーバーロックミシン

2 Stitch type / 针脚形式 / シームタイプ

04: 504 05: 505 14: 514
16: 516 44: 401+514

3 Additional / 附属 / 補助

N: No puckering / 防打褶縫機 / ノーバックリング
H: Ultra high lift / 超厚料送量 / ウルトラハイリフト

4 Additional / 附属 / 補助

M: For tightening the needle threads on heavy weight fabrics / 厚料针线收线对策用 / 厚生地針糸締り対策用

5 Operation / 用途 / オペレーション

0: Plain seaming / 基本縫 / 地縫い
1: Blind stitch hemming / 下擺縫 / 裾引き
3: Turn up/down hemming / 卷边縫 / 巻縫い
4: Shirring or shirring with piping / 縫褶用(縫褶・縫管筒用) / ヒダ取り(ヒダ取り/パイピング)
5: Attaching tape / 挿入松緊帶用 / テープ付け
8: Backlatching / 倒回縫 / バックタック

6 Fabric weight / 布料厚薄 / 生地厚

1: Extra light to light weight fabric / 極薄〜薄 / 極薄生地〜薄生地
2: Light to medium weight fabric / 薄〜中厚 / 薄生地〜中厚生地
3: Medium to heavy weight fabric / 中厚〜厚 / 中厚生地〜厚生地
4: Heavy to extra heavy weight fabric / 厚〜極厚 / 厚生地〜極厚生地

7 Additional / 附属 / 補助

A: For tight curves / 小转角縫制用 / 小廻り仕様
BA: Equipped with pneumatic thread releaser / 空気式松緩装置搭載 / エアー式糸緩め搭載
C3: 1: 3(Regular differential feed ratio) / 1: 3(非標準差動比) / 1: 3(標準外差動比)
H: Multiple for plain seaming and blindstitch hemming / 基本縫、下擺縫用 / 地縫い、裾引き兼用
R2: Narrow turn up/down hemming on light weight fabrics / 薄料窄窄口密拷 / 薄生地等の細巾の巻縫い
P2: For piping with binder / 縫管筒用(有滾边) / パイピング(バインダー有り)
S: Available for attaching sleeves / 縫袖式様 / 袖付け仕様

8 Upper looper capacity / 縫容量 / 縫い容量

2: 5x5 (Standard lift / 標準送量 / スタンダードリフト)
3: 6x6 (High lift / 較厚料送量 / ハイリフト)
4: 7x7 (Super high lift / 厚料送量 / スーパーハイリフト)
5: 10x10 (Ultra high lift / 超厚料送量 / ウルトラハイリフト)
6: 9x6 (Special lift / 特殊送量 / 特殊リフト)

9 Feed dog row / 送布牙条 / 送り列

2: 2 row(Standard) / 2条(標準) / 2列(標準)
3: 3 row(Standard) / 3条(標準) / 3列(標準)
4: 4 row(Standard) / 4条(標準) / 4列(標準)
6: 1 row(Special) / 1条(特殊) / 1列(特殊)
8: 3 row(Special) / 3条(特殊) / 3列(特殊)

10 Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ

2: 1.25 mm 3: 1.6 mm 4: 2.0 mm 5: 2.5 mm

11 Additional / 附属 / 補助

L: Turn up/down hemming and inserting gut for finishing lines / 卷边縫用、魚線規格 / 巻縫い、テグス入れ仕様

12 Gauge / 针位组 / ゲージ

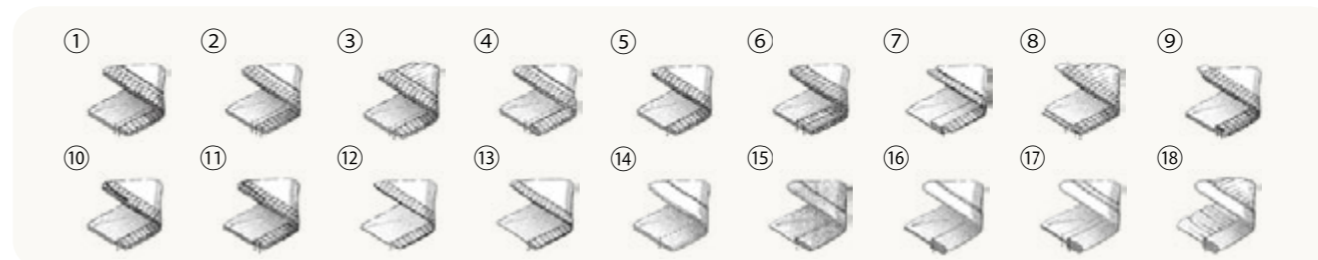
Needle space / 针幅 / 針幅
Needle space x overedge width / 针幅×縫幅 / 針幅×かがり幅
Overedge width / 縫幅 / かがり幅

13 Additional / 附属 / 補助

If non-satandard cloth plate is used, describe N (narrow) or W (wide) / 与标准规格不同的操作面盖用N或W表示 / 標準仕様と異なるクロスプレートをN or Wで表示する

14 Devices / 省力装置 / 省力装置

Common specifications	共通規格	共通仕様
EX2200 Series double chainstitch machine Stitch length adjustment : Push-button Differential feed ratio adjustment : Lever with micro-adjustment Maximum speed : 7,500 sti/min Lubrication : Fully-automatic	EX2200系列 双线环缝缝纫机 针脚长度的调节:按钮式 差动比的调节:子杆+微调式 最高转速:7,500 sti/min 供油方式:完全自动供油	EX2200シリーズ 二重環縫いミシン 縫い目長さの調節:プッシュボタン式 差動比の調節:レバー+マイクロアジャスト式 最高回転数:7,500 sti/min 給油方式:完全自動給油
EX3200 Series safety stitch machines Stitch length adjustment : Push-button Differential feed ratio adjustment : Lever with micro-adjustment Maximum speed : 7,500 sti/min Lubrication : Fully-automatic	EX3200系列 安全縫縫機 针脚长度的调节:按钮式 差动比的调节:子杆+微调式 最高转速:7,500 sti/min 供油方式:完全自动供油	EX3200シリーズ 安全縫いミシン 縫い目長さの調節:プッシュボタン式 差動比の調節:レバー+マイクロアジャスト式 最高回転数:7,500 sti/min 給油方式:完全自動給油
EX5200 Series overedgers Stitch length adjustment : Push-button Differential feed ratio adjustment : Lever with micro-adjustment Maximum speed : 8,500 sti/min Lubrication : Fully-automatic	EX5200系列 包縫縫機 针脚长度的调节:按钮式 差动比的调节:子杆+微调式 最高转速:8,500 sti/min 供油方式:完全自动供油	EX5200シリーズ オーバーロックミシン 縫い目長さの調節:プッシュボタン式 差動比の調節:レバー+マイクロアジャスト式 最高回転数:8,500 sti/min 給油方式:完全自動給油
EX5400 Series overedgers with condensed stitch capability Stitch length adjustment : Push-button Differential feed ratio adjustment : Lever with micro-adjustment Maximum speed : 8,500 sti/min Lubrication : Fully-automatic	EX5400系列 带有密縫功能的包縫機 针脚长度的调节:按钮式 差动比的调节:子杆+微调式 最高转速:8,500 sti/min 供油方式:完全自动供油	EX5400シリーズ コンデンスステッチ機能付 オーバーロックミシン 縫い目長さの調節:プッシュボタン式 差動比の調節:レバー+マイクロアジャスト式 最高回転数:8,500 sti/min 給油方式:完全自動給油



EX3200		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ		Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 備考 標準裝備 / オプション / 備考	
①	②	Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	
① ②	Plain seaming 基本縫 地縫い				EX3216N-01/232	2	5	3	4.5	7,500	Option : AT,TK,KH,KS,PL / Remarks : Wrinkle-free-machine 选择设备:AT,TK,KH,KS,PL / 備考:防打褶縫機 オプション:AT,TK,KH,KS,PL / 備考:バックリング防止ミシン
					EX3216-02/223	2	5	3	4.5	7,500	Option : AT,TK,KH,KS,PL 选择设备:AT,TK,KH,KS,PL オプション:AT,TK,KH,KS,PL
					EX3216-02A/223	2	5	2	3		
					EX3216-03/233	2	5	3	5	7,500	
					EX3216-03/333	2	5	3	4	7,000	
					EX3244-03/333	3	6	3	2+4	7,000	
③	Shirring 縫褶用 ヒダ取り				EX3216-A04/435(K)	2	5	5	5-6	6,500	Option : AT,TK,KH,PL 选择设备:AT,TK,KH,PL オプション:AT,TK,KH,PL
					EX3244-A04/435(K)	3	6	5	3+4	6,000	Option : AT,TK,KH,PL 选择设备:AT,TK,KH,PL オプション:AT,TK,KH,PL
					EX3215H-A05/535	2	4	5	5		
					EX3216H-A05/535(K)	2	5	5	5-6		
④	Attaching tape 加带 テープ付け				EX3216-42/233	2	5	3	4	7,000	Accessories : Shirring device / Option : AT,TK,KH,KS,PL 標準裝備:打皺装置 / 选择设备:AT,TK,KH,KS,PL 標準裝備:ヒダ取り装置 / オプション:AT,TK,KH,KS,PL
					EX3216-53/233	2	5	3	5	7,000	Accessories : Shirring while piping device with binder Option : AT,TK,PL / Remarks : For U-shaped tape 標準裝備:打皺嵌条装置 / 选择设备:AT,TK,PL / U型滾条 標準裝備:ヒダ取りパイピング装置 / オプション:AT,TK,PL / 備考:U型テープ用

EX5200

⑤	⑥	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / 薄 / 薄い / Medium / 中厚 / 中厚 / Heavy / 厚 / 厚い	④	③	②	①	⑧	⑦	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 备考 標準装備 / オプション / 備考
⑤ ⑥	Plain seaming 基本縫 地縫い	[Light]	EX5204-01/223	1	3	-	4	8,500	Option : AT,TK,KH,KS,PL 选择设备 : AT,TK,KH,KS,PL オプション : AT,TK,KH,KS,PL
			EX5214N-01/283	2	4	2	3-4	8,000	Option : AT,TK,KH,KS,PL / Remarks : Wrinkle-free-machine 选择设备 : AT,TK,KH,KS,PL / 备考 : 防打褶縫纫机 オプション : AT,TK,KH,KS,PL / 備考 : バッカリング防止ミシン
		[Medium]	EX5204-02/233	1	3	-	3-4-5	8,500	Option : AT,TK,KH,KS,PL 选择设备 : AT,TK,KH,KS,PL
		EX5214-03/333	2	4	2	3-4-5	7,500	オプション : AT,TK,KH,KS,PL	
⑤ ⑦	Plain seaming / Blindstitch hemming 下摆暗縫用 / 基本縫 裾引き / 地縫い	[Medium]	EX5204-02H/223	1	3	-	4	8,500	Option : AT,TK,KH,KS,PL Remarks : For tightening the needle thread on heavy weight fabrics 选择设备 : AT,TK,KH,KS,PL / 备考 : 厚料針線收線対策用 オプション : AT,TK,KH,KS,PL / 備考 : 厚生地針系縫り対策用
			EX5203-12/223	1	2	-	4	8,500	Accessories : Blindstitch hemming welt guide Option : KS,PL,EH 標準装備 : 摺縫导向 / 选择设备 : KS,PL,EH 標準装備 : 裾引定規 / オプション : KS,PL,EH
⑦	Blindstitch hemming 下摆暗縫用 裾引き	[Medium]	EX5205-12/223	1	3	-	4	8,500	
⑫	Serging 锁边縫用 サージング	[Medium]	EX5203-22/233	1	2	-	5	8,500	
			EX5204-22Z2/213	1	3	-	5	8,000	
		[Heavy]	EX5204-23Z3/684	1	3	-	9.6	7,000	Option : AT,TK,KH,KS,PL 选择设备 : AT,TK,KH,KS,PL オプション : AT,TK,KH,KS,PL
		EX5204-24/445	1	3	-	7-8	6,500		
⑬	Turn down hemming 卷边縫用 巻縫い	[Medium]	EX5204-32R2/223(L)	1	3	-	1.5	8,500	Accessories : For narrow overedge width with chaining land / Option : AT,TK,KH,KS,PL 標準装備 : 窄幅送線牙用針板 / 选择设备 : AT,TK,KH,KS,PL 標準装備 : 狭幅用チェーングラウンド / オプション : AT,TK,KH,KS,PL
			EX5214-43P2/333	2	4	2	4	7,000	Accessories : Shirring while piping device with binder / Option : AT,TK,PL 標準装備 : 打皺嵌条装置 / 选择设备 : AT,TK,PL 標準装備 : ヒダ取りパイピング装置 / オプション : AT,TK,PL
⑨	Attaching tape 加帯 テープ付け	[Medium]	EX5214-M53/333	2	4	2	3-4-5	7,500	
			EX5214-53C3/333	2	4	2	3-4	7,500	Accessories : Attaching tape device set / Option : AT,TK,PL 標準装備 : 松緊帯挿入装置 (組件) / 选择设备 : AT,TK,PL 標準装備 : テープ入れ一式 / オプション : AT,TK,PL
		[Heavy]	EX5214-54/443	2	4	2	3-4-5	6,500	
		EX5214H-55/545	2	4	3	5	5,500		
⑩ ⑪	Backlatching 倒回縫 バックタック	[Medium]	EX5204-82/233	1	3	-	4-5	8,500	Accessories : Manual backlatching device / Option : PL 標準装備 : 倒回縫装置 / 选择设备 : PL 標準装備 : バックタック装置 / オプション : PL
			EX5204-82BA/233	1	3	-	4	8,500	
		[Heavy]	EX5214-83BA/333	2	4	2	3-4	7,500	Accessories : Automatic backlatching device 標準装備 : 自動倒回縫装置 標準装備 : 自動バックタック装置
		EX5214-83/333	2	4	2	3-4	7,500		

EX2200

⑭	⑮	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / 薄 / 薄い / Medium / 中厚 / 中厚 / Heavy / 厚 / 厚い	④	③	②	①	⑧	⑦	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 备考 標準装備 / オプション / 備考
⑭	Plain seaming 基本縫 地縫い	[Medium]	EX2241-02/083	1	2	-	-	7,500	Accessories : HR 標準装備 : HR 標準装備 : HR
⑮	Turn down hemming 卷边縫用 巻縫い	[Medium]	EX2241-32P1/063-4	1	2	-	-	7,500	Accessories : Binder 標準装備 : 有滾边 標準装備 : バインダー
			EX2241-32P2/063-4						
⑰	Shirring 縫褶用 ヒダ取り	[Medium]	EX2241-42P2/083-24	1	2	-	-	7,500	Accessories : Binder 24mm(6) / Option : TK 標準装備 : 有滾边 24mm(6) / 选择设备 : TK 標準装備 : バインダー 24mm(6) / オプション : TK
⑯ ⑰	Attaching tape 加帯 テープ付け	[Medium]	EX2241-52P2/083-24	1	2	-	-	7,500	Accessories : Binder 24mm(6),28mm(7),32mm(8) Option : TK 標準装備 : 有滾边 24mm(6),28mm(7),32mm(8) 选择设备 : TK 標準装備 : バインダー 24mm(6),28mm(7),32mm(8) オプション : TK
			EX2241-52P2/083-28						
			EX2242-52P2/083-5X24	2	4	5	-		
			EX2242-52P2/083-5X28						
			EX2242-52P2/083-5X32						

EX5400

⑩ ⑪	Backlatching 倒回縫 バックタック	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / 薄 / 薄い / Medium / 中厚 / 中厚 / Heavy / 厚 / 厚い	④	③	②	①	⑧	⑦	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 备考 標準装備 / オプション / 備考
⑩ ⑪	Backlatching 倒回縫 バックタック	[Medium]	8,500	1	3	-	4	8,500	Accessories : BL3D 標準装備 : BL3D 標準装備 : BL3D
			EX5414-83BA/333	2	4	2	4	7,500	Accessories : BL3D 標準装備 : BL3D 標準装備 : BL3D

EXT Series



Makes them to highest quality

Top and bottom feed dogs on the variable top feed machines provide for positive and accurate fabric feed. This feature prevents twisting and plyshifting of the fabric being sewn, achieving high quality production.

These machines neatly perform shirring, piping and blindstitch hemming, operations that are difficult with bottom feeding alone, while preventing puckering. Pegasus' variable top feed machines ensure uniform quality during a wide variety of sewing operations.

柔和与优美、进一步追求...

因为上下送布牙能够准确的输送布料, 不会产生缝制品的摩擦和扭曲, 能够得到高品质的缝制效果。

可以缝制打皱 嵌条 暗缝等多种工序, 广泛对应薄料到厚料的各种面料, 且线迹稳定美丽。

優しさと美しさ、さらに極めて

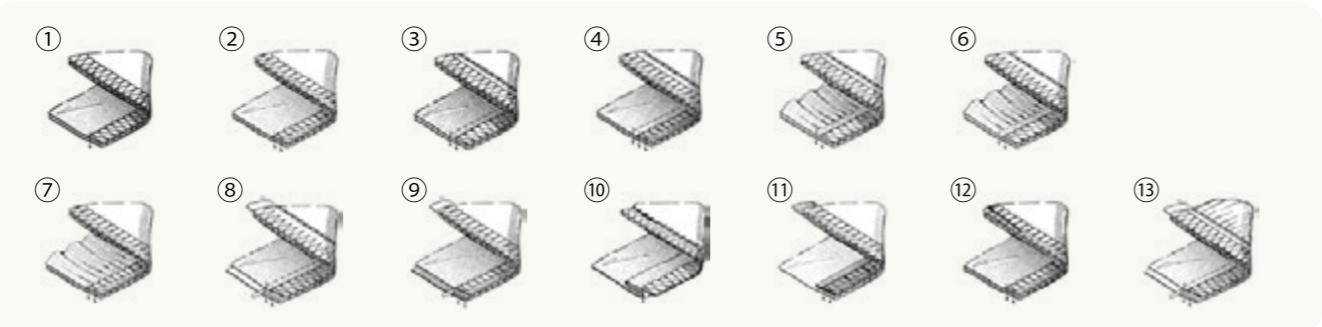
EXTシリーズは上下の送り歯で生地を確実に送りますので、ねじれ、縫いずれの少ない高品質な仕上がりが得られます。ヒダ取り、パイピング、裾引きなど多彩な工程と、薄物から厚物まで安定した品質で、幅広く対応します。

Display cases / 示例 / 表示例

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
EXT 52 14 H - M 0 3 / 3 3 3 - 2X4 N / KS

- 1 Model / 機種 / 機種**
 32 : Safety stitch machine / 安全縫縫機 / 安全縫いミシン
 52 : Overedger / 包縫縫機 / オーバーロックミシン
- 2 Stitch type / 針脚形式 / シームタイプ**
 04 : 504 05 : 505 14 : 514
 16 : 516 44 : 401+514
- 3 Additional / 附属 / 補助**
 H : Ultra high stroke / 超厚料送量 / ウルトラハイストローク
- 4 Additional / 附属 / 補助**
 M : For tightening the needle threads on heavy weight fabrics / 厚料針線收線対策用 / 厚生地針糸締め対策用
- 5 Operation / 用途 / オペレーション**
 0 : Plain seaming / 基本縫 / 地縫い
 1 : Blind stitch hemming / 下摆暗縫用 / 裾引き
 4 : Shirring or shirring with piping / 縫褶用 (縫褶・縫管筒用) / ヒダ取り (ヒダ取りパイピング)
 5 : Attaching tape / 加帯 / テープ付け
 8 : Backlatching / 倒回縫 / バックタック
 C : Piping / 縫管筒用 / パイピング
- 6 Fabric weight / 布料厚薄 / 生地厚**
 2 : Light to medium weight fabric / 薄~中厚 / 薄生地~中厚生地
 3 : Medium to heavy weight fabric / 中厚~厚 / 中厚生地~厚生地
 4 : Heavy to extra heavy weight fabric / 厚~極厚 / 厚生地~極厚生地
- 7 Additional / 附属 / 補助**
 BA : Equipped with pneumatic thread releaser / 空气式松线装置搭載 / エアー式糸緩め搭載
 P1 : For Piping without binder / 嵌条规格 (无龙头) / パイピング仕様 (バンダー無し)
 S1 : Available for fullness application without separator / 中途打皺规格 (有分离板) / イセ込み仕様 (セパレーター無し)
 S2 : Available for fullness application with separator / 中途打皺规格 (无分离板) / イセ込み仕様 (セパレーター有り)
- 8 Upper looper capacity / 縫容量 / 縫い容量**
 2 : 5x5 (Standard stroke / 标准送量 / スタンダードストローク)
 3 : 6x6 (High stroke / 较厚料送量 / ハイストローク)
 4 : 7x7 (Super high stroke / 厚料送量 / スーパーハイストローク)
 5 : 10x10 (Ultra high stroke / 超厚料送量 / ウルトラハイストローク)
- 9 Feed dog row / 送布牙条 / 送り列**
 2 : 2 row(Standard) / 2条 (標準) / 2列 (標準)
 3 : 3 row(Standard) / 3条 (標準) / 3列 (標準)
 4 : 4 row(Standard) / 4条 (標準) / 4列 (標準)
 7 : 2 row(Special) / 2条 (特殊) / 2列 (特殊)
- 10 Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ**
 3 : 1.6 mm 4 : 2.0 mm 5 : 2.5 mm
- 11 Additional / 附属 / 補助**
 K : With angled knife / 有角刀 / 角メス付き
- 12 Gauge / 针位组 / ゲージ**
 Needle space x overedge width / 針幅×縫幅 / 針幅×かがり幅
 Overedge width / 縫幅 / かがり幅
- 13 Additional / 附属 / 補助**
 If non-satandard cloth plate is used, describe N (narrow) or W (wide) / 与标准规格不同的操作面盖用N或W表示 / 標準仕様と異なるクロスプレートをN or Wで表示する
- 14 Devices / 省力装置 / 省力装置**

Common specifications	共通規格	共通仕様
EXT3200 Series Variable top feed, safety stitch machines	EXT3200系列 差动上下送布安全縫縫機	EXT3200シリーズ 差動上下送り安全縫いミシン
EXT5200 Series Variable top feed, overedgers	EXT5200系列 差动上下送布包縫縫機	EXT5200シリーズ 差動上下送りオーバーロックミシン
Stitch length adjustment : Push-button Differential feed ratio adjustment : Lever with micro-adjustment Maximum speed : 7,000 sti/min [5,500 sti/min (H Series)] Lubrication : Fully-automatic	针脚长度的调节 : 按钮式 差动比的调节 : 手杆+微调式 最高转速 : 7,000 sti/min [5,500 sti/min(H系列)] 供油方式 : 完全自动供油	縫い目の長さの調節 : プッシュボタン式 差動比の調節 : レバー+マイクロアジャスト式 最高回転数 : 7,000 sti/min (5,500 sti/min(Hシリーズ)) 給油方式 : 完全自動給油



EXT3200		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ		Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 备考 標準裝備 / オプション / 備考											
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い											
③ ④	Plain seaming 基本縫 地縫い				EXT3216-02/223	2	5	3	4-5	1-6	3.5	7,000	Option	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3215-03/233	2	4	5	5	1-6	3.5	7,000	选择设备	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3216-03/233	2	5	3	4-5	1-6	3.5	7,000	オプション	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3216-03/233K	2	5	3	4-5	1-6	3.5	7,000	Option	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3216-03/333	2	5	5	5	1-6	4.5	6,700	选择设备	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3244-03/333	3	6	3	2+4	1-6	4.5	6,700	オプション	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3215-A04/435K	2	4	5	5	1-7	5.5	6,300	Option	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3216-A04/435K	2	5	5	5-6	1-7	5.5	6,300	选择设备	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3244-A04/435K	3	6	5	3+4	1-7	5.5	6,300	オプション	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3215H-A05/535K	2	4	5	5	1-7	6.5	5,500	Option	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
			EXT3216H-A05/535K	2	5	5	5-6-7	1-7	6.5	5,500	选择设备	: AT,TK,KH,KS,KL,PL			
⑤ ⑥	Shirring 縫褶用 ヒダ取り				EXT3215-42/233	2	4	5	5	2-8	4.0	5,500	Accessories	: Shirring device / Option : AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT3216-42/233	2	5	3	4	2-8	4.0	5,500	标准装备	: 打皺装置 / 选择设备 : AT,TK,KH,KS,KL,PL	
⑧	piping 縫管筒用 / パイピング				EXT3215-C3P2/223	2	4	3	4	1-6	3.5	6,700	Option	: AT,TK,KL,PL	
⑬	Shirring while piping 縫褶・縫管筒用 ヒダ取り / パイピング				EXT3216H-45P1/574K	2	5	5	5	1-7	7.5	5,500	Accessories	: Shirring device / Option : PL	
													标准装备	: 打皺装置 / 选择设备 : PL	

EXT5200		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ		Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 备考 標準裝備 / オプション / 備考											
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い											
① ②	Plain seaming 基本縫 地縫い				EXT5204-02/233	1	3	-	4-5	1-6	3.5	7,000	Option	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT5214-03/333	2	4	2	3-4	1-6	4.5	6,700	选择设备	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT5214-03/333K	2	4	2	4	1-6	4.5	6,700	オプション	: AT,TK,KH,KS,KL,PL	
					EXT5214-M03/333	2	4	2	3-4	1-6	4.5	6,700			
⑩	Blindstitch hemming 下摆暗縫用 裾引き				EXT5205-12/223	1	3	-	4	1-6	4.5	6,700	Accessories	: Blindstitch hemming welt guide / Option : KS,PL	
⑦	Shirring 縫褶用 ヒダ取り				EXT5214-43/333	2	4	2	3-4-5	2-8	5.0	5,500	Accessories	: Shirring device / Option : AT,TK,KH,KS,KL,PL	
⑨ ⑪	Attaching tape 加帯 テープ付け				EXT5214-54S1/433	2	4	2	3-4-5	1-8	5.5	6,300	Accessories	: Attaching tape device set	
					EXT5214-54S1/433K	2	4	2	3-4	1-8	5.5	6,300	Option	: AT,TK,KL,PL	
					EXT5214-54S1/443K	2	4	2	4	1-8	5.5	6,300	标准装备	: 松紧带插入装置 (组件)	
					EXT5214-54S2/443K	2	4	2.5	4-5	1-8	5.5	6,300	选择设备	: AT,TK,KL,PL	
					EXT5214H-55/545	2	4	3	5	1-8	6.5	5,500	標準裝備	: テープ入れ一式	
					EXT5214H-55/545K	2	4	2.5	3.5-4.5	1-8	6.5	5,500	オプション	: AT,TK,KL,PL	
⑫	Backlatching 倒回縫 バックタック				EXT5214-84/433	2	4	2	4	1-8	5.5	6,300	Accessories	: Manual backlatching device / Option : PL	
					EXT5214-84/433K	2	4	2	3-4	1-8	5.5	6,300	标准装备	: 倒回縫装置 / 选择设备 : PL	
					EXT5214-84BA/433	2	4	2	4	1-8	5.5	6,300	標準裝備	: バックタック装置 / オプション : PL	
⑨	piping 縫管筒用 パイピング				EXT5214-C3P1/333	2	4	2	4	1-6	4.5	6,700	Accessories	: Automatic backlatching device	
					EXT5214-C3P2/333	2	4	2	4	1-6	4.5	6,700	标准装备	: 自動倒回縫装置	

MX Series

A new, reliable and feature-packed series is now on sale.

Providing support worldwide for the knit apparel industry, pegasus ensures higher quality products with our wealth of know-how.

●Sews light to heavy weight fabrics, offering outstanding cost-effectiveness

Feeding efficiency has a major effect on the quality of finished products. This feeding efficiency should be changed according to the sewn products, such as T-shirts or dress shirts. This cost-effective MX series allows for a wide range of feeding efficiency. Even if you sew various kinds of fabrics and/or items in different operations, the feeding efficiency can be changed with this MX series of machines. All you have to do is change the position of the related part.



全部满足, 值得依赖的重要产品全新问世!

一直致力服务于世界针织服装的飞马公司, 凭借先进丰富的技术, 进一步提升服装品质。

●可以广泛支持从薄料到厚料的缝纫。具有卓越的性能比的缝纫机。

影响缝制品完成效果的布料的送布效率。这在缝制T恤时与缝制衬衫时差别极大。MX系列通过改组零部件, 不论原料, 缝制品种, 及缝制工序如何, 1台就可以应对。它是具有卓越的性能比的缝纫机。

全てに満足、頼れる大物

世界のニットアパレル縫製を支え続けてきたペガサスの豊富なノウハウが、ワランク上の品質を可能にします。

●薄物から厚物まで幅広く対応可能。群を抜くコストパフォーマンスマシン

縫製品の仕上がりを左右する生地を送り効率。これはTシャツを縫う時とドレスシャツを縫う時では大きく異なります。MXシリーズは部品を組み替えることにより、素材や縫製アイテム、縫製工程にかかわらず、1台で対応可能にしました。抜群のコストパフォーマンスマシンです。

Display cases / 示例 / 表示例

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
MX 52 14 - M 0 3 / 3 3 3 - 2X4 N / KS0E

- 1 Model / 機種 / 機種**
32 : Safety stitch machine / 安全縫縫機 / 安全縫いマシン
52 : Overedger / 包縫縫機 / オーバーロックマシン
- 2 Stitch type / 針脚形式 / シームタイプ**
04 : 504 05 : 505 14 : 514
16 : 516 44 : 401+514
- 3 Additional / 附属 / 補助**
M : For tightening the needle threads on heavy weight fabrics / 厚料針線收線対策用 / 厚生地針糸締め対策用
A : For sewing jeans / 牛仔対策用 / ジーンズ対策用
- 4 Operation / 用途 / オペレーション**
0 : Plain seaming / 基本縫 / 地縫い
1 : Blind stitch hemming / 下摆暗縫用 / 裾引き
3 : Turn up/down hemming / 卷边縫用 / 巻縫い
4 : Shirring or shirring with piping / 盛褶・縫管筒用 / ヒダ取り(ヒダ取り/パイピング)
5 : Attaching tape / 加帯 / テープ付け
- 5 Fabric weight / 布料厚薄 / 生地厚**
2 : Light to medium weight fabric / 薄~中厚 / 薄生地~中厚生地
3 : Medium to heavy weight fabric / 中厚~厚 / 中厚生地~厚生地
4 : Heavy to extra heavy weight fabric / 厚~極厚 / 厚生地~極厚生地
- 6 Additional / 附属 / 補助**
H : Multiple for plain seaming and blindstitch hemming / 下摆暗縫用/基本縫/地縫い、裾引き兼用
R2 : Narrow turn up/down hemming on light weight fabrics / 薄料等窄口密拷 / 薄生地等の細幅の巻縫い
P2 : For piping with binder / 縫管筒用(有滾边 / パイピング(パイピング有り))
- 7 Upper looper capacity / 縫容量 / 縫い容量**
2 : 5x5 (Standard stroke / 標準送量 / スタンダードストローク)
3 : 6x6 (High stroke / 高厚料送量 / ハイストローク)
4 : 7x7 (Super high stroke / 厚料送量 / スーパーハイストローク)
5 : 10x10 (Ultra high stroke / 超厚料送量 / ウルトラハイストローク)
6 : 9x6 (Special stroke / 特殊送量 / 特殊ストローク)
- 8 Feed dog row / 送布牙条 / 送り列**
2 : 2 row(Standard) / 2条(標準) / 2列(標準)
3 : 3 row(Standard) / 3条(標準) / 3列(標準)
4 : 4 row(Standard) / 4条(標準) / 4列(標準)
- 9 Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ**
3 : 1.6mm 4 : 2.0mm 5 : 2.5mm
- 10 Additional / 附属 / 補助**
L : Turn up/down hemming and inserting gut for finishing lines / 卷边縫用、魚線規格 / 巻縫い、テグス入れ仕様
- 11 Gauge / 針位組 / ゲージ**
Needle space / 針幅 / 針幅
Needle space x overedge width / 針幅×縫幅 / 針幅×かがり幅
Overedge width / 縫幅 / かがり幅
- 12 Additional / 附属 / 補助**
If non-standard cloth plate is used, describe N (narrow) or W (wide) / 与标准规格不同的操作面盖用N或W表示 / 標準仕様と異なるクロスプレートをN or Wで表示する
- 13 Devices / 省力装置 / 省力装置**

Common specifications

MX3200 Series
Safety stitch machine
Stitch length adjustment : Push-button
Differential feed ratio adjustment : Lever
Maximum speed : 7,500 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

MX5200 Series
Overedger
Stitch length adjustment : Push-button
Differential feed ratio adjustment : Lever
Maximum speed : 7,500 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

共通規格

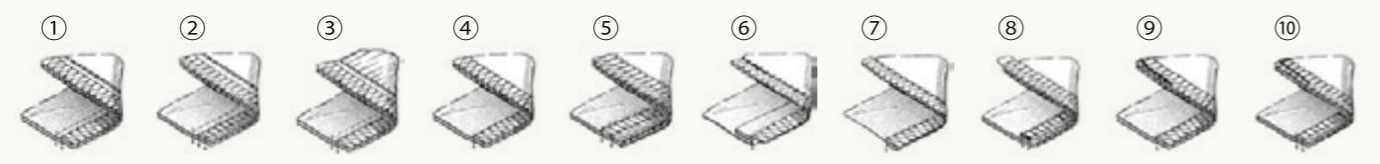
MX3200系列
安全縫縫機
針脚長度的調節: 按鈕式
差動比的調節: 子杆
最高回転数: 7,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油

MX5200系列
包縫縫機
針脚長度的調節: 按鈕式
差動比的調節: 子杆
最高回転数: 7,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油

共通仕様

MX3200シリーズ
安全縫いマシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: レバー式
最高回転数: 7,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油

MX5200シリーズ
オーバーロックマシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: レバー式
最高回転数: 7,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油



MX3200

Icon	Icon	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ			Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い							
① ②	Plain seaming 基本縫 地縫い				MX3216-02/223	2	5	3	4	7,500	Option : KH 选择设备 : KH オプション : KH
					MX3216-03/333	2	5	3	4	7,000	
					MX3244-03/333	3	6	3+2	4	7,000	
					MX3216-A04/435	2	5	5	6	6,500	
③	Shirring 縫褶用 ヒダ取り				MX3216-42/233	2	5	3	4	7,000	Accessories : Caterpillar presser foot / Option : KH 標準装備 : 附牽引式圧脚 / 选择设备 : KH 標準装備 : トラクター押え / オプション : KH Accessories : Shirring device / Option : KH 標準装備 : 打皺装置 / 选择设备 : KH 標準装備 : ヒダ取り装置 / オプション : KH

MX5200

Icon	Icon	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ			Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い							
⑥	Blindstitch hemming 下摆暗縫用 裾引き				MX5205-12/223	1	3	-	4	8,000	Accessories : Blindstitch hemming welt guide / Option : KS 標準装備 : 摆縫导向 / 选择设备 : KS 標準装備 : 裾引き定規 / オプション : KS
④ ⑤	Plain seaming 基本縫 地縫い				MX5204-02/233	1	3	-	4	8,000	Option : KS 选择设备 : KS オプション : KS
					MX5214-M03/333	2	4	2	4	7,500	Option : KS 选择设备 : KS オプション : KS
					MX5214-03/333	2	4	2	4	7,500	Option : KS.TK 选择设备 : KS.TK オプション : KS.TK
④ ⑥	Plain seaming/Blindstitch hemming 下摆暗縫用/基本縫 裾引き/地縫い				MX5204-02H/223	1	3	-	4	8,000	Accessories : Blindstitch hemming welt guide / Option : KS 標準装備 : 摆縫导向 / 选择设备 : KS 標準装備 : 裾引き定規 / オプション : KS
⑦	Turn down hemming 卷边縫用 巻縫い				MX5204-32R2/223L	1	3	-	1.5	8,000	Option : KS 选择设备 : KS オプション : KS
⑤ ⑧	Attaching tape 加帯 テープ付け				MX5214-M53/333	2	4	2	4	7,500	Accessories : Tape guide set with presser foot for attaching tape / Option : TK / Remarks : Multi use for plain seam and attach tape 標準装備 : 肩条导向(組) 附挿入松緊帯圧 选择设备 : TK / 備考 : 基本縫 上滾条兼用 標準装備 : テープガイドセット テープ入れ用押え オプション : TK / 備考 : 地縫い、テープ付け兼用
					MX5214-53/633	2	4	2	5	6,500	Accessories : Tape guide set with presser foot for attaching tape / Option : KS(2x7).TK / Remarks : Multi use for plain seam and attach tape 標準装備 : 肩条导向(組) 附挿入松緊帯圧 选择设备 : KS(2x7).TK / 備考 : 基本縫 上滾条兼用 標準装備 : テープガイドセット テープ入れ用押え オプション : KS(2x7).TK / 備考 : 地縫い、テープ付け兼用
					MX5214-54/443	2	4	2	4	6,500	Accessories : Tape guide set with presser foot for attaching tape / Option : TK / Remarks : Multi use for plain seam and attach tape 標準装備 : 肩条导向(組) 附挿入松緊帯圧 选择设备 : TK / 備考 : 基本縫 上滾条兼用 標準装備 : テープガイドセット テープ入れ用押え オプション : TK / 備考 : 地縫い、テープ付け兼用
⑨ ⑩	Backlatching 倒回縫 バックタック				MX5204-82/233	1	3	-	4	7,500	Accessories : BT / Option : KS 標準装備 : BT / 选择设备 : KS 標準装備 : BT / オプション : KS
					MX5214-83/333	2	4	2	4	7,500	Accessories : BT / Option : KS 標準装備 : BT / 选择设备 : KS 標準装備 : BT / オプション : KS

M900 Series



Basic machines further advanced! M900 series

M900 Series, which was developed using all of PEGASUS' state-of-the-art technology, while maintaining cost effectiveness and quality, responds to various needs with a full line of subclasses. High-speed rotation with minimal temperature, noise, and vibration contributes to increases in production.

●Dirt and dust prevention measures strengthened further!

Thanks to our excellent oil blocking mechanisms, including a totally enclosed needle bar chamber, with a force-drain function, and other similar features, the M900 series protects your important sewn products from oil stains.

The upper looper mechanism includes special functions, so dirt and dust prevention measures have been strengthened further. This machine-friendly feature prevents dirt and dust from getting into the inside of the machine, contributing to an increase in production.

更加进化的基础机型 M900 系列

采用先进技术, 专注于性能价格比和品质的M900系列。丰富的品种, 可以满足多种需求。实现了抑制温度、噪声、振动的高速旋转, 提高了生产效率。

●防尘对策的进一步强化!

通过针杆的密封化及强制排油功能等优异的阻油机构, 可保护您重要的缝制品免受油污。在上弯针机构加入特殊功能, 强化了防尘对策。由于可防止灰尘进入缝纫机内部, 可保护缝纫机, 并为提高生产能力作出贡献。

更に進化したベーシックマシン M900 シリーズ

先進の技術を投入し、コストパフォーマンスとクオリティにこだわったM900シリーズ。充実のラインナップで、ニーズに幅広くお応えします。温度、騒音、振動を抑えた高速回転を実現し、生産性の向上に貢献します。

●ホコリ対策の更なる強化

針棒室の密閉化や強制排油機能などの優れたオイルブロック機構により、大切な縫製品を油污から守ります。また、上ルーパー機構に特殊機能を施し、ホコリ対策を更に強化しました。ミシン内部へのホコリの侵入を防ぐので、ミシンに優しく、生産性の向上に貢献します。

Display cases / 示例 / 表示例

① ② ③ ④
M9 52 - 13 - 2X4 / KS

① Model / 機種 / 機種
22: Double chainstitch machine / 双线环缝缝纫机 / 二重環縫いミシン
32: Safety stitch machine / 安全縫縫機 / 安全縫いミシン
52: Overedger / 包縫縫機 / オーバーロックミシン

③ Gauge / 针位组 / ゲージ
Needle space / 针幅 / 針幅
Needle space x overedge width / 针幅 × 縫幅 / 針幅 × かがり幅
Overedge width / 縫幅 / かがり幅

② Operation / 形式 / 形式

④ Devices / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

M922 Series double chainstitch machine
Stitch length adjustment: Push-button
Differential feed ratio adjustment: Lever
Maximum speed: 6,000 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

M932 Series Safety stitch machines
Stitch length adjustment: Push-button
Differential feed ratio adjustment: Lever
Maximum speed: 7,000 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

M952 Series Overedgers
Stitch length adjustment: Push-button
Differential feed ratio adjustment: Lever
Maximum speed: 7,000 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

共通規格

M922系列 双線環縫縫機
針脚長度的調節: 按鈕式
差動比的調節: 子杆
最高轉數: 6,000 sti/min
供油方式: 完全自動供油

M932系列 安全縫縫機
針脚長度的調節: 按鈕式
差動比的調節: 子杆
最高轉數: 7,000 sti/min
供油方式: 完全自動供油

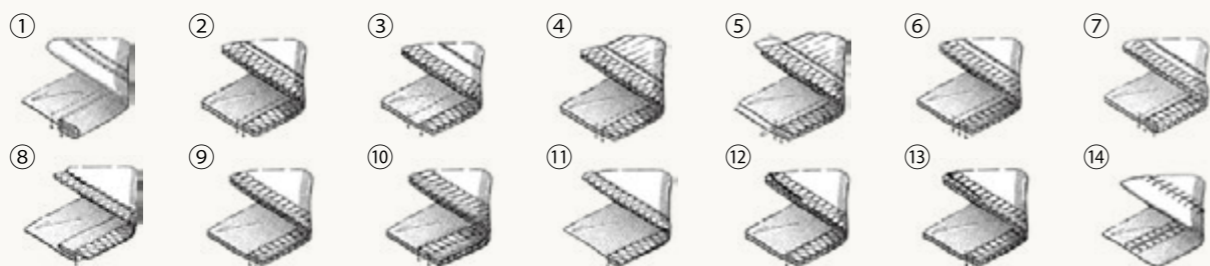
M952系列 包縫縫機
針脚長度的調節: 按鈕式
差動比的調節: 子杆
最高轉數: 7,000 sti/min
供油方式: 完全自動供油

共通仕様

M922シリーズ 二重環ミシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: レバー式
最高回転数: 6,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油

M932シリーズ 安全縫いミシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: レバー式
最高回転数: 7,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油

M952シリーズ オーバーロックミシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: レバー式
最高回転数: 7,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油



M922

①	Attaching tape 加帶 テープ付け	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / 薄 / 薄い Medium / 中厚 / 中厚 Heavy / 厚 / 厚い			M922-02x250-24	2	4	5	-	6,000	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考	
		Accessories : Binder 24mm(6) 標準装備 : バインダー 24mm(6)		Option : TK 选择设备 : TK オプション : TK								

M932

② ③	Plain seaming 基本縫 地縫い	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / 薄 / 薄い Medium / 中厚 / 中厚 Heavy / 厚 / 厚い			M932-38-3x4	2	5	3	4	7,000	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考	
		Option : TK, KH 选择设备 : TK, KH オプション : TK, KH										
				M932-70-5x5	2	5	5	5	5	7,000	Option : TK, KH 选择设备 : TK, KH オプション : TK, KH	
				M932-86-5x6	2	5	5	6	6	5,500	Accessories : With catpillar foot / Option : TK, KH 標準装備 : 附牽引式圧脚 / 选择设备 : TK, KH 標準装備 : トラクター押え / オプション : TK, KH	
	Shirring 縫褶用/ヒダ取り			M932-48-3x4	2	5	3	4	4	5,500	Accessories : Shirring device / Option : TK, KH 標準装備 : 打皺装置 / 选择设备 : TK, KH 標準装備 : ヒダ取り装置 / オプション : TK, KH	
	Shirring while piping 縫褶・縫管筒用 ヒダ取りパイピング			M932-48P2-3x4	2	5	3	4	4	5,000	Accessories : Shirring device, binder 25mm / Option : TK 標準装備 : 打皺装置、有滾邊 25mm / 选择设备 : TK 標準装備 : ヒダ取り装置、バインダー 25mm / オプション : TK	
	3-needle versatile machine for plain seaming 一般縫物三針多功能縫物機			M932-355-3x2x4	3	6	3+2	4	4	6,000	Option : TK, KH 选择设备 : TK, KH オプション : TK, KH	
	Shirring while piping 縫褶・縫管筒用 Uテープ付け			M932-551-5x2.5x3.5	3	6	5+2.5	3.5	6,000	Accessories : TK 標準装備 : TK 標準装備 : TK		

M952

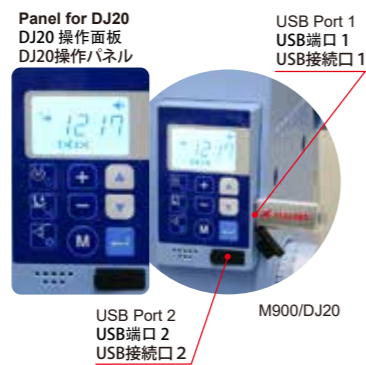
⑧	Blindstitch hemming 下摆暗縫用 裾引き	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / 薄 / 薄い Medium / 中厚 / 中厚 Heavy / 厚 / 厚い			M952-01-4	1	3	-	4	7,000	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考	
		Accessories : Blindstitch hemming welt guide(40mm) 標準装備 : 摺縫導向(40mm) / 选择设备 : KS 標準装備 : 裾引き定規(40mm) / オプション : KS										
				M952-17-4	1	3	-	4	4	7,000	Option : KS 选择设备 : KS オプション : KS	
				M952-13-2x4	2	4	2	4	4	7,000	Accessories : With presser foot for attaching tape Option : KS(KH:2x7), TK Remarks : Multi use for plain seam and attach tape	
				M952-13-2x5	2	4	2	5	7,000	標準装備 : 挿入用松緊帯 选择设备 : KS(KH:2x7), TK 備考 : 基本縫上滾条兼用		
				M952-13H-2x4	2	4	2	4	6,000	標準装備 : テープ付け兼用押え オプション : KS(KH:2x7), TK 備考 : 地縫い、テープ付け兼用		
				M952-13H-2x5	2	4	2	5	6,000			
				M952-13H-2x7	2	4	2	7	6,000			
				M952-52-2x4	2	4	2	4	7,000	Accessories : Needle plate with chaining land, With presser foot for attaching tape		
				M952-52-2x5	2	4	2	5	7,000	Option : KS, TK Remarks : Multi use for plain seam and attach tape		
				M952-52H-2x4	2	4	2	4	6,000	標準装備 : 送線牙用針板 挿入用松緊帯 选择设备 : KS, TK / 備考 : 基本縫上滾条兼用		
				M952-52H-2x5	2	4	2	5	6,000	標準装備 : チェーニングランド付き針板、テープ付け兼用押え オプション : KS, TK / 備考 : 地縫い、テープ付け兼用		
				M952-23B-2.5x4.5	2	4	2.5	4.5	6,500	Option : KS 选择设备 : KS オプション : KS		
	Turn down hemming 卷边縫用 巻縫い			M952-16S2-1.5	1	3	-	1.5	7,000			
				M952-180-4	1	3	-	4	7,000	Accessories : Manual backlatching device Option : KS		
	Backlatching 倒回縫 バックタック			M952-181-2X4	2	4	2	4	7,000	標準装備 : 倒回縫装置 选择设备 : KS 標準装備 : バックタック装置 オプション : KS		
	Butt-end sewing 接布机 反縫ぎ			M952-90-6	1	2	-	6	5,000			

M900/DJ Series



Electronically Integrated Direct Drive Sewing Machine

The M900/DJ Series is a compact industrial sewing machine that features an integrated direct drive motor, control box and operation panel. In addition, this series is equipped with a pneumatic waste collection system (LC), presser foot lift (PL) and a LED light that is easy on your eyes.



Panel for DJ20
DJ20 操作面板
DJ20 操作パネル

USB Port 1
USB 端口 1
USB 接続口 1

USB Port 2
USB 端口 2
USB 接続口 2

M900/DJ20

电机电控一体型缝纫机 900/DJ 系列

M900/DJ系列是集直驱电机、电控、操作面板于一体的一体型缝纫机。标配气压式集尘装置(LC)、抬压脚装置(PL)以及缓解操作工眼疲劳的LED照明。

電装一体型ミシン M900/DJ シリーズ

M900/DJシリーズは、ダイレクトドライブモーター、コントロールボックス、オペレーションパネルが本体に一体化されたコンパクトなミシンです。エアークリーン装置(LC)、押え上げ装置(PL)およびオペレーターの目に優しいLEDライトが標準装備されています。

Model 机种 モデル	KH	KS	AT	SC	PL	LC	Sensor 传感器 センサー		Operation panel 操作面板 操作パネル
							Fabric 面料 生地	Safety 安全 安全装置	
M932	DJ10	○	-	-	○	○	-	-	○
	DJ21	○	-	-	○*1	○	○	○	○
	DJ23	-	-	○	-	○	○	○	○
	DJ33	-	-	○	-	○	○	○	○
M952	DJ10	-	○	-	○	○	-	-	○
	DJ22	-	○	-	○*2	○	○	○	○
	DJ23	-	-	○	-	○	○	○	○
DJ33	-	-	○	-	○	-	○	○	
M922	DJ33	-	-	○	-	-	○	○	○

*1 Standard on KH7A & KH7B only. *2 Standard on KS7C & KS7E only.
*1 仅限于KH7A和KH7B的标准配置 *2 仅限于KS7C和KS7E的标准配置
*1 KH7AとKH7Bの標準機種のみ *2 KS7CとKS7Eの標準機種のみ



M922

Icon	Function	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ			Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Device type 装置类型 装置種類	Accessories 标准装备 標準裝備
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い								
⑨	Attaching tape 加带 テープ付け	[Color bar]			M922-02	2	4	5	-	6,000	AT/DJ33	PL

M932

Icon	Function	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ			Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Device type 装置类型 装置種類	Accessories 标准装备 標準裝備
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い								
①	Plain seaming 基本縫 地縫い	[Color bar]			M932-38	2	5	3	4	7,000	KH/DJ10 KH/DJ21 AT/DJ23 AT/DJ33	LC * Except AT5F/DJ33 * AT5F/DJ33除外 * AT5F/DJ33を除く
		M932-44	2	5	3	4	7,000					
		M932-70	2	5	5	5	7,000	KH/DJ21 AT/DJ23 AT/DJ33				
		M932-86	2	5	5	6	5,500					
②	3-needle versatile machine for plain seaming 一般缝纫三针多功能缝纫机	[Color bar]			M932-86H	2	5	5	6	5,500	KH/DJ10 KH/DJ21 AT/DJ23 AT/DJ33	PL SC * Standard on KH7A & KH7B only * 仅限于KH7A和KH7B的标准配置 * KH7AとKH7Bの標準機種のみ
		M932-355	3	6	3+2	4	6,000					
③	3-needle versatile machine for plain seaming 一般缝纫三针多功能缝纫机	[Color bar]			M932-551	3	6	5+2.5 5+2	3.5 3	6,000	AT/DJ23 AT/DJ33	

M952

Icon	Function	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ			Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Device type 装置类型 装置種類	Accessories 标准装备 標準裝備
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い								
④ ⑤	Attaching tape 加带 テープ付け	[Color bar]			M952-13	2	4	2	4(5)	7,000	KS/DJ22 AT/DJ23 AT/DJ33	LC * Except AT5F/DJ33 * AT5F/DJ33除外 * AT5F/DJ33を除く
		[Color bar]			M952-13H	2	4	2	7	6,000		
⑥	Turn down hemming 卷边縫用 卷縫い	[Color bar]			M952-16S2	1	3	-	1.5	7,000	AT/DJ23 AT/DJ33	PL * AT5F/DJ33を除く
⑦	Plain seaming 基本縫 地縫い	[Color bar]			M952-17	1	3	-	4	7,000	KS/DJ10 KS/DJ21 AT/DJ23 AT/DJ33	SC * Standard on KS7C & KS7E only * 仅限于KS7C和KS7E的标准配置 * KS7CとKS7Eの標準機種のみ
④		[Color bar]			M952-23B	2	4	2.5	4.5	6,500	AT/DJ23 AT/DJ33	
④ ⑤	Plain seaming 基本縫 地縫い	[Color bar]			M952-52	2	4	2	4(3)(5)	7,000	KS/DJ10 KS/DJ21 AT/DJ23 AT/DJ33	
		[Color bar]			M952-52H	2	4	2	4(5)	6,000		
⑧	Butt-end sewing 接布机 反縫ぎ	[Color bar]			M952-90	1	2	-	6	5,000	AT/DJ23 AT/DJ33	

MXT Series

High quality products are produced by definite fabric feeding.

The variable top feed machines feed the bottom ply and simultaneously feed the top ply by the top feed dog. This feature prevents the fabric from twisting and topshifting, providing certain fabric feeding. Beautifully finished sewn products are produced securely.

Most suitable for seaming stretchable fabrics that have become popular recently and/or fabrics that are different in stretchability or seaming, while matching pictures on the fabrics

精准送布，实现高品质线迹

上下送布缝纫机对上下面料进行同时送布，这样能有效防止布料歪扭，错缝等问题，确保精准送布，得到稳定的完美线迹。

近年，高弹面料的合缝、不同材质不同伸缩性面料的拼缝、以及带图案面料的合缝成为流行趋势，此款产品是上述缝制需求的最佳选择。



確実な送りで高品質な縫い上がり

上下送りミシンは下生地を送ると同時に、上送り歯で上生地も送ります。このため生地のおじれ、縫いずれ防止効果があり、確実な送り美しい縫い目が安定して得られます。

近年、需要の高いストレッチ素材の縫い合わせや伸縮性の違う異素材の縫い合わせ、また柄物合わせ等の縫製に最適です。

Display cases / 示例 / 表示例

MXT 52 14 - M 0 3 / 3 3 3 - 2X4 / KS0E

- 1 Model / 機種 / 機種
32 : Safety stitch machine / 安全縫縫機 / 安全縫いミシン
52 : Overedger / 包縫縫機 / オーバーロックミシン
- 2 Stitch type / 針脚形式 / シームタイプ
14 : 514 16 : 516 44 : 401+514
- 3 Additional / 附属 / 補助
M : For tightening the needle threads on heavy weight fabrics / 厚料針線收線対策用 / 厚生地針糸締め対策用
A : For sewing jeans / 牛仔対策用 / ジーンズ対策用
- 4 Operation / 用途 / オペレーション
0 : Plain seaming / 基本縫 / 地縫い
- 5 Fabric weight / 布料厚薄 / 生地厚
3 : Medium to heavy weight fabric / 中厚~厚 / 中厚生地~厚生地
4 : Heavy to extra heavy weight fabric / 厚~極厚 / 厚生地~極厚生地
- 6 Upper looper capacity / 縫容量 / 縫い容量
3 : 6x6 (High stroke / 較厚料送量 / ハイストローク)
4 : 7x7 (Super high stroke / 厚料送量 / スーパーハイストローク)
- 7 Feed dog row / 送布牙条 / 送り列
3 : 3 row(Standard) / 3条(標準) / 3列(標準)
- 8 Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ
3 : 1.6mm 5 : 2.5mm
- 9 Additional / 附属 / 補助
K : With angled knife/有角刀/角メス付き
- 10 Gauge / 針位組 / ゲージ
Needle space / 針幅 / 針幅
Needle space x overedge width / 針幅×縫幅 / 針幅×かがり幅
Overedge width / 縫幅 / かがり幅
- 11 Devices / 省力装置 / 省力装置

Common specifications	共通規格	共通仕様
MXT3200 series Variable top feed, safety stitch machines	MXT3200系列 差動上下送布 安全縫縫機	MXT3200シリーズ 差動上下送り 安全縫いミシン
MXT5200 series Variable top feed overedgers Stitch length adjustment: Push-button Differential feed ratio adjustment: Lever type Lubrication system: Fully-automatic Maximum machine speed: 6,700 sti/min	MXT5200系列 差動上下送布 包縫縫機 針脚長度的調節: 按鈕式 差動比調節: 扳手式 供油方式: 完全自動供油 最高轉速: 6,700 sti/min	MXT5200シリーズ 差動上下送り オーバーロックミシン 縫い目の長さの調節: プッシュボタン式 差動比の調節: レバー式 給油方式: 完全自動給油 最高回転数: 6700 sti/min

MXT3200		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ											Accessories 標準裝備			
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い												
① ②	Plain seaming 基本縫 地縫い				MXT3216-03/333	2	5	5	5	0.6-3.8	0.7-2	0.5-6	5.5	6,700	KH / PL / LC	
					MXT3244-03/333	3	6	3	2+4	0.6-3.8	0.7-2	0.5-6	5.5	6,700		
					MXT3244-A04/435K	3	6	5	3+4	0.8-5	0.8-1.5	0.5-7	7	6,300		

MXT5200		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ											Accessories 標準裝備			
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い												
③	Plain seaming 基本縫 地縫い				MXT5214-M03/333	2	4	2	4	0.6-3.8	0.7-2	0.5-6	5.5	6,700	KS / PL / LC	



MX5100 Series

Deskills and Easy-to-perform sewing operations of tubular goods

Equipped with a small cylinder bed (acircumference of 148 mm)
Easy-to-perform blindstitch hemming sleeve openings of children's wear. In addition, if the machine is equipped with a fabric tentioner, attaching elastic to tubular goods is easy. No skills are necessary. Any operator is able to perform sewing tubular goods uniformly and beautifully.

One machine is able to respond to various sewn products.

Equipped with a cloth plate, this cylinder bed machine is most suitable for sewing tubular goods, and is also available as a standard overedger, responding to various sewn products as well as dedicated operations.

无需技能，任何人都能轻松掌握圆筒状缝制

周长为148mm的小方头型机，能让您轻松掌握童装袖口等小型圆筒状的缝制。另外，加装拖动装置，上橡胶等工序也能轻松上手。不受操作技能高低的限制，均能实现完美缝制。

1台即可实现多样缝制

标配操作台，使此款机器不仅拥有小方头机型的圆筒状缝制功能，同样兼备标准包边缝缝制功能。功能不局限于某个专用工序，适用于各种产品缝制。



脱技能で誰でも簡単に筒物縫製

円周148mmのシリンダーベッドで子供の袖口の裾引き等の小さな筒物縫製も簡単にこなせます。また布張りローラーを装着すれば、丸物ゴム付けも簡単です。オペレーターの技量にかかわらず均一で美しい縫製が可能です。

1台で多彩な縫製品が対応可能

クロスプレートが標準装備されており、筒物縫製に最適なシリンダーミシン、標準のオーバーロックミシンとしても活躍。専用工程のみならず多彩な縫製品に対応します。

Display cases / 示例 / 表示例

MX51 14 - 0 3 / 3 3 3 - 2X4 / KS0E

- 1 Stitch type / 針脚形式 / シームタイプ
14 : 514
- 2 Operation / 用途 / オペレーション
0 : Plain seaming / 基本縫 / 地縫い
- 3 Fabric weight / 布料厚薄 / 生地厚
3 : Medium to heavy weight fabric / 中厚~厚 / 中厚生地~厚生地
- 4 Upper looper capacity / 縫容量 / 縫い容量
3 : 6x6 (High stroke / 較厚料送量 / ハイストローク)
- 5 Feed dog row / 送布牙条 / 送り列
3 : 3 row(Standard) / 3条(標準) / 3列(標準)
- 6 Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ
3 : 1.6mm
- 7 Additional / 附属 / 補助
N : Without chaining land/差動送布牙脱線台/チェーンングランド無し
- 8 Gauge / 針位組 / ゲージ
Needle space x overedge width / 針幅×縫幅 / 針幅×かがり幅
- 9 Devices / 省力装置 / 省力装置

Common specifications	共通規格	共通仕様
MX5100 series Cylinder bed overedgers Stitch length adjustment: Push-button Differential feed ratio adjustment: Lever type Lubrication system: Fully-automatic Maximum machine speed: 7,500 sti/min	MX5100系列 小方头型包縫縫機 針脚長度的調節: 按鈕式 差動比調節: 扳手式 供油方式: 完全自動供油 最高轉速: 7,500 sti/min	MX5100シリーズ シリンダーベッド型オーバーロックミシン 縫い目の長さの調節: プッシュボタン式 差動比の調節: レバー式 給油方式: 完全自動給油 最高回転数: 7,500 sti/min

MX5100		Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ											Accessories 標準裝備			
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い												
①	Plain seaming 基本縫 地縫い				MX5114-03/333N	2	4	2	4	0.8-3.7	0.8-1.8	0.5	7,500	KS / PL / LC		



E256 Series

High speed overedgers that cause no skip stitching.

Thanks to the modified needle drive mechanism, the sewing area can be seen effortlessly so that the operator can handle the fabric correctly, and replacing needles and threading are easy. In addition, the high speed, curved needle overedger has solved the problem of skip stitching, which often occurs when stretchable threads are used.

追求易使用性的高速包缝机

因针摆动机构的落针处周边易看, 不仅能实现稳定的缝纫作业, 也能效率地换针和穿线。它解决使用伸缩性大的线时在缝纫作业之中易发生的跳线问题, 是高速由针型包缝机。

使いやすさを追求した高速オーバーロックミシン

針落ち周辺が非常に見やすい針振り機構が、安定した縫製を可能にし、針の交換や糸通しも能率的に行えます。

伸縮性の大きな糸を使用した縫製作業で起りがちな目飛び問題を解消した高速曲針オーバーロックミシンです。



①	②	Fabric weight 布料的厚度 / 生地の厚さ			③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
		Light / 薄い	Medium / 中厚	Heavy / 厚い								
①②	Plain seaming 基本縫 地縫い	[Orange bar]	[Orange bar]	[Orange bar]	E256-130(K)/504-253-W	1	3	—	3·4·5·6	8,500	Option : KS,KH,PL 选择设备 : KS,KH,PL オプション : KS,KH,PL	
					E256-130(K)/504-263-N							
					E256-133(K)/514-263-N	2	4	2	2·3·4	8,000		
					E256-134(K)/504-233-W	1	3	—	3·4·5·6	8,500		
③④⑤	Turn up hemming 卷边縫用 巻縫い	[Orange bar]	[Orange bar]	[Orange bar]	E256-231/503-123-N	1	2	—	1.5	9,000		
					E256-231(K)/504-123-N	1	2	—	1.5	9,000		
					E256-232(K)/504-100-W							3
⑥	Sock Seams 袜头縫 靴下爪先縫	[Orange bar]	[Orange bar]	[Orange bar]	E256-270(K)/521-100-N	2	3	0.8 1.2	1.5·2.4·3.2 2.0	8,500		
					E256-271(K)/505-100-N	1	3	—	1.6·2.4	8,500		
					E256-272(K)/521-202-N	2	3	0.8 1.2	1.5 2·3·6	8,000		

Display cases / 示例 / 表示例

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
E256 - 13 3 K / 514 - 2 6 3 - N 2X4

① Application / 用途 / 用途

- Plain seaming / 基本縫 / 地縫い用
- 11 : Extra light / 超薄 / 極薄用
- 12 : Light to medium / 薄~中厚 / 薄物~中厚物用
- 13 : Light to medium / 薄~中厚 / 薄物~中厚物用
- 18 : Backlatching / 倒回縫 / バックタック
- 21 : Blindstitch hemming / 下摆暗縫用/裾引き
- 22 : Serging / 锁边縫用 / サージング
- 23 : Turn up hemming / 卷边縫用 / 巻縫い
- 24 : Shirring / 縫褶用 / ヒタ取り
- 27 : Sock Seams / 袜头縫 / 靴下爪先縫い
- 29 : Lace Running / 花边输送輪 / レースランナー

② Model sequence number / 被设定的順序 / 設定された順序

③ Uses angled knife / 角刀有無 / 各メスの有無

- Blank : Without angled knife / 无角刀 / 空白 : 角メス無し
- K : With angled knife / 有角刀 / K : 角メス有り

④ Stitch type / 针脚形式 / シームタイプ

- ⑤ Sewing capacity / 縫容量 / 縫い容量
- 1 : Low stroke / 薄料送量 / ローストローク
- 2 : Standard stroke / 标准送量 / スタンダードストローク

⑥ Needle plate type / 针板形状 / 針板形状

⑦ Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ

- 0 : With rubber, special / 附喇叭, 特殊 / ラバー付, 特殊
- 1 : 1.0mm
- 2 : 1.25mm
- 3 : 1.6mm
- 4 : 2.0mm
- 5 : 2.5mm
- 6 : 3.0mm

⑧ Cloth plate / 操作面蓋形状 / クロスプレート形状

- W : Wide type cloth plate / 宽幅 / 幅広
- N : Narrow type / 窄幅 / 幅狭

⑨ Gauge / 针位組 / ゲージ表示

Common specifications

Curved needle overedger
Stitch length adjustment : Crank
Differential feed ratio adjustment : Lever with micro-adjustment
Maximum speed : 9,000 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

共通規格

曲針型包縫机
针脚长度的调节 : 由把式
差动比的调节 : 子杆+微调式
最高转速 : 9,000 sti/min
供油方式 : 完全自动供油

共通仕様

曲針オーバーロックミシン
縫い目長さの調節 : プッシュボタン式
差動比の調節 : レバー+マイクロアジャスト式
最高回転数 : 9,000 sti/min
給油方式 : 完全自動給油



LEFT HAND Series

LEFT-HANDED MACHINES-A WORLD FIRST FOR PEGASUS.

These machines were designed to be used together with normal, right hand machines and incorporated into automatic sewing units in which both edges of an article are seamed simultaneously.

Their full power is best seen when performing two-edged seaming operations on sheets, blankets, towels, etc. Enable tremendous time saving to be realized.

飞马公司首次开发完成的左手缝纫机

和一般的缝纫机配套,搭载可同时缝制布料左右两边的自动送布型缝纫机。在衬衫,毛毯以及毛巾等需要双边缝制的制品上发挥极大威力。实现操作速度的飞跃性提高。

ペガサスが初めて完成させた レフトハンドミシン

通常のミシンと一対にして、生地を左右両側を同時に縫える自動機搭載用のミシンです。シーツや毛布、タオルなどの両サイドを縫製する工程で威力を発揮。作業の飛躍的スピードアップを実現します。



Display cases / 示例 / 表示例

E32L - 43 0 / 516 - 2 3 3 - 3X4

1 Application / 用途 / 用途

- 13 : Plain seaming (Light to medium) / 基本縫(薄~中厚) / 地縫い用(薄物~中厚物用)
- 23 : Turn down hemming / 巻边縫用 / 巻縫い
- 43 : Plain seaming (Light to medium) / 基本縫(薄~中厚) / 地縫い用(薄物~中厚物用)
- 45 : Plain seaming (Extra heavy) / 基本縫(極厚) / 地縫い用(極厚物用)
- 72 : Plain seaming / 基本縫 / 地縫い
- 73 : Turn down hemming / 基本縫 / 巻縫い

2 Model sequence number / 被设定的順序 / 設定された順序

- 1 : Low lift / 薄料送量 / ローリフト
- 2 : Standard lift / 標準送量 / スタンダードリフト

3 Stitch type / 針脚形式 / シームタイプ

- 4 : Sewing capacity / 縫容量 / 縫い容量
- 1 : Low lift / 薄料送量 / ローリフト
- 2 : Standard lift / 標準送量 / スタンダードリフト

5 Needle plate / 針板形状 / 針板形状

- 6 Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ
- 0 : With rubber, special / 附喇叭,特殊 / ラバー付、特殊
- 1 : 1.0mm
- 2 : 1.25mm
- 3 : 1.6mm
- 4 : 2.0mm
- 5 : 2.5mm
- 6 : 3.0mm

7 The shape of cloth plate / 操作面蓋形状 / クロスプレート形状

- W : Wide cloth plate / 寬幅 / 幅広

8 Gauge code / 針位組 / ゲージコード

Common specifications

E22L Series 1-needle, double chainstitch machine
Stitch length adjustment : Push-button
Differential feed ratio adjustment :
Lever with micro-adjustment
Maximum speed : 7,000 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

E32L Series safety stitch machines
Stitch length adjustment : Push-button
Differential feed ratio adjustment :
Lever with micro-adjustment
Maximum speed : 7,500 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

E52L Series 1,2-needle, overedgers
Stitch length adjustment : Push-button
Differential feed ratio adjustment :
Lever with micro-adjustment
Maximum speed : 8,000 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

共通規格

E22L系列 1根針双環縫縫機
針脚長度的調節: 按鈕式
差動比的調節: 子杆+微調式
最高轉數: 7,000 sti/min
供油方式: 完全自動供油

E32L系列 安全縫縫機
針脚長度的調節: 按鈕式
差動比的調節: 子杆+微調式
最高轉數: 7,500 sti/min
供油方式: 完全自動供油

E52L系列 1,2根針包縫縫機
針脚長度的調節: 按鈕式
差動比的調節: 子杆+微調式
最高轉數: 8,000 sti/min
供油方式: 完全自動供油

共通仕様

E22Lシリーズ 1本針二重環縫いミシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: レバー+マイクロアジャスト式
最高回転数: 7,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油

E32Lシリーズ 安全縫いミシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: レバー+マイクロアジャスト式
最高回転数: 7,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油

E52Lシリーズ 1・2本針オーバーロックミシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: レバー+マイクロアジャスト式
最高回転数: 8,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油



E22L

①	Plain seaming 基本縫 地縫い	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / Medium / Heavy / 薄 / 薄い / 中厚 / 中厚 / 厚 / 厚い			E22L-720/401-293	1	2	-	-	7,000	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い							
											Option : KH 选择设备 : KH オプション : KH
				E22L-730/401-203	1	2	-	4-6-8			

E32L

②	Plain seaming 基本縫 地縫い	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / Medium / Heavy / 薄 / 薄い / 中厚 / 中厚 / 厚 / 厚い			E32L-430/515(6)-233	2	5	3	3-4-5-6	7,500	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い							
											Option : KH 选择设备 : KH オプション : KH
				E32L-450/515(6)-335	2	5	3	5-6		6,500	
							5				

E52L

③④	Plain seaming 基本縫 地縫い	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / Medium / Heavy / 薄 / 薄い / 中厚 / 中厚 / 厚 / 厚い			E52L-130/504-253W	1	3	-	3-4-5-6	8,000	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い							
				E52L-131/514-353W	2	4	2	2-3-4-5			
				E52L-230/503-233W	1	2	-	3		7,500	Option : KH 选择设备 : KH オプション : KH
				E52L-230/504-233W	1	3	-				
				E52L-231/503-233W	1	2	-	3		7,500	
				E52L-231/504-223W	1	3	-	1.5		8,000	

⑤

⑤	Turn up hemming 卷边縫用 巻縫い	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ Light / Medium / Heavy / 薄 / 薄い / 中厚 / 中厚 / 厚 / 厚い			E52L-230/503-233W	1	2	-	3	7,500	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い							
				E52L-230/504-233W	1	3	-				
				E52L-231/503-233W	1	2	-	3		7,500	
				E52L-231/504-223W	1	3	-	1.5		8,000	

Thread chain cutter / 空线环剪切装置 / カラ環切り装置

A thread chain is cut as soon as it is sucked up by air suction. There is no need to cut the thread chain using scissors. Therefore, these devices dramatically increase operational efficiency.

利用気圧的吸力剪切空线链, 所以可以不用剪刀剪线, 从而大幅度提高了作业效率。

エアの吸引力を利用してカラ環を切りますので、ハサミで糸を切る必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。

KS Vertical type vacuum thread chain cutter 横向吸入式空线环剪切装置 横吸い込み式カラ環切り装置



KH Flat type vacuum thread chain cutter 下方吸入式空线环剪切装置 下吸い込み式カラ環切り装置



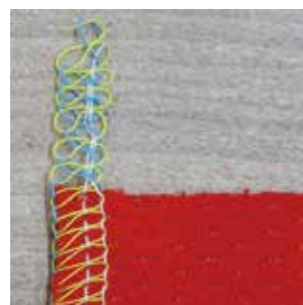
SC Needle thread releasing device (SC) 自动针线松线装置 (SC) 自動針糸緩め装置(SC)



Thanks to the needle thread releasing device (SC), the thread chain becomes thinner, so the thread chain can be cut smoothly. In addition, the thread chain will be shortened. Therefore, the thread consumption will be decreased.

使用自动针线松线装置, 将空线环变细更易于剪切, 能流畅快速的剪切空线环, 减少缝纫线的使用量。

自動糸緩め装置 (SC) により、カラ環が細くなりカットしやすくなるのでカラ環をスムーズ、かつ短くカット出来、糸の消費量も少なくなります。



Tape/Thread chain cutter / 布条/空线环剪切装置 / テープ/カラ環切り装置

These devices cut a tape and/or thread chain at the start and end of sewing. No scissors are needed, resulting in greater operational efficiency. Two types of driving sources are available, pneumatic and electric.

可以剪切在开始缝纫或缝纫完时的布条和空线环, 没有必要使用剪刀, 可大幅度提高工作效率。驱动形式有气压式和电动式两种。

縫い始め、縫い終わりのテープまたはカラ環を切ります。ハサミを使用する必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。駆動源はエア式と電気式があります。

AT



Automatic tape cutter 布条/空线环剪切装置(自动式) テープ/カラ環切り装置 (自動式)

The cutter knife automatically descends to cut a tape and/or thread chain when the sensor detects the edge of the fabric. Since the length of tape or thread chain that remains after a cut can be adjusted by stitch counting as desired, no skilled operator is needed.

感应器感应到布料边缘后会自自动降下剪刀, 剪断布条或空线链。根据针数控制可自由调节布条或空线链遗留长度, 无论谁来缝纫都可使遗留长度一定。

センサーが生地端を感知することにより、自動的にナイフが降下し、テープ類やカラ環をカットします。針数制御によりテープやカラ環の残り長さは自由に調節でき、誰が縫っても残り長さは一定です。

TK



Tape cutter 布条/空线环剪切装置(手动式) テープ/カラ環切り装置 (手動式)

The cutter knife is lowered with the switch to cut the tape and/or thread chain. No scissors are needed. Two types of switches are available, finger and knee switches.

通过开关操作降下剪刀, 剪切布条类或空线链, 没有必要使用剪刀剪切布条或空线链。开关有手动开关与膝动开关两种。

スイッチの操作によりナイフが降下し、テープ類やカラ環をカットするので、ハサミでテープ類やカラ環を切る必要がありません。スイッチは指スイッチとヒザスイッチがあります。

PL

Presser foot lift / 抬压脚装置 / 押え上げ装置



Pressing the treadle with your heel raises the presser foot. This device is easy to use, thus decreasing operator fatigue and increasing productivity.

利用踏板的回踏, 由空气抬升压脚。操作非常轻巧, 减轻了操作员的疲劳, 提高了生产效率。

ペダルの踏み返しによりエアで押えが上がりやすくなります。操作は非常に軽く、オペレータの疲労を軽減し、生産性が向上します。

LC Pneumatic lint collector / 气压式吸尘器 / エアー式集塵器



This pneumatic device strongly sucks up cutting waste and fine dust generated during sewing, providing clean and comfortable working conditions.

利用空气的力对挡环、切屑和前盖内的灰尘进行强力集尘, 因此可以保持舒适的作业环境。

エアーの力でカラ環や切り屑および前カバー内のほこりを強力に集塵するので、快適な作業環境を保つことができます。

BL Automatic backlatcher / 自动倒回缝装置 / 自动バックタック装置



The thread chain is automatically sewn into the overlock seams at the start of sewing. Thanks to this feature, this machine prevents the seams from unraveling, reducing one bartacking operation, and dramatically increasing productivity.

在缝制开始时会将挡环自动引向包缝的线迹, 可以防止绽开, 减少了停阄工艺, 大幅度提高了生产效率。

縫い始めのカラ環を自動的にオーバーロックの縫い目に引き込み、ほつれを防止するので、閉止め工程が削減され、大幅な生産性の向上につながります。

Drop feed mechanism / 下供装置 / ドロップフィード機能



Since a drop feed mechanism is employed, the bottom feed dogs drop below the top surface of the needle plate when the presser foot is raised. Use of this mechanism enables smooth fabric loading.

只要将压脚抬升, 下送布牙就会从针板上落, 布料的下送作业也变的非常轻松。

押えを上げると下送り歯が針板上より下がるので、生地の設定作業がスムーズに行えます。

BT Mechanical backlatching device / 手动倒回缝装置 / 手动式バックタック装置



Thanks to this device, the thread chain is backlatched by sewing it into the overlock seams at the start of sewing in a sleeve closing operation and other similar operations. This feature prevents the threads from unraveling at the start of sewing and then eliminates the need for bartacking.

包缝机开始缝纫的挡环, 缝入线迹中, 所以可以节省缝制袖子下等开始缝纫的打结等防止绽线的工序。

オーバーロックによる縫い始めのカラ環が縫い目の中に縫い込まれるため、袖下縫いなどの縫い始めの閉止め等ほつれ止め工程を省くことができます。

FR Fabric tensioner / 衬布滚筒 / 布張りローラー



This device holds the fabric and elastic for the sewing of tubular goods, such as attaching elastic to waists. Thanks to this device, finished products are uniform, regardless of the operators skill.

在腰部加橡筋等缝制圆形衣物的工序中, 把持着橡筋和布料, 与操作员的水平无关, 可以得到均匀的线迹。

ウエストゴム付けなど丸物縫製の工程で、ゴムと生地を保持しオペレータの技量に関わらず、均一な縫い上がりが見られます。

MC Elastic feeder with tape cutter/insertor / 附带插入机能的送橡筋装置 / テープカッター/インサート機能付きゴム送り装置



Conventionally, this operation requires a high level of techniques. However, the elastic feeder/insertor with tape/thread chain cutter (MC) deskills the operation because it feeds the proper amount of elastic according to the machine speed and the automatic tape/thread chain cutter cuts the elastic based on preset data. Thanks to this device, attaching elastic accurately and uniformly to tubular goods is easy.

附带插入机能的送橡筋装置 (MC) 可以与缝纫机的速度相对应稳定的送出适量的橡筋。因为是根据初始设定的数据自动剪带装置来剪裁橡筋, 对于技术要求相对较高的圆形物连续加橡筋工艺, 也可以达到准确, 均一的效果。是一种不依赖技能的机种。

MCがミシンスピードに応じて常に適量のゴムを送り出します。あらかじめ設定されたデータに基づき自動テープ切り装置がゴムをカットするので、高度なテクニックを必要とする丸物への連続ゴム付け工程でも、正確で均一な縫い上がりが見られる脱技能機です。

MU

Tension-adjustment type elastic feeder 张力式送橡筋装置 テンション調節式ゴム送り装置



The tension-adjustment type elastic feeder (MU) feeds the elastic lace according to preset data while adjusting tension exerted on the elastic lace, so uniformly finished and quality products are obtained.

并且由于张力式送橡筋装置 (MU), 是与橡筋的张力相同步将花边橡筋送出, 保证了品质的均一美观。

テープゴムにかけるテンションを調整しながら、あらかじめ設定された量のテープゴムを送り出すので、フラットな縫い上がりやイセ込みも、均一でバラつきなく仕上がりが、品質安定と向上に貢献する脱技能機です。

EH

Electric hemming guide / 防止接缝处脱缝装置 / 段部縫いはずれ防止装置



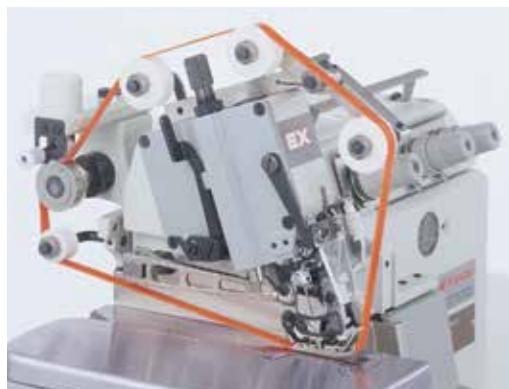
This guide automatically slides as soon as the sensor detects the cross seam section. This feature prevents misalignment due to stitch skipping or plyshifting on the cross seam sections, which tends to occur in blindstitch hemming operations. This device allows the operator to concentrate on the sewing operation.

可以防止下摆折缝中容易引起的接缝处脱缝。感应器监测到接缝处后导向器会自动滑过, 以防止脱缝现象。操作者可不必担心接缝处脱缝而全力进行缝纫。

裾引き作業で起こりがちな段部での縫いはずれを防止します。センサーが段部を検知すると自動的にガイドがスライドし、縫いはずれを防ぐので、オペレータは縫いはずれを気にすることなく作業が行えます。

BF

Belt feeding device / 強制駆動皮帶輸送装置 / ベルト送り装置



Thanks to the top feed belt, the top ply of material is fed positively, making this device suitable for plain seaming operations on particularly slippery fabrics such as nylon taffeta and quilting, etc. It is very effective for operations on knitwear where plyshift is a problem such as piping on training wear etc.

上輸送皮帯能強制的輸送上布料, 因此最適合於尼龍娟、絲被等易滑布料的直縫用。除此以外對運動服的夾牙子的過程等容易發生脫縫的伸縮布料製品, 也能發揮效果。

上送りベルトが強制的に上生地を送るので、ナイロンタフタやキルティング等、特に滑りやすい生地での縫いに適しています。このほかトレーニングウェアのパイピング作業等、縫いずれの起こりやすいニット製品にも効果を発揮します。

KL

Intermittent shirring device / 中途縫紉轉換裝置 / 途中イセ込み装置

The machine can switch alternately between plain seaming and shirring with this device during sewing. Uniform and beautiful shirring operations can be performed as desired.

在縫紉中一般縫和打褶縫可以自由變換, 在必要的地方可以縫出漂亮的打褶縫。

縫製途中で地縫いとギャザリングを自由に切り替えることができるので、必要な場所できれいなギャザーが取れます。

PP

Pneumatic presser foot pressure regulator 气压式持压控制装置 エア式押え圧制御装置



Thanks to the air-controlled presser foot pressure, the uniform and minimum possible presser foot pressure is always achieved according to the fabric and fabric weight being used. This feature prevents seam jamming on cross seam sections, damage to the fabric, and shining appearing on the fabric, contributing greatly to the stabilization and increase in quality. In addition, the presser foot pressure can be expressed in numerical form. Therefore, the presser foot pressure that is correct for each fabric can be reproduced easily and immediately.

压脚持压通过气压进行控制, 即使布料的种类与厚度发生变化, 也能实现始终如一的最合适的持压。能防止骨位的堵缝、布料的划伤、压痕等, 很大程度的起到了稳定与提高质量的作用。并且, 通过持压的数值化, 能简单地及时的还原出适合布料的持压。

押え圧をエアで制御することにより、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。段部での縫いづまりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。

WX600P Series

Quality, Beauty, Productivity All-in-One

This is the most advanced model of PEGASUS' interlock stitch machines, designed for ease of use by those involved in sewing. This model pursues operator friendliness down to the smallest detail. It is the most prominent model of PEGASUS, which creates high-quality sewn products.

品质、优美、高效 完美展现

再现所有缝纫人士所追求的灵活操作，偏平缝缝纫机。将操作简单替用户考虑到细节的机型。创造高品质的缝制产品，PEGASUS最高级别机型。

品質、美しさ、生産性 すべてを叶える

縫製に携わる人たちの使いやすさを追求した、偏平縫いミシン。使う人へ細部まで優(易)しさを考えたモデルです。上質な縫製を創造する、PEGASUSの最高峰モデルです。



Display cases / 示例 / 表示例

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
WX664 A H P - 01G X 3 56 B S / UT

- | | | |
|--|--|---|
| <p>① Additional / 附属 / 補助
A: Shot bed / 短床 / ショートベッド</p> <p>② Needle stroke / 针伸缩度 / 針ストローク
Blank: Standard stroke (a stroke of 31mm) / 空白: 标准伸缩(伸缩度31mm) / 空白: スタンダードストローク(ストローク31mm)
H: High stroke (a stroke of 33.4mm) / H: 高速伸缩(伸缩度33.4mm) / H: ハイストローク(ストローク33.4mm)</p> <p>③ Subclass / 型号 / サブクラス</p> <p>④ No. of needles / 线数(根) / 針数(本)</p> | <p>⑤ Needle space / 针幅 / 針幅</p> <p>⑥ Type of needle plate finger / 针板爪形状 / 針板爪形状
A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています
B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています
C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています</p> | <p>⑦ Thickness of needle plate / 针板爪厚 / 針板厚み
S = 2.8mm
Suitable for medium to heavy weight fabric and forms a tight seam / 坚实的线迹 / タイツな縫い目
T = 3.3mm
Suitable for light weight fabric and forms a soft seam / 柔和的线迹 / ソフトな縫い目</p> <p>⑧ Device / 省力装置 / 省力装置</p> |
|--|--|---|

Common specifications

Cylinder bed, interlock stitch machines
 Stitch length adjustment: Dial
 Differential feed ratio adjustment:
 Lever that can be adjusted intermittently during sewing
 Maximum speed: 6,000 sti/min
 Lubrication: Fully-automatic

共通規格

小方头式偏平缝缝纫机
 针脚长度的调节: 旋钮式
 差动比的调节: 间歇手柄式
 最高转速: 6,000 sti/min
 供油方式: 完全自动供油

共通仕様

シリンダーベッド型偏平縫いミシン
 縫い目長さの調節: ダイヤル式
 差動比の調節: インターミテントレバー式
 最高回転数: 6,000 sti/min
 給油方式: 完全自動給油



① ② ③ ④ ⑤ ⑥	⑦ ⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 备考 標準装備 / オプション / 備考
Plain seaming (Covering) (Hemming) 基本縫 (锁边縫) (腰部加圓橡筋) 地縫い (カバリング) (伏せ縫い)	WX664P-01G	2	4	3.2	BS,BT	6,000			Accessories : Covering and hemming guide Option : UT,RP,MS 标准装备 : 锁边导向、摆缝导向 选择设备 : UT,RP,MS 標準装備 : カバリングガイド、伏せ縫いガイド オプション : UT,RP,MS
				4.0					
		3	5	5.6					
				6.4					
③ ④	Covering 锁边縫 カバリング	WX664P-03F	2	4	4.0	BS,BT	6,000		Accessories : Covering guide Option : UT,MS Remarks : -03F: Flattening out overlock seams -03G: Folding over overlock seams 标准装备: 锁边导向 选择设备: UT,MS 备考: -03F: 全部折倒 -03G: 半边折倒 標準装備: カバリングガイド オプション: UT,MS 備考: -03F: オーバー縫目のカバリング(つぶし)専用 -03G: オーバー縫目のカバリング(倒し)専用
					4.8				
		WX664AHP-03F	3	5	5.6	BS	5,500		
					6.4				
⑦ ⑧		WX664P-03G	2	4	4.0	BS,BT	6,000		
					4.8				
			3	5	5.6				
					6.4				
	Hemming 摆伏せ	WX664P-08B	2	4	4.0	BS,BT	6,000		Accessories : Hemming guide Option : UT,RP,HG,MS 标准装备 : 摆缝导向 选择设备 : UT,RP,HG,MS 標準装備 : 伏せ縫いガイド オプション : UT,RP,HG,MS
					4.8				
			3	5	5.6				
					6.4				
⑤ ⑥		WX664P-35A	2	4	4.0	BS,BT,CS	5,000		Accessories : FT,HG Option : UT,RP,LC,MS 标准装备 : FT,HG 选择设备 : UT,RP,LC,MS 標準装備 : FT,HG オプション : UT,RP,LC,MS
					4.8				
			3	5	5.6				
					6.4				
		WX664P-35B	2	4	4.0	BS,BT,CS	5,000		Accessories : FT Option : UT,RP,LC,MS 标准装备 : FT 选择设备 : UT,RP,LC,MS 標準装備 : FT オプション : UT,RP,LC,MS
					4.8				
			3	5	5.6				
					6.4				
⑨	Attaching elastic tubular articles 加圓形松緊帶 丸物ゴム付け	WX664P-32D	3	5	5.6	BS,CS	5,000		Accessories : HG,RP Option : UT,MS 标准装备: HG,RP 选择设备: UT,MS 標準装備: HG,RP オプション: UT,MS
					6.4				
⑩	Attaching flat nit elastic tubular articles 一般圓形松緊帶縫纫用 丸物平ゴム付け	WX664P-33A	3	5	5.6	BS,CS	5,000		Accessories : FT,RP Option : UT,LC,MS 标准装备: FT,RP 选择设备: UT,LC,MS 標準装備: FT,RP オプション: UT,LC,MS
					6.4				

W3500P Series

Smart machines that create various new values, flatbed, interlock stitch machines

●New needle thread take-up mechanism

"Soft/tight seams" can be easily changed to "tight/soft seams," responding to a wide variety of sewn products made of extra light to heavy weight fabrics.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

●Detachable looper thread take-up

So it is easier to solve unexpected trouble. The installation position is reproducible with no adjustments.

●User friendly

This design focuses on the details required for safety, ease of operation and maintenance, viewed from the operator's standpoint.



创造崭新价值的智能型平方头式偏平缝绷缝机

●新型针线分线机构

可以轻松转换坚实的线迹和柔和的线迹。可以对应从超薄的布料到厚重的布料等多种多样的缝制品。

●防油

在各处配备密封圈,可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝制机工作中,即使在缝制机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。

●装配式下线凸轮机构

即使是意外的故障,也可以简单维护。再现需要装配的位置,不需要调整。

●对用户的关怀

以顾客的视点,专注于可操作性,安全性以及易维护性等细节问题的设计。

新たな価値を創造するスマート性能フラットベッド型ミシン

●新針系捌き機構

「タイトな縫い目」と「ソフトな縫い目」がカンタンに切り替え可能。極薄物から厚物まで多種多様な縫製アイテムに対応できます。

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。ミシン稼働中はもちろん、ミシンが稼働していない時間でも、針棒等からの微量に出る油をブロックします。

●脱着式下系繰り

万が一のトラブルでもメンテナンスがカンタンです。取付位置は再現性があり、調整不要です。

●ユーザーフレンドリー

操作性、安全性、メンテナンス性をユーザー目線で考え細部にまでこだわった設計です。

Display cases / 示例 / 表示例

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
W35 6 2 P - 01G X 3 56 B S / UT3J

① Stitch type / 型号 / シームタイプ
 6:602.605
 2:401+401

② Additional / 附属 / 補助

A: With top cover thread / 有上飾 / 上飾りあり

③ Needle stroke / 针伸幅度 / 針ストローク

Blank: Standard stroke(a stroke of 31mm) / 空白: 標準伸幅(伸幅31mm) / 空白: スタンダードストローク(ストローク31mm)

H: High stroke (a stroke of 33.4mm) / H: 高行程(伸幅33.4mm) / H: ハイストローク(ストローク33.4mm)

B: Super high stroke (a stroke of 35mm) / B: 超高行程(伸幅35mm) / B: スーパーハイストローク(ストローク35mm)

④ Subclass / 型号 / サブクラス

⑤ No. of needles / 针数(根) / 針数(本)

⑥ Needle space / 针幅 / 針幅

⑦ Type of needle plate finger / 针板爪形状 / 針板爪形状

A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています

B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています

C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

⑧ Thickness of needle plate / 针板爪厚 / 針板厚み

S = 2.8mm
 Suitable for medium to heavy weight fabric and forms a tight seam. / 坚实的线迹 / タイな縫い目

T = 3.3mm
 Suitable for light weight fabric and forms a soft seam. / 柔和的线迹 / ソフトな縫い目

⑨ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

Flatbed, interlock stitch machines
 Stitch length adjustment: Push-button
 Differential feed ratio adjustment: Lever that can be adjusted intermittently during sewing
 Maximum speed: 6,000 sti/min
 Lubrication: Fully-automatic

共通規格

平方头式偏平缝绷缝机
 针脚长度的调节: 按钮式
 差动比的调节: 间歇手柄式
 最高转速: 6,000 sti/min
 供油方式: 完全自动供油

共通仕様

フラットベッド型偏平縫いミシン
 縫い目長さの調節: プッシュボタン式
 差動比の調節: インターミテントレバー式
 最高回転数: 6,000 sti/min
 給油方式: 完全自動給油



							Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考					
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Plain seaming (Covering) (Hemming)	W3562P-01G	2	4	3.2	BT	6,000	Accessories : Covering and hemming guide Option : UT 標準装備 : 摆缝导向、锁边导向 选择设备 : UT 標準装備 : カバリングガイド、伏せ縫いガイド オプション : UT				
	4.0				BS.BT							
	4.8		BS									
	5.6		BS.BT.CT									
3	5	6.4	BS									
⑦	Plain seaming 基本縫 / 地縫い	W3562P-01D	4	6	6.0	BS	4,200	Option : KH 选择设备: KH オプション : KH				
⑧	Plain seaming 基本縫 / ポケット向当布付け	W3522AHP-01F	2	5	6.4	—	5,000	Option : KH, TK, PL 选择设备: KH, TK, PL オプション : KH, TK, PL				
⑨ ⑩ ⑪	Binding tape 松紧带滚边用 テープ取り	W3562P-02D	2	4	3.2	BS	5,500	Accessories : FT, Tape stand Option: AT, TK Remark : For short-cut of tape cutter 標準装備 : FT, 松紧带台 选择设备: AT, TK 標準装備 : FT, テープスタンド オプション: AT, TK 備考 : ショートカットゲージ				
					4.0							
			3	5	5.6	BS						
					6.4							
			W3562P-02G	2	4	3.2			4	BS	6,000	Accessories : Tape stand Option: AT, TK, MU, Binder 標準装備 : 松紧带台 选择设备: AT, TK, MU, 夹层缝穿线 標準装備 : テープスタンド オプション: AT, TK, MU, バインダー
4.8												
5.6												
W3562P-02H	2	4	3.2	4	BS	6,000	Accessories : AT, TK, MU, Tape stand Option: Binder Remarks : For short-cut of tape cutter 標準装備 : AT, TK, MU, 松紧带台 选择设备: 夹层缝穿线 備考: 短小针位組 標準装備 : AT, TK, MU, テープスタンド オプション: バインダー 備考: ショートカットゲージ					
								4.0				
								4.8				
								5.6				
3	5	6.4	BS									
				6.4								
⑫	Attaching tape 加带子 テープ付け	W3522P-04A	2	4	9.5	—	5,000	Option : TK, PL 选择设备: TK, PL オプション : TK, PL				
									W3522P-04B	2	4	6.4
⑬ ⑭	Attach elastic lace 缝花边松紧带用 レースゴム付け	W3562P-05B	2	4	3.2	BS.BT	5,500 (5,000 with MD) (附带MD約5000) (MD付 5,000)	Accessories : FT Option: AT, TK, MU, MD 標準装備 : FT 选择设备: AT, TK, MU, MD 標準装備 : FT 选项: AT, TK, MU, MD				
					4.0							
			3	5	5.6	BS.CT						
					6.4							
			W3562P-05S	2	4	3.2			BS	5,500 (5,000 with MD) (附带MD約5000) (MD付 5,000)	Accessories : AT, TK, MU, FT Option: MD Remarks: For short-cut of tape cutter 標準装備 : AT, TK, MU, FT 选择设备: MD 備考: 短小针位組 標準装備 : AT, TK, MU, FT オプション: MD 備考: ショートカットゲージ	
						4.0						
3	5	5.6	BS									
				6.4								
⑮	Stitching heavy weight fabric 厚物縫 / 厚物縫い	W3562HP-21B	3	5	5.6	BS	5,000	Option : UT 选择设备: UT オプション : UT				
6.4												
⑩ ⑪	Stitching heavy weight fabric (Binding tape) 厚物縫(松紧带滚边用) 厚物縫い(テープ取り)	W3562HP-23B	3	5	5.6	BS	5,000	Option : PL 选择设备: PL オプション : PL				
		W3562BP-23B	2	4	5.6		4,000		Option : PL 选择设备: PL 備考: Super high stroke 備考: 短小针位組 備考: スーパーハイストローク			

W3600P Series

Smart machines that create various new values, cylinder bed interlock stitch machines

●New needle thread take-up mechanism

"Soft/tight seams" can be easily changed to "tight/soft seams," responding to a wide variety of sewn products made of extra light to heavy weight fabrics.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

●User friendly

This design focuses on the details required for safety, ease of operation and maintenance, viewed from the operator's standpoint



创造崭新价值的智能型小方头式偏平缝绷缝机

●新型针线分线机构

可以轻松的转换坚实的线迹和柔和的线迹。可以对应从超薄的布料到厚重的布料等多种多样的缝制品。

●防油

在各处配备密封圈,可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中,即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。

●对用户的关怀

以顾客的视点,专注于可操作性,安全性以及易维护性等细节问题的设计。

新たな価値を創造するスマート性能 シリンダーベッド型ミシン

●新針糸捌き機構

「タイトな縫い目」と「ソフトな縫い目」がカンタンに切り替え可能。極薄物から厚物まで多種多様な縫製アイテムに対応できます。

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なオイルバリア効果を発揮。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等からの微量量に出る油をブロックします。

●ユーザーフレンドリー

操作性、安全性、メンテナンス性をユーザー目線で考え細部にまでこだわった設計です。

Display cases / 示例 / 表示例

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦
W3664 H P - 01G X 3 56 B S / UT3J

① Needle stroke / 针伸缩度 / 针ストローク

Blank : Standard stroke (a stroke of 31mm) / 空白 : 标准伸缩(伸缩度31mm) / 空白 : スタンダードストローク (ストローク31mm)
 H : High stroke (a stroke of 33.4mm) / H : 高速伸缩(伸缩度33.4mm) / H : ハイストローク (ストローク33.4mm)

② Subclass / 型号 / サブクラス

③ No. of needles / 线数(根) / 針数 (本)

④ Needle space / 针幅 / 針幅

⑤ Type of needle plate finger / 针板爪形状 / 針板爪形状
 A : Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています
 B : For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています
 C : Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

⑥ Thickness of needle plate / 针板爪厚 / 針板厚み

S = 2.8mm
 Suitable for medium to heavy weight fabric and forms a tight seam / 坚实的线迹 / タイツな縫い目
 T = 3.3mm
 Suitable for light weight fabric and forms a soft seam / 柔和的线迹 / ソフトな縫い目

⑦ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

Cylinder bed, interlock stitch machines
 Stitch length adjustment : Dial
 Differential feed ratio adjustment : Lever that can be adjusted intermittently during sewing
 Maximum speed : 6,000 sti/min
 Lubrication : Fully-automatic

共通規格

小方头式偏平缝绷缝机
 针脚长度的调节: 旋钮式
 差动比的调节: 间歇手杆式
 最高转速: 6,000 sti/min
 供油方式: 完全自动供油

共通仕様

シリンダーベッド型偏平縫いミシン
 縫い目長さの調節: ダイヤル式
 差動比の調節: インターミテントレバー式
 最高回転数: 6,000 sti/min
 給油方式: 完全自動給油



① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Plain seaming (Covering) (Hemming) 基本縫 (锁边縫) (腰部加圓橡筋) 地縫い (カバリング) (伏せ縫い)	W3664P-01G	2 3	4 5	3.2 4.0 4.8 5.6 6.4	BS, BT	6,000	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
⑦ ⑧	Binding tape 松緊帶滾邊用 テープ取り	W3664P-02G	2 3	4 5	3.2 4.0 4.8 5.6 6.4	BS	6,000	Accessories : Tape stand Option : TK,RP,Binder 標準装備 : TR 选择设备 : TK,RP,Binder 標準装備 : テープ土台 オプション : TK,RP,バインダー
③ ④ ⑨ ⑩	Covering 锁边縫 カバリング	W3664P-03F W3664P-03G	2 3	4 5	4.0 4.8 5.6 6.4 4.0 4.8 5.6 6.4	BS, BT BS, BT	6,000 6,000	Accessories : Covering guide Option : UT,MS Remarks : -03F : Flattening out overlock seams -03G : Folding over overlock seams 標準装備 : 锁边导向 选择设备 : UT,MS 備考 : -03F : 全部折倒 -03G : 半边折倒 標準装備 : カバリングガイド オプション : UT,MS 備考 : -03F : オーバー縫目のカバリング(つぶし)専用 -03G : オーバー縫目のカバリング(倒し)専用
⑪ ⑫	Attaching elastic lace 縫花边松緊帶用 レースゴム付け	W3664P-05B	2 3	4 5	3.2 5.6 6.4	BS, BT	6,000 (5,000 with MD) (附带MD的5000 (MD付 5,000))	Accessories : FT Option : MD,TK,LC 標準装備 : FT 选择设备 : MD,TK,LC 標準装備 : FT オプション : MD,TK,LC
⑤ ⑥	Hemming 摆縫 裾伏せ	W3664P-08B W3664P-35A W3664P-35B	2 3	4 5	4.0 4.8 5.6 6.4 4.0 4.8 5.6 6.4 4.0 4.8 5.6 6.4	BS, BT BS, BT, CS BS, BT, CS	6,000 5,000 5,000	Accessories : Hemming guide Option : UT,RP,HG,MS 標準装備 : 摆縫导向 选择设备 : UT,RP,HG,MS 標準装備 : 伏せ縫いガイド オプション : UT,RP,HG,MS Accessories : FT,HG Option : UT,RP,LC,MS 標準装備 : FT,HG 选择设备 : UT,RP,LC,MS 標準装備 : FT,HG オプション : UT,RP,LC,MS Accessories : FT Option : UT,RP,LC,MS 標準装備 : FT 选择设备 : UT,RP,LC,MS 標準装備 : FT オプション : UT,RP,LC,MS
⑬	Attaching elastic tubular articles 加圓形松緊帶 丸物ゴム付け	W3664P-32D	3	5	5.6 6.4	BS, CS	5,000	Accessories : HG,RP Option : UT,MS 標準装備 : HG,RP 选择设备 : UT,MS 標準装備 : HG,RP オプション : UT,MS
⑭	Attaching flat nit elastic tubular articles 一般圓形松緊帶縫切用 丸物平ゴム付け	W3664P-33A	3	5	5.6 6.4	BS, CS	5,000	Accessories : FT,RP Option : UT,LC,MS 標準装備 : FT,RP 选择设备 : UT,LC,MS 標準装備 : FT,RP オプション : UT,LC,MS

W600P Series



Smaller cylinder bed includes new features designed specifically for ease of operation.

The 270mm cylinder circumference is suitable for sewing small tubular parts, such as neck openings or arm holes of children's wear. You can handle the fabric easily. Numerous subclasses available for tubular knit fabrics respond well to a wide variety of fabrics, with dramatic increase in quality, efficiency and production.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

为追求使用简易而设计开发的超小方头机体的缝纫机。

机筒的外周长仅有270mm,因此童装的领口等的筒状工序皆经轻便的布料处理,能顺利地缝纫。专对针织产品的筒状工序的需求,有充实的辅助功能。对于各种布料进一步专门对应,实现了其高效率及高品质,是一种操作性优良又更加提高生产性的机械。

●防油

在各处配备密封圈,可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中,即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。

さらに小さいシリンダーベッド、使いやすさを追求した新設計

筒の外周がわずか270mm。子ども服の首回りなどの筒物工程も、ラクな生地さばきでスムーズに縫えます。ニット製品の筒物工程にマッチした充実のサブクラス。様々な素材に、より専門的に対応し、高効率、高品質を実現しました。優れた操作性で生産性も一段と向上します。

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なオイルバリア効果を発揮。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等からの微量量に出る油をブロックします。

Display cases / 示例 / 表示例

W664P - **01G** **B** X **3** **56** / **UT**

- ① Subclass / 型号 / サブクラス
- ② Needle plate / 针板爪形状 / 针板爪形状
A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています
B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています
C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています
- ③ No. of needles / 针数(根) / 針数(本)
- ④ Needle space / 针幅 / 針幅
- ⑤ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

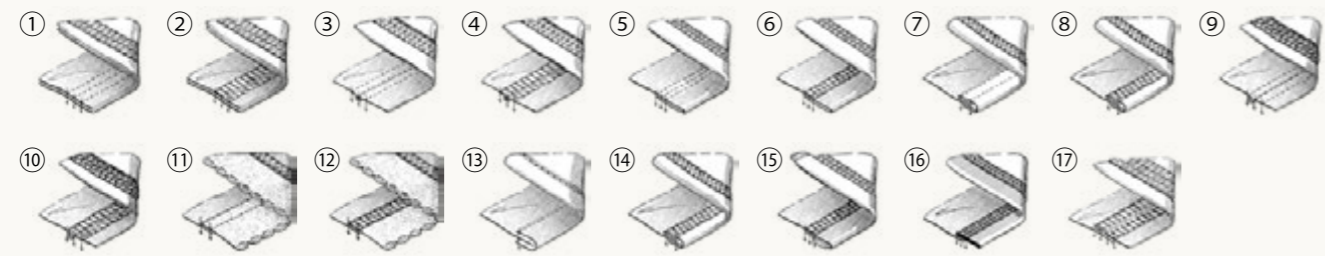
Cylinder bed, interlock stitch machines
Stitch length adjustment: Dial
Differential feed ratio adjustment:
Lever that can be adjusted intermittently during sewing
Maximum speed: 6,000 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

共通規格

小方头式偏平缝缝机
针脚长度的调节: 旋钮式
差动比的调节: 间歇手杆式
最高转速: 6,000 sti/min
供油方式: 完全自动供油

共通仕様

シリンダーベッド型偏平縫いミシン
縫い目長さの調節: ダイアル式
差動比の調節: インターミテントレバー式
最高回転数: 6,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油



		Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考							
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Plain seaming (Covering) (Hemming) 基本縫 (腰部加圓橡筋) 地縫い (カバリング) (伏せ縫い)	W664P-01G	B	2	4	3.2 4.0 4.8	5,500	Option	: UT, PL, MD, AT, TK, RP, Binder
		W664P-01H	B	3	5	5.6 6.4		选择设备	: UT, PL, MD, AT, TK, RP, 有滾边
								オプション	: UT, PL, MD, AT, TK, RP, バインダー
⑦ ⑧	Binding tape 松緊帶滾边用 テープ取り	W664P-02G	B	2	4	3.2 4.0 4.8	6,000 (MD付5,000)	Accessories	: TR
		W664P-02F	B	3	5	5.6 6.4		Option	: PL, MD, AT, TK, RP, Binder
W664P-03G	B						2	4	4.0 4.8
		W664P-03K	B	2	4	4.8			
W664P-03L	B						2	4	4.8
		W664P-03F	B	3	5	5.6 6.4			
W664P-03G	B						3	5	6.4 5.6
		W664P-03K	B	3	5	5.6			
W664P-03L	B						3	5	5.6
		W664P-05B	B	2	4	3.2 4.0 4.8			
W664P-08A	B						3	5	5.6 4.0
		W664P-08B	B	2	4	4.8 5.6 6.4			
W664P-08D	C						2	4	4.0 4.8
		W664P-08E	C	2	4	4.8			
W664P-08N	C						3	5	5.6 6.4
		W664P-35A	C	2	4	4.0 4.8			
W664P-35B	C						2	4	4.8 5.6 6.4
		W664P-35N	B	2	4	4.8			
W664P-71A	C						3	5	5.6 6.4
		W664P-30A	C	2	4	4.0 4.8			
W664P-34A	C						2	4	4.8 5.6 6.4
		W664P-32D	B	3	5	5.6 5.6			
W664P-32E	C						3	4	6.4
		W664P-33A	B	3	5	5.6 5.6			
W664P-33B	C						3	5	5.6 6.4
		W664P-51AB	B	3	5	6.0			
W664P-81A	C						2	4	4.0 4.8
		W664P-81A	C	3	5	5.6 6.4			
W664P-32D	B						3	5	5.6 5.6
		W664P-33A	C	3	5	5.6 6.4			
W664P-33B	C						3	5	5.6 6.4
		W664P-51AB	B	3	5	6.0			
W664P-81A	C						2	4	4.0 4.8
		W664P-81A	C	3	5	5.6 6.4			

WT600P Series

Features the independently driven top feed mechanism as well as all the features of the widely-acclaimed W series. In addition, a new mechanism is introduced to increase efficiency.

With the independently driven top and bottom feeds, a larger differential feed ratio can be obtained. This provides greater feeding efficiency, eliminating seam jamming and/or skip stitching on cross seam sections produced by overlapped seams. Thus beautiful bottom hemming is performed.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

沿袭 W 系列的全部特征，并新增加独立驱动式上输送机构。确实实现了提高效率的新机构。

因为上输送·下输送的驱动各自独立，所以能保持较大的差动比，使输送效率进一步提高。因此可以解决在重逢段部的缝堵和跳线，也能实现美观的下摆折缝工序。

●防油

在各处配备密封圈，可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中，即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。



Wシリーズの特徴をそっくり受け継ぎ、さらに独立駆動式上送り機構をプラス。効率アップを実現した新機構

上送り・下送りの駆動が、それぞれに独立していますので差動比が大きくとれ、送り効率が一段とアップします。これにより、縫い重ねによる段部での縫いつまりや、目とびを解消し、裾伏せ工程も美しい仕上がりが得られます。

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等からの微量に出る油をブロックします。

Display cases / 示例 / 表示例

WT664P - **01G** **B** X **3** **56** / **UT**

- ① Subclass / 型号 / サブクラス
- ② Needle plate / 针板爪形状 / 针板爪形状
 - A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています
 - B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています
 - C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています
- ③ No. of needles / 针数(根) / 針数(本)
- ④ Needle space / 针幅 / 針幅
- ⑤ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

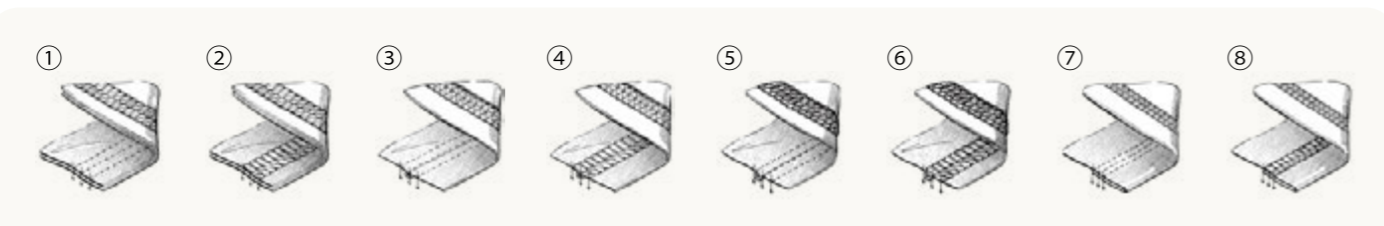
Variable top feed, cylinder bed, interlock stitch machines
Stitch length adjustment: Dial
Differential feed ratio adjustment:
Lever that can be adjusted intermittently during sewing
Maximum speed: 5,500 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

共通規格

差动上下输送小方头式偏平缝绷缝机
针脚长度的调节: 旋钮式
差动比的调节: 间歇手柄式
最高转速: 5,500 sti/min
供油方式: 完全自动供油

共通仕様

差动上下送りシリンダーベッド型偏平縫いミシン
縫い目長さの調節: ダイヤル式
差動比の調節: インターミテントレバー式
最高回転数: 5,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油



Icons	Machine Model	Options	Needles	Stitch Length	Speed	Accessories / Option / Remarks
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	WT664P-01G	B	2	4	3.2	Accessories : Hemming guide, covering guide Option : UT, PL, TK, Binder 标准装备 : 摆缝导向、锁边导向 选择设备 : UT, PL, TK, 有滚边 标准装备 : 伏せ縫いガイド、カバリングガイド オプション : UT, PL, TK, バインダー
			3	5	4.0	
① ②	WT664P-01N	C	2	4	4.8	Option : UT, PL, TK, Binder Remarks : For light weight fabrics 选择设备 : UT, PL, TK, 有滚边 备考 : 薄布料专用缝纫机 オプション : UT, PL, TK, バインダー 備考 : 薄物専用機
			3	5	5.6	
③ ④ ⑤ ⑥	WT664P-03F	B	2	4	4.0	Option : UT, PL Remarks : Flattening out overlock seams 选择设备 : UT, PL 备考 : 全部折倒 オプション : UT, PL 備考 : オーバー縫目のカバリング(つぶし)専用
			3	5	4.8	
		C	2	4	5.6	
			3	5	6.4	
⑦ ⑧	WT664P-08A	B	2	4	4.0	Accessories : Hemming guide Option : UT, PL, TK, Binder 标准装备 : 摆缝导向 选择设备 : UT, PL, TK, 有滚边 标准装备 : 伏せ縫いガイド オプション : UT, PL, TK, バインダー
			3	5	4.8	
			2	4	4.0	
		C	2	4	4.8	
			3	5	5.6	
			3	5	6.4	
	WT664P-08B	B	2	4	4.0	
			3	5	4.8	
			2	4	4.8	
		C	2	4	5.6	
			3	5	6.4	
			3	5	6.4	
WT664P-08D	C	2	4	4.0		
		3	5	4.8		
WT664P-08N	B	2	4	4.8	Accessories : Hemming guide, Presser foot auxiliary plate Option : UT, PL, TK, Binder / Remarks : For light weight fabrics 标准装备 : 摆缝导向、押脚補助板 / 选择设备 : UT, PL, TK, 有滚边 / 备考 : 薄布料专用缝纫机 标准装备 : 伏せ縫いガイド、押え補助板 / オプション : UT, PL, TK, バインダー / 備考 : 薄物専用機	
		3	5	5.6		
WT664P-35A	B	2	4	4.8	Accessories : Open/close type of hemming guide Option : FT Option : UT, PL, RP 标准装备 : 摆缝导向, FT 选择设备 : UT, PL, RP 标准装备 : 開閉式伏せ縫いガイド、FT オプション : UT, PL, RP	
		3	5	5.6		
		2	4	4.0		
	C	2	4	4.8		
		3	5	5.6		
		3	5	6.4		
WT664P-35B	B, C	2	4	4.0		
		3	5	4.8		
	C	2	4	5.6		
		3	5	6.4		
WT664P-35N	B	2	4	4.8	Accessories : FT Option : UT, PL / Remarks : For light weight fabrics 标准装备 : FT / 选择设备 : UT, PL / 备考 : 薄布料专用缝纫机 标准装备 : FT / オプション : UT, PL / 備考 : 薄物専用機	
		3	5	5.6		

W500P Series



Produces beautiful and quality decorative stitches which are soft to the skin.

●Can handle a wide variety of garment sewing from delicate stitches of underwear to decorative stitches of outerwear.

Thanks to modified needle thread take-up, spreader, lower looper and needle guard mechanism, the W500P series handles a wide variety of threads, producing more uniform and beautiful decorative stitches. Subclasses are available for high quality and diversified sewn products.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

质感细腻，对肌肤柔和的高品质偏平缝（绷缝）

●不仅是纤细的内衣，还能广泛地对应外衣的设计。对绕针线器、散布器、下弯针器、护针器机构进行改良，因此能适应所有种类的缝线。我们进一步实现了更稳定美观的针脚，使对于所有的装饰缝所需要的各种辅助功能非常充实。对高品质和多样化的要求能够一一对应。

●防油

在各处配备密封圈，可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中，即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。

見た目にきれいで肌にやさしい高品質の偏平縫い

●デリケートなインナーウェアはもとより、アウトウェアのデザインまで幅広く対応。

針糸繰り、スプレッター、下ルーパー、針糸受け機構が改良され、あらゆる種類の糸に対応し、さらに安定した美しい縫い目を実現しました。あらゆる飾り縫いのニーズにお応えできる各種サブクラスを充実。高品質と多様性にキメ細かく対応可能です。

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等からの微量に出る油をブロックします。

Display cases / 示例 / 表示例

W562P - ① 01G ② B X ③ 3 ④ 56 / ⑤ UT

① Subclass / 型号 / サブクラス

③ No. of needles / 针数(根) / 針数(本)

② Needle plate / 针板爪形状 / 針板爪形状

④ Needle space / 针幅 / 針幅

A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています

⑤ Device / 省力装置 / 省力装置

B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています

C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

Common specifications

Flatbed, interlock stitch machines
Stitch length adjustment: Push-button
Differential feed ratio adjustment:
Lever that can be adjusted intermittently during sewing
Maximum speed: 6,000 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

共通規格

平床式偏平缝绷缝机
针脚长度的调节: 按钮式
差动比的调节: 间歇手杆式
最高转速: 6,000 sti/min
供油方式: 完全自动供油

共通仕様

フラットベッド型偏平縫いミシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: インターミテントレバー式
最高回転数: 6,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油



Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考	
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Plain seaming (Covering)(Hemming) 基本縫 (锁边缝)(腰部加圆橡筋) 地縫い (カバリング)(伏せ縫い)	W562P-01G	B	2	4	3.2 4.0	6,000	Accessories : Hemming guide, covering guide Option : AT,TK,MD,UT,KH,PL,Binder Remarks : For light weight fabrics(-01M) 標準装備 : 摆缝导向、锁边导向 选择设备 : AT,TK,MD,UT,KH,PL,有滚边 備考 : 薄布料专用缝纫机(-01M) 標準装備 : 裾引き定規、カバリングガイド オプション : AT,TK,MD,UT,KH,PL,バインダー 備考 : 薄物専用機(-01M)
		W562P-01M	B	2	4	4.0	6,000	
⑦ ⑧	Binding tape 松紧带滚边用 テープ取り	W562P-02D	B	2	4	3.2	5,500	Accessories : FT,TR,AT,TK / Option : PL 標準装備: FT,TR,AT,TK / 选择设备: PL / 標準装備: FT,TR,AT,TK / オプション: PL
		W562P-02G	B	2	4	2.4 3.2 4.0 4.8	6,000	Accessories : TR Option : AT,TK,MD,PL,Binder 標準装備 : TR 选择设备 : AT,TK,MD,PL,有滚边 標準装備 : TR オプション : AT,TK,MD,PL,バインダー
③ ④	Covering 锁边缝 カバリング	W562P-02H	B	2	4	3.2 4.0 4.8	6,000	Accessories : AT,TK,TR Option : MD,PL,Binder 標準装備 : AT,TK,TR 选择设备 : MD,PL,有滚边 標準装備 : AT,TK,TR オプション : MD,PL,バインダー
		W562P-03D	C	3	5	4.8 5.6	6,000	Option : UT,KH,PL 选择设备 : UT,KH,PL オプション : UT,KH,PL
⑨ ⑩	Attaching elastic lace 缝花边松紧带用 レースゴム付け	W562P-05B -05C	B	2	4	2.4 3.2 4.0 4.8	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Accessories : FT Option : AT,TK,MD,PL,LC 標準装備 : FT 选择设备 : AT,TK,MD,PL,LC 標準装備 : FT オプション : AT,TK,MD,PL,LC
		W562P-05M	B C	2 3	4 5	4.0 5.6 6.4	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Accessories : FT Option : AT,TK,MD,PL,LC / Remarks : For light weight fabrics 標準装備: FT / 标准装备: AT,TK,MD,PL,LC / 備考: 薄布料专用缝纫机 標準装備: FT / オプション: AT,TK,MD,PL,LC / 備考: 薄物専用機
⑪	Angled decorative stitching 直角转弯缝 角縫い	W562P-05S	B	2	4	2.4 3.2 4.0 4.8	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Accessories : FT,AT,TK Option : MD,PL,LC 標準装備 : FT,AT,TK 选择设备 : MD,PL,LC 標準装備 : FT,AT,TK オプション : MD,PL,LC
		W562P-05T	C	3	5	4.8 5.6 6.4	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000)(MD付 5,000)	Accessories : FT,AT,TK / Option : MD,PL,LC 標準装備: FT,AT,TK / 选择设备: MD,PL,LC / 標準装備: FT,AT,TK / オプション: MD,PL,LC
⑪	W562P-82A	B	3	5	5.6 6.4	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Accessories : PL / Option : UT 標準装備: PL / 选择设备: UT 標準装備: PL / オプション: UT	
⑫	Pin tucking 吊颈缝/ピンタック縫い	W542P-84A	C	2	4	3.2	6,000	Option : PL / 选择设备: PL / オプション: PL

WT500P Series

Features the independently driven top feed mechanism as well as all the features of the widely-acclaimed W series.

In addition, a new mechanism is introduced to increase efficiency.

With the independently driven top and bottom feeds, a larger differential feed ratio can be obtained. This provides greater feeding efficiency, eliminating seam jamming and/or skip stitching on cross seam sections produced by overlapped seams. Thus beautiful bottom hemming is performed.

●Oil Barrier

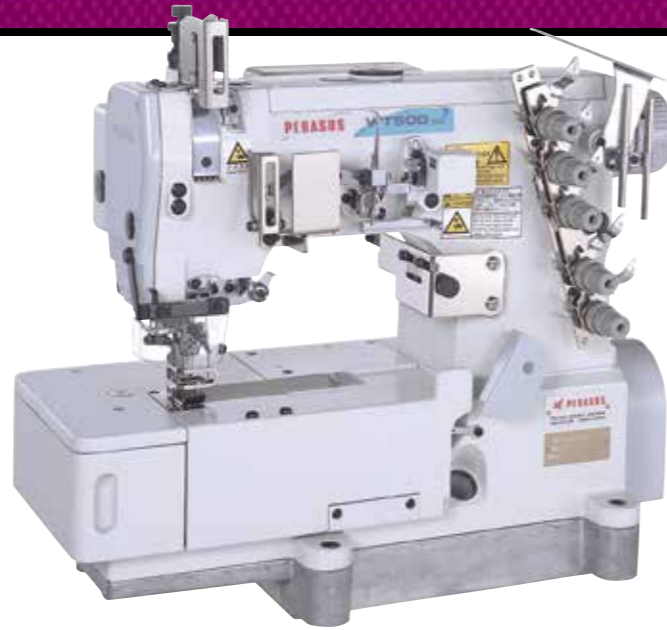
The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

沿袭 W 系列的全部特征，并新增加独立驱动式上输送机构。确实实现了提高效率的新机构。

因为上输送·下输送的驱动各自独立，所以能保持较大的差动比，使输送效率进一步提高。因此可以解决在重逢段部的缝堵和跳线，也能实现美观的下摆折缝工序。

●防油

在各处配备密封圈，可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中，即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。



Wシリーズの特徴をそっくり受け継ぎ、さらに独立駆動式上送り機構をプラス。効率アップを実現した新機構

上送り・下送りの駆動が、それぞれに独立していますので差動比が大きくとれ、送り効率が一段とアップします。これにより、縫い重ねによる段部での縫いづまりや、目とびを解消し、裾伏せ工程も美しい仕上がりが得られます。

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等からの微量に出る油をブロックします。

Display cases / 示例 / 表示例

WT562P - **01G** **B** X **3** **56** / **UT**

① Subclass / 型号 / サブクラス

② Needle plate / 针板爪形状 / 针板爪形状

A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています

B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています

C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

③ No. of needles / 针数(根) / 針数(本)

④ Needle space / 针幅 / 針幅

⑤ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

Variable top feed, flatbed, interlock stitch machines
Stitch length adjustment: Push-button
Differential feed ratio adjustment:
Lever that can be adjusted intermittently during sewing
Maximum speed: 5,500 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

共通規格

差动上下输送平方头式偏平缝绷缝机
针脚长度的调节: 按钮式
差动比的调节: 间歇手柄式
最高转速: 5,500 sti/min
供油方式: 完全自动供油

共通仕様

差动上下送りフラットベッド型偏平縫いミシン
縫い目長さの調節: プッシュボタン式
差動比の調節: インターミテントレバー式
最高回転数: 5,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油



												Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考	
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Plain seaming (Covering) (Hemming) 基本縫 (锁边縫) (腰部加圓橡筋) 地縫い (カバリング) (伏せ縫い)	WT562P-01G	B	2	4	3.2	1.0 - 4.0	4.0	5,500				Accessories : Hemming guide, covering guide Option : TK, UT, KH, PL, Binder 標準装備 : 摆縫导向、锁边导向 选择设备 : TK, UT, KH, PL, 有滚边 標準装備 : 伏せ縫いガイド、カバリングガイド オプション : TK, UT, KH, PL, バインダー
				4.8	5.6	6.4							
				3	5	6.4							
① ②	Plain seaming 基本縫 地縫い	WT562P-01N	B	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,500			Option : TK, UT, KH, PL, Binder Remarks : For light weight fabrics 选择设备 : TK, UT, KH, PL, 有滚边 備考 : 薄布料专用缝纫机 オプション : TK, UT, KH, PL, バインダー 備考 : 薄物専用機	
				C	3	5							5.6
⑦ ⑧	Binding tape 松紧带滚边用 テープ取り	WT562P-02E	B	2	4	2.4	1.0 - 4.0	4.0	5,500				Accessories : TR Option : AT, TK, PL, Binder 標準装備 : TR 选择设备 : AT, TK, PL, 有滚边 標準装備 : TR オプション : AT, TK, PL, バインダー
						3.2							
						4.0							
				3	5	4.8							
						5.6							
						6.4							
⑤ ⑥	Hemming 摆縫 裾伏せ	WT562P-02F	B	2	4	2.4	1.0 - 4.0	4.0	5,500			Accessories : TR Option : AT, TK, PL, Binder 標準装備 : TR 选择设备 : AT, TK, PL, 有滚边 標準装備 : TR オプション : AT, TK, PL, バインダー	
						3.2							
						4.0							
				3	5	4.8							
						5.6							
						6.4							
⑤ ⑥	Hemming 摆縫 裾伏せ	WT562P-08J	B	2	4	4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,500			Accessories : Hemming guide Remarks : For light weight fabrics 標準装備 : 摆縫导向 / 備考 : 薄布料专用缝纫机 標準装備 : 伏せ縫いガイド / 備考 : 薄物専用機	
				C	3	5							5.6
⑨	Angled decorative stitching 直角转弯縫 角縫い	WT562P-82A	B	2	4	2.4	1.0 - 4.0	4.0	5,500			Accessories : PL Option : UT 標準装備 : PL 选择设备 : UT 標準装備 : PL オプション : UT	
						4.0							
				3	5	4.8							
						5.6							6.4

W200P Series



Increases efficiency with the slim cylinder bed

Equipped with a smaller cylinder bed to increase ease of operation dramatically. Thanks to the small cylinder bed of 177 mm circumference, these series are most suitable for sewing small cylindrical goods such as arm holes and/or neck openings on children's wear. The distance from the end of the cylinder bed to the needle drop hole is shortened to increase operational efficiency.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

在于细条的小方头凝缩了超越的机制。

沿袭W系列的先进功能,把小方头的圆周变为177mm细条化。过去不容易缝纫的童装等细小筒状缝纫工序,经过轻便的布料处理能顺利进行。

●防油

在各处配备密封圈,可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中,即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。

スリムなシリンダーベッドで作業効率をアップ!

シリンダーベッドの円周が177mmとスリムになり、これまで縫いづらかった子供服のアームホールや首回りなど、小さな筒物もラクラク縫製することが可能になりました。さらにシリンダーベッド・エンドから針落ちまでの長さを短くすることで、生地さばきもラクになり、作業効率のアップを実現します。

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。ミシン稼働中はもちろん、ミシンが稼働していない時間でも、針棒等からの微量に出る油をブロックします。

Display cases / 示例 / 表示例

W264P- **01C** **B** X **3** **56** / **UT**

① Subclass / 型号 / サブクラス

③ No. of needles / 针数(根) / 针数(本)

② Needle plate / 针板爪形状 / 针板爪形状

④ Needle space / 针幅 / 针幅

A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています

⑤ Device / 省力装置 / 省力装置

B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています

C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

Common specifications

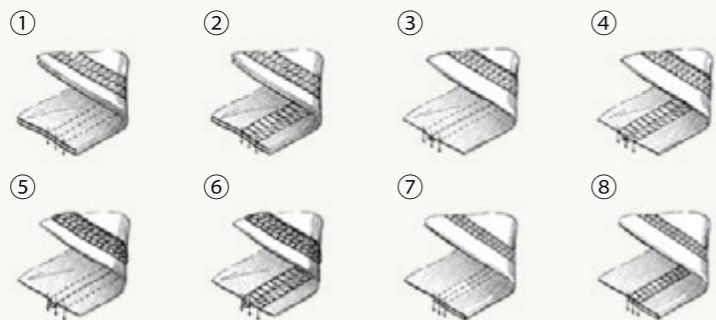
Small cylinder bed, interlock stitch machine
Stitch length adjustment: Dial
Differential feed ratio adjustment:
Lever that can be adjusted intermittently during sewing
Maximum speed: 5,000 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

共通規格

小径小方头式偏平缝绷缝机
针脚长度的调节: 旋钮式
差动比的调节: 间歇于杆式
最高转速: 5,000 sti/min
供油方式: 完全自动供油

共通仕様

小径シリンダーベッド型偏平縫いミシン
縫い目長さの調節: ダイヤル式
差動比の調節: インターミテントレバー式
最高回転数: 5,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油



							Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
① ②	Plain seaming 基本縫 地縫い	W264P-01C	B	2	4	3.2	Option : UT,PL,MS,Binder 选择设备 : UT,PL,MS,有滚边 オプション : UT,PL,MS,バインダー
						4.0	
		4.8	5,000				
		5.6					
		6.4					
		W264P-01N	C	3	5	5.6	Option: UT,PL,Binder 选择设备: UT,PL,有滚边 オプション: UT,PL,バインダー
③ ④ ⑤ ⑥	Covering 锁边缝 カバリング	W264P-03F	B	2	4	4.0	Accessories : Covering guide Option : UT,PL,MS Remarks : Flattening over overlock seams 標準装備 : 锁边导向 选择设备 : UT,PL,MS 備考 : 全部折倒 標準装備 : カバリングガイド オプション : UT,PL,MS 備考 : オーバー縫目のカバリング(つぶし)専用
						4.8	
						5.6	
						6.4	
		W264P-03G	B	2	4	4.0	Accessories : Covering guide Option : UT,PL,MS Remarks : Folding over overlock seams 標準装備 : 锁边导向 选择设备 : UT,PL,MS 備考 : 半边折倒 標準装備 : カバリングガイド オプション : UT,PL,MS 備考 : オーバー縫目のカバリング(倒し)専用
		4.8					
		5.6					
		6.4					
⑦ ⑧	Hemming 摆缝 裾伏せ	W264P-08A	B	2	4	4.0	Accessories : Hemming guide Option : UT,PL,MS Remarks : For narrow hem 標準装備 : 锁边导向 选择设备 : UT,PL,MS 備考 : 折返边/窄幅用 標準装備 : 伏せ縫いガイド オプション : UT,PL,MS 備考 : 折り返し幅/狭幅
						4.8	
						5.6	
						6.4	
						4.0	
						4.8	
				5.6			
				6.4	Accessories : Hemming guide Option : UT,PL Remarks : For narrow hem 標準装備 : 锁边导向 选择设备 : UT,PL 備考 : 折返边/窄幅用 標準装備 : 伏せ縫いガイド オプション : UT,PL 備考 : 折り返し幅/狭幅		
				4.0			
				4.8			
				5.6			
				6.4			
		4.0					
		4.8	Accessories : Hemming guide,Presser foot auxiliary plate Option : UT,PL,MS Remarks : For wide hem 標準装備 : 锁边导向、押脚補助板 选择设备 : UT,PL,MS 備考 : 折返边/宽幅用 標準装備 : 伏せ縫いガイド、押え補助板 オプション : UT,PL,MS 備考 : 折り返し幅/広幅用				
		4.0					
		4.8					
		5.6					
		6.4					
		4.0					
		4.8	Accessories : Hemming guide,Presser foot auxiliary plate Option : UT,PL Remarks : For wide hem 標準装備 : 锁边导向、押脚補助板 选择设备 : UT,PL 備考 : 折返边/宽幅用 標準装備 : 伏せ縫いガイド、押え補助板 オプション : UT,PL 備考 : 折り返し幅/広幅用				
		4.0					
		4.8					
		5.6					
		6.4					
		4.0					
		4.8	Accessories : Hemming guide Option : UT,PL Remarks : For light weight fabrics 標準装備 : 锁边导向 选择设备 : UT,PL 備考 : 薄布料专用缝纫机 標準装備 : 伏せ縫いガイド オプション : UT,PL 備考 : 薄物専用機				
		4.0					
		4.8					
		5.6					
		6.4					
		4.0					
		4.8	Accessories : Hemming guide,Presser foot auxiliary plate,FT Option : UT,PL,MS 標準装備 : 锁边导向、押脚補助板,FT 选择设备 : UT,PL,MS 標準装備 : 伏せ縫いガイド、押え補助板,FT オプション : UT,PL,MS				
		4.0					
		4.8					
		5.6					
		6.4					
		4.0					
		4.8	Accessories : Hemming guide,Presser foot auxiliary plate,FT Option : UT,PL,MS Remarks : For light weight fabrics 標準装備 : 锁边导向、押脚補助板,FT 选择设备 : UT,PL,MS 備考 : 薄布料专用缝纫机 標準装備 : 伏せ縫いガイド、押え補助板,FT オプション : UT,PL,MS 備考 : 薄物専用機				
		4.0					
		4.8					
		5.6					
		6.4					
		4.0					

WT200P Series

Features the independently driven top feed mechanism as well as all the features of the widely-acclaimed W series.

In addition, a new mechanism is introduced to increase efficiency.

With the independently driven top and bottom feeds, a larger differential feed ratio can be obtained. This provides greater feeding efficiency, eliminating seam jamming and/or skip stitching on cross seam sections produced by overlapped seams. Thus beautiful bottom hemming is performed.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

沿袭 W 系列的全部特征，并新增加独立驱动式上输送机构。确实实现了提高效率的新机构。

因为上输送·下输送的驱动各自独立，所以能保持较大的差动比，使输送效率进一步提高。因此可以解决在重逢段部的缝堵和跳线，也能实现美观的下摆折缝工序。

●防油

在各地配备密封圈，可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中，即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。



Wシリーズの特徴をそっくり受け継ぎ、さらに独立駆動式上送り機構をプラス。効率アップを実現した新機構

上送り・下送りの駆動が、それぞれに独立していますので差動比が大きくとれ、送り効率が一段とアップします。これにより、縫い重ねによる段部での縫いづまりや、目とびを解消し、裾伏せ工程も美しい仕上がりが得られます。

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等からの微量に出る油をブロックします。

Display cases / 示例 / 表示例

WT264P - **01C** **B** X **3** **56** / **UT**

- ① Subclass / 型号 / サブクラス
- ② Needle plate / 针板爪形状 / 针板爪形状
 - A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています
 - B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています
 - C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています
- ③ No. of needles / 针数(根) / 針数(本)
- ④ Needle space / 针幅 / 針幅
- ⑤ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

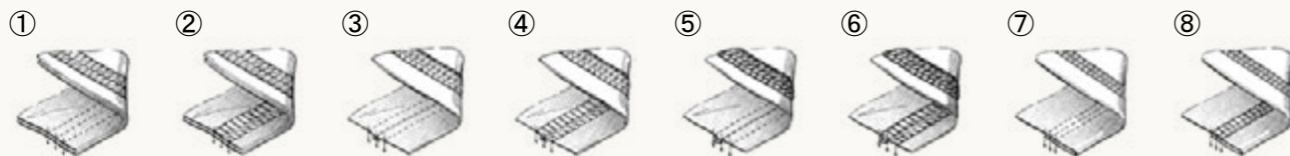
Variable top feed, small cylinder bed, interlockstitch machines
 Stitch length adjustment: Dial
 Differential feed ratio adjustment: Lever that can be adjusted intermittently during sewing
 Maximum speed: 5,000 sti/min
 Lubrication: Fully-automatic

共通規格

差动上下输送小径小方头式偏平缝绷缝机
 针脚长度的调节: 旋钮式
 差动比的调节: 间歇于杆式
 最高转速: 5,000 sti/min
 供油方式: 完全自动供油

共通仕様

差动上下送り小径シリンダーヘッド型偏平縫いミシン
 縫い目長さの調節: ダイヤル式
 差動比の調節: インターミテントレバー式
 最高回転数: 5,000 sti/min
 給油方式: 完全自動給油



Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 备考 標準装備 / オプション / 備考	
① ②	Plain seaming 基本縫 地縫い	WT264P-01C	B	2	4	3.2 4.0 4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Option : UT,PL,MS,Binder 选择设备 : UT,PL,MS,有滚边 オプション : UT,PL,MS,バインダー	
				3	5	5.6 6.4					
				WT264P-01E	B	2				4	4.8 5.6 6.4
WT264P-01N	C	3	5	5.6	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Option : UT,PL,Binder Remarks: For light weight fabrics 选择设备: UT,PL,有滚边 备考: 薄布料专用缝纫机 オプション: UT,PL,バインダー 備考: 薄物専用機			
③ ④ ⑤ ⑥	Covering 锁边缝 カバリング	WT264P-03F	B	2	4	4.0 4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Accessories : Covering guide Option : UT,PL,MS Remarks: Flattening out overlock seams 标准装备: 锁边导向 选择设备: UT,PL,MS 备考: 全部折倒 標準装備: カバリングガイド オプション: UT,PL,MS 備考: オーバー縫目のカバリング(つぶし)専用	
				3	5	5.6 6.4					
				C	2	4				4.0 4.8	Accessories : Covering guide Option : UT,PL Remarks: Flattening out overlock seams 标准装备: 锁边导向 选择设备: UT,PL 备考: 全部折倒 標準装備: カバリングガイド オプション: UT,PL 備考: オーバー縫目のカバリング(つぶし)専用
			WT264P-03G	B	2	4	4.0 4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Accessories : Covering guide Option : UT,PL,MS Remarks: Folding over overlock seams 标准装备: 锁边导向 选择设备: UT,PL,MS 备考: 半边折倒 標準装備: カバリングガイド オプション: UT,PL,MS 備考: オーバー縫目のカバリング(倒し)専用
			3	5	5.6 6.4						
			⑦ ⑧	Hemming 摆伏せ	WT264P-08A	B	2	4	4.0 4.8	1.0 - 4.0	4.0
3	5	5.6 6.4									
C	2	4					4.0 4.8	Accessories : Hemming guide Option : UT,PL Remarks: For narrow hem 标准装备: 锁边导向 选择设备: UT,PL 备考: 折返边/窄幅用 標準装備: 伏せ縫いガイド オプション: UT,PL 備考: 折り返し幅/狭幅用			
WT264P-08B	B	2				4	3.2 4.0 4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Accessories : Hemming guide, Presser foot auxiliary plate Option : UT,PL,MS Remarks: For wide hem 标准装备: 锁边导向、押脚辅助板 选择设备: UT,PL,MS 备考: 折返边/宽幅用 標準装備: 伏せ縫いガイド、押え補助板 オプション: UT,PL,MS 備考: 折り返し幅/広幅用
3	5	5.6 6.4									
C	2	4				4.0 4.8	Accessories : Hemming guide, Presser foot auxiliary plate Option : UT,PL Remarks: For wide hem 标准装备: 锁边导向、押脚辅助板 选择设备: UT,PL 备考: 折返边/宽幅用 標準装備: 伏せ縫いガイド、押え補助板 オプション: UT,PL 備考: 折り返し幅/広幅用				
WT264P-08M	C	3	5	5.6	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Accessories : Hemming guide Option : UT,PL Remarks: For light weight fabrics 标准装备: 锁边导向 选择设备: UT,PL 备考: 薄布料专用缝纫机 標準装備: 伏せ縫いガイド オプション: UT,PL 備考: 薄物専用機			
WT264P-08N	C	3	5	5.6	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Accessories : Hemming guide, Presser foot auxiliary plate Option : UT,PL Remarks: For light weight fabrics 标准装备: 锁边导向、押脚辅助板 选择设备: UT,PL 备考: 薄布料专用缝纫机 標準装備: 伏せ縫いガイド、押え補助板 オプション: UT,PL 備考: 薄物専用機			
WT264P-35B	B	2	4	4.0 4.8	1.0 - 4.0	4.0	4,500	Accessories : Hemming guide, Presser foot auxiliary plate,FT Option : UT,PL,MS Remarks : For light weight fabrics (-35N) 标准装备 : 锁边导向,押脚辅助板,FT 选择设备 : UT,PL,MS 备考 : 薄布料专用缝纫机 (-35N) 標準装備 : 伏せ縫いガイド,押え補助板,FT オプション : UT,PL,MS 備考 : 薄物専用機 (-35N)			
WT264P-35N	B	2	4	4.8				1.0 - 4.0	4.0	4,500	

WT169P Series

Variable top feed, interlock stitch machines with an extremely small-sized cylinder bed (circumference:113 mm)

Thanks to this cylinder bed, the sewing of small-sized tubular goods, such as sleeve openings and bottoms of wear for children and babies, which would otherwise be difficult, is easy. This feature increases the quality of sewn products. Equipped with the belt type bottom feed mechanism and a top feed dog, these machines sew cross seam sections smoothly, so that no plyshifting and/ or twisting occurs on the fabric during sewing, Neatly finished products are obtained.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

油缸的圆周为 113 毫米, 是超小径油缸头上下送布偏平缝缝纫机。

最适于过去难以缝制的童装和婴儿服装的袖口和下襟等小直径筒形缝制, 保证了缝制品的高质量。利用皮带的下送布+上送布牙送布方式, 坡度部分的缝制也非常顺利, 不会发生缝偏或布料的皱褶等, 可以得到美丽的线迹。

●防油

在各地配备密封圈, 可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中, 即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。

シリンダーの円周が 113 ミリの超小径シリンダーベッド上下送り偏平縫いミシン

今まで縫製の難しかった子供服やベビー服の袖口や裾など、小径の筒物縫製に最適で、縫製品の高品質化に貢献します。ベルトによる下送り+上送り歯の送り方式で、段部の縫製も非常にスムーズで、縫いズレや生地へのネジレなどがなく、美しい縫い上がりが得られます。

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なオイルバリア効果を発揮。ミシン稼働中はもちろん、ミシンが稼働していない時間でも、針棒等からの微量量に出る油をブロックします。



Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
① ② ③ ④	Covering 锁边缝 カバリング	WT169P-03F	3	5	5.6	BT	1.0 - 3.3	4.0	4,000	Accessories : UT Remarks : Flattening out overlock seams 标准装备 : UT 備考 : 全部折倒 標準装備 : UT 備考 : オーバー縫目のカバリング(つぶし)専用
		WT169P-03G	3	5	5.6	BS	1.0 - 3.3	4.0	4,000	Accessories : UT Remarks : Folding over overlock seams 标准装备 : UT 備考 : 半边折倒 標準装備 : UT 備考 : オーバー縫目のカバリング(倒し)専用
⑤ ⑥	Hemming 摆缝 裾伏せ	WT169P-08A	2	4	4.0	BT	1.0 - 3.3	4.0	4,000	Accessories : UT 标准装备 : UT 標準装備 : UT
					4.8					
			3	5	5.6	BS.BT				
					6.4					

Display cases / 示例 / 表示例

WT169P - **03F** X **3** **56** **B** **T** / **UT3J**

① Subclass / 型号 / サブクラス

② No. of needles / 针数(根) / 針数(本)

③ Needle space / 针幅 / 針幅

④ Type of needle plate finger / 针板爪形状 / 針板爪形状

A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています

B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています

C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

⑤ Thickness of needle plate

针板爪厚 / 針板厚み

S = 2.8mm

Suitable for medium to heavy weight fabric and forms a tight seam. / 坚实的线迹 / タイムな縫い目

T = 3.3mm

Suitable for light weight fabric and forms a soft seam. / 柔和的线迹 / ソフトな縫い目

⑥ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

Variable top feed, interlock stitch machines with an extremely small-sized cylinder bed
Stitch length adjustment : Dial
Maximum speed : 4,000 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

共通規格

差动上下送布超小径油缸头型
偏平缝绷缝机
针脚长度的调节: 旋钮式
最高转速: 4,000 sti/min
供油方式: 完全自动供油

共通仕様

差动上下送り超小径シリンダーベッド型
偏平縫いミシン
縫い目長さの調節: ダイヤル式
最高回転数: 4,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油



W2600(P) Series



Offers speed, safety and beautiful seam.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

※Available for only W2600P series

●You can select tight or soft stitches.

All you have to do is switch the direction in which the needle thread take-up is installed. One machine can produce both tight and soft stitches.

●Light to heavy material.

Needle bar stroke can be changed easily. So, the machine can sew from light to heavy materials.

实现了「高速度」「安全性」以及「美观的针脚」

「高速性」「安全性」そして「美しい縫い目」を実現させました

●防油

在各处配备密封圈,可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中,即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。

※只适用于W2600P系列

●选择坚实?还是选择柔和?

仅仅是变换针线打线凸轮的安裝方向(上下),就可以在1台缝纫机上得到坚实的钱迹和柔和的钱迹。

●从薄料到厚料

针杆冲程可以变更,所以从薄料到厚料甚至宽面料都可以缝制。

●オイルバリア ※W2600Pシリーズのみ

各所にオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等からの微量に出る油をブロックします。

●タイト? それともソフト?

針糸繰りの取付け方向(上下)を変えるだけで、1台のミシンでタイトな縫い目またはソフトな縫い目が得られます。

●薄物から厚物まで!

針棒ストロークが変更できるようになり、薄物から厚物までさらに幅広い素材に対応できるようになりました。

Display cases / 示例 / 表示例

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦
W2664 S (P) - 01G X 3 56 B S / UT1B

① Additional / 附属 / 補助

S: Maximum speed: 7,000 sti/min
S: 最高转速: 7,000 sti/min
S: 最高回転数: 7,000 sti/min
H: High stroke (a stroke of 33.4mm)
H: 高速伸縮 (伸縮度33.4mm)
H: ハイストローク (ストローク33.4mm)

② Subclass / 型号 / サブクラス

③ No. of needles / 针数(根) / 針数 (本)

④ Needle space / 针幅 / 針幅

⑤ Type of needle plate finger

针板爪形状 / 針板爪形状

A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています
B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています
C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

⑥ Thickness of needle plate / 针板爪厚 / 針板厚み

S = 2.8mm
Suitable for medium to heavy weight fabric and forms a tight seam. / 坚实的线迹 / タイツな縫い目
T = 3.3mm
Suitable for light weight fabric and forms a soft seam. / 柔和的线迹 / ソフトな縫い目

⑦ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

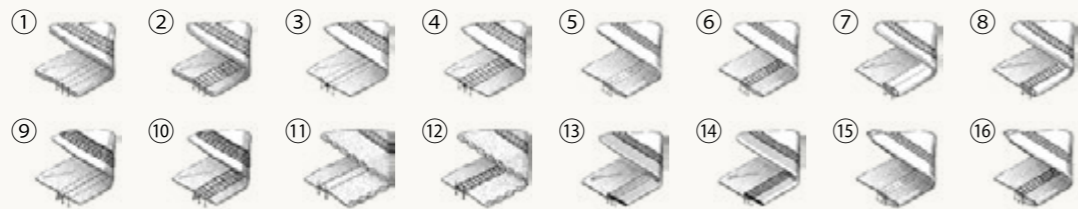
Cylinder bed, interlock stitch machines
Stitch length adjustment: Dial
Differential feed ratio adjustment:
Lever that can be adjusted intermittently during sewing
Maximum speed: 7,000 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

共通規格

小方头式偏平缝绷缝机
针脚长度的调节: 旋钮式
差动比的调节: 间歇于杆式
最高转速: 7,000 sti/min
供油方式: 完全自动供油

共通仕様

シリンダーベッド型偏平縫いミシン
縫い目長さの調節: ダイヤル式
差動比の調節: インターミテントレバー式
最高回転数: 7,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油



Symbol	Function	Model	Needles	Stitch	Stitch Length	Stitch Width	S		Accessories / Option / Remarks
							S	H	
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Plain seaming (Covering)(Hemming) 基本縫 (腰部加圓橡筋) 地縫い (カバリング) (伏せ縫い)	W2664S-01G	2	3	5.6 6.4	CT	7,000	-	Accessories : Covering and hemming guide Option : UT Remarks : -01G : Wide type feed dog -01J : Narrow type feed dog
		W2664P-01G	2	4	4.0 4.8	BT	6,500	6,000	標準装置 : 摆縫导向、锁边导向 选择设备 : UT 備考 : -01G : 宽幅送布牙装备 -01J : 窄幅送布牙装备
		W2664P-01J	3	5	5.6 6.4	BS,BT,CT BS,CT	6,500	6,000	標準装置 : カバリングガイド、伏せ縫いガイド オプション : UT 備考 : -01G : 広幅送り歯装備 -01J : 狭幅送り歯装備
			3	5	5.6	BS,BT			
⑦ ⑧	Binding tape 松紧带滚边用 テープ取り	W2664P-02G	2	4	3.2 4.0 4.8	BS	6,500	-	Accessories : Tape stand Option : AT,TK 標準装置 : 松紧带台 选择设备 : AT,TK 標準装置 : テープスタンド オプション : AT,TK
			3	5	5.6 6.4				
③ ④ ⑨ ⑩	Covering 锁边缝 カバリング	W2664P-03F	2	4	4.8	BT,CT	6,500	6,000	Accessories : Covering guide Option : UT 標準装置 : 摆縫导向 选择设备 : UT 標準装置 : カバリングガイド オプション : UT
			3	5	5.6 6.4				
		W2664P-03G	2	4	4.0 4.8	BS BS,CS	6,500	6,000	Accessories : Covering guide Option : UT 標準装置 : 摆縫导向 选择设备 : UT 標準装置 : カバリングガイド オプション : UT
			3	5	5.6 6.4	BS,CS			
⑪ ⑫	Attaching elastic lace 缝花边松紧带用 レースゴム付け	W2664P-05B	2	4	3.2 4.0	BT	6,000	-	Accessories : FT Option : MD,TK 標準装置 : FT 选择设备 : MD,TK 標準装置 : FT オプション : MD,TK
			3	5	5.6 6.4	CT			
⑤ ⑥	Hemming 摆缝 裾伏せ	W2664P-08A	2	4	4.0 4.8	BT,CT	6,500	6,000	Accessories : Hemming guide Option : UT 標準装置 : 锁边导向 选择设备 : UT 標準装置 : 伏せ縫いガイド オプション : UT
			3	5	5.6 6.4	CT			
		W2664P-08B	2	4	4.0 4.8	BT,CT	6,500	6,000	Accessories : Hemming guide Option : UT 標準装置 : 锁边导向 选择设备 : UT 標準装置 : 伏せ縫いガイド オプション : UT
			3	5	5.6 6.4	CT			
		W2664P-35A	2	4	4.8	BS,BT,CT	6,000	5,000	Accessories : FT,HG Option : UT,RP 標準装置 : FT,HG 选择设备 : UT,RP 標準装置 : FT,HG オプション : UT,RP
			3	5	5.6 6.4				
W2664P-35B	3	5	4.8 5.6 6.4	BS,CT	6,000	5,000	Accessories : FT Option : UT,RP 標準装置 : FT 选择设备 : UT,RP 標準装置 : FT オプション : UT,RP		
⑬ ⑭	Attaching flat nit elastic tubular articles 一般圆形松紧带缝制用 丸物平ゴム入れ	W2664HP-33A	3	5	5.6 6.4	BS,CS	-	5,000	Accessories : FT,RP / Option devices : UT 標準装置 : FT,RP / 选择设备 : UT 標準装置 : FT,RP / オプション : UT
⑮ ⑯	Inserting elastic rings into waists of tubular goods 腰部加圓橡筋 丸物ウエストゴム入れ	W2664P-34A	2	4	4.8	CT	6,000	5,500	Accessories : FT,RP,HG Option : UT 標準装置 : FT,RP,HG 选择设备 : UT 標準装置 : FT,RP,HG オプション : UT
			3	5	5.6 6.4				

W600PC Series

"Oil Barrier" type, W600PC Series debut!
that an Ultimate model of the standard machines.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped at night.

●Light to heavy material.

Needle bar stroke can be changed easily. So, the machine can sew from light to heavy materials.



终极的标准的缝机「防油」型 W600PC 系列登场!

●防油

在各地配备密封圈,可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中,即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。

●从薄料到厚料

针杆冲程可以变更,所以从薄料到厚料甚至宽面料都可以缝制。

スタンダード機種種の決定版! 「オイルバリア」タイプの W600PC シリーズ登場!

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。ミシン稼働中はもちろん、ミシンが稼働していない夜間でも、針棒等からの微量に出る油をブロックします。

●薄物から厚物まで!

針棒ストロークが変更できるようになり、薄物から厚物までさらに幅広い素材に対応できるようになりました。

								Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考	
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Plain seaming (Covering) (Hemming)	W662PC-01G	2	4	3.2	BS	5,500	Accessories : Covering and hemming guide	
	4.0				Option : UT				
	4.8				標準装備 : 摆缝导向、锁边导向				
	基本縫 (锁边縫) (腰部加圓橡筋)				5.6			標準装備 : カパリングガイド、伏せ縫いガイド	
	地縫い (カパリング) (伏せ縫い)		3	5	6.4			オプション : UT	
⑦	Attaching flat nit elastic tubular articles 一般圓形松緊帶縫纫用 丸物平ゴム付け	W662PC-33A	3	5	5.6	CS	5,000	Accessories : FT,RP	Option : UT
				6.4	標準装備 : FT,RP			选择设备 : UT	
⑤ ⑥	Hemming 摆縫 伏せ縫い	W662PC-35B	2	4	4.0	CS	5,000	Accessories : FT	
					4.8			Option : UT,RP	
			3	5	5.6			標準装備 : FT	
					6.4			选择设备 : UT,RP	
								標準装備 : FT,RP	オプション : UT
								オプション : UT,RP	

Display cases / 示例 / 表示例

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦
W662PC H - 01G X 3 56 B S / UT

① Needle stroke / 针伸縮度 / 針ストローク

H : High lift (a stroke of 33.4mm)
H : 高速伸縮(伸縮度33.4mm)
H : ハイリフト(ストローク33.4mm)

② Subclass / 型号 / サブクラス

③ No. of needles / 线数(根) / 針数 (本)

④ Needle space / 针幅 / 針幅

⑤ Type of needle plate finger

針板爪形状 / 針板爪形状

A : Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています

B : For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています

C : Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

⑥ Thickness of needle plate / 针板爪厚 / 針板厚み

S = 2.8mm

Suitable for medium to heavy weight fabric and forms a tight seam. / 坚实的线迹 / タイタな縫い目

T = 3.3mm

Suitable for light weight fabric and forms a soft seam. / 柔和的线迹 / ソフトな縫い目

⑦ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

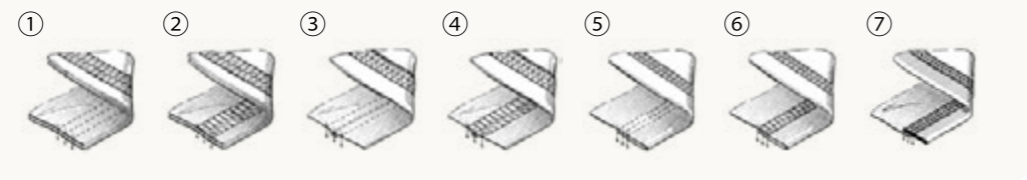
Cylinder bed, interlock stitch machines
Stitch length adjustment : Push-button
Differential feed ratio adjustment :
Lever that can be adjusted intermittently during sewing
Maximum speed : 5,500 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

共通規格

平方头式偏平縫綉縫機
针脚长度的调节:按钮式
差动比的调节:间歇手杆式
最高转速:5,500 sti/min
供油方式:完全自动供油

共通仕様

シリンダーベッド型偏平縫いミシン
縫い目長さの調節:プッシュボタン式
差動比の調節:インターミテントレバー式
最高回転数:5,500 sti/min
給油方式:完全自動給油



W500PC Series



"Oil Barrier" type, W500PC Series debut!
that an Ultimate model of the standard machines.

●Oil Barrier

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. This "Oil Barrier" feature completely blocks even one drop of oil leaking from the needle bar and even while the machine is stopped.

●Light to heavy material.

Needle bar stroke can be changed easily. So, the machine can sew from light to heavy materials.

终极的标准的缝机「防油」型 W500PC 系列登场!

●防油

在各处配备密封圈,可以发挥极大的防油效用。不仅仅在缝纫机工作中,即使在缝纫机停止工作的时候也可以将从针杆流出的微量的机油阻挡在外。

●从薄料到厚料

针杆冲程可以变更,所以从薄料到厚料甚至宽面料都可以缝制。

スタンダード機種の決定版! 「オイルバリア」タイプの W500PC シリーズ登場!

●オイルバリア

各所にオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等からの微量に出る油をブロックします。

●薄物から厚物まで!

針棒ストロークが変更できるようになり、薄物から厚物までさらに幅広い素材に対応できるようになりました。

								Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 备考 標準装備 / オプション / 備考			
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Plain seaming (Covering) (Hemming)	W562PC-01G	2	4	3.2	BS	6,000	Accessories	: Covering and hemming guide		
	4.0				Option			: UT			
	基本縫 (锁边縫) (腰部加圓橡筋)				3			5	4.8	标准装备	: 摆缝导向、锁边导向
	地縫い (カバリング) (伏せ縫い)								5.6	选择设备	: UT
6.4	標準装備	: カバリングガイド、伏せ縫いガイド									
								オプション	: UT		
⑦ ⑧	Binding tape 松紧带滚边用 テープ取り	W562PC-02G	2	4	3.2	BS	6,000	Accessories	: Tape stand		
	4.0				Option			: TK			
	4.8				标准装备			: 松紧带台			
	5.6				选择设备			: TK			
6.4	標準装備	: テープスタンド									
								オプション	: TK		
⑨ ⑩	Attaching elastic lace 缝花边松紧带用 レースゴム付け	W562PC-05C	2	4	3.2	BS	5,500 (5,000 with MD) (附带MD約5000) (MD付5,000)	Accessories	: FT, Reel stand		
	4.0				Option			: MD, TK			
	4.8				标准装备			: FT, 蕾丝台			
	5.6				选择设备			: MD, TK			
6.4	標準装備	: FT, リールスタンド									
								オプション	: MD, TK		

Display cases / 示例 / 表示例

① ② ③ ④ ⑤ ⑥
W562PC - 01G X 3 56 B S / UT

① Subclass / 型号 / サブクラス

② No. of needles / 针数 (根) / 針数 (本)

③ Needle space / 针幅 / 針幅

④ Type of needle plate finger / 针板爪形状 / 針板爪形状

A: Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) /

适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) /

細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています

B: For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) /

适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) /

標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています

C: Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) /

适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) /

粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

⑤ Thickness of needle plate / 针板爪厚 / 針板厚み

S = 2.8mm

Suitable for medium to heavy weight fabric and forms a tight seam. / 坚实的线迹 / タイムな縫い目

T = 3.3mm

Suitable for light weight fabric and forms a soft seam. / 柔和的线迹 / ソフトな縫い目

⑥ Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

Flatbed, interlock stitch machines
Stitch length adjustment: Push-button
Differential feed ratio adjustment:
Lever that can be adjusted intermittently during sewing
Maximum speed: 6,000 sti/min
Lubrication: Fully-automatic

共通規格

平方头式偏平缝缝机
针脚长度的调节:按钮式
差动比的调节:间歇手杆式
最高转速:6,000 sti/min
供油方式:完全自动供油

共通仕様

フラットベッド型偏平縫いミシン
縫い目長さの調節:プッシュボタン式
差動比の調節:インターミテントレバー式
最高回転数:6,000 sti/min
給油方式:完全自動給油



W674 Series

"Super tuckers" are added to the W600 series

Inserts, hems and attached elastic easily and neatly into/on waists of medium weight fabrics such as jogging trunks and sweat pants. With a full range of subclasses, you can select as required according to your needs.

W600 系列摆出来筒状物加工机种。

把跑步裤或运动裤等中厚料的腰部松紧带镶入缝、松紧带折缝、缝松紧带的工序能简单地进行，而且能获得美观的缝制品。因设有插入松紧带、松紧带折缝、缝松紧带的功能及辅助性能，可以根据缝制品进行最佳选择。

W600 シリーズにスーパータック機種がラインアップ

ジョギングパンツやトレーニングパンツなどのウエストゴム入れ、ゴム伏せ、ゴム付けが簡単操作で、しかも美しく均一に仕上げられます。ゴム入れ、ゴム伏せ、ゴム付けとサブクラスを設定しておりますので、縫製品にベストマッチするサブクラスを選択できます。



Display cases / 示例 / 表示例

W674 - **40** **B** **C** X **4** **308** **A** **01**

1 Subclass / 型号 / サブクラス

- 40 : 406+401+401
- 406+401+401+401
- 42 : 401+401+401+401
- 45 : 406+401+401 (With underbed fabric trimmer / 附加上弯刀 / カマメス付き)
- 406+401+401+401 (With underbed fabric trimmer / 附加上弯刀 / カマメス付き)

2 Gauge parts / 针位组形状 / ゲージパーツ形状

3 Type of needle plate finger / 针板爪形状 / 針板爪形状

- A : Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) / 适用于较细的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています
- B : For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています
- C : Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

4 No. of needles / 针数 (根) / 針数 (本)

- 5 Needle space / 针幅 (総合幅) / 針幅 (総合幅)
- Ex) 4.8+13+13=30.8

6 Seam style / 针脚形式 / シームスタイル

- 01 : 4.8-13-13
- 02 : 5.6-13-13
- 03 : 4.8-10-10
- 04 : 5.6-10-10
- 05 : 8.5-8.5-8.5
- 06 : 4.8-10-10-10
- 07 : 6.4-6.4-6.4-6.4
- 08 : 10-10-10
- 09 : 6.4-6.4-6.4
- 10 : 4.8-13-13-13
- 11 : 5.6-13-13-13 (mm)

7 Needle space pitch / 针距 / 針間ピッチ

Common specifications

4 or 5-needle, cylinder bed, double chainstitch machines for super tucking
Stitch length adjustment : Dial
Maximum speed : 4,000 sti/min
Lubrication : Fully-automatic
※No differential feed ratio adjustment (single ply feed)

共通規格

特别筒状加工用4.5根针
小方头式双链环缝缝纫机
针脚长度的调节: 旋钮式
最高转速: 4,000 sti/min
供油方式: 完全自动供油
※无差动比调节(单张输送)

共通仕様

スーパータック用4・5本針
シリンダーベッド型二重環縫いミシン
縫い目長さの調節: ダイヤル式
最高回転数: 4,000 sti/min
給油方式: 完全自動給油
※差動比の調節なし(1枚送り)



										Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考		
① ② ③	For inserting elastic or waists of tubular goods 腰部加圆橡筋 丸物ウエストゴム入れ	W674-40BCx4308A01	4	7	4.8×12.7×12.7		4,000					
		W674-40BCx4316A02			5.6×12.7×12.7							
		W674-40BCx4248A03			4.8×9.5×9.5							
		W674-40BCx4256A04			5.6×9.5×9.5							
		W674-40BCx5348A06	5	9	4.8×9.5×9.5×9.5							
		W674-40BCx5254C07			6.4×6.4×6.4×6.4							
		W674-40CCx4308A01	4	7	4.8×13×13							
		W674-40CCx4316A02			5.6×13×13							
		W674-40CCx4248A03			4.8×10×10							
		W674-40CCx4256A04			5.6×10×10							
		W674-40CCx5348A06	5	9	4.8×10×10×10							
		W674-40CCx5438A10			4.8×13×13×13							
		W674-40CCx5446A11	5.6×13×13×13		Accessories : HG,RP Option : UT 标准装备 : HG,RP 选择设备 : UT 標準装備 : HG,RP オプション : UT							
		W674-45BCx4308A01	4	7		4.8×12.7×12.7						
		W674-45BCx4316A02				5.6×12.7×12.7						
		W674-45BCx4248A03				4.8×9.5×9.5						
		W674-45BCx4256A04				5.6×9.5×9.5						
		W674-45BCx5348A06	5	9		4.8×9.5×9.5×9.5						
		W674-45BCx5254C07				6.4×6.4×6.4×6.4						
		W674-45CCx4308A01	4	7		4.8×13×13						
W674-45CCx4316A02	5.6×13×13											
W674-45CCx4248A03	4.8×10×10											
W674-45CCx4256A04	5.6×10×10											
W674-45CCx5348A06	5	9	4.8×10×10×10									
W674-45CCx5438A10			4.8×13×13×13									
W674-45CCx5446A11	5.6×13×13×13		Accessories : RP Option : UT 标准装备 : RP 选择设备 : UT 標準装備 : RP オプション : UT									
④	For attaching elastic or waists of tubular goods 加圆形松紧带 丸物ウエストゴム付け	W674-42Bx4255E05		4		8	8.5×8.5×8.5					
		W674-42Cx4300E08					10×10×10					
⑤	For hemming elastic or waists of tubular goods 圆筒面料橡筋折边 丸物ウエストゴム伏せ	W674-42Bx4255F05		4		8	8.5×8.5×8.5					
		W674-42Cx4192F09					6.4×6.4×6.4					
		W674-42Cx4300F08					10×10×10					

FS700P Series

Produces strong but delicate flat seams.

Flat seams without being knotty are the most appropriate for attaching front flies to briefs, closing crotch of women's panties, joining shoulders of T-shirts, etc. Since the feed-off-the-arm, cylinder bed is adopted for easy sewing of tubular goods, there is no need to remove the fabric when sewing is completed, thus increasing efficiency.

●Responding to new material with consistent stitches, increasing the quality of sewn products

This series responds to difficult-to-sew fabric and/or new highly stretchable material, such as swimsuits, achieving high-quality and consistent stitches that have never been produced before, regardless of the operations.

●The world first, completely enclosed type

The oil seal attached to various areas prevents oil leakage and oil splashes. FS700P Series is keeping high-quality and consistent stitches, and protects your important sewn products against oil stains, thanks to this high "Oil Barrie" effectiveness.



实现了强韧又对肌肤柔和的针脚。

感觉舒适而又柔和，是对于内衣类最适合的偏平针脚。最适用于男式内裤的前襟缝线、短裤的股下或T恤衫的肩缝缝线。它采用了对于圆筒制品及圆筒状制品的作业容易的凸出腕型机体。缝完之后，不需从缝纫机拆下其制品的任何麻烦的工作，因此能提高效率。

●新型材料也可得到稳定的线迹，提高了质量。

泳装等过去难以缝制的材料或新型材料，不需要另加缝制工序，可以得到稳定的线迹，实现了至今为止所没有的高质量线迹。

●采用了世界首创的上节部完全密封式缝纫机机座。

不仅如此，设置在各个部分的密封圈，彻底的防止了机油泄漏、机油飞溅。极高的防油效果，使重要的缝制品远离机油的污染。

強靱で、肌に優しいフラットシームを実現

ごろつき感がなく、肌着にピッタリのフラットな縫い目です。ブリーフの前立て付け、ショーツの股下縫い、またはTシャツの肩縫いに最適です。丸物、筒物の作業がしやすい送り出し腕型ベッドを採用。縫い終わった製品を、ミシンから取りはずす手間が必要ありませんので、能率アップが図れます。

●新素材も安定した縫い目で品質アップ

水着など従来縫いにくかった素材やストレッチ性の高い新素材も、縫製工程にかかわらず、安定した縫い目が得られる設計で、高品質な縫い上がりを実現します。

●アーム部完全密閉式ミシンベッドを採用

各所に設けられたオイルシールは、油漏れ・油飛びのトラブルを防止します。また、高いオイルバリア効果で、大切な縫製品を油汚れから守ります。

Display cases / 示例 / 表示例

FS7 **0** **3** **A** **P**- **G4** **X** **4** **52** / **PL3A** / **PD33**

① Length of presser foot / 押脚片主体长度 / 押え本体の長さ
0 : 38mm 1 : 48.5mm

② Trimming / 切除方式 / トリミング
1 : Single / 单切 / 片切り
3 : Double / 双切 / 両切り

③ Presser foot / 压脚形状 / 押え形状
A : Step of presser foot 1mm
压脚段差 1mm / 押えの段差 1mm
B : Step of presser foot 1.5mm
压脚段差 1.5mm / 押えの段差 1.5mm
T : For attach tape operation
拱形包布縫 / アーチラッパ用

④ Groove of presser foot / 压脚背面沟 / 押え裏溝の深さ
G0 : No groove / 无沟 / 溝なし
G1 : 1.5mm
G2 : 1.0mm (special shape / 特殊形状 / 特殊形状)
G2B : 1.5mm (special shape / 特殊形状 / 特殊形状)
G2C : 1.3mm (special shape / 特殊形状 / 特殊形状)
G3 : 3.3mm
G4 : 4.0mm

⑤ No. of needles / 针数(根) / 針数(本)
4 : 4 needles / 4根针 / 4本針

⑥ Needle space / 针幅 / 針幅
52 : 5.3mm 60 : 6.0mm

⑦ Devices / 省力装置 / 省力装置
PL : Presser foot lifter / 抬压脚装置 / 押え上げ装置
KH : Thread chain cutter / 下方吸入式空线环剪切装置 / 空環切り装置

⑧ Installation / 装配方法 / 据付方法
PD33 : Table mount / 台板搭載式 / テーブルマウント式

Common specifications

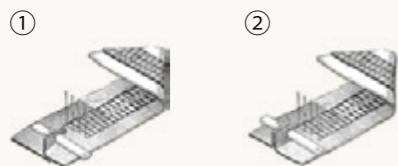
4-needle, feed-up-the-arm, interlock stitch machines for flatseaming
Stitch length adjustment : Crank
Differential feed ratio adjustment : Lever
Maximum speed : 4,200 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

共通規格

四针六线曲臂式绷缝机
针脚长度的调节: 曲把式
差动比的调节: 手杆式
最高转速: 4,200 sti/min
供油方式: 完全自动供油

共通仕様

フラットシーム用送り出し腕型
4本針偏平縫いミシン
縫い目長さの調節: クランク式
差動比の調節: レバー式
最高回転数: 4,200 sti/min
給油方式: 完全自動給油



Icon	Function / Description	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ			Icon	Icon	Icon	Icon	Accessories / Option / Remarks / 标准装备 / 选择设备 / 备考 / 標準装備 / オプション / 備考
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い					
① Single edge Trimming / 单切 / 片切り	Joining shoulders of T-shirt and underwear, Sewing files of briefs 内衣、T恤衫的合肩缝、内裤的前襟缝 肌着、Tシャツの肩縫ぎ ブリーフの前立て付けなど							4,200 LaRgo (3,800)	Option : PP,KL ※Motor DS3A is equipped with PL and LC as standard. 选择设备 : PP,KL ※电机DS3A上搭载PL和LC标准配置。 オプション : PP,KL ※モーター DS3AにはPL,LC標準装備
	Sewing files with attaching tape of briefs 内裤的前襟缝等 ブリーフの前立てテープ付けなど						6.0		
② Double edge Trimming / 双切 / 両切り	Underwear and T-shirt 内衣、T恤衫 肌着、Tシャツ						5.2	4,200 LaRgo (3,800)	
	Sport wear 运动衣 スポーツウェア						5.2		
	Swimming wear and sport wear 泳衣、运动衣 水着、スポーツウェア						5.2		
	Attach crotch pieces and sewing files of boxer briefs and knit trunks 紧身平角内裤、宽松平角内裤的前襟缝、前襟缝等。 ボクサーブリーフ、ニットトランクスのマチ付け、前立て付けなど						6.0		
	Joining shoulders of T-shirt and underwear, sewing files of briefs 内衣、T恤衫的合肩缝 内裤的前襟缝等 肌着、Tシャツの肩縫ぎ ブリーフの前立て付けなど						6.0		
	Joining shoulders of T-shirt and underwear, sewing files of briefs Joining crotches of briefs without braided elastic inserts, etc. 内衣、T恤衫的合肩缝、内裤的前襟缝、内裤的合裆缝(无橡筋)等 肌着、Tシャツの肩縫ぎ ブリーフの前立て付け 薄物ブリーフの股縫ぎ(ゴムなし)など						6.0		
	Joining crotches of briefs without braided elastic inserts, etc. Joining crotches of panties 内裤的合裆缝(无橡筋) 短裤的前裆缝等 ブリーフの股縫ぎ(ゴムなし) ショーツのマチ付けなど						6.0	4,200 LaRgo (3,800)	
	Joining crotches of briefs with braided elastic inserts, wet suits 内裤的合裆缝(带橡筋) 紧身运动衣等 ブリーフの股縫ぎ(ゴム入り) ウェットスーツなど						6.0		
	Joining shoulders of T-shirt and underwear, sewing files of briefs Joining crotches of briefs without braided elastic inserts, etc. Side seaming to sport wear 内衣、T恤的合肩缝、 内裤的前襟缝、合裆缝(无橡筋) 运动衣的侧缝等 肌着、Tシャツの肩縫ぎ ブリーフの前立て付け、股縫ぎ(ゴムなし) スポーツウェアの脇縫いなど						5.2		
							5.2		

Perfect lap seaming machine for ease of operation

Equipped with cylinder bed for sewing tubular goods, such as side seaming and inseaming jeans or work pants, closing sides and sleeves of denim jackets, etc. The feed-off-the-arm allows very smooth closing operations. No sewing skill is needed, so even newcomers can handle this machine easily.

彻底追求操作性, 具有高完成度的高性能缝条襟纹饰用缝纫机

因采用了小方头机体, 是最适合于牛仔裤、工作服裤子的肋缝、内股缝及牛仔上衣的肋缝、袖下缝等的圆状物缝纫, 此外因为是凸出型腕式机体, 缝合作业也非常容易进行。不需要特别高的技巧, 连新手操作人员也能轻松地进行缝纫作业。

使いやすさをどこまでも追求した完成度の高いラップシームマシン

ジーンズ、ワーキングパンツの脇縫い、内股縫いやデニムジャケットの脇縫い、袖下縫いなどの筒物の縫製に最適なシリンダーベッドを採用。さらに、送り出し腕型ベッドになっていますから、縫い合わせ作業も非常にスムーズ。

高度なテクニックが必要ありませんので新人オペレータでもラクに扱えます。



Display cases / 示例 / 表示例

FV2 **05** - **02** **B** **A** **X** **3** **64** / **RP**

1 Fabric weight / 布料厚薄 / 生地厚
03 : Medium fabric / 中厚 / 中厚生地
05 : Extra heavy fabric / 極厚 / 極厚生地

2 Gauge / 送布方式 / 送り形式
A : With differential feed / 附加差动送布牙 / 差動送り付き
B : Single piece feed / 单张输送 / 一枚送り

3 No. of needles / 针数(根) / 針数(本)
3 : 3 needles / 3根针 / 3本針
4 Needle space / 针幅 / 針幅
64 : 6.4 mm
72 : 7.2 mm
5 Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

Feed-off-the-arm, cylinder bed interlock stitch machines for lap seaming
Stitch length adjustment : Crank
Differential feed ratio adjustment : Lever
Maximum speed : 4,500 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

共通規格

条襟纹饰缝用凸出型腕式
双线环缝缝纫机
针脚长度的调节: 曲把式
差动比的调节: 手杆式
最高回転数: 4,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油

共通仕様

ラップシーム用送り出し腕型
二重環縫いマシン
縫い目長さの調節: クランク式
差動比の調節: レバー式
最高回転数: 4,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油



Icon	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ			Icon	Icon	Icon	Icon	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
	Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い					
Lap seaming 接縫 巻縫い	Light	Medium	Heavy	3	6	4,500	6.4	Accessories : RP
			Option : PD, PL, KH					
	Medium	Heavy	Standard equipment : RP					
		Option : PD, PL, KH						
Heavy	Standard equipment : RP							
	Option : PD, PL, KH							

Expert in covering small parts and tubular goods with correct and delicate seams.

Equipped with feed-up-the-arm, cylinder bed for covering on small parts and tubular goods, such as sleeves of sweat shirts, rib knit cuffs and collars, sides of sweat pants, etc. You can perform a covering operation effortlessly.

实现了正确、对肌肤柔和的针脚, 并且成为对于包饰缝小制品・固筒形制品的专用机种

因采用了细筒喷嘴也对于运动服的袖下、袖口松紧带、襟松紧带、运动裤肋缝等小制品及圆筒状制品的绷盖缝作业都能轻地进行。

正確で、肌にやさしい縫い目を実現する、小物・筒物用カバリングのスペシャリスト

トレーナーの袖下、袖口ゴム、衿ゴム、トレーニングパンツの脇など、小物・筒物のカバリングに最適な細筒型ベッドを採用していますので、カバリング作業がラクに行えます。



Display cases / 示例 / 表示例

FW **6** **03** **F** **B** **X** **3** **56**

1 Fabric weight / 针脚形式 / 縫い目形式
6 : For interlock stitch with top cover thread. / 双面装饰 / 両面飾り
2 Application / 用途 / 用途
03 : Covering / 锁边缝 / カバリング
04 : Attaching tape / 松紧带缝切用 / テープ付け
3 Application / 用途 / 用途
F : For flattening out overlock seams on medium weight fabrics. / 锁边缝(全部折倒) / カバリング(ツブシ用)
G : For folding over overlock seams on light weight fabrics. / 锁边缝(半边折倒) / カバリング(片倒し用)
A : For attaching folded tape. (with binder) / 加带子(拱形包布缝) / テープ付け用(アーチラッパ)

4 Needle plate / 针板爪形状 / 針板爪形状
B : For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) / 适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています
C : Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more) / 适用于较粗运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています
5 No. of needles / 针数(根) / 針数(本)
2 : 2 needles / 2根针 / 2本針
3 : 3 needles / 3根针 / 3本針
6 Needle space / 针幅 / 針幅
40 : 4.0mm 48 : 4.8mm
56 : 5.6mm 64 : 6.4mm



Common specifications

Feed-up-the-arm, cylinder bed, interlock stitch machines for covering
Stitch length adjustment : Crank
Differential feed ratio adjustment : Lever
Maximum speed : 4,500 sti/min
Lubrication : Fully-automatic

共通規格

绷盖缝用细筒型偏平缝绷盖机
针脚长度的调节: 曲把式
差动比的调节: 手杆式
最高回転数: 4,500 sti/min
供油方式: 完全自動給油

共通仕様

カバリング用細筒型偏平縫いマシン
縫い目長さの調節: クランク式
差動比の調節: レバー式
最高回転数: 4,500 sti/min
給油方式: 完全自動給油

Icon	Icon	Fabric weight / 布料的厚度 / 生地の厚さ			Icon	Icon	Icon	Icon	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
		Light / 薄 / 薄い	Medium / 中厚 / 中厚	Heavy / 厚 / 厚い					
① ②	Covering 锁边缝 カバリング	Light	Medium	Heavy	FW603FB	2	4	4.8	Remarks : Flattening out overlock seams
				Option : PD, PL, KH					
		Medium	Heavy	Standard equipment : RP					
			Option : PD, PL, KH						
Heavy	Standard equipment : RP								
	Option : PD, PL, KH								
③	Attaching tape (With binder) 松紧带缝切用(拱形包布缝) テープ付け(アーチラッパ)	Light	Medium	Heavy	FW204A	2	4	6.4	Remarks : Folding over overlock seams
				Option : PD, PL, KH					
		Medium	Heavy	Standard equipment : RP					
			Option : PD, PL, KH						
Heavy	Standard equipment : RP								
	Option : PD, PL, KH								

TM625 Series



Multi-needle, double chainstitch, needle feed, looper-in-line machine

- For attaching 3 line tapes on casual wear, sports wear. etc. Attaching waistbands on jeans
- Equipped with a needle feed mechanism, this machine achieves high quality on sewn products without plyshifting.
- A lower roller driving type of rear puller (RP) is included, so the line of feed is always straight.
- Since the loopers pop out toward the operator using a lever, threading is easy. Thanks to this feature, operational efficiency is increased.

多针二重环送布勾针内置型缝纫机

- 用于轻便服, 运动套装等的缝布条工序。用于牛仔裤上腰带工序。
- 因为是针轴送布型缝纫机, 所以不会缝斜可获得高品质的产品。
- 因采用了下轮驱动式针后拉布轮 (RP), 提高了布料的直线前进性。
- 操作扳手可使弯针向操作者面前倒下, 使穿线变得容易, 且提高了作业效率。

多本針二重環縫い針送りルーパーインラインミシン

- カジュアルウェア、スポーツウェア等の3本ライン付け工程、ジーンズの腰带付け工程。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。

Display cases / 示例 / 表示例

TM625 - **1** **2** **3** **4** **5** **6** **7** **8** **9** **10**
P B X 04 - 05 295/01 - B S 40 /UT/RP

1 Needle stroke / 针伸缩度 / 針ストローク

Blank : Standard stroke (a stroke of 33 mm) / 空白: 标准伸缩(伸缩度33mm) / 空白: 标准伸缩(伸缩度33mm)
 P : High stroke (a stroke of 36 mm) / P: 高速伸缩(伸缩度36mm) / P: ハイストローク(ストローク36mm)

2 Puller feed mechanism / 转轮专用送布机 有无 / プーラー専用送り機構有・無

Blank : with a standard feed mechanism / 空白: 标准送布机 / 空白: 標準送り機構
 P : with a puller feed mechanism / P: 转轮专用送布机 / P: プーラー専用送り機構

3 Installation type / 装配形式表示 / 据付形式表示

Blank : Non-submerged / 空白: 标准送布机构 / 空白: ベタ置き式
 B : Semi submerged / B: 垫台式 / B: 底上げ式
 F : Fully submerged / F: 全沉式 / F: 全沈式

4 No. of needles / 针数(根) / 針数(本)

Blank : 4.5mm 35:3.5mm 40:4.0mm 60:6.0mm
 空白: 4.5mm 35:3.5mm 40:4.0mm 60:6.0mm
 空白: 4.5mm 35:3.5mm 40:4.0mm 60:6.0mm

5 Needle space / 针位距表示代码 / 針幅表示コード

Blank : 4.5mm 35:3.5mm 40:4.0mm 60:6.0mm
 空白: 4.5mm 35:3.5mm 40:4.0mm 60:6.0mm
 空白: 4.5mm 35:3.5mm 40:4.0mm 60:6.0mm

7 Fabric weight / 布料厚度 / 素材厚さ

A : For light weight fabric / 薄物 / 薄物用
 B : For medium weight fabric / 中厚 / 中厚用
 C : For medium to heavy weight fabric / 中厚~厚物 / 中厚用~厚物用

8 Available for / 对应布料表示 / 対応素材表示

S : Fabric / 布料用 / 布地用
 L : Leather / 皮革用 / 皮革用

9 Stitch length / 送布运动量 / 最大送り量

Blank : 4.5mm 35:3.5mm 40:4.0mm 60:6.0mm
 空白: 4.5mm 35:3.5mm 40:4.0mm 60:6.0mm
 空白: 4.5mm 35:3.5mm 40:4.0mm 60:6.0mm

10 Device / 省力装置 / 省力装置

Common specifications

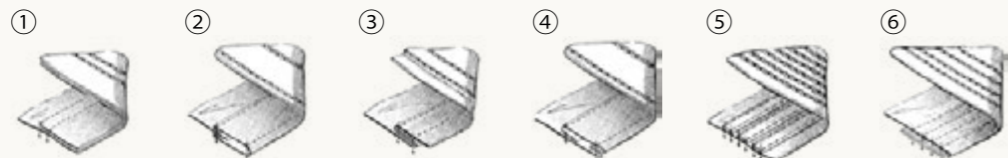
Multi-needle, double chainstitch, needle feed, looper-in-line machine
 Stitch length adjustment : Dial
 Maximum speed : 4,300 sti/min
 Lubrication : Wick lubrication

共通規格

多针二重环送布勾针内置型缝纫机
 针脚长度的调节: 旋钮式
 最高转速: 4,300 sti/min
 供油方式: 短绳供油

共通仕様

多本針二重環縫い針送りルーパーインラインミシン
 縫い目長さの調節: ダイヤル式
 最高回転数: 4,300 sti/min
 給油方式: 紐給油



①	②	③	④	⑤	⑥	Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
Plain seaming 基本縫 地縫い・合わせ縫い	Attaching waistbands with loopers in line 腰带貼边縫 腰带付け	Turn down hemming 卷边縫用 巻き縫い	Facings 门襟 前立て	Attaching line tapes 缝装饰布条用 ライン付け	Attaching/Inserting elastic to/ into waistband 腰部松紧带縫入/附带縫 ウエストゴム入れ・付け	Option : PL 选择设备 : PL オプション : PL
TM625(B·F)x02-02-6/02-BS TM625(B·F)x02-02-6/02-BS60 TM625(B·F)x02-02-6/02-CS60	TM625Bx02-10-39/43-CS TM625Bx04-10-39/43-CS	TM625HFx02-02-58/11-CS60	TM625PFx02-07-67/04-BS TM625PFx02-07-311/04-BS	TM625Fx06-04-69/31-BS	TM625PBx04-05-295/01-BS40 TM625PBx04-05-295/01-BS	4,300 4,000
2 4 6.4	2 4 34.8 4 8 6.4x25.2x6.4	2 4 6.4	2 4 20.0	6 12 9.6x9.6x9.6x 9.6x9.6	4 8 9.6x9.6x9.6	4.5 10 4,000
4.5 6.0	4.5 10	6.0 10	4.5 10	4.5 10	4.0 4.5	3,600 3,000
						Accessories : Fabric guide Option : PL 標準装備 : 面料导向 选择设备 : PL 標準装備 : 布案内 オプション : PL
						Accessories : RP Option : PL 標準装備 : RP 选择设备 : PL 標準装備 : RP オプション : PL
						Accessories : RP 標準装備 : RP 標準装備 : RP
						Accessories : UT,RP,FR 標準装備 : UT,RP,FR 標準装備 : UT,RP,FR
						Accessories : RP,FR,PL 標準装備 : RP,FR,PL 標準装備 : RP,FR,PL

UT

Thread trimmer / 剪线装置 / 糸切り装置

Threads are easily cut, by pressing the treadle with the heel on an interlock stitch machine. There is no need for the operator to cut the threads when sewing is completed. This feature greatly enhances operator efficiency and allows for increased production.

只需反踩缝机的踏板, 就能简单的剪断缝线。缝完后不用再再用剪刀剪线, 使作业效率大大提高。

偏平縫いミシンでペダルを後方に踏み返すだけで簡単に糸を切ることができます。縫製後、ハサミで糸を切る必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。



Top cover thread trimmer and underbed thread trimmer
上下线剪切装置
上下糸切り装置

These trimmers simultaneously cut needle, looper and top cover threads. There is no need for manual trimming, even during the sewing process when a top cover thread is used. The result is a substantial increase in production.

可以同时剪断针线、弯针线以及上装饰线。特别是节省了在需要上装饰线的工序中麻烦的剪上装饰线的操作, 大幅度提高了工作效率。

針糸、ルーパー糸と同時に上飾り糸を切ることができます。特に、上飾り糸を要する工程では面倒な上飾り糸切りの作業を省け、大幅な能率アップが図れます。



Underbed thread trimmer
下线剪切装置
下糸切り装置

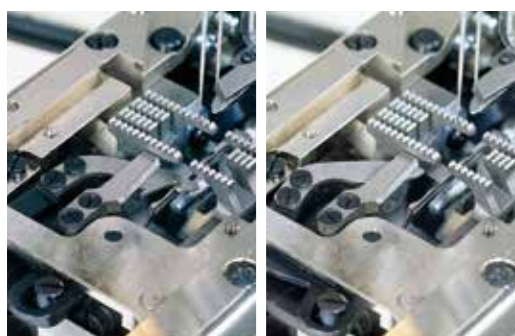
This trimmer cuts needle and looper threads.

可以剪断针线、弯针线。

針糸、ルーパー糸を切ることができます。

SL

Pneumatic underbed thread trimmer with stitch locking capability 附带缝纫完后脱线(针脚锁缝)功能气压式下线剪切装置 ステッチロック機能付きエア式下糸切り装置



If the looper thread is pulled at the end of sewing, this thread trimmer prevents unraveling with stitchlock. Use of this thread trimmer eliminates the need for a bartacker. In addition, there is no need to perform manual thread trimming using scissors. As a result, the quality of sewn products and operational efficiency is dramatically increased.

是具有即使拉扯缝纫终了部分的弯针线, 针脚也不会松开这种功能的剪线装置。不需要缝纫完后为了防止松线而在锁缝缝机机上进行套结缝工序。另外, 也节省了剪线的手工作业, 努力提高了品质和工作效率。

縫い終わり部分のルーパー糸を引っ張っても縫い目が解けない機能を備えた糸切り装置です。閉止めミシンでの止縫い工程が不要です。またハサミなどで糸を切る手作業が省け、品質の向上と作業能率の向上が図れます。

Tape/Thread chain cutter / 布条/空线环剪切装置 / テープ/カラ環切り装置

These devices cut a tape and/or thread chain at the start and the end of sewing. No scissors are needed, resulting in greater operational efficiency. Two types of driving sources are available, pneumatic and electric.

可以剪切在开始缝纫或缝纫完时的布条和空线环, 没有必要使用剪刀, 可大幅度提高工作效率。驱动形式有气压式和电动式两种。

縫い始め、縫い終わりのテープまたはカラ環を切ります。ハサミを使用する必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。駆動源はエア式と電気式があります。

AT

Automatic tape cutter 布条/空线环剪切装置(自动式) テープ・カラ環切り装置(自動式)



The cutter knife automatically descends to cut a tape and/or thread chain when the sensor detects the edge of the fabric. Since the length of tape or thread chain that remains after a cut can be adjusted by stitch counting as desired, no skilled operator is needed.

感应器感应到布料边缘后会自动降下剪刀, 剪断布条或空线环。根据针数控制可自由调节布条或空线环遗留长度, 无论谁来缝纫都可使遗留长度一定。

センサーが生地端を感知することにより、自動的にナイフが降下し、テープ類やカラ環をカットします。針数制御によりテープやカラ環の残り長さは自由に調節でき、誰が縫っても残り長さは一定です。

TK

Tape cutter 布条/空线环剪切装置(手动式) テープ/カラ環切り装置(手動式)



The cutter knife is lowered with the switch to cut the tape and/or thread chain. No scissors are needed. Two types of switches are available, finger and knee switches.

通过开关操作降下剪刀, 剪切布条类或空线环, 没有必要使用剪刀剪切布条或空线环。开关有手动开关与膝动开关两种。

スイッチの操作によりナイフが降下し、テープ類やカラ環をカットするので、ハサミでテープ類やカラ環を切る必要がありません。スイッチは指スイッチとヒザスイッチがあります。

KH

Flat type vacuum thread chain cutter 下方吸入式空线环剪切装置 下吸い込み式カラ環切り装置



The suction inlet is positioned flush with the needle plate and right behind the presser foot. Thanks to this feature, wide, double chainstitch, extra heavy weight or woolen thread chains are smoothly sucked up.

因为在压脚近背后、与针板水平的位置吸入空线链，所以宽边的空线链或双重环的空线链、极其粗壮的线以及毛线都能顺利的吸入。

押えのすぐ後ろで針板と水平の位置でカラ環を吸込むので、幅の広いカラ環や二重環縫いのカラ環、極太糸、毛糸もスムーズに吸い込むことができます。

PL

Presser foot lift / 抬压脚装置 / 押え上げ装置



Pressing the treadle with your heel raises the presser foot. This device is easy to use, thus decreasing operator's fatigue and increasing productivity.

利用踏板的回踏，由空气抬升压脚。操作非常轻巧，减轻了操作员的疲劳，提高了生产效率。

ペダルの踏み返しによりエアーで押えが上がります。操作は非常に軽く、オペレータの疲労を軽減し、生産性が向上します。

FT

Fabric edge trimmer / 布料边剪切装置 / 生地端切断装置



This is a device that trims the edge of the fabric when interlock stitch machines perform hemming, tape attaching or elastic inserting operations. The edge of the fabric is evenly and neatly finished.

是用绷缝缝纫机进行折缝、缝松紧带、穿松紧带等作业时，修剪布料边的装置。能使布料边没有参差不齐的毛边，因而获得美观的缝制效果。

偏平縫いミシンでの伏せ縫いやゴム付け、ゴム入れ等の作業時に、生地端をトリミングする装置です。生地端に出入りのない美しい縫い上がりが見られます。

HG

Open/Close type of hemming guide / 开闭式下摆折缝导向器 / 開閉式裾伏せガイド



This sliding type hemming guide folds the fabric to form a hem in hemming operations. Thanks to this device, hemming is easy and resulting hem width is uniform, so quality products are obtained. Two types of driving sources are available, pneumatic and electric.

是折叠滑板式打褶导向器。能使折缝作业变的而且布料的折边宽度稳定，实现了高质量的缝制效果。驱动形式有气压式和电动式两种。

伏せ縫い工程で生地を折るスライド式のヘミングガイドです。伏せ縫い作業が簡単にできると同時に、生地の折り幅が安定し、品質の向上を実現します。駆動源はエアー式、電気式があります。

MD

Mechanical metering device / 尺寸计量装置 / レースゴム送り装置



The elastic lace feeder with a mechanical metering device (MD), feeds the elastic lace according to the feeding amount of fabric that is fed, so that the feed of the elastic lace is even if the machine speed is changed. This results in uniform and beautiful elastic lace attaching operations.

配合布料的输送量送出花边松紧带，即使缝制速度发生变化，相对于布料输送量花边松紧带输送量总是一定的。可以均匀美观的缝制花边松紧带。

生地の送り量に同調してレースゴムを送り出すので、縫製スピードが変化しても生地送り量に対するレースゴム送り量は常に一定です。均一で美しいレースゴム付けが行えます。

MU

Tension-adjustment type elastic feeder 张力式送橡筋装置 テンション調節式ゴム送り装置



The tension-adjustment type elastic feeder (MU) feeds the elastic lace according to preset data while adjusting tension exerted on the elastic lace, so uniformly finished and quality products are obtained.

由于通过调节松紧带张力，送出事先设定好的橡筋送出量，因此可以保证平缝折缝迹均一美观，能对产品的质量稳定与提升作出贡献的装置。

テープゴムにかかる張力を調整しながら、あらかじめ設定された量のテープゴムを送り出すので、フラットな縫い上がりやイセ込みも均一で、バラつきなく仕上がり、品質安定と向上に貢献する脱技能機です。

RP

Rear puller / 前拉布滚筒 / 先引きローラー



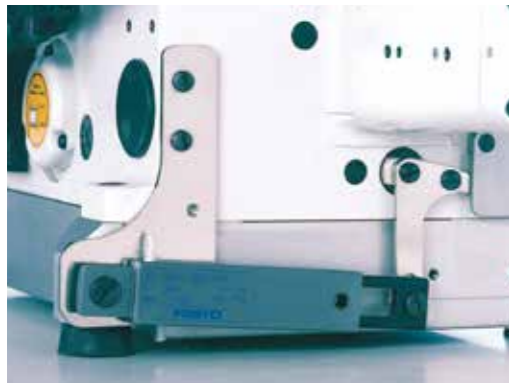
The roller pulls the fabric from behind the needle drop hole. Thanks to this device, the machine smoothly sews difficult-to-feed fabrics, providing beautifully finished products with no plyshifting.

从针落下位置的后方滚筒拉牵布料, 所以比较难输送的布料也能顺利的缝纫, 实现了没有缝纫歪斜而美观的缝纫效果。

針落ち後方からローラーにより生地を引っ張ります。送りにくい生地の縫製もスムーズに行え、縫いズレのない美しい縫い上がりを実現します。

MS

Condensedstitching device 防止脱线的装置(缩缝针脚) ほつれ止め装置 (コンデンスステッチ)



Thanks to this device, no unraveling occurs because the stitches become automatically finer at the end of sewing. The need for a subsequent anti-unraveling operation is eliminated and quality of sewn products is increased.

縫紉機不在縫紉結尾处停止, 使针脚长度自动地细密, 是能防止针脚脱线的装置. 可以省略固有的防脱线的一个工序, 同时进一步提高缝制品的质量。

縫い終わりでミシンを止めることなく自動的に縫い目長さを細かくし、縫い目のほつれを防止します。従来のほつれ止め工程を省略できると同時に、縫製品の品質を一段と高めます。

LC

Pneumatic lint collector / 气压式吸尘器 / エアー式集塵器



This pneumatic device strongly sucks up cutting waste and fine dust generated during sewing, providing clean and comfortable working conditions.

利用空气的力对挡环、切屑和前盖内的灰尘进行强力集尘, 因此可以保持舒适的作业环境。

エアーの力でカラ環や切り屑および前カバー内のほこりを強力に集塵するので、快適な作業環境を保つことができます。

AI

Automatic differential feed ratio switching 差动比自动变换装置 差動比自動切り替え装置



Thanks to the differential feed ratio regulator (AI), the differential feed ratio can be automatically switched by stitch counting, so this machine sews the fabric uniformly in any direction, wale, course or bias.

下差动比自动变换装置(AI)可以将缝纫中的差动比用针数控制自动的进行变换, 在一个工序中纵向缝、横向缝、斜缝等都可以使布料方向均匀的进行缝纫。

縫製中に差動比を針数制御で自動的に切り替えることができるので、一つの工程でのタテ・ヨコ・バイアス等の生地方向でも均一に縫い上げます。

PP

Pneumatic presser foot pressure regulator 气压式持压控制装置 エアー式押え圧制御装置



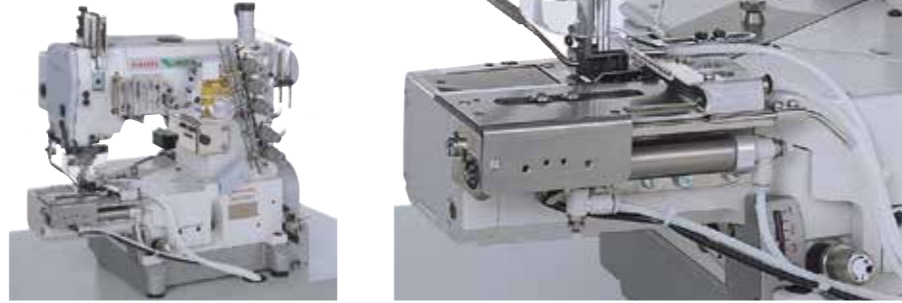
Thanks to the air-controlled presser foot pressure, the uniform and minimum possible presser foot pressure is always achieved according to the fabric and fabric weight being used. This feature prevents seam jamming on cross seam sections, damage to the fabric, and shining appearing on the fabric, contributing greatly to the stabilization and increase in quality. In addition, the presser foot pressure can be expressed in numerical form. Therefore, the presser foot pressure that is correct for each fabric can be reproduced easily and immediately.

圧脚持圧通过气压进行控制, 即使布料的种类与厚度发生变化, 也能实现始终如一的最合适的持压。能防止骨位的堵缝、布料的划伤、压痕等, 很大程度的起到了稳定与提高质量的作用。并且, 通过持压的数值化, 能简单地即时的还原出适合布料的持压。

押え圧をエアーで制御することにより、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。段部での縫いづまりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。

Automating the operation of hemming on tubular goods and flat sleeves

圓筒衣物折縫、平坦衣物折邊縫自動組装机
丸物裾伏せ、平物袖口伏せユニット



Hemming unit

(equipped with variable top feed, cylinder bed, interlock stitch machine)

- Hemming bottoms of tubular goods made of light to medium weight fabrics, such as T-shirts, polo shirts and similar garments
- This cost-efficient type of unit automates and deskills difficult hemming operations.
- There is no need for the operator to fold the flat fabric. The unit folds and hems the fabric, so the operator simply holds the fabric.
- The guide automatically opens and closes during sewing. This easy-to-use unit greatly reduces the work performed by operators.
- Since the sensor detects an overlapped area and the machine automatically stops, the length of overlapped area is unchanged if the size of the fabric is changed.
- The guide can be easily removed to use this unit for other operations.
- Hem width : 15 - 40mm
- Circumference of tubular goods : 360mm

折縫自動組装机

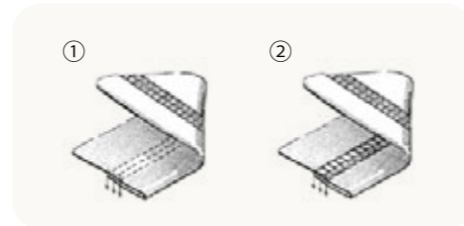
(裝載有差動上下送布小方頭式綑縫機)

- 用于T恤衫、汗衫等薄料到中厚料的圓筒衣物下擺折縫工序。
- 是将折縫作业的高度技能用机械代替完成的经济型不需要技能的机种。
- 操作者不需要将布料折叠放好，平展的布料会自动被折好，简单处理布料后就可以进行折縫。
- 因为縫紉中导向的開閉会自动进行，大幅度减轻了操作者的工作，是方便且易操作的自动組装机。
- 感应器感应到重叠縫紉的部分后，会自动进行剪线，縫紉产品的尺寸即使变化重叠縫紉的长度也是一定的。
- 导向部分简单拆卸，可以用于其他用途。
- 折边宽度：15 ~ 40mm
- 圓筒衣物的圓周：360mm

伏せ縫いユニット

(差動上下送りシリンドラーベッド型偏平縫いミシン搭載)

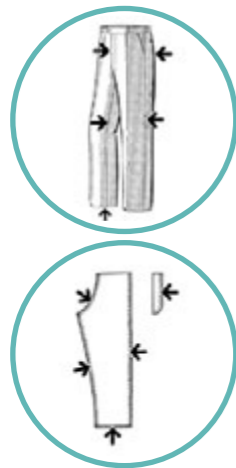
- Tシャツ・ポロシャツ等の薄物から中厚物の丸物裾伏せ工程。
- 伏せ縫い作業の高度なテクニックを機械に置き換えたエコノミータイプの脱技能機です。
- オペレータは生地を折ってセットする必要がなく、フラットな生地をセットするとガイドにより生地が折り込まれ、簡単な生地さばきで伏せ縫いが行えます。
- 縫製中のガイド開閉も自動的に行われるので、オペレータの作業が大幅に軽減される操作性の高いユニットです。
- センサーが縫い重ね部分を感じ、ミシンが自動的に停止するので、縫製品のサイズを変更しても縫い重ね長さは一定です。
- ガイド部を簡単に取り外すことができるので、他の用途にも使用できます。
- 折り幅 15 ~ 40mm
- 丸物円周 360mm



Subclass 型号 サブクラス	Image 1	Image 2	Image 3	Image 4	Image 5	Image 6	Image 7	Image 8	Image 9	Image 10	Image 11	Image 12	Image 13	Image 14	Image 15	Image 16	Image 17	Image 18	Image 19	Image 20	Image 21	Image 22	Image 23	Image 24	Image 25	Image 26	Image 27	Image 28	Image 29	Image 30	Image 31	Image 32	Image 33	Image 34	Image 35	Image 36	Image 37	Image 38	Image 39	Image 40	Image 41	Image 42	Image 43	Image 44	Image 45	Image 46	Image 47	Image 48	Image 49	Image 50	Image 51	Image 52	Image 53	Image 54	Image 55	Image 56	Image 57	Image 58	Image 59	Image 60	Image 61	Image 62	Image 63	Image 64	Image 65	Image 66	Image 67	Image 68	Image 69	Image 70	Image 71	Image 72	Image 73	Image 74	Image 75	Image 76	Image 77	Image 78	Image 79	Image 80	Image 81	Image 82	Image 83	Image 84	Image 85	Image 86	Image 87	Image 88	Image 89	Image 90	Image 91	Image 92	Image 93	Image 94	Image 95	Image 96	Image 97	Image 98	Image 99	Image 100	Image 101	Image 102	Image 103	Image 104	Image 105	Image 106	Image 107	Image 108	Image 109	Image 110	Image 111	Image 112	Image 113	Image 114	Image 115	Image 116	Image 117	Image 118	Image 119	Image 120	Image 121	Image 122	Image 123	Image 124	Image 125	Image 126	Image 127	Image 128	Image 129	Image 130	Image 131	Image 132	Image 133	Image 134	Image 135	Image 136	Image 137	Image 138	Image 139	Image 140	Image 141	Image 142	Image 143	Image 144	Image 145	Image 146	Image 147	Image 148	Image 149	Image 150	Image 151	Image 152	Image 153	Image 154	Image 155	Image 156	Image 157	Image 158	Image 159	Image 160	Image 161	Image 162	Image 163	Image 164	Image 165	Image 166	Image 167	Image 168	Image 169	Image 170	Image 171	Image 172	Image 173	Image 174	Image 175	Image 176	Image 177	Image 178	Image 179	Image 180	Image 181	Image 182	Image 183	Image 184	Image 185	Image 186	Image 187	Image 188	Image 189	Image 190	Image 191	Image 192	Image 193	Image 194	Image 195	Image 196	Image 197	Image 198	Image 199	Image 200	Image 201	Image 202	Image 203	Image 204	Image 205	Image 206	Image 207	Image 208	Image 209	Image 210	Image 211	Image 212	Image 213	Image 214	Image 215	Image 216	Image 217	Image 218	Image 219	Image 220	Image 221	Image 222	Image 223	Image 224	Image 225	Image 226	Image 227	Image 228	Image 229	Image 230	Image 231	Image 232	Image 233	Image 234	Image 235	Image 236	Image 237	Image 238	Image 239	Image 240	Image 241	Image 242	Image 243	Image 244	Image 245	Image 246	Image 247	Image 248	Image 249	Image 250	Image 251	Image 252	Image 253	Image 254	Image 255	Image 256	Image 257	Image 258	Image 259	Image 260	Image 261	Image 262	Image 263	Image 264	Image 265	Image 266	Image 267	Image 268	Image 269	Image 270	Image 271	Image 272	Image 273	Image 274	Image 275	Image 276	Image 277	Image 278	Image 279	Image 280	Image 281	Image 282	Image 283	Image 284	Image 285	Image 286	Image 287	Image 288	Image 289	Image 290	Image 291	Image 292	Image 293	Image 294	Image 295	Image 296	Image 297	Image 298	Image 299	Image 300	Image 301	Image 302	Image 303	Image 304	Image 305	Image 306	Image 307	Image 308	Image 309	Image 310	Image 311	Image 312	Image 313	Image 314	Image 315	Image 316	Image 317	Image 318	Image 319	Image 320	Image 321	Image 322	Image 323	Image 324	Image 325	Image 326	Image 327	Image 328	Image 329	Image 330	Image 331	Image 332	Image 333	Image 334	Image 335	Image 336	Image 337	Image 338	Image 339	Image 340	Image 341	Image 342	Image 343	Image 344	Image 345	Image 346	Image 347	Image 348	Image 349	Image 350	Image 351	Image 352	Image 353	Image 354	Image 355	Image 356	Image 357	Image 358	Image 359	Image 360	Image 361	Image 362	Image 363	Image 364	Image 365	Image 366	Image 367	Image 368	Image 369	Image 370	Image 371	Image 372	Image 373	Image 374	Image 375	Image 376	Image 377	Image 378	Image 379	Image 380	Image 381	Image 382	Image 383	Image 384	Image 385	Image 386	Image 387	Image 388	Image 389	Image 390	Image 391	Image 392	Image 393	Image 394	Image 395	Image 396	Image 397	Image 398	Image 399	Image 400	Image 401	Image 402	Image 403	Image 404	Image 405	Image 406	Image 407	Image 408	Image 409	Image 410	Image 411	Image 412	Image 413	Image 414	Image 415	Image 416	Image 417	Image 418	Image 419	Image 420	Image 421	Image 422	Image 423	Image 424	Image 425	Image 426	Image 427	Image 428	Image 429	Image 430	Image 431	Image 432	Image 433	Image 434	Image 435	Image 436	Image 437	Image 438	Image 439	Image 440	Image 441	Image 442	Image 443	Image 444	Image 445	Image 446	Image 447	Image 448	Image 449	Image 450	Image 451	Image 452	Image 453	Image 454	Image 455	Image 456	Image 457	Image 458	Image 459	Image 460	Image 461	Image 462	Image 463	Image 464	Image 465	Image 466	Image 467	Image 468	Image 469	Image 470	Image 471	Image 472	Image 473	Image 474	Image 475	Image 476	Image 477	Image 478	Image 479	Image 480	Image 481	Image 482	Image 483	Image 484	Image 485	Image 486	Image 487	Image 488	Image 489	Image 490	Image 491	Image 492	Image 493	Image 494	Image 495	Image 496	Image 497	Image 498	Image 499	Image 500	Image 501	Image 502	Image 503	Image 504	Image 505	Image 506	Image 507	Image 508	Image 509	Image 510	Image 511	Image 512	Image 513	Image 514	Image 515	Image 516	Image 517	Image 518	Image 519	Image 520	Image 521	Image 522	Image 523	Image 524	Image 525	Image 526	Image 527	Image 528	Image 529	Image 530	Image 531	Image 532	Image 533	Image 534	Image 535	Image 536	Image 537	Image 538	Image 539	Image 540	Image 541	Image 542	Image 543	Image 544	Image 545	Image 546	Image 547	Image 548	Image 549	Image 550	Image 551	Image 552	Image 553	Image 554	Image 555	Image 556	Image 557	Image 558	Image 559	Image 560	Image 561	Image 562	Image 563	Image 564	Image 565	Image 566	Image 567	Image 568	Image 569	Image 570	Image 571	Image 572	Image 573	Image 574	Image 575	Image 576	Image 577	Image 578	Image 579	Image 580	Image 581	Image 582	Image 583	Image 584	Image 585	Image 586	Image 587	Image 588	Image 589	Image 590	Image 591	Image 592	Image 593	Image 594	Image 595	Image 596	Image 597	Image 598	Image 599	Image 600	Image 601	Image 602	Image 603	Image 604	Image 605	Image 606	Image 607	Image 608	Image 609	Image 610	Image 611	Image 612	Image 613	Image 614	Image 615	Image 616	Image 617	Image 618	Image 619	Image 620	Image 621	Image 622	Image 623	Image 624	Image 625	Image 626	Image 627	Image 628	Image 629	Image 630	Image 631	Image 632	Image 633	Image 634	Image 635	Image 636	Image 637	Image 638	Image 639	Image 640	Image 641	Image 642	Image 643	Image 644	Image 645	Image 646	Image 647	Image 648	Image 649	Image 650	Image 651	Image 652	Image 653	Image 654	Image 655	Image 656	Image 657	Image 658	Image 659	Image 660	Image 661	Image 662	Image 663	Image 664	Image 665	Image 666	Image 667	Image 668	Image 669	Image 670	Image 671	Image 672	Image 673	Image 674	Image 675	Image 676	Image 677	Image 678	Image 679	Image 680	Image 681	Image 682	Image 683	Image 684	Image 685	Image 686	Image 687	Image 688	Image 689	Image 690	Image 691	Image 692	Image 693	Image 694	Image 695	Image 696	Image 697	Image 698	Image 699	Image 700	Image 701	Image 702	Image 703	Image 704	Image 705	Image 706	Image 707	Image 708	Image 709	Image 710	Image 711	Image 712	Image 713	Image 714	Image 715	Image 716	Image 717	Image 718	Image 719	Image 720	Image 721	Image 722	Image 723	Image 724	Image 725	Image 726	Image 727	Image 728	Image 729	Image 730	Image 731	Image 732	Image 733	Image 734	Image 735	Image 736	Image 737	Image 738	Image 739	Image 740	Image 741	Image 742	Image 743	Image 744	Image 745	Image 746	Image 747	Image 748	Image 749	Image 750	Image 751	Image 752	Image 753	Image 754	Image 755	Image 756	Image 757	Image 758	Image 759	Image 760	Image 761	Image 762	Image 763	Image 764	Image 765	Image 766	Image 767	Image 768	Image 769	Image 770	Image 771	Image 772	Image 773	Image 774	Image 775	Image 776	Image 777	Image 778	Image 779	Image 780	Image 781	Image 782	Image 783	Image 784	Image 785	Image 786	Image 787	Image 788	Image 789	Image 790	Image 791	Image 792	Image 793	Image 794	Image 795	Image 796	Image 797	Image 798	Image 799	Image 800	Image 801	Image 802	Image 803	Image 804	Image 805	Image 806	Image 807	Image 808	Image 809	Image 810	Image 811	Image 812	Image 813	Image 814	Image 815	Image 816	Image 817	Image 818	Image 819	Image 820	Image 821	Image 822	Image 823	Image 824	Image 825	Image 826	Image 827	Image 828	Image 829	Image 830	Image 831	Image 832	Image 833	Image 834	Image 835	Image 836	Image 837	Image 838	Image 839	Image 840	Image 841	Image 842	Image 843	Image 844	Image 845	Image 846	Image 847	Image 848	Image 849	Image 850	Image 851	Image 852	Image 853	Image 854	Image 855	Image 856	Image 857	Image 858	Image 859	Image 860	Image 861	Image 862	Image 863	Image 864	Image 865	Image 866	Image 867	Image 868	Image 869	Image 870	Image 871	Image 872	Image 873	Image 874	Image 875	Image 876	Image 877	Image 878	Image 879	Image 880	Image 881	Image 882	Image 883	Image 884	Image 885	Image 886	Image 887	Image 888	Image 889	Image 890	Image 891	Image 892	Image 893	Image 894	Image 895	Image 896	Image 897	Image 898	Image 899	Image 900	Image 901	Image 902	Image 903	Image 904	Image 905	Image 906	Image 907	Image 908	Image 909	Image 910	Image 911	Image 912	Image 913	Image 914	Image 915	Image 916	Image 917	Image 918	Image 919	Image 920	Image 921	Image 922	Image 923	Image 924	Image 925	Image 926	Image 927	Image 928	Image 929	Image 930	Image 931	Image 932	Image 933	Image 934	Image 935	Image 936	Image 937	Image 938	Image 939	Image 940	Image 941	Image 942	Image 943	Image 944	Image 945	Image 946	Image 947	Image 948	Image 949	Image 950	Image 951	Image 952	Image 953	Image 954	Image 955	Image 956	Image 957	Image 958	Image 959	Image 960	Image 961	Image 962	Image 963	Image 964	Image 965	Image 966	Image 967	Image 968	Image 969	Image 970	Image 971	Image 972	Image 973	Image 974	Image 975	Image 976	Image 977	Image 978	Image 979	Image 980	Image 981	Image 982	Image 983	Image 984	Image 985	Image 986	Image 987	Image 988	Image 989	Image 990	Image 991	Image 992	Image 993	Image 994	Image 995	Image 996	Image 997	Image 998	Image 999
-------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Serging unit

包边缝
サージング



Available for serging
small parts and
long panels
小件、长件兼用型号
小物、長尺物兼用タイプ

■ LSN-410

● Installation area
安装面积
据付面積

Specification 规格 仕様	Width 宽度 幅	Depth 进深 奥行	Height 高度 高さ
LSN-410	2160	800	900

Unit : mm
单位 : mm



Exclusive for
serging small parts
小件専用型号
小物専用タイプ
■ LSN-410



Exclusive for
serging long panels
长件専用型号
長尺物専用タイプ
■ LSN-430

Serging unit

(equipped with 1-needle overedger)

- Serging operations on pants, skirts and similar garments
- The operator simply places the fabric on the sensor. The machine automatically sews the fabric and trims the thread.
- This is a compact and economic type of machine featuring ease of operation and adjustment.
- The machine is equipped with a table that is suitable for serging small parts to long panels.

缝纫有弯弧半径的包边缝组合机 (搭载单针包缝机)

- 用于女式宽松裤、裙子等衣物的包边缝工序。
- 操作者只需将布料放在感应器的位置，其它所有缝纫、剪线工序都会自动进行。
- 是追求使用方便、调节简单且小形化的经济实惠型机种。
- 装备有从小形衣物到大形衣物都可缝纫的台板。

サージングユニット (1本針オーバーロックミシン搭載)

- スラックス、スカート等のサージング工程。
- オペレータは生地をセンサー位置にセットするだけで、縫製、糸切りを自動的にを行います。
- 使いやすさと簡単調節を追求したコンパクトなエコノミータイプです。
- 小物から長尺物まで対応できるテーブルを装備しています。



Subclass 型号 サブクラス										Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 备考 標準装備 / オプション / 備考
LSN-410 LSN-420 LSN-430	MX5204-22Z5	B	1	3	3.8	1:0.7 - 2.0	5.0	6,500	80	

Blindstitch hemming unit

下摆折缝自动组合机
裾引きユニット



Blindstitch hemming unit

(equipped cylinder bed, overedger)

- Blindstitch hemming bottoms of tubular and flat goods made of light to medium weight fabrics, such as T-shirts, underwear and similar garments.
- The unit automates and deskills difficult blindstitch hemming operations.
- There is no need for the operator to fold the flat fabric. The operator simply places the fabric, and the guide folds it. So all the operator has to do is hold the fabric.
- Uniformly and neatly finished blindstitch hems are obtained on sewn products.
- Equipped with a device that prevents misalignment due to stitch skipping or plyshifting on the cross seam sections in blindstitch hemming operations, so beautifully finished products are achieved.
- This unit can also be used as a plain seamer.

平坦衣物折边缝自动组合机

(装载有平台型机座绷缝机)

- 用于T恤衫、贴身内衣等薄料到中厚料的圆筒衣物、平坦衣物的下摆折缝工序。
- 是将下摆折缝作业的高度技能用机械代替完成的经济型不需要技能的机种。
- 操作者不需要将布料折叠放好，平展的布料装好之后，导向器会自动将布料折好，简单处理布料后就可以进行下摆的折缝。
- 折边宽度均匀、稳定，能够获得好质量的缝纫产品。
- 防止过缝处脱缝装置可以在下摆折缝工序中防止压边缝斜，能够获得高质量的缝制效果。
- 如果不作为下摆折缝组合机使用时，也可以用于一般缝纫的工序。

裾引きユニット

(シリンダーベッド型オーバーロックミシン搭載)

- Tシャツ・肌着等、薄物から中厚物の丸物、平物裾引き工程。
- 裾引き作業の高度なテクニックを機械に置き換えた脱技能機です。
- オペレータは生地を折ってセットする必要がなく、フラットな生地をセットするとガイドにより生地が折り込まれ、簡単な生地さばきで裾引き作業が行えます。
- 折り幅が安定し、均一な品質の縫い上がりが得られます。
- 段縫いはずれ防止機能が裾引き工程での段部の縫いはずれを防止、品質の高い縫い上がりを実現します。
- 段縫いユニットとして使用しない時は、地縫い工程にも使用できます。



Subclass 型号 サブクラス										Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 备考 標準装備 / オプション / 備考
PHN	EX5105-12	1	3	3.8	1:0.8 - 1.8	5.5	7,500	100		

TML326 Series

TML626 Series

Post bed, double chainstitch machine

高头二重环缝纫机
ポスト型二重環縫いミシン



Post bed, double chainstitch machine

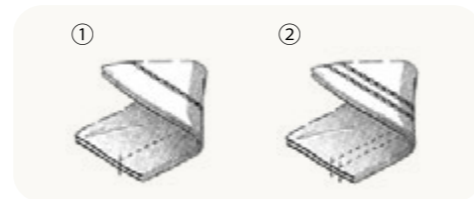
- 3D sewing, such as sewing interior automotive trimmings (instrument panels, door trims, seats, etc.) and sewing furniture, bags, shoes, leather products, etc.
- Frequent replacement of the bobbin is eliminated by changing from the conventional post bed lockstitch machine to the post bed double chainstitch machine. Therefore, on this newly-introduced post bed double chainstitch machine, continuous sewing is possible until both the needle and looper threads are used up. This feature increases production dramatically.
- Thanks to the unison feed feature (top feed, bottom feed and needle feed), this machine is suitable for sewing extra heavy weight fabrics.
- The distance from the center of the needle bar to the right side of the arm is 350 mm. The space around the arm bed is large, so handling the material is easy. This feature increases productivity.
- Beautiful stitches without any twists are produced when this machine sews interior automotive trimmings.

高头二重环缝纫机

- 用于汽车内饰(仪表盘、车门内侧、座椅等)、家具、箱包、鞋、皮革制品等立体缝制。
- 从过去通常使用的高头平缝机变更为高头二重环缝纫机,不需要像平缝机那样频繁更换旋梭,可以一直缝到针线和下线用完为止,能大幅度提高生产效率。
- 集合送布,因此适合超厚料的缝制。
- 从针杆中心到机壳上节右侧长达350mm,空间大,缝制品的放置旋转很方便,提高生产效率。
- 缝制汽车内饰时,线不歪拧,能够获得美观的线迹。

ポスト型二重環縫いミシン

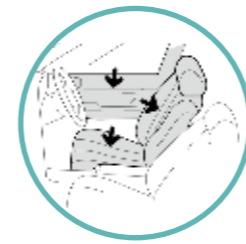
- 自動車用内装用(インパネ、ドアトリムやシート等)や家具、靴、皮革製品等、立体的な縫製。
- (従来一般的であった)ポスト型本縫いミシンからポスト型二重環ミシンへ変更することにより、本縫いミシンの様な頻繁なボビンの交換が不要となり、針糸、下糸ともにミシン糸が無くなるまで縫製可能となるため、生産性が大幅に向上します。
- 総合送りのため、極厚物などの縫製に適しています。
- 針棒中心からアーム右側までが350mmと懐が広いため、製品の取り回しにすぐれ生産性が向上します。
- 自動車内装用のステッチは、糸の捻じれもなく綺麗なステッチを実現します。



										Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
①	Plain seaming on extra heavy weight fabrics 厚布料基本縫 極厚物地縫い	TM326-02x1000S	1	2	-	2.0 - 6.0	1.5 - 6.0	15	2,000	VS (押さえ交互上下量変更、ほつれ止め装置、インテングスイッチ)、押え上げ、糸緩め装置
		TM326-02x1000T						13		
②	Plain seaming on extra heavy weight fabrics 厚布料基本縫 極厚物地縫い	TM326-02x2080SA	2	4	8.0	2.0 - 6.0	1.5 - 6.0	15		
		TM326-02x2080SA						13		

Flatbed, double chainstitch machine

平头式二重环缝纫机
フラットベッド型二重環縫いミシン



Flatbed, double chainstitch machine

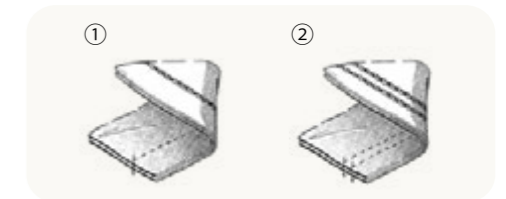
- Sewing interior automotive trims (instrument panels, door trims, seats, etc.), furniture, bags, shoes, leather products, etc.
- Frequent replacement of the bobbin is eliminated by changing from the lockstitch machine for extra heavy weight fabrics to the double chainstitch machine for extra heavy weight fabrics. Therefore, on this newly-introduced double chainstitch machine, continuous sewing is possible until both the needle and looper threads are used up. This feature increases production dramatically.
- Thanks to the unison feed feature (top feed, bottom feed and needle feed), this machine is suitable for sewing extra heavy weight fabrics.
- The distance from the center of the needle bar to the right side of the arm is 350 mm. The space around the arm bed is large, so handling the material is easy. This feature increases productivity.
- Beautiful stitches without any twists are produced when this machine sews interior automotive trimmings.

平头式二重环缝纫机

- 用于汽车内饰(仪表盘、车门内侧、座椅等)、家具、箱包、鞋、皮革制品等缝制。
- 从超厚料用平缝机变更为超厚料二重环缝纫机,不需要像平缝机那样频繁更换旋梭,可以一直缝到针线和下线用完为止,能大幅度提高生产效率。
- 集合送布,因此适合超厚料的缝制。
- 从针杆中心到机壳上节右侧长达350mm,空间大,缝制品的放置旋转很方便,提高生产效率。
- 缝制汽车内饰时,线不歪拧,能够获得美观的线迹。

フラットベッド型二重環縫いミシン

- 自動車用内装用(シート、インパネ、ドアトリム)や家具、靴、皮革製品等の縫製。
- 極厚物用本縫いミシンから極厚物用二重環ミシンへ変更することにより、ボビンの交換が不要となり、針糸、下糸ともにミシン糸が無くなるまで縫製可能となるため、生産性が大幅に向上します。
- 総合送りのため、極厚物などの縫製に適しています。
- 針棒中心からアーム右側までが350mmと懐が広いため、製品の取り回しにすぐれ生産性が向上します。
- 自動車内装用のステッチは、糸の捻じれもなく綺麗なステッチを実現します。



										Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
①	Plain seaming on extra heavy weight fabrics 基本縫 地縫い・合わせ縫い	TM626-01x1000S	1	2	-	2.0 - 6.0	2.0 - 6.0	15	2,000	VS (押さえ交互上下量変更、ほつれ止め装置、インテングスイッチ)、押え上げ、糸緩め装置
		TM626-01x2080SA						13		
②	Plain seaming on extra heavy weight fabrics 基本縫 地縫い・合わせ縫い	TM626-01x1000S	2	4	8.0	2.0 - 6.0	2.0 - 6.0	15		
		TM626-01x2080SA						13		



Factory Support Software

Sewing factories demand speed and quality when they produce their products. PEGASUS has been looking at these factories for 100 years, and developed unique factory support tools, in order to help our customers by focusing on the point of production.

工厂支援软件

100年来持续关注追求速度和质量的缝制工厂，只有这样的飞马才能开发出以生产现场为中心的工厂支援软件，为客户提供支援。

生産性改善ツール

スピードとクオリティを求められる縫製工場を100年見続けたペガサスその視点から生まれた工場改善ソフトウェアをお客様をサポートします。

D P A Digital Process Analysis System

デジタル作業分析システム

You can hand down your technology.

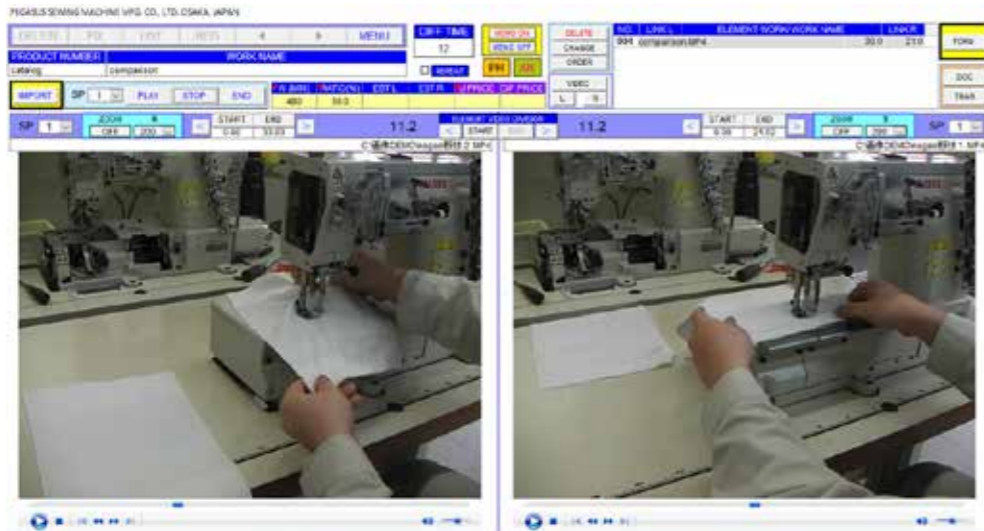
传承技术
技術の伝承

You can find wasted performance.

发现浪费
ムダの発見

You can propose improvements.

改善提案
改善提案



I C S Inspection Control System

検査管理システム

This system achieves a paperless environment in the inspection process.

检查工序无纸化
検査工程をペーパーレスに

Conducting inspection control effectively and efficiently.

不良品、修補品的管理
不良品・補修品の管理

Generating an inspection report automatically.

检查报告书的自动制作
検査報告書の自動作成



TARGET	1000	NG	4	NG RATE	0.4%
CHECK COUNT	101	OK	92	OK RATE	9.2%
ACHIEVE	9.2%	NG	9	NG RATE	8.9%
OK COUNT	92	NG	3	NG RATE	3.3%
NG COUNT	9	NG	2	NG RATE	22.2%
NG RATE	8.9%	NG	2	NG RATE	22.2%

DATE	SP	PLN	LOT NO.	SIZE	COL.	LINE	QTY	NG	OK	NG RATE
2022-11-10	000012345	0001	001	10	BLUE	1	100	0	0	0.0%
2022-11-10	000012345	0001	001	10	BLUE	1	100	0	0	0.0%
Total							200	0	0	0.0%

RESULT	OK	NG	%
OK	92	8	9.2%
NG	9	1	11.1%

D B K Digital Barcode Kakin System

バーコード確認システム

Eliminating mistakes and Achieving traceability.

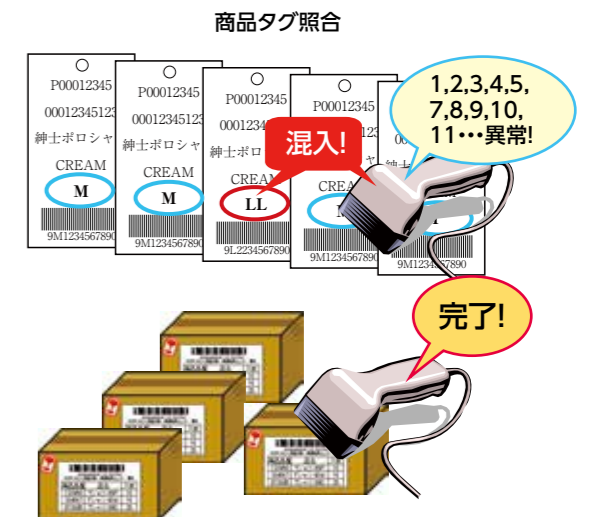
避免失误，实现可追溯性
ミスをなくし、トレーサビリティを実現

Sharing the data.

数据的共享化
データの共有化

Generating a needle detection record with the touch of a button.

只需按下按钮就可生成报告书
ボタン一つで報告書を作成





PEGASUS®

PEGASUS
Homepage

<https://www.pegasus.co.jp/ja/>

