

Nanovia Istroflex :

Flexible biodégradable

L'Istroflex est un matériau flexible avec une excellente adhésion inter couche.

Développé à base de poudre de coquille d'huître, et d'un polymère biodégradable, l'Istroflex peut être dégradé en compost.



Avantages:

Flexible • Biodégradable et compostable • Excellente adhésion intercouche

Impression 3D

T° Extrusion	210 - 230 °C
T° Plateau	20 - 40 °C
Buse	0,4 mm
Débit	110 %

Mechanical

Densité	1.12 g/cm3 (ISO 1183)
Mod. traction	60 MPa (ISO 527)
Elong. rupture	>300% (ISO 527)
Traction rupture	11.5 MPa (ISO 527)
Dureté	93 Shore A, 44 Shore D

Thermal

MFR	2,7-4,9 g/10min Iso
	1133 - 190 °C 2,16kg
	(ISO 1133)
VICAT	91 °C (ISO 306)

Conseils d'utilisation

Impression

- Pour une impression optimisée, l'option de rétraction de l'imprimante doit être diminuée.

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60°C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Post traitement

- Il est possible de poncer Nanovia Istroflex, quand les parois de la pièce font au moins 2mm.

Hygiène & sécurité

Biodégradable

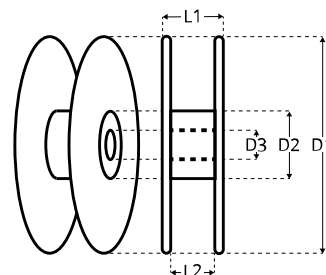
- Nanovia Istroflex est une formulation incluant un polymère de poids moléculaire élevé à base de monomères biodégradables et des coquilles d'huîtres grade cosmétique.

Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	poids
500 g	55	45	200	105	52	252 g
2 kg	100	90	300	210	52	640 g

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



COMPOSITE MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

dernière mise à jour :13/02/23

Nanovia Istroflex :

Biodegradable flexible

Nanovia Istroflex is a flexible filament with and excellent inter layer adhesion.

Based on oyster powder and a biodégradable polymer, Nanovia Istroflex can be composted.



Avantages:

Flexible • Biodegradable and compostable • Excellent inter layer adhesion

3D Printing

Extrusion T°	210 - 230 °C
Plate T°	20 - 40 °C
Nozzle	0.4 mm
Debit	110 %

Mechanical

Density	1.12 g/cm3 (ISO 1183)
Traction mod.	20 - 50 °C
Elong. at break	>300% (ISO 527)
Stress. at break	11.5 MPa (ISO 527)
Hardness	93 Shore A, 44 Shore D

Thermal

MFR	2,7-4,9 g/10min Iso 1133 - 190 °C 2,16kg (ISO 1133)
VICAT	91 °C (ISO 306)

Application

Printing

- For a better print result, a lower retraction speed is recommended.

Storage

- Store Nanovia Istroflex in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- In order to guarantee good printing conditions, dehydrate Nanovia Istroflex at 60°C for 4 hours or longer, when the spool has been exposed to moisture for an extended period.

Post treatment

- It's possible to sand Nanovia Istroflex when the outer layers of a piece is over 2mm thick.

Health and safety

Biodegradability

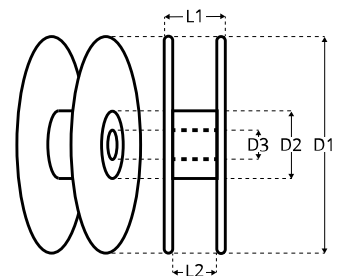
- Nanovia Istroflex is a heavy polymer, based on biodegradable monomers and cosmetic grade oyster shells.

Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3	weight
500 g	55	45	200	105	52	252 g
2 kg	100	90	300	210	52	640 g

Spools are equipped with both a material traceability and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.



COMPOSITE MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

last updated :13/02/23