



SECADORES DE LECHO FLUIDIZADO CON CAMA VIBRANTE

- Las plantas de secado de lecho fluidizado vibrante son adecuadas para el tratamiento de materiales con humedad en la superficie, productos granulares o polvos fluidificables como cáscaras de huevo centrifugadas, PET, HDPE, sal marina, resinas, harinas, polietileno y arenas. También son muy efectivas para tostar soja, avellanas, almendras, etc.
- Las plantas de secado de lecho fluidizado vibrante cuentan con un sistema de supresión de polvo de ciclón de alta eficiencia en cumplimiento con la legislación vigente, y un dispositivo especial permitirá una limpieza sencilla. Gracias a su tamaño reducido, la instalación se puede llevar a cabo en una plataforma sencilla, evitando así trabajos de albañilería. O bien, se pueden instalar en cualquier espacio o bajo una cubierta sencilla para estar operativos en muy poco tiempo.

SECADOR PARA PRODUCTOS HÚMEDOS

- Un sistema patentado adecuado para materiales con alto contenido de humedad o detalles que, durante el proceso de secado, requieren mezclarse para obtener una humedad homogénea y calidad final.
- El sistema de carga de material húmedo depende de las características físicas del propio material con tolva dosificadora o alimentador con cinta inclinada. El agitador de eliminación mecánica instalado en todos nuestros sistemas de secado Scolari es un sistema patentado. Permite que los materiales, con alta humedad inicial, estén expuestos durante el tiempo necesario, obteniendo el grado de secado deseado y al mismo tiempo mezclándose para asegurar la homogeneidad del producto final. El sistema de eliminación del agitador mecánico y sus velocidades de rotación y traslación se definen según las características físicas del material a tratar y, durante el proceso, se controlan mediante un inversor para autogestionarse según la humedad final programada. Nuestros secadores de eliminación mecánica le permiten variar el aire de proceso a baja temperatura desde 35 ° C hasta 140 ° C, según el tipo de material a secar y la fuente de calor disponible





SECADORES PARA LODOS

- Nuestras plantas son adecuadas para el tratamiento de lodos civiles e industriales y están equipadas con tecnología de secado con pasarelas móviles. La temperatura del aire de secado puede variar desde 70 °C hasta 150 °C, dependiendo de las características del producto y de la energía térmica disponible. El ciclo de secado a bajas temperaturas permite aprovechar las recuperaciones térmicas disponibles en el sitio, como agua caliente, residuos térmicos, vapor, aceite diatérmico.
- Es una solución de deshidratación que implica reducir el contenido de agua para lograr una humedad incluso por debajo del 10%.



SECADORES DE RESIDUOS SÓLIDOS

- Plantas diseñadas para el tratamiento de residuos sólidos, como CSS – CDR (combustible sólido de desecho) con tecnología de secado con pasarelas móviles. La temperatura del aire de secado puede variar desde 60 °C hasta 100 °C, dependiendo de las características del producto y la energía térmica disponible.
- El ciclo de secado a bajas temperaturas permite aprovechar cualquier recuperación térmica disponible en el sitio, como agua caliente, residuos térmicos, vapor y aceite diatérmico. El proceso de deshidratación con reducción del contenido de agua permite alcanzar una humedad incluso inferior al 10%



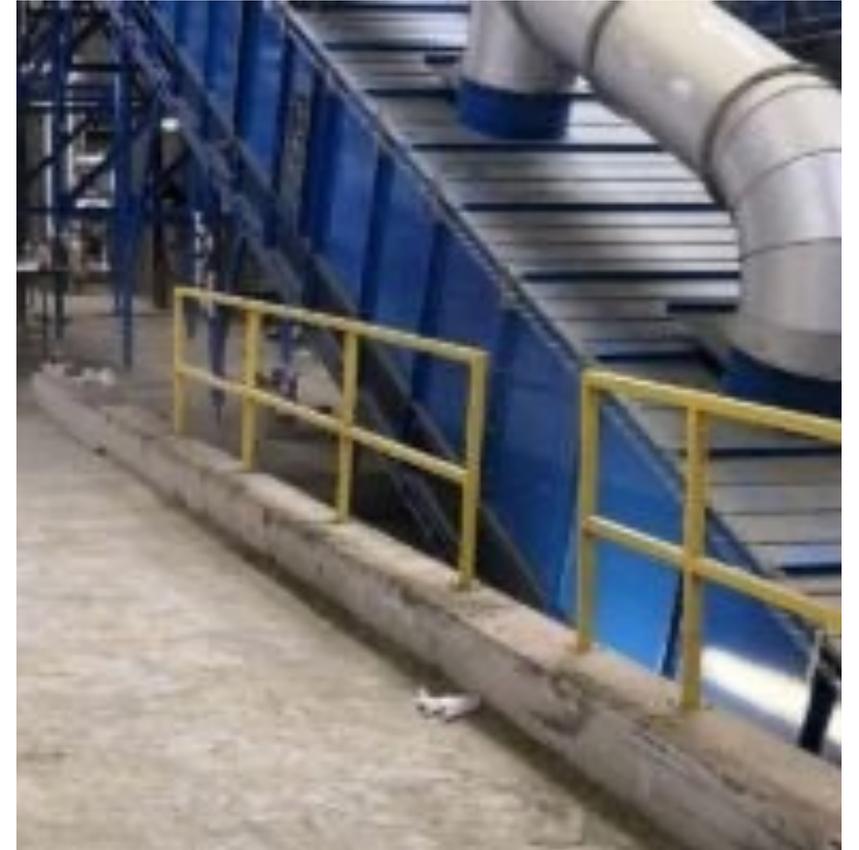
SISTEMAS DE SECADO CON TRANSPORTADOR DE BANDA PARA LODO, DIGESTATO, RDF

- Planta de secado de ciclo continuo con 2 cintas transportadoras de secado normalmente utilizadas para secar la fracción sólida y/o líquida del digestato.
- La energía térmica se recupera normalmente a partir del agua caliente y/o de los gases de escape calientes del cogenerador. La planta está completa con un lavador horizontal de dos etapas que permite reducir el polvo y recuperar el nitrógeno en forma de sulfato de amonio



SECADORES PARA FORRAJE DE FIBRA LARGA

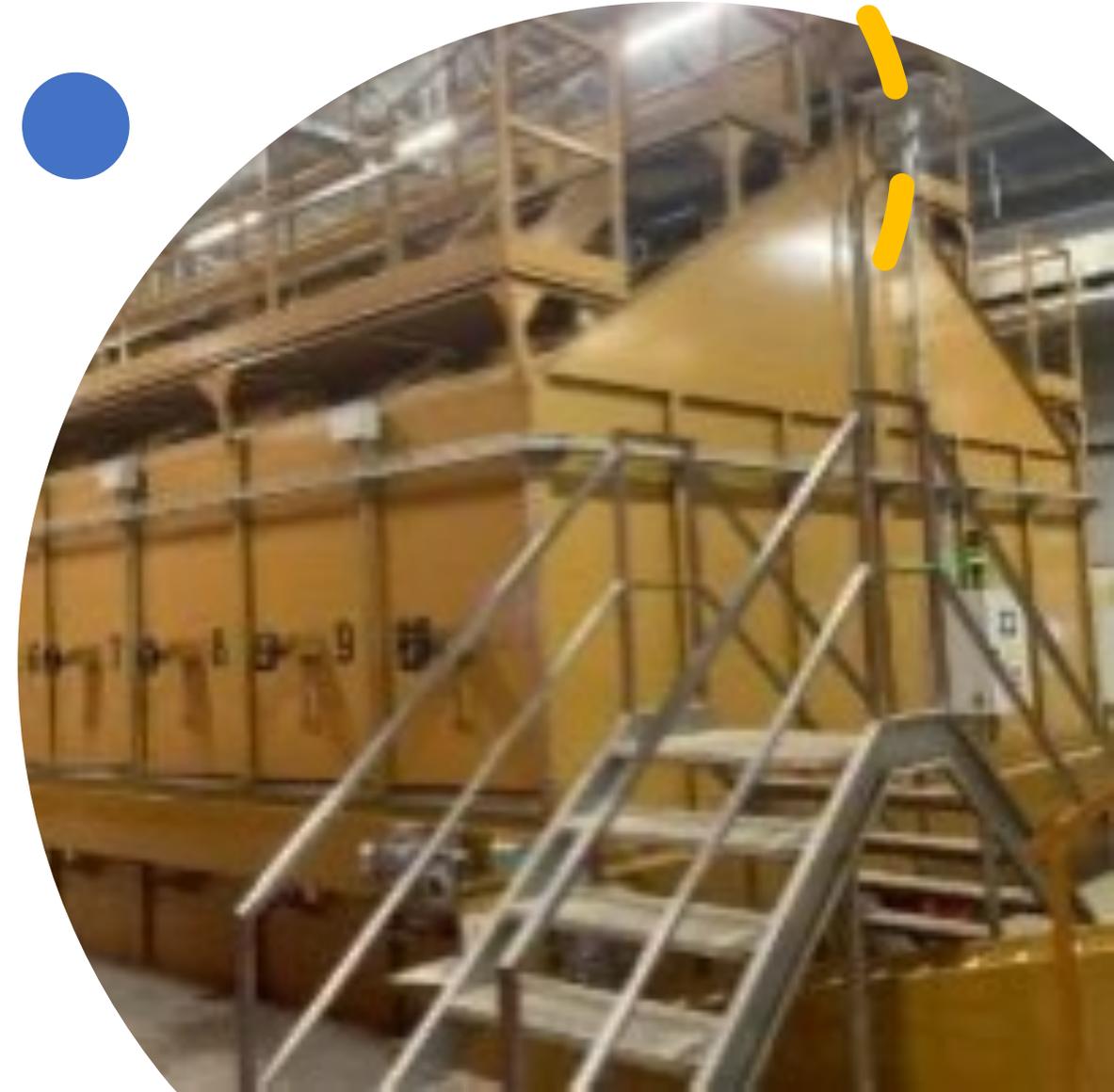
- Plantas diseñadas con la tecnología de pasarela móvil perforada para la deshidratación de forraje de fibra larga. El sistema de pasarela móvil es la evolución del sistema de agitador mecánico, comúnmente utilizado en cientos de plantas a nivel nacional e internacional. Los sistemas de deshidratación de forraje han permitido alcanzar importantes objetivos, tales como:
- Aumento significativo en la capacidad de producción por hora;
- Preservación del estado físico del forraje y de las hojas presentes en el momento de la cosecha;
- Homogeneidad del secado;
- Alta eficiencia térmica del sistema;
- "Versatilidad de uso, extendida a otros productos además del forraje;
- "Sencillez y automatización de los sistemas y del sitio de trabajo en su conjunto.





PLANTAS DE SECADO DE PLANO INCLINADO

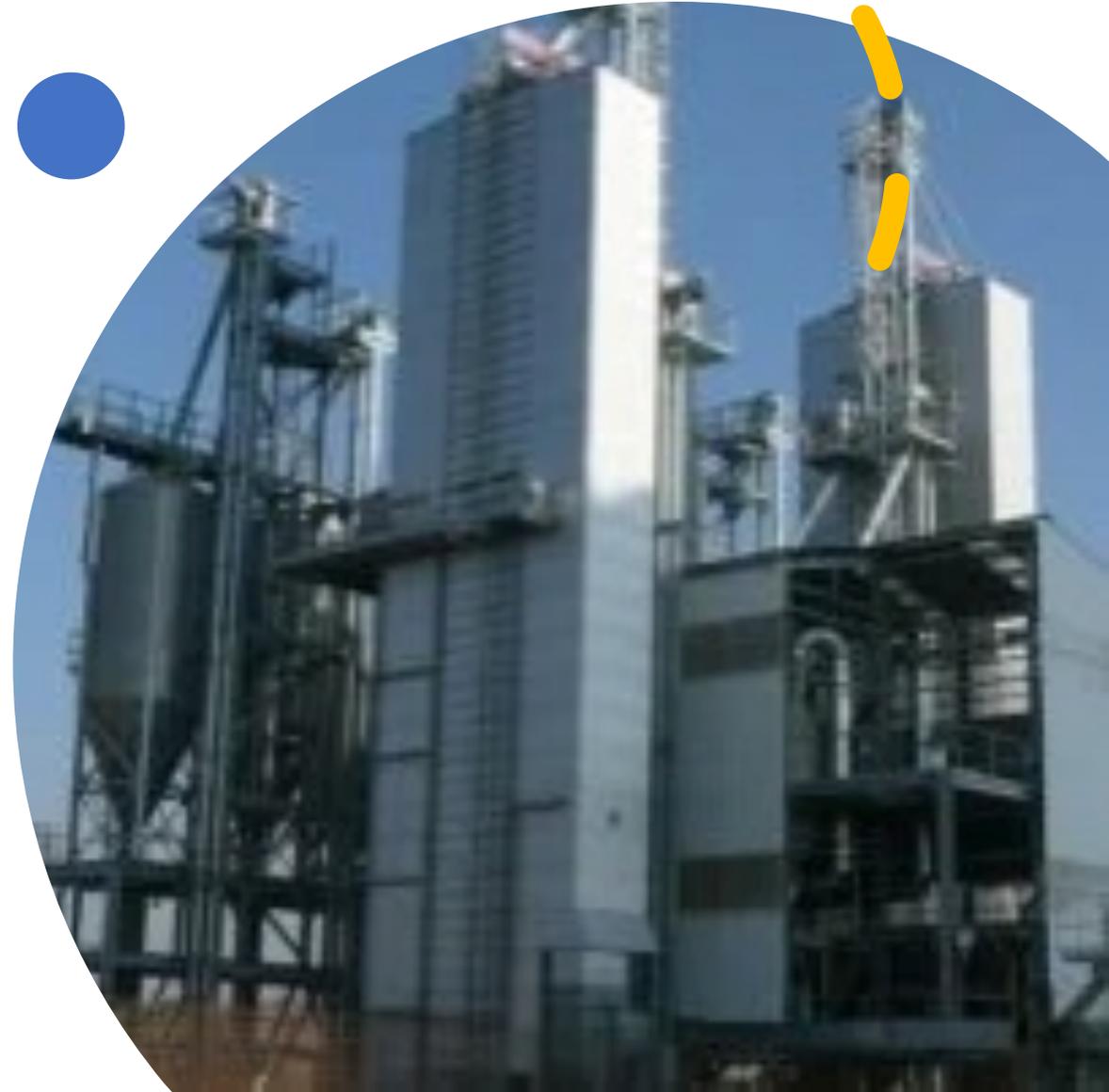
- Las plantas de secado de plano inclinado tienen una construcción modular. Esto se debe a que, durante el proceso de secado, el espesor de los productos puede variar de 0.7 m a 1.5 m según las características físicas y la permeabilidad al paso del aire insuflado
- El calentamiento del aire de secado se puede obtener con quemadores de flujo de aire adecuados para gas natural o GLP o mediante la recuperación de agua caliente de unidades de cogeneración, si están disponibles.
- Los secadores estáticos de plano inclinado se pueden fabricar con un panel electromecánico o con un PLC controlado por software para lograr una organización completamente automática. También permite el reciclaje parcial del aire utilizado en el proceso de secado para mejorar su rendimiento térmico. Estos sistemas se instalan normalmente en plataformas sencillas en habitaciones bien ventiladas o bajo techos de protección.





SECADORES VERTICALES PARA CEREALES Y OLEAGINOSAS

- Sistema adecuado para la instalación al aire libre; la torre de secado, el cuerpo central del secador, está compuesta por cajas de reserva superiores, cajas de secado equipadas con camisas bicónicas, cajas de enfriamiento de producto en la parte inferior y una mesa de extracción de producto que descarga en una tolva de recogida inferior, techo, escaleras y balcón. La mesa de extracción es neumática, tipo guillotina, y garantiza el descenso del producto sobre toda la superficie, evitando columnas preferenciales. Las camisas de distribución de aire son bicónicas y aseguran una distribución homogénea del aire, así como una mezcla del producto durante el descenso. La aspiración está garantizada por un ventilador centrífugo de alto rendimiento, conectado a un quemador de diesel con un horno de acero refractario, o directamente a un quemador de gas en un flujo de aire. Los ciclos de trabajo se gestionan con un panel eléctrico equipado con PLC y panel de operador con pantalla táctil; si es necesario, la serie SC proporciona el aislamiento térmico de los conductos de transporte de aire caliente con una eficiencia térmica de 850 K.cal/Kg.H²O evaporada.





SECADORES DE GABINETE

- Las plantas de secado de cajones están diseñadas para permitir el almacenamiento de pequeñas y medianas cantidades de productos con el uso exclusivo de aire ambiente o una resistencia eléctrica que calienta el aire a 45-50 °C. El sistema está diseñado para secar también con recirculación de aire, de modo que el operador pueda obtener siempre la máxima eficiencia térmica y el mejor secado según las características del producto.
- El uso de aire a temperatura ambiente o aire calentado a baja temperatura con resistencia eléctrica protege contra cualquier riesgo de contaminación del producto que se está secando. De esta manera, nuestros secadores de cajones son completamente seguros, incluso para el tratamiento de productos destinados al consumo humano.





SECADORES ROTATIVOS

- Para el secado de sólidos a granel de flujo libre. Las tasas de producción elevadas y la capacidad de manejar sólidos con una amplia gama de tamaños de partículas o propiedades del producto fluctuantes son características distintivas de estos dispositivos de secado. Son particularmente adecuados para el procesamiento de minerales, arenas, escorias, minerales y carbón. Estos secadores industriales extremadamente robustos están disponibles como secadores de carcasa única, de doble carcasa o incluso de triple carcasa. El diseño y la configuración garantizan un alto rendimiento en un espacio compacto.

