



BENEFICIOS DE NUESTRO DESCARGADOR DE BIG BAGS / SUPER SACKS

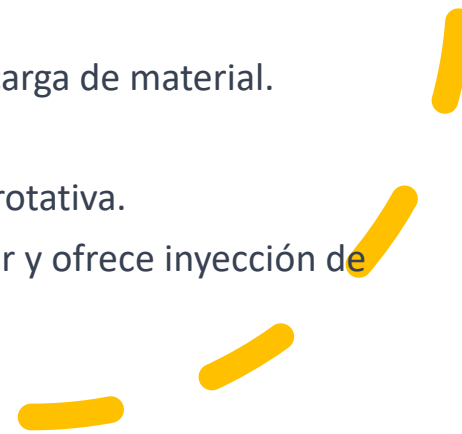
- La simplicidad del diseño, la confiabilidad, la construcción de alta calidad y la alta eficiencia de nuestro equipo nos sitúan un paso adelante de nuestros competidores.
- El alto nivel de confiabilidad de nuestro equipo significa un menor costo de operación.
- Nuestro equipo tiene un mejor sellado entre la bolsa grande y el sistema de descarga, previniendo el desperdicio de material.
- Un diseño único garantiza una descarga del 100% sin intervención humana.





BENEFICIOS DE NUESTRO DESCARGADOR OR DE BIG BAGS / SUPER SACKS

- Extremadamente robusto y fabricado con materiales de alta calidad.
- El diseño garantiza la operación segura de la unidad: carga, descarga y apertura de bolsas a granel.
- La unidad opera sin necesidad de atención humana, no se requiere mano de obra para vaciar completamente las bolsas a granel.
- Un sistema único de ayuda al flujo en forma de pétalos permite la descarga total o parcial del material.
- Asegura alta eficiencia y ahorro de costos. Maneja fácilmente materiales difíciles de vaciar.
- Sacude hidráulicamente la bolsa hacia el final del ciclo para asegurar su vaciado completo.
- Sellado a prueba de polvo único que evita fugas molestas de producto y contaminación; es esencial para aplicaciones en interiores.
- Libre de problemas: vaciado completo de la bolsa, incluso con materiales a granel comprimidos.
- Adaptable fácilmente a una amplia gama de materiales sólidos a granel.
- Sistema de control innovador que se adapta a las diferentes características del material.
- Incluye vibrador de motor como ayuda adicional para la descarga de material.
- Versiones ATEX disponibles.
- Alimentadores únicos de tornillo gravimétricos y/o de mesa rotativa.
- Extremadamente confiable, fácil de limpiar, fácil de mantener y ofrece inyección de producto de alta precisión.





TIPOS DE DESCARGADORES DE BIG BAGS

for loading by forklift-truck



for loading by crane




for loading by hoist

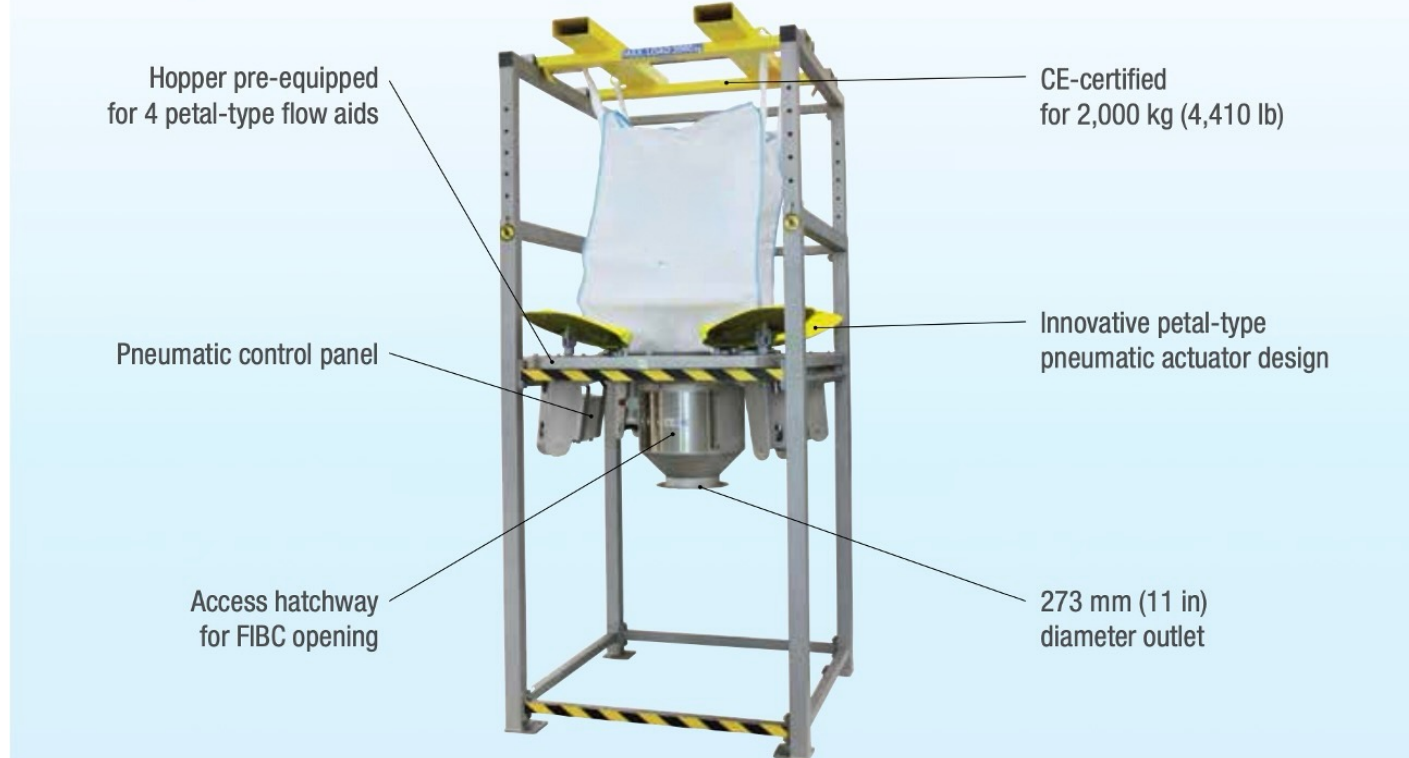




DESCARGADOR DE BIG BAGS

ESTRUCTURA DE SOPORTE

- Modular design, easily adaptable to different bulk solids, FIBC sizes and weights
- Electric motovibrator as additional material discharge aid
- Innovative discharge system tailored for different material characteristics
- ATEX version available 

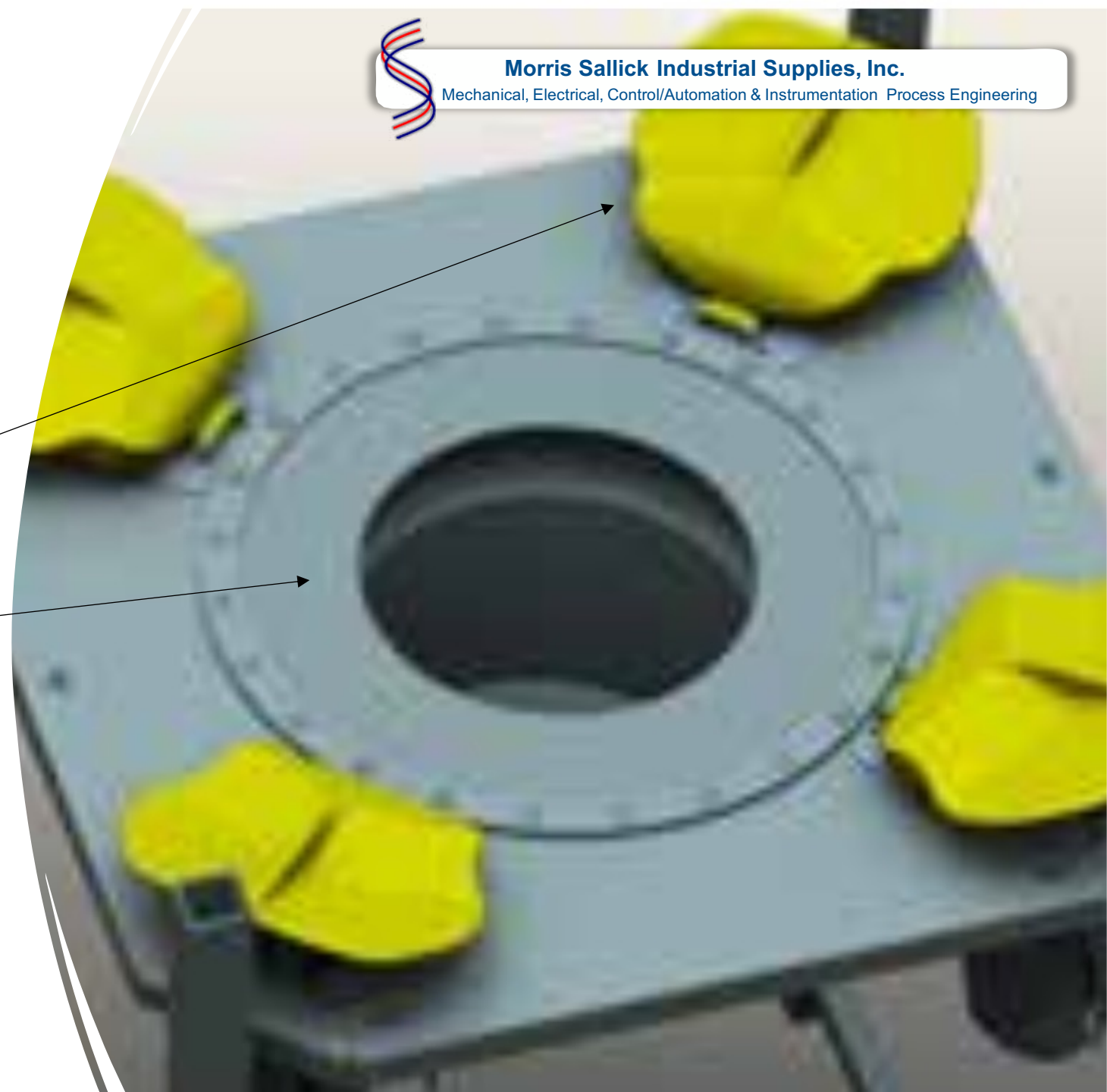


DISEÑO ÚNICO EN LA INDUSTRIA



Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.
Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering

-
- PALETAS DE APOYO DE FORMA INCLINADA
 - +
 - SELLO FLEXIBLE
 - =
 - DESCARGA COMPLETA SIN INTERVENCIÓN HUMANA





Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.

Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering





Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.

Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering

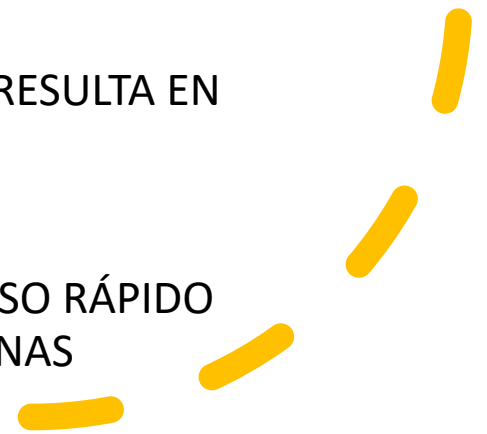
ALIMENTADOR / DOSIFICADOR





BENEFICIOS DE NUESTRO ALIMENTADOR / DOSIFICADOR

- NUESTROS SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN GRAVIMÉTRICA ESTÁN DISPONIBLES PARA TODO TIPO DE APLICACIONES. NUESTRAS MEJORES CARACTERÍSTICAS SON 1) EXTREMA CONFIABILIDAD, 2) FLEXIBILIDAD, 3) ECONOMÍA, 4) FACILIDAD DE INTEGRACIÓN EN SISTEMAS EXISTENTES, 5) PRECIOS MUY COMPETITIVOS
- CONTROLADORES YA VIENEN INTEGRADOS
- ALIMENTACIÓN CONTINUA: EL DISEÑO DEL ALIMENTADOR PROMUEVE LA ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA DEL MATERIAL QUE SE ESTÁ DOSIFICANDO PARA UNA INYECCIÓN DE PRODUCTO MÁS CONSISTENTE
- ALTA PRECISIÓN: LA CONSTRUCCIÓN DE PRECISIÓN RESULTA EN DOSIFICACIÓN LINEAL Y PRECISA DEL MATERIAL
- FACILIDAD DE LIMPIEZA - LAS CONEXIONES DE ACCESO RÁPIDO PERMITEN UN ACCESO RÁPIDO A LAS PARTES INTERNAS





Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.

Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering







Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.

Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering

ALIMENTADOR / DOSIFICADOR DE UNA SOLA SALIDA





Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.

Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering





Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.

Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering





ALIMENTADOR / DOSIFICADOR DE MÚLTIPLES SALIDAS

- NUESTROS DISTRIBUIDORES TIENEN UNA FORMA EFICIENTE DE DISTRIBUIR MATERIAL A VARIOS PUNTOS DIFERENTES UTILIZANDO UN SOLO SILO DE ALMACENAMIENTO
- UN SOLO DISTRIBUIDOR ROTATIVO PUEDE SERVIR A HASTA 6 SISTEMAS DIFERENTES SIN ATASCARSE GRACIAS A LA ACCIÓN AGITADORA DEL BRAZO ROTATIVO QUE DISTRIBUYE SUAVEMENTE EL MATERIAL A CADA ALIMENTADOR.
- ECONÓMICO - VARIOS ALIMENTADORES PUEDEN MONTARSE DEBAJO DE UN SOLO DISTRIBUIDOR ROTATIVO, CADA UNO ALIMENTANDO UN CONDUCTO SEPARADO.
- FACILIDAD DE MANTENIMIENTO - LAS VÁLVULAS DE COMPUERTA CORREDIZA SEPARADAS PERMITEN EL ACCESO Y EL MANTENIMIENTO DE CADA ALIMENTADOR POR SEPARADO. LOS PUNTOS DE GRASA SE ELIMINAN."

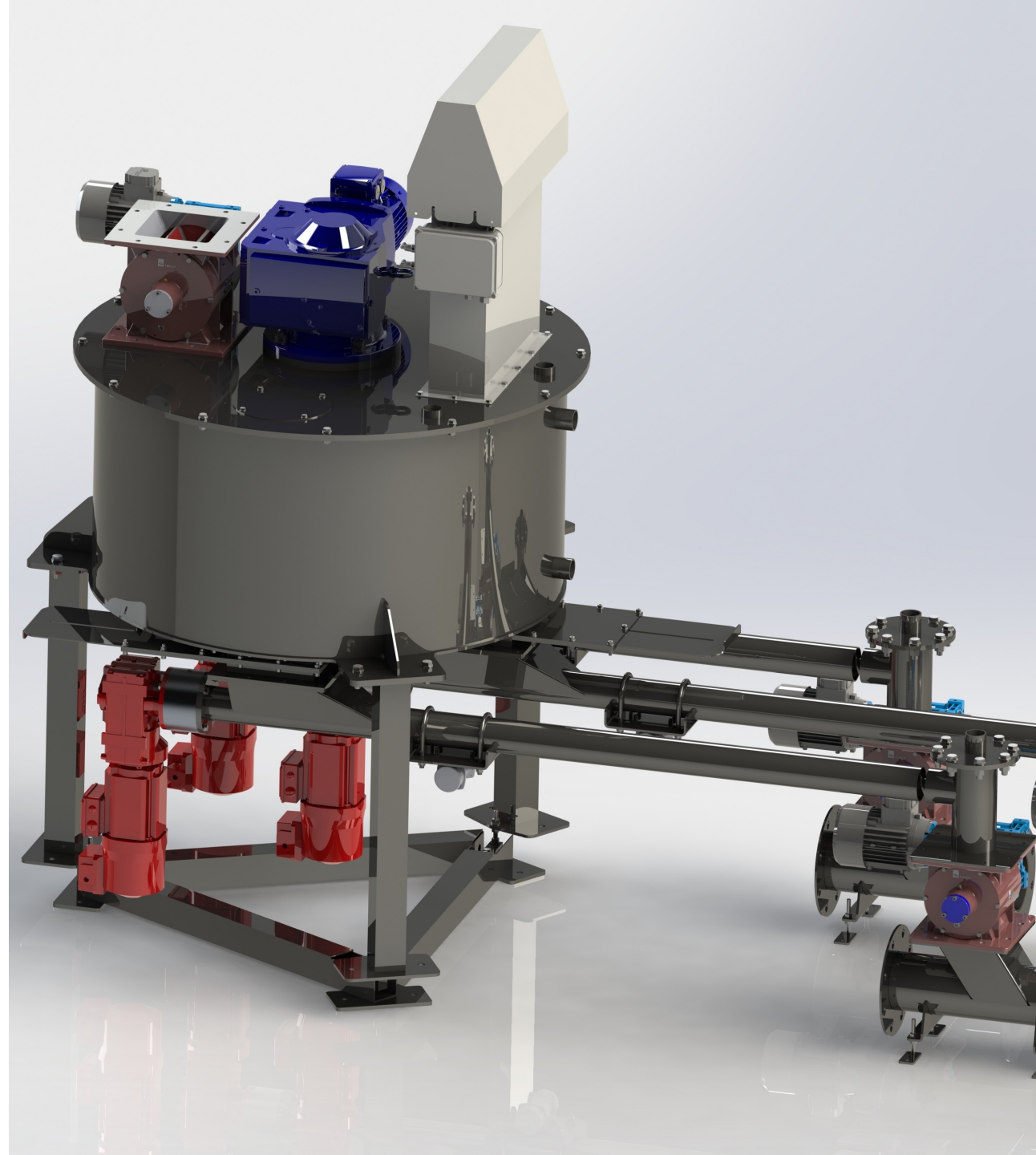




Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.

Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering

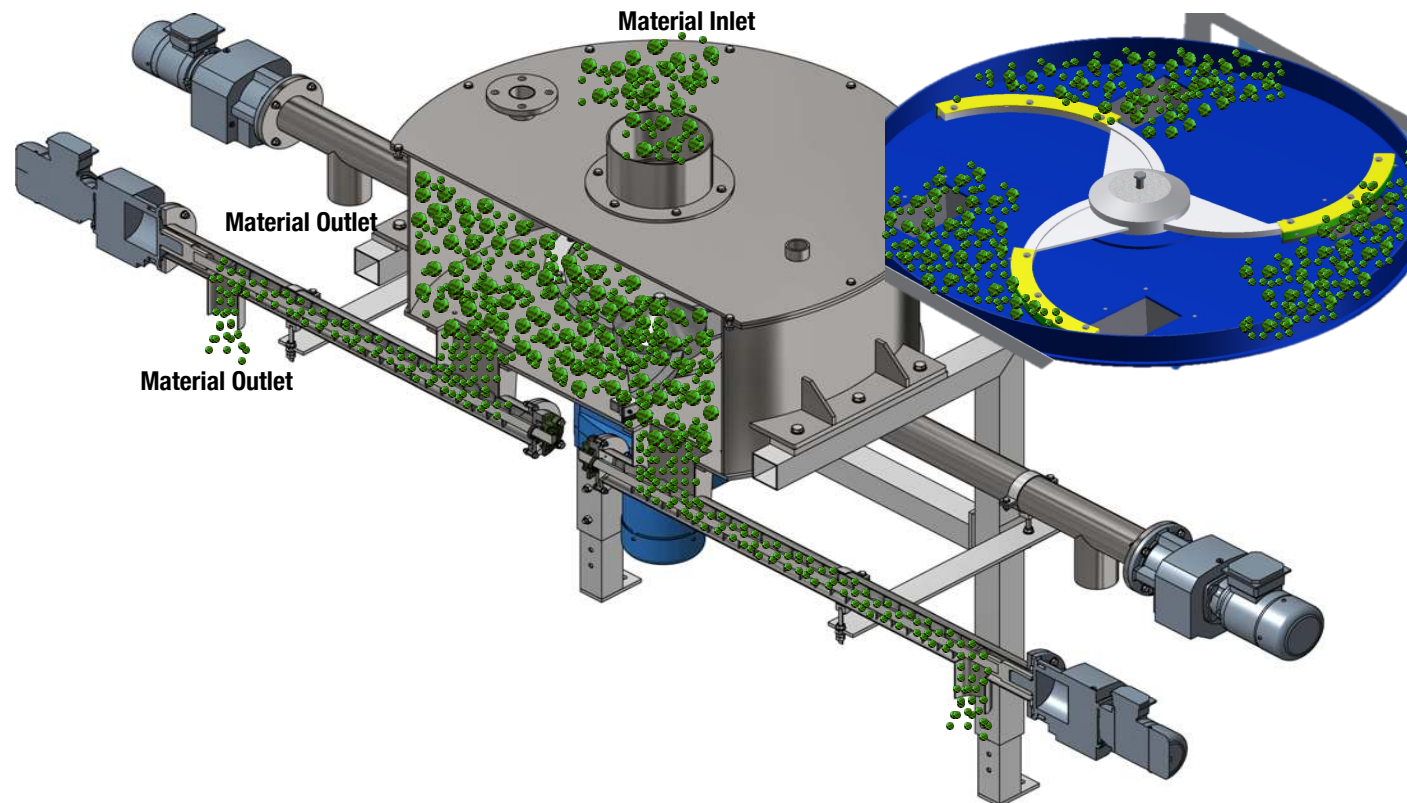
ALIMENTADOR DOSIFICADOR DE MÚLTIPLES SALIDAS





Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.

Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering





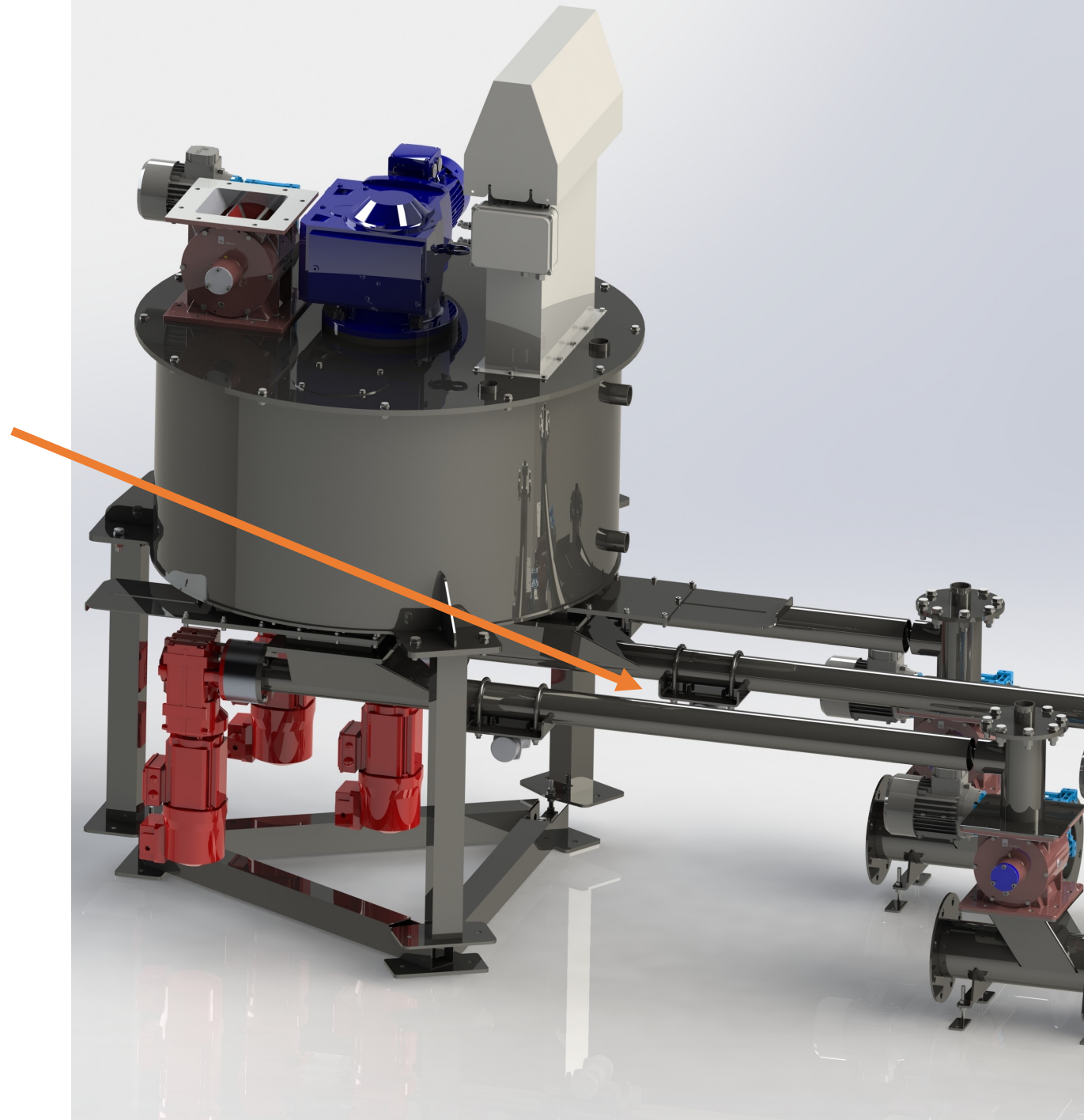
Morris Sallick Industrial Supplies, Inc.

Mechanical, Electrical, Control/Automation & Instrumentation Process Engineering





TRANSPORTADOR HELICOIDAL INTEGRADO





BENEFICIOS DE NUESTRO TRANSPORTADOR HELICOIDAL

- EL TALÓN DE AQUILES DE TODO SISTEMA HELICOIDAL ES LA CONTAMINACIÓN DE LOS RODAMIENTOS Y POR ENDE SU FALLA PREMATURA, ESTO ACORTA LA VIDA DEL SISTEMA Y REDUCE LA CONFIABILIDAD. NUESTRO TRANSPORTADOR HELICOIDAL ES DE UN DISEÑO ÚNICO EL CUAL EVITA PROBLEMAS CON RODAMIENTOS YA QUE NO UTILIZA RODAMIENTOS DE BOLAS O DE RODILLOS.
- FACILIDAD DE LIMPIEZA - LAS CONEXIONES DE ACCESO RÁPIDO PERMITEN UN ACCESO RÁPIDO A LAS PARTES INTERNAS.
- USAMOS REDUCTORES DE PRIMERÍSIMA CALIDAD.

