

## REFILLABLE SYSTEMS OPERATING INSTRUCTIONS

### PRIOR TO USE

Always read all operating, application and safety instructions before using any products. Use in conformance with all local, state, federal and provincial regulations and safety requirements. Failure to strictly adhere to any recommended procedures and reasonable safety precautions shall release ICP Group of all liability with respect to the materials or the use thereof. For additional information and location of your nearest distributor, call ICP 1 330.753.4585 or 1 800.321.5585.

This product is organic, and therefore, is combustible. Consult local building codes for specific requirements regarding the use of cellular plastics or urethane foam in construction. It is strongly recommended that the foam be protected by approved facings or coatings as required by local building codes (see TDS for further information). The dispensing system is covered by various U.S. and foreign patents.

### PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)



Wear protective glasses with side shields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend dispensing product in a well ventilated area with certified respiratory protection; however, well ventilated exterior applications may not need respiratory protection. It is the responsibility of the employer to complete a PPE evaluation and/or exposure assessment to determine if respiratory protection is required. Read all instructions and SDS (Section 8) prior to use of any product.

### TEMPERATURE GUIDELINES

The chart below provides a guideline for Storage Temperature, Process (Core) Chemical Temperature, Outside Application Temperature and Surface Temperature. For specific Process (Core) Chemical Temperature (see the appropriate TDS). See product TDS for specific temperature recommendations.

IDEAL CHEMICAL TEMPERATURE	AMBIENT/DECK TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE*
<b>70-85°F</b> (21-29°C)	<b>30-100°F</b> (-1-38°C)	<b>45-90°F</b> (7-32°C)

### TEMPERATURE CONDITIONS

- Proper chemical temperature is CRITICAL to the performance of any low pressure polyurethane foam system.
- The recommended chemical temperature is 70-85°F (21-29°F), see TDS for product specific process (core) chemical temperature recommendations.
- During colder months it may take several days to warm the chemicals to the optimum temperature, especially if the cylinders have recently been transported or stored in an unheated environment.
- During warm weather, keep cylinders in an air conditioned location. NEVER store cylinders above 90°F (32°C) or below 60°F (16°C). Cool cylinders with a misting fan or air conditioner.

### CHEMICAL WARMING & COOLING

- During colder months it may take up to several days (depending on the size) to warm the chemicals to the recommended Process (Core) Chemical Temperature (see appropriate TDS). See Figure 1.
- During hotter months it may take several hours (depending on the size) to cool the chemicals to the recommended Process (Core) Chemical Temperature (see appropriate TDS).
- If the cylinders have recently been transported or stored in an unheated environment, a temperature controlled "box" or a heated blanket is recommended for applications in order to store the refill systems at a consistent, controlled temperature prior to and during use. An acceptable storage "box" is nothing more than a small room that is large enough to hold the system(s) being used or conditioned and is sufficiently insulated and heated to maintain a consistent temperature of 80°F (27°C).

SYSTEM SIZE	HOURS	DAYS
17	48-72	2-3

### NITROGEN USAGE

- Nitrogen bottles are required for pressurizing the refill systems. They may be obtained for a nominal fee from a local welding supply house. NEVER use compressed or supplied air.
- "T" nitrogen bottle (minimum 125 CF) is required size for System 17.
- DO NOT USE compressed air to pressurize the system.
- When nitrogen drops below 500 PSIG (3447.38 kPa) in the bottle, turn off the bottle and regulator and attach a full nitrogen bottle.

# HOSE CARE INSTRUCTIONS

Read all instructions manuals, tags, and labels before operating the hose.

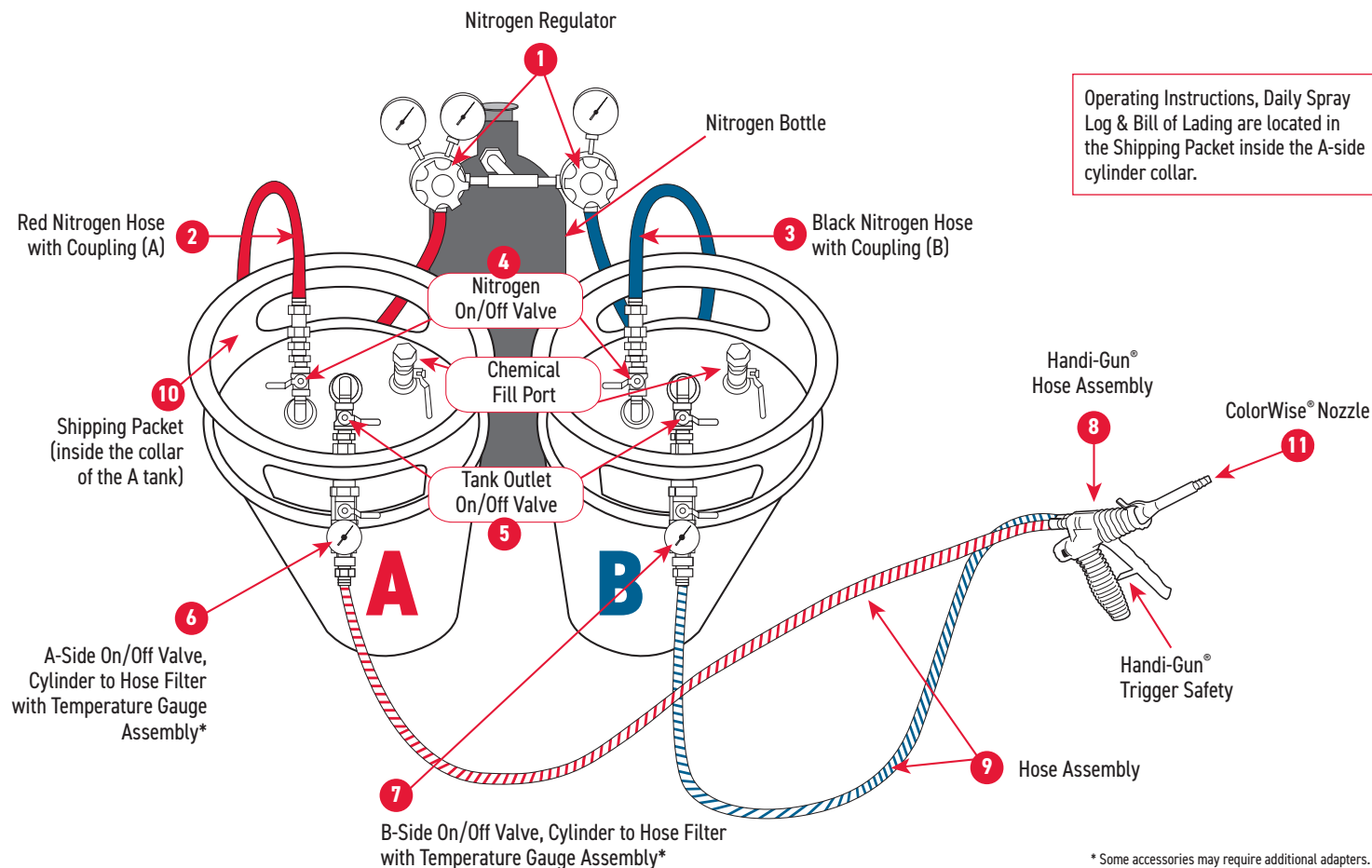
- Safety should be engaged on the Handi-Gun® when not in use. During storage, a foam-hardened nozzle should be attached to the Handi-Gun to extend life of dispensing unit.
- Use the hose only for its intended purpose.
- Do not alter or modify this equipment.
- Use only with products manufactured by ICP.
- Lubricate all fittings with petroleum jelly before attaching the hoses to the cylinders.
- Uncoil hose.
- Do not fold or kink the hose. Maintain a minimum bend radius of 6" (15.24 cm).
- After first use, hose must always stay under pressure.
- Always leave chemical in the hose for storage. When the refill cylinders are empty, connect the hose to a new refill cylinder immediately and spray new chemical into the hose. This will help prevent moisture from entering the hose.
- All valves should be in the off position when not in use.
- Fresh chemical must be dispensed through the hose every 3 days to prevent loss of performance.

## REFILL SYSTEMS 17 & UP

Prior to proceeding with setup, please review all instruction manuals, hose tag instructions and labels.

1. Verify chemical temperature is between 70–85°F (21–29°C), see TDS for product specific process (core) chemical temperature recommendations.
2. Before/during the system start-up process update the Daily Spray Log (A18015).
3. Attach the Nitrogen Regulator (#1) to the nitrogen bottle.
4. If needed, attach the A-Side Red Nitrogen Hose with Coupling (#2) to the A-Side Cylinder Nitrogen Regulator (#1). Tighten fitting with a wrench.
5. Attach the A-Side Red Nitrogen Hose with coupling (#2) to the A-Side Red Nitrogen On/Off Valve (#4).
6. If needed, attach the B-Side Nitrogen Hose with Coupling (#3) to the B-Side Cylinder Nitrogen Regulator (#1). Tighten fitting with a wrench.
7. Attach the B-Side Nitrogen Hose with Coupling (#3) to the Nitrogen On/Off Valve (#4).
8. Attach the Gun Hose Assembly (#8) A-Side Red Striped Hose to the A-Side On/Off Valve (#6). Tighten fitting with a wrench.
9. Attach the Gun Hose Assembly (#8) B-Side Black Striped Hose to the B-Side On/Off Valve (#7). Tighten fitting with a wrench.
10. Ensure the Handi-Gun® Trigger Safety is engaged.
11. Remove the Cap (A cylinder) and Plug (B cylinder) from the Cylinder Outlet On/Off Valve (#5).
12. Attach the A-Side On/Off Valve (#6) to the Cylinder Outlet On/Off Valve (#5) on the A-Side Cylinder. Tighten fitting with a wrench.
13. Attach the B-Side On/Off Valve (#7) to the Cylinder Outlet On/Off Valve (#5) on the B-cylinder. Tighten fitting with a wrench.
14. Open Ball Valves #4, #5, #6 and #7.

**NOTE:** Use of petroleum jelly (provided in nozzle packs) on all fittings will help prevent moisture contamination on any exposed surfaces.



## STEP 1: PRESSURIZING THE SYSTEM

**NOTE:** If there are any questions, contact ICP's Customer Care at: [customer care@icpgroup.com](mailto:customer care@icpgroup.com); or by calling 330.753.4585 or 1.800.321.5585 for proper pressures before spraying. Pressures may vary from A to B cylinders and from system to system. Proper cylinder pressures are critical to success. Pressures should be monitored closely at the initial setup, as well as at the start of each day.

1. Turn the regulator knobs on the Nitrogen Regulator (#1) counter-clockwise until they are free-spinning.
2. Connect the A-Side Red Nitrogen Hose with Coupling (#2) to the A-Side cylinder.
3. Connect the B-side Nitrogen Hose with Coupling (#3) to the B-Side cylinder.
4. Slowly open the nitrogen bottle until it is fully open.
5. Turn either the A or B-regulator knob clockwise until the required pressure for the specific cylinder is displayed on the regulator gauge.
6. Open the Nitrogen On/Off Valve (#4) on the cylinder and fill with nitrogen until it reaches the required pressure (can no longer hear pressure going into cylinder).
7. Repeat previous 2 steps for the B-cylinder.
8. Maintain a minimum of 500 PSIG in the nitrogen bottle at all times.

## STEP 2: VERIFYING CYLINDER PRESSURE

The nitrogen pressure regulator that is attached to the nitrogen bottle DOES NOT read the pressure inside the refill chemical cylinder, only the regulated pressure coming from the nitrogen bottle.


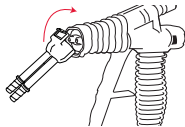
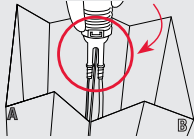

1. Slowly open the ball valve for the Nitrogen On/Off Valve (#4).
2. The pressure in the cylinder will register on the regulator.

**OPTIONAL:** The test gauge can be used at the beginning of each day and after any spraying breaks to determine and verify the starting pressure in each refill cylinder.

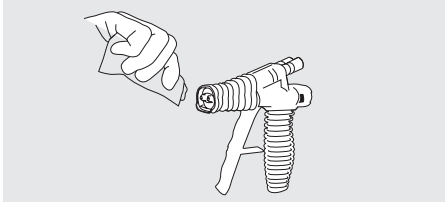
**NOTE:** See Pressurizing The System for instructions on how to add nitrogen to each cylinder. NEVER use compressed or supplied air.

## STEP 3: RATIO TEST

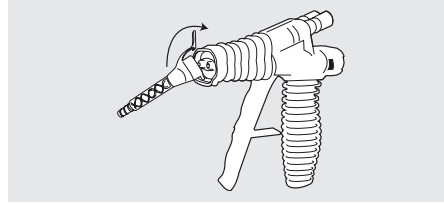
Conduct ratio shots before initial daily spray every two hours during the job. Maintain accurate records utilizing Daily Spray Log worksheet – key to troubleshooting and tech service.

<p>Wear protective glasses with side shields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend dispensing product in a well ventilated area with certified respiratory protection; however, well ventilated exterior applications may not need respiratory protection. It is the responsibility of the employer to complete a PPE evaluation and/or exposure assessment to determine if respiratory protection is required. Read all instructions, and SDS (Section 8) prior to use of any product.</p>	
<p>Prior to the A/B ratio test, open the cylinder valve stems and ball valves and purge the air from the A and B side hoses, without a nozzle on the gun, until chemical is delivered. After applying petroleum jelly to the face of the gun, attach the ratio nozzle* to the gun hose assembly.</p>	<p><b>Handi-Gun®</b> Attach top latch by pushing towards back of unit, until an audible "snap" is heard.</p> 
<p>*If a ratio nozzle is not available, position the paper bags so the point where the bags meet is flush with the center of the face of the gun. Ensure that both A and B streams are spraying into separate bags.</p>	
<p>Weigh the empty A-side bag and tare and record weight on bag. Repeat step for empty B-side bag. Position paper bags so that each side of the nozzle is in a separate bag. Pull full trigger and spray chemical through the ratio nozzle into the separate bags for approximately 5-10 seconds. (Be careful not to overflow each bag with chemical.)</p>	
<p>Weigh the A-side bag first, then subtract the empty A-side bag weight. Record final calculated A-side weight. Repeat step for B-side chemical bag. Immediately after weighing bags, pour bag containing chemical A into the B bag to create a low-grade foam. Dispose of cured foam and nozzle in accordance with local regulations.</p>	
<p>Divide the final weight of the A bag by the final weight of the B bag to calculate ratio. Desired ratio range are listed below (exclusions listed to the right). If ratio achieved is not in the proper range, follow bulleted instructions below to adjust pressures accordingly.</p>	
<p>Equation used for most products:</p>	$\frac{A}{B} = 1.14 \quad \begin{array}{c} \uparrow 1.24 \\ +/- 0.1 \\ \downarrow 1.04 \end{array}$ <p><b>Higher than a ratio of 1.24:</b> Add pressure in increments of 10 psig to the B side.</p> <p><b>Lower than a ratio of 1.04:</b> Add pressure in increments of 10 psig to the A side.</p>
<p>Once the pressures have been adjusted accordingly, attach a new ratio nozzle to the Handi-Gun® and proceed with A SECOND RATIO TEST TO BE SURE OF PROPER RATIO WHEN SPRAYING.</p>	
<p>For optimum results, chemical is not recommended to be sprayed or applied outside of the correct chemical ratio listed above or specified chemical temperature range available on the product specific TDS. Ratio test results will be required for technical service calls to ICP. Record all ratio test results on the Daily Spray Log (A18013).</p>	

## STEP 4: TO ATTACH NOZZLE - HANDI-GUN® DISPENSING UNIT

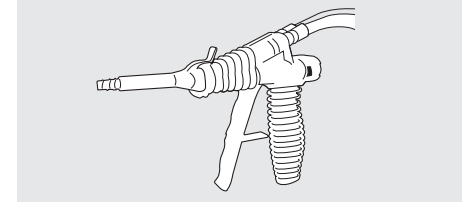


1. Before attaching nozzle, use petroleum jelly on face of gun.



2. Insert bottom tab of nozzle into bottom slot of dispensing unit.

3. Attach top latch by pushing towards back of unit, until an audible "snap" is heard.



4. Unit is ready to use.

5. After attaching nozzle, spray into "test shot" receptacle. To ensure equal parts A- and B-chemicals, double check adhesive is curing.

6. To remove used nozzle, push top latch up and forward to unsnap.

## STEP 5: COLORWISE® TEMPERATURE WARNING NOZZLES

**Changes from clear to blue, indicating that the chemical has reached a cold temperature, below 60°F (16°C), and the adhesive should not be dispensed.**

- The mixing chamber of the ColorWise nozzle will change from clear to blue when cold chemical is sprayed through it. Stop spraying and ensure proper chemical temperature to avoid off-ratio adhesive.
- Stop spraying and warm the chemical to the recommended temperature. See TDS for product specific temperature recommendations.
- If proper chemical temperature is sprayed through a blue, cold nozzle, the mixing chamber of the nozzle will change back to clear, indicating that it is OK to spray. Notice that the top of the nozzle may remain blue.
- Helps keep adhesive on ratio and maximizes yield.
- Available for use with Handi-Gun Dispensing Units

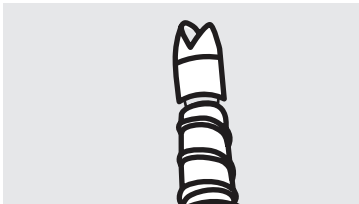
### COLORWISE NOZZLE CARE

- Apply a small amount of petroleum jelly to help keep the gun face clean from cured adhesive or contamination that could block one of the chemical ports.
- Nozzles are cleanable and solvent resistant. In a timely manner, the nozzles can be flushed of uncured adhesive with acetone.
- Adhesive will cure inside the nozzle in the same amount of time that adhesive becomes tack-free after being dispensed.

## USING THE COLORWISE® TEMPERATURE WARNING SNAP-TIP NOZZLE

Easily transition from a fan spray pattern to a cone spray pattern with the same nozzle.\*

**NOTE: Not available with every formulation. Contact your local sales representative for more information.**



1. Nozzles provided allow for a fan spray pattern.



2. Easily snap-off the fan tip to change spray pattern!



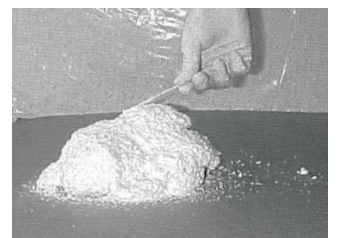
3. Snap-tip nozzle now allows for a cone spray pattern.

**\*Once nozzle tip has been snapped to change to the cone spray pattern, if a fan spray pattern is needed, a new nozzle must be used.**

## STEP 6: TACK-FREE TEST

Tack-free time refers to the time elapsed between when the product is dispensed and when the foam expands and cures initially, so that it is no longer tacky to the touch. Tack-free time is an important property that can be used frequently before and during a job to obtain an indication that the product is being dispensed to the proper A/B ratio.

1. Spray test shot.
2. Start timer as soon as you stop spraying.
3. Take a stick and gently touch the top of the foam. Each time you touch the foam; do so at a different point on the stick.
4. Watch for the foam to stop adhering to the stick.
5. As soon as the foam is no longer tacky, stop the timer.
6. Check the timer for the tack-free time.
7. Refer to the Technical Data Sheet (TDS) to find the proper tack-free time for the system being used.
8. For best results, perform a ratio test (see step 4).
9. With the nozzle removed, check that both chemicals flow with equivalent force.
10. Partial or complete blockage of one chemical port will result in off-ratio foam.



## STEP 7: ADHESIVE APPLICATION

1. For optimum results, the recommended chemical temperature is 70-85°F (21-29°C), see TDS for product specific process (core) chemical temperature recommendations.
2. Condition cylinders at ambient conditions to bring chemical that is too warm or too cold to optimal chemical temperature for several days (see figure 1 on page 3).
3. Release the trigger safety. When pulling the trigger for the first time, it is recommended to trigger the gun only 1/2 to 3/4 open until the desired output and spray pattern is achieved.
4. Conduct ratio shots (see step 4) before initial daily spray every two hours during the job or when a temperature change of more than 10°F occurs. Maintain accurate records utilizing Daily Spray Log worksheet – key to troubleshooting and tech service.
5. Perform Adhesive Test Spray (see step 6).
6. Once the trigger is released, it must be reactivated within 30 seconds or a new nozzle must be installed.
7. Failure to do this could result in chemical leakage, spills, splashes or clogs which can ruin the dispensing unit and/or hoses.

**IMPORTANT:** After releasing the trigger of the Handi-Gun®, activate the trigger safety to prevent accidental discharge.

## APPLICATION METHODS

APOC Polyset Commercial Roof Adhesive (HFO) can be used to adhere TPO, PVC and KEE Fleece Back membranes to a variety of substrates including: polyisocyanurate (Poly-ISO) insulation boards, DensDeck® and DensDeck Prime®, Securock®, structural concrete, smooth and granulated modified bitumen roof decks (recover).

## PREPARATION

All surfaces to be bonded must be clean, dry and free of any debris and smooth with no surface contamination. Broken, delaminated, wet or damaged insulation or cover boards must be removed and replaced prior to application of APOC Polyset Commercial Roof Adhesive (HFO).

## FLEECE BACK MEMBRANES

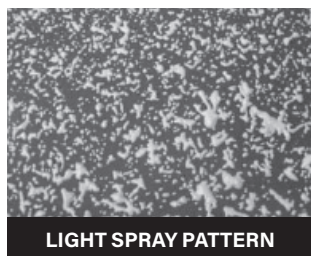
APOC Polyset Commercial Roof Adhesive (HFO) is a single surface adhesive. It is spray applied in a “Spatter Pattern” onto the roof, insulation or cover board substrate by dispensing the adhesive in a spray pattern similar to the action required when hand watering a flower bed. The spatter pattern should yield a heavily textured, even coating of approximately 1/8” to 1/2” nominal thickness height on the peaks of the spattered adhesive.

The seams of the membrane and the factory selvage edge must be protected from overspray of the Commercial Roof Adhesive (HFO). If overspray does contaminate the seam area, immediately clean the seam area with seam cleaner or Polysolv while the adhesive is still wet. The bonding range of Commercial Roof Adhesive (HFO) is approximately 1-10 minutes from start of spraying and will vary according to ambient as well as substrate temperature. The amount of substrate area that the adhesive is applied to ahead of the membrane should be monitored to prevent dry laid membrane. Care must be taken, particularly in high temperature environments [90°F (32°C) and above], to ensure that the adhesive has not dried or skinned over prior to embedding the membrane.

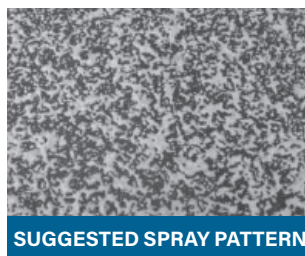
**NOTE:** Membranes can be applied once the adhesive has achieved sufficient bond strength to the immediate substrate to which it is adhered. It is recommended that the contractor inspect the installed insulation for proper adhesion and re-adhere any boards and/or corners that are not adequately attached.



**SPATTER PATTERN APPLICATION EXAMPLE**



**LIGHT SPRAY PATTERN**



**SUGGESTED SPRAY PATTERN**



**HEAVY SPRAY PATTERN**

## INSULATION & COVERBOARDS

To dispense adhesive, point the applicator's nozzle at the surface to be sprayed, holding it approximately 20” (50.8 cm) from the surface. Squeeze the trigger and move hand at a speed which delivers the desired adhesive “serpentine” ribbon. APOC Polyset Commercial Roof Adhesive (HFO) adhesive is applied in a serpentine ribbon placed at a maximum of 12”(30.48 cm) OC.

Insulation boards are to be placed based on string and tack test (1-4 minutes based on ambient conditions) and “walked-in” immediately after placement.

**NOTE:** Boards that will not lay flat due to cupping, warping or crowning, or surface irregularities of the substrate, should have weights placed on the boards until the adhesive has achieved adequate adhesion to hold the boards in place. When spraying stops for breaks, lunch or overnight turn cylinder valves off and place used nozzle on front of gun. When spraying is to be restarted, replace nozzle with new, unused nozzle, turn cylinder valves on and perform string and tack test.

**NOTE:** Check periodically for correct board adhesion.



**BEAD PATTERN APPLICATION EXAMPLE<sup>1</sup>**



**BEAD PATTERN APPLICATION EXAMPLE<sup>2</sup>**

## STEP 8: CHANGING CYLINDERS

1. Close valve on nitrogen cylinder.
2. Pull pressure relief valve on regulator to reduce the pressure in the cylinder to 75 to 100 psi before attaching a new set of cylinders.
3. Completely close all valves on both the A-cylinder and B-cylinder:
  - 100' Gun Hose Assembly (non-heated): close valves #5 and #4.
4. Turn the regulator knobs on the Nitrogen Regulator (#1) counter-clockwise until they are free-spinning.
5. Remove the A-Side Red Nitrogen Hose with Coupling (#2) from the Nitrogen On/Off Valve (#4).
6. Remove the B-Side Nitrogen Hose with Coupling (#3) from the Nitrogen On/Off Valve (#4).
7. Place a paper towel under both Cylinder Outlet On/Off Valves (#5) and remove the A-Side On/Off Valve, Cylinder to Hose Filter With Temperature Gauge Assembly (#6) and the B-Side On/Off Valve, Cylinder to Hose Filter With Temperature Gauge Assembly (#7). Be prepared as some chemical will dispense from the cylinder-to-hose filter assembly (spray with Polysolv® as needed). The paper towel will help catch this chemical and reduce some of the mess.
8. Refer to steps above for proper setup and startup procedures.
9. See "Returning Cylinders" on how to prepare the cylinders for being returned to ICP.

**NOTE:** It is strongly recommended to change out both A and B cylinders, even if one cylinder has not completely emptied.

## STEP 9: DAILY SYSTEM SHUTDOWN

- LEAVE CHEMICAL IN HOSE! DO NOT SPRAY AFTER SHUTTING OFF CHEMICAL SUPPLY.
- Engage the Handi-Gun® Trigger Safety. Clean face of Handi-Gun; apply petroleum jelly to gun face. A used nozzle must be placed onto the Handi-Gun in order to keep the outlet ports clean and free from any dust, dirt or chemical that can affect the proper sealing of the nozzle.
- Close all the On/Off valves from the gun hose assembly to the cylinders:
  - 100' Gun Hose Assembly (non-heated): close valves #5 and #4.
- Turn off the main valve (clockwise) on the nitrogen bottle.
- Turn both regulator knobs counter-clockwise until they spin freely. Do not overturn the knobs or they may come loose from the regulator.
- If the nitrogen cylinder is to be transported then the nitrogen regulator (#1) MUST be removed from the nitrogen cylinder and the cap for the nitrogen bottle replaced.

**NOTE:** Polyurethane hoses and guns are not intended to be stored for long periods of time while charged with chemical; therefore fresh chemical must be dispensed through the hoses every 3 days to prevent loss of performance.

## STEP 10: SYSTEM STORAGE AND RE-USE

1. Close cylinder valves.
2. Do not store full cylinders at temperatures above 100°F (38°C). Do not store partial or used cylinders above 90°F (32°C) or below 50°F (10°C). Cylinders stored below 70°F must be given sufficient time for the chemical to warm up to 70-85°F (21-29°C), see TDS for formula specific temperature recommendations.
3. The used nozzle should be left on the dispensing unit during storage in order to help keep the outlet ports of the dispensing unit clean and free from any dust, dirt or chemical that can affect the proper sealing of the nozzle. SAFETY: Always engage the trigger safety and close all supply valves during storage.
4. All dispensing unit nozzles are easily cleanable and solvent resistant. To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to its complete chemical reaction by flushing the nozzle with a suitable solvent such as Polysolv. Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue.
5. Keep hoses under pressure. Do not flush/clean hoses with air, water or solvent. Depressurizing and/or cleaning hoses may compromise the adhesive.

### To reuse dispensing unit after storage:

1. Remove the used nozzle.
2. Check the face of the dispensing unit to make sure the outlet ports are clear and the face of the unit is free from dirt, chemical or other debris. If necessary, use a soft cloth or rag to remove any cured adhesive or chemical from the face of the dispensing unit. Use of enclosed petroleum jelly is recommended to cover the face of the unit in order to prevent further contamination or if chemical is accidentally leaked into this area.
3. APOC Polyset adhesive should be between 70-90°F (21-32°C). See TDS for formula specific shaking and temperature recommendations.
4. Fully open all cylinder valves.
5. Dispense into waste container to verify that both chemicals are being dispensed in approximately equal streams. The dispensing unit is a disposable unit not designed for prolonged storage or continuous re-use. To help extend the storage life, it is recommended to dispense a minimal amount of adhesive from unit at least once every three (3) days to ensure optimum flow of chemical through hoses. Use of contents within 30 days of initial use is recommended.

**VERY IMPORTANT:** As the hoses are exposed to the heat of the sun, especially in the summer months, the pressure in the hoses will build up. Purging the hoses for a few seconds prior to spraying relieves the excess pressure and allows the chemical to flow in the proper proportions.

## RETURNING CYLINDERS

- Return Bill of Lading is located in the Shipping Packet (#11, #8) inside A-side cylinder collar for size System 17.
- Keep cylinders upright at all times.
- In preparing the bill of lading, please complete the following information: date, shipper's name and address, number of cylinders, total weight (below), shipper's signature and cylinder serial numbers.
- Replace the PLUG and CAP on the proper cylinder outlet (#5). NOTE: You can find an additional cap and plug located in the Shipping Packet (#11, #8).
- OPTIONAL: Using the Pressure Test Gauge (see image on the right), open the valve to reduce the pressure in the cylinder to 75 to 100 psi.
- Call ICP's Customer Care at 1-330-753-4585, 1-800-321-5585 or [customer care@icpgroup.com](mailto:customer care@icpgroup.com) for preferred return carrier and contact information.

Empty Refill Cylinder Weight		
System Size	App. lbs/cylinder	App. kg/cylinder
17	58	26

## DISPOSAL OF A GUN HOSE ASSEMBLY (IF APPLICABLE)

1. Close the A-side and B-side Cylinder Outlet On/Off Valves (#5).
2. Close both of the on/off valves on the Handi-Gun® (#9, #6) Hose Assembly .
3. Trigger the gun into an empty box or garbage bag being cautious because chemical is still under pressure.
4. After chemical stops dispensing from the gun, open the on/off valves on the Handi-Gun (#8) Hose Assembly and allow any remaining chemical to dispense into the box or bag as well.
5. Agitate the liquid chemical until a low grade foam develops.
6. Remove the Handi-Gun (#9, #6) or Hose Assembly from the Cylinder Outlet On/Off Valves (#5).
7. Dispose of box or bag along with the Handi-Gun (#9, #6) Hose Assembly.

# TROUBLESHOOTING GUIDE

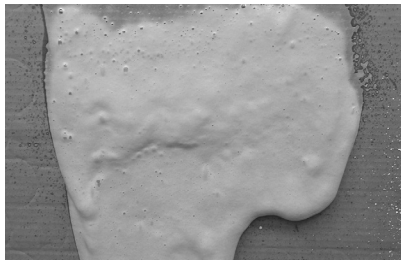
Equivalent flow of both A-component and B-component is required with all two-component polyurethane systems in order to obtain proper performance, curing and optimum yields. If a problem occurs, the cause is typically due to uneven chemical flow that is caused by a blockage of one of the chemicals.\*

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
Poor chemical flow	Cylinder valves not fully open	Turn cylinder valves counter-clockwise until they stop
	Cylinder valves in incorrect position	Place cylinder valves in upright position
	Damaged rubber gasket in nozzle	Replace nozzle
	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70-85°F (21-29°C)
Adhesive leaking from hose connections	Hoses not tightened	Tighten all hose fittings
	Cross-threaded hose	Replace gun hose assembly
Dark crunchy adhesive / off-ratio (A-rich)	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70-85°F (21-29°C)
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Blockage of one chemical port	Clean gun face and apply petroleum jelly
	Gun crossover	Replace hose
White spongy or shrinking adhesive / off-ratio (B-rich)	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70-85°F (21-29°C)
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Blockage of one chemical port	Clean gun face and apply petroleum jelly
	Gun crossover	Replace hose
Sputtering from nozzle	Propellant off-ratio	Shake the kit for at least 1 minute.
	Cylinders are empty	Switch to new kit
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Hose blockage	Replace hose

\*If kit is still not fully operational, stop spraying and contact the distributor where purchased.

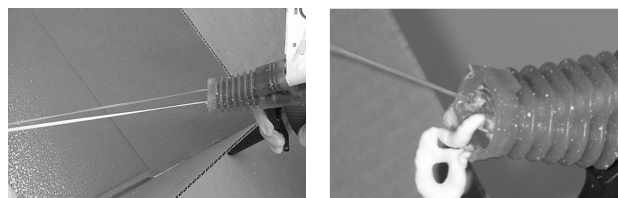
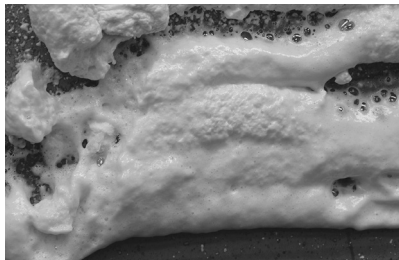
## A-RICH ADHESIVE:

Crunchy, friable, slow or non curing. Darker brown in color.



## B-RICH ADHESIVE:

Softer, white colored adhesive, with shrinkage when cured.



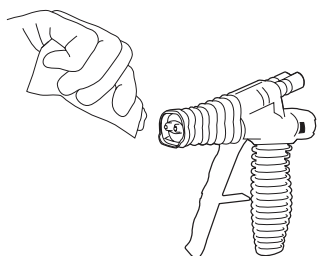
With the nozzle removed, check that both chemicals flow with equivalent force.

Partial or complete blockage of one chemical port will result in off-ratio adhesive.

\*Handi-Gun® being shown for reference only.

## NOZZLE CARE & USAGE:

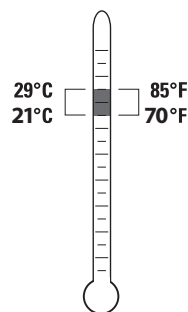
Apply a small amount of petroleum jelly, which is provided with each kit, to help keep the gun face clean from cured adhesive or contamination that could block one of the chemical ports.



Change nozzles frequently! Adhesive will cure inside the nozzle in the same amount of time that adhesive becomes tack-free in the air.

## TEMPERATURE & STORAGE

- Chemical temperature is very important, store kits at or above 70°F (21°C) prior to use.
- Cold chemical may lead to off-ratio flow.
- Optimum chemical temperature is 70-85°F (21-29°C).
- See TDS for formula specific temperature recommendations.



## POLYSOLV® MULTIPURPOSE CLEANER

- All ColorWise® nozzles are easily cleanable and solvent resistant.
- To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to its complete chemical reaction by flushing the nozzle with acetone or other suitable solvent.
- Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue.
- Cleaning a nozzle more than twice is not recommended.

- The A-component chemical may eventually harden and clog the hose if stored for too long.
- The Handi-Gun is disposable and is not intended for continuous re-use.
- For best results, dispense liquid from hose at least once every 3 days.
- Use contents within 30 days of initial use.

## INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO SISTEMAS RECARGABLES

### ANTES DE USAR

Lea siempre las instrucciones de funcionamiento, aplicación y seguridad antes de utilizar algún producto. Este producto debe usarse de conformidad con los requisitos de seguridad y las regulaciones provinciales, locales, estatales y federales. Hacer caso omiso de los procedimientos recomendados y las precauciones de seguridad razonables exonerará a ICP Group de toda responsabilidad con respecto a los materiales o al uso de los mismos. Para mayores informes y para encontrar a su distribuidor más cercano, llame a ICP al 1 330.753.4585 o 1 800.321.5585. Este producto es orgánico y, por lo tanto, es inflamable. Consulte los códigos de construcción locales para averiguar cuáles son los requisitos específicos respecto al uso de plásticos celulares o de espuma de uretano en la construcción. Se recomienda ampliamente proteger la espuma con fachadas o recubrimientos aprobados, según lo dispuesto por los códigos de construcción locales (consulte la ficha de datos técnicos o TDS para mayor información). El sistema de aplicación está respaldado por varias patentes estadounidenses y extranjeras.

### EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)



Utilizar anteojos o gafas protectoras con protección lateral, guantes de nitrilo y vestimenta que proteja contra exposición dérmica. Se recomienda aplicar el producto en una zona bien ventilada utilizando protección respiratoria certificada; sin embargo, cuando la aplicación es al aire libre en zonas bien ventiladas probablemente no se necesite la protección respiratoria. Es responsabilidad del empleador realizar una evaluación de PPE o una evaluación de exposición para determinar si se requiere un respirador. Leer todas las instrucciones, las directrices de administración de productos de ICP y la SDS (Sección 8) antes de utilizar algún producto.

### DIRECTRICES DE TEMPERATURA

La tabla a continuación proporciona una guía sobre la temperatura de almacenamiento, la temperatura del proceso químico, la temperatura de aplicación en el exterior y la temperatura de la superficie. En cuanto a la temperatura del proceso químico específica (consultar la TDS adecuada). Consultar la TDS del producto para obtener las recomendaciones de temperatura específica.

#### QUÍMICO IDEAL TEMPERATURA

**70-85°F**  
(21-29°C)

#### AMBIENTE/CUBIERTA TEMPERATURA

**30-100°F**  
(-1-38°C)

#### ALMACENAMIENTO TEMPERATURA\*

**45-90°F**  
(7-32°C)

### CONDICIONES DE TEMPERATURA

- Es de VITAL IMPORTANCIA que la temperatura de la sustancia química sea la adecuada para garantizar el buen funcionamiento del sistema de espuma de poliuretano de baja presión.
- La temperatura recomendada para las sustancias químicas es de 21 a 29°C (70 a 85°F); consultar la TDS en cuanto a las recomendaciones para la temperatura específica del proceso químico.
- Durante los meses más fríos, calentar las sustancias químicas a la temperatura óptima puede tardar varios días, especialmente si los tanques han sido transportados o almacenados en un entorno sin calefacción.
- Durante climas cálidos, almacenar los tanques en un lugar con aire acondicionado. No almacenar NUNCA los tanques a más de 32°C (90°F) ni a menos de 16°C (60°F). Enfriar los tanques con un ventilador de vaporación o aire acondicionado.

### CALENTAMIENTO Y ENFRIAMIENTO DE LA SUSTANCIA QUÍMICA

- Durante los meses más fríos, calentar las sustancias químicas a la temperatura recomendada para el proceso químico puede tardar incluso varios días (dependiendo del tamaño) (consultar la TDS adecuada). Véase la Figura 1.
- Durante los meses más cálidos, enfriar las sustancias químicas a la temperatura recomendada para el proceso químico puede tardar varias horas (dependiendo del tamaño) (consultar la TDS adecuada).
- Si los tanques se han transportado o almacenado recientemente en un entorno sin calefacción, se recomienda utilizar una "caja" de temperatura controlada o una manta eléctrica para las aplicaciones a fin de almacenar los sistemas de relleno a una temperatura constante y controlada antes y durante el uso. Una "caja" aceptable para el almacenamiento no es más que una habitación pequeña de tamaño suficientemente grande como para conservar los sistemas usados o acondicionados, y que esté suficientemente aislada y calentada para mantener una temperatura constante de 27°C (80°F).

### USO DEL NITRÓGENO

- Las botellas de nitrógeno se requieren para presurizar los sistemas de relleno. Se pueden obtener por un precio simbólico en una tienda local de artículos para soldadura. NUNCA utilizar aire comprimido o suministrado.
- La botella de nitrógeno "T" (de un mínimo de 125 CF) es el tamaño requerido para el sistema 17.
- NO UTILIZAR aire comprimido para presurizar el sistema.
- Cuando la presión en la botella de nitrógeno sea inferior a 500 PSIG (3 447.38 kPa), cerrar la botella y el regulador y conectar una botella de nitrógeno llena.



# INSTRUCCIONES DE CUIDADOS DE LA MANGUERA

Leer los manuales de instrucción, las etiquetas y los rótulos antes de utilizar la manguera.

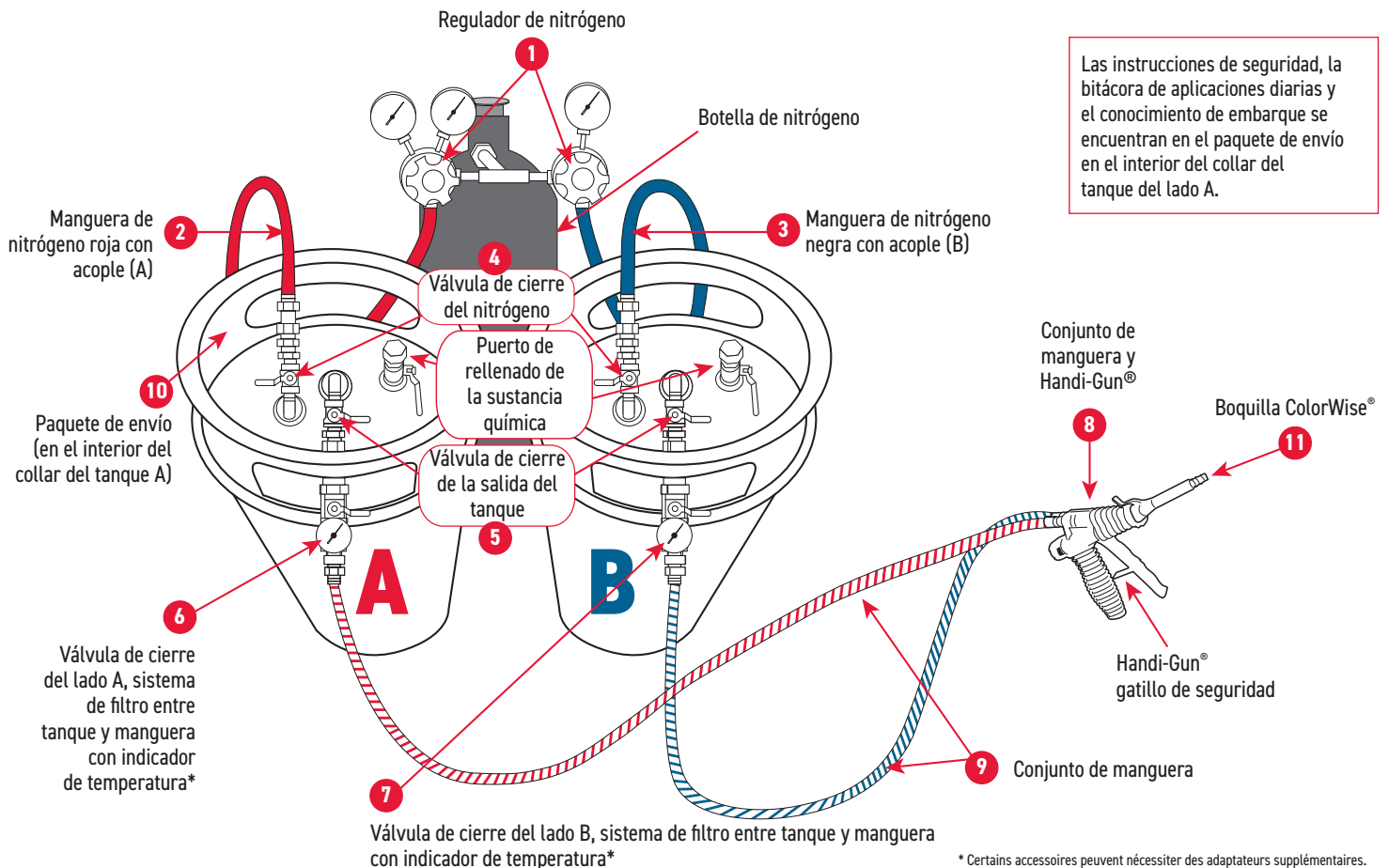
- Se debe activar el seguro en la pistola Handi-Gun® cuando no está en uso. Durante el período de almacenamiento, se debe colocar una boquilla con espuma endurecida en la Handi-Gun para extender la vida útil de la unidad de aplicación.
- Utilizar la manguera únicamente con el fin para el que fue creada.
- No alterar ni modificar este equipo.
- Utilizar únicamente los productos fabricados por ICP.
- Lubricar los acoples con vaselina antes de conectar las mangueras a los tanques.
- Desenrollar la manguera.
- No plegar ni doblar la manguera. Mantener un radio mínimo de curvatura de 6" (15.24 cm).
- Después del primer uso, la manguera siempre debe estar bajo presión.
- Al momento de almacenar la unidad, dejar la sustancia química dentro de la manguera. Cuando los tanques de relleno están vacíos, conectar la manguera inmediatamente a un nuevo tanque de relleno y aplicar la nueva sustancia química en la manguera. Así se evitará que entre humedad a la manguera.
- Todas las válvulas deben estar cerradas cuando no están en uso.
- Debe dispensar sustancias químicas frescas a través de la manguera cada 3 días para evitar la pérdida de rendimiento.

## SISTEMAS DE RELLENADO 17 Y SUPERIOR

Antes de proceder con la instalación, consultar el manual de instrucciones y las instrucciones en las etiquetas y rótulos de la manguera.

1. Verificar que la temperatura de la sustancia química se encuentre entre 21 y 29°C (70 y 85°F); consultar la TDS en cuanto a las recomendaciones para la temperatura específica del proceso químico.
2. Antes y durante el proceso de arranque del sistema, actualizar la Bitácora de aplicaciones diarias (A18015).
3. Conectar el regulador de nitrógeno (#1) a la botella de nitrógeno. Apretar los acoples con una llave.
4. En caso necesario, conectar la manguera de nitrógeno roja del lado A con acople (#2) al regulador de nitrógeno del tanque A (#1). Apretar los acoples con una llave.
5. Conectar la manguera de nitrógeno roja del lado A con acople (#2) a la válvula de cierre del nitrógeno roja del lado A (#4).
6. En caso necesario, conectar la manguera de nitrógeno del lado B con acople (#3) al regulador de nitrógeno del tanque B (#1). Apretar los acoples con una llave. Attach the B-Side Nitrogen Hose with Coupling (#3) to the Nitrogen On/Off Valve (#4).
7. Conectar la manguera de nitrógeno del lado B con acople (#3) a la válvula de cierre del nitrógeno (#4).
8. Conectar la manguera de rayas rojas del lado A del conjunto de manguera y pistola (#8) a la válvula de cierre del lado A (#6). Apretar los acoples con una llave.
9. Conectar la manguera de rayas negras del lado B del conjunto de manguera y pistola (#8) a la válvula de cierre del lado B (#7). Apretar los acoples con una llave.
10. Comprobar que esté activado el dispositivo de seguridad de la pistola Handi-Gun®.
11. Quitar la cubierta (tanque A) y el tapón (tanque B) de la válvula de cierre de la salida del tanque (#5).
12. Conectar la válvula de cierre del lado A (#6) a la válvula de cierre de la salida del tanque (#5) en el tanque del lado A. Apretar los acoples con una llave.
13. Conectar la válvula de cierre de lado B (#7) a la válvula de cierre de la salida del tanque (#5) en el tanque B. Apretar los acoples con una llave.
14. Abrir las válvulas de bola #4, #5, #6 y #7.

**NOTA:** Aplicar vaselina (incluida con los paquetes de boquillas) en los acoples ayudará a prevenir la contaminación por humedad en las superficies expuestas.



## PASO 1: PRESURIZACIÓN DEL SISTEMA

**NOTA:** Las presiones óptimas se encuentran en la etiqueta de CG del tanque de relleno en todos los tanques. Si quedan dudas, comuníquese con el Servicio de Atención al Cliente del ICP en [customercare@icpadhesives.com](mailto:customercare@icpadhesives.com); o llame al 330.753.4585 o 1.800.321.5585 para obtener las presiones adecuadas antes de la aplicación. Las presiones pueden variar entre los tanques A y B y de un sistema a otro. Tener las presiones adecuadas en los tanques es vital para el éxito. Las presiones se deben vigilar estrechamente durante la instalación inicial, y también al inicio de cada día.

1. Girar las perillas del regulador en el regulador de nitrógeno (#1) a la izquierda hasta que giren libremente.
2. Conectar la manguera de nitrógeno roja del lado A con acople (#2) al tanque A.
3. Conectar la manguera de nitrógeno del lado B con acople (#3) al tanque B.
4. Abrir lentamente la botella de nitrógeno hasta que esté completamente abierta.
5. Girar la perilla reguladora A o B a la derecha hasta que aparezca la presión requerida para el tanque específico en el indicador del regulador.
6. Abrir la válvula de cierre del nitrógeno (#4) en el tanque y llenar con nitrógeno hasta que alcance la presión requerida (hasta que ya no se escuche que entra la presión al tanque).
7. Repita los dos pasos anteriores en el tanque B.
8. Mantener una presión mínima de 500 PSIG en la botella de nitrógeno en todo momento.

## PASO 2: VERIFICACIÓN DE LA PRESIÓN DEL TANQUE

El regulador de presión del nitrógeno que está conectado a la botella de nitrógeno NO lee la presión dentro del tanque de la sustancia química de relleno, sino únicamente la presión regulada proveniente de la botella de nitrógeno.


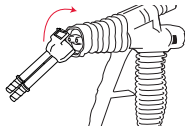
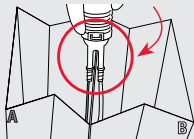

1. Abrir lentamente la válvula de bola de la válvula de cierre del nitrógeno (#4).
2. La presión en el tanque se registra en el regulador.

**OPCIONAL:** El manómetro puede utilizarse al inicio del día y después de una interrupción entre aplicaciones para determinar y verificar la presión de inicio en cada tanque de relleno.

**NOTA:** Consultar la sección Presurización del sistema en cuanto instrucciones sobre cómo agregar nitrógeno a cada uno de los tanques. NUNCA utilizar aire comprimido o suministrado.

## PASO 3: ANÁLISIS DE COCIENTE

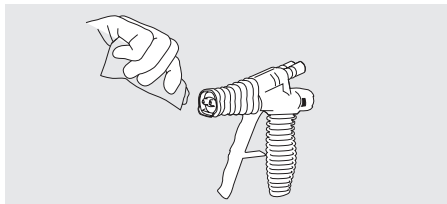
Realizar un análisis de cociente antes de iniciar la aplicación diaria y cada dos horas durante el trabajo. Mantener registros precisos utilizando una hoja de cálculo para la bitácora de aplicaciones diarias, la clave para la resolución de problemas y el servicio técnico.

<p>Utilizar anteojos o gafas protectoras con protección lateral, guantes de nitrilo y vestimenta que proteja contra exposición dérmica. Se recomienda aplicar el producto en una zona bien ventilada utilizando protección respiratoria certificada; sin embargo, cuando la aplicación es al aire libre en zonas bien ventiladas probablemente no se necesite la protección respiratoria. Es responsabilidad del empleador realizar una evaluación de PPE o una evaluación de exposición para determinar si se requiere un respirador. Leer todas las instrucciones, las directrices de administración de productos de ICP y la SDS (Sección 8) antes de utilizar algún producto.</p>	
<p>Antes del análisis de cociente A/B, abrir los vástagos de las válvulas y las válvulas de bola del tanque y purgar las mangueras del lado A y B, sin boquilla en la pistola, hasta que empiece a salir la sustancia química. Después de aplicar vaselina en la superficie de la pistola, conectar la boquilla dual* al conjunto de manguera y pistola.</p>	<p><b>Handi-Gun®</b> Fijar el pestillo superior empujándolo hacia la parte posterior de la unidad, hasta que encaje.</p> 
<p>*Si no se cuenta con una boquilla dual, colocar las bolsas de papel de tal modo que el punto donde se unen las bolsas esté a ras con el centro de la parte frontal de la pistola. Comprobar que los flujos del lado A y B apunten a bolsas separadas</p>	
<p>Pesar la bolsa vacía del lado A y registrar el peso de la bolsa. Repetir la operación con la bolsa del lado B. Colocar las bolsas de papel de modo que cada lado de la boquilla esté en su propia bolsa. Apretar el gatillo por completo y rociar la sustancia química a través de la boquilla dual en cada una de las bolsas durante aproximadamente 5 a 10 segundos. (Tener cuidado de no desbordar las bolsas con las sustancias químicas).</p>	
<p>Pesar primero la bolsa del lado A y, a continuación, sustraer el peso de la bolsa A vacía. Anotar el peso final calculado para el lado A. Repetir la operación en la bolsa del lado B. Inmediatamente después de pesar las bolsas, verter el contenido de la bolsa A en la bolsa B para crear una espuma de bajo grado. Desechar la espuma y la boquilla de acuerdo con las regulaciones locales.</p>	
<p>Dividir el peso final de la bolsa A entre el peso final de la bolsa B para calcular la proporción. El intervalo de cociente deseado se indica a continuación (las exclusiones aparecen a la derecha). Si el cociente alcanzado no está en el intervalo correcto, seguir las instrucciones a continuación para ajustar las presiones en consecuencia.</p>	
<p>La ecuación utilizada para la mayoría de los productos (exclusiones a la derecha):</p>	$\frac{A}{B} = 1.14 \quad \begin{array}{c} \uparrow 124 \\ +/-. 0.1 \\ \downarrow 1.04 \end{array}$ <p><b>Higher than a ratio of 1.24:</b> Add pressure in increments of 10 psig to the B side.</p> <p><b>Lower than a ratio of 1.04:</b> Add pressure in increments of 10 psig to the A side.</p>

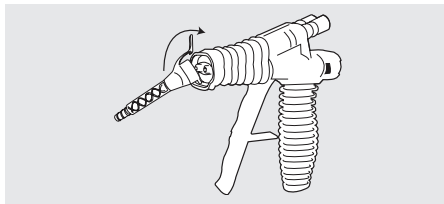
UNA VEZ QUE LAS PRESIONES SE HAN AJUSTADO EN CONSECUENCIA, CONECTE UNA NUEVA BOQUILLA DE RELACIÓN AL HANDI-GUN® Y PROCEDA CON A SECOND PRUEBA DE RELACIÓN PARA ESTAR SEGURO DE LA RELACIÓN CORRECTA AL PULVERIZAR.

Para obtener resultados óptimos, no se recomienda rociar o aplicar el producto químico fuera de la relación química correcta indicada anteriormente o de la sustancia química especificada. rango de temperatura disponible en el TDS específico del producto. Los resultados de las pruebas de relación serán necesarios para las llamadas de servicio técnico a ICP. Registre todos los resultados de la prueba de relación en el registro diario de pulverización (A18013).

## PASO 4: CONEXIÓN DE LA BOQUILLA A LA UNIDAD DE APLICACIÓN HANDI-GUN®

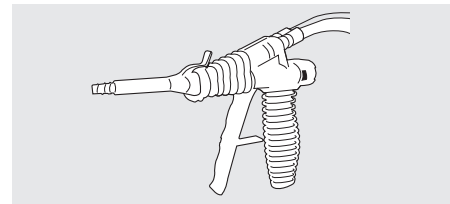


1. Antes de conectar la boquilla, aplique vaselina en la parte delantera de la pistola.



2. Inserte la lengüeta inferior de la boquilla en la ranura inferior de unidad de aplicación.

3. Fije el pestillo superior empujándolo hacia la parte posterior de la unidad, hasta que encaje.



4. La unidad está lista para ser usada.

5. Después de conectar la boquilla, rocíe algo de producto en un receptáculo para desechos. Para comprobar que hay partes iguales de los productos químicos A y B, compruebe que el adhesivo se está curando.

6. Para quitar la boquilla usada, empuje el pestillo superior hacia arriba y luego hacia adelante para desengancharla.

## PASO 5: BOQUILLAS CON SISTEMA DE ADVERTENCIA DE TEMPERATURA COLORWISE®

Los cambios de transparente a azul indican que el químico ha alcanzado temperaturas inferiores a 16°C (60°F) y el adhesivo no debe ser aplicado.

- La cámara de mezclado de la boquilla ColorWise cambiará de transparente a azul cuando se rocía un químico frío a través de ella. Detenga la aplicación y compruebe que la temperatura del químico sea la adecuada para evitar un flujo desproporcional del adhesivo.
- Detenga la aplicación y caliente el químico a la temperatura recomendada. Consulte la TDS en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura para el producto.
- Cuando se rocía el químico a la temperatura adecuada a través de una boquilla azul y fría, la cámara de mezclado de la boquilla vuelve a cambiar a transparente, lo que indica que está lista para la aplicación. Tenga en cuenta que la parte superior de la boquilla puede permanecer azul.
- Ayuda a mantener el cociente de la espuma y maximiza el rendimiento.
- Disponible para utilizarse con las unidades de aplicación Handi-Gun®

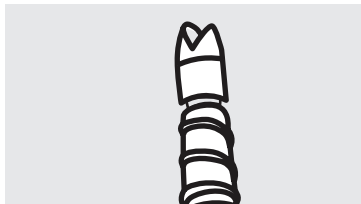
### CUIDADO DE LA BOQUILLA COLORWISE®

- Aplique una pequeña cantidad de vaselina para ayudar a mantener el frente de la pistola limpio de adhesivo curado o de contaminación que pueda bloquear uno de los puertos de los químicos.
- Las boquillas son lavables y resistentes a los solventes. De manera oportuna, se puede enjuagar el adhesivo no curado de las boquillas con el limpiador multiusos Polysolv.
- El adhesivo se curará dentro de la boquilla en la misma cantidad de tiempo que deja de ser pegajoso después de su aplicación.

## USO DE LA BOQUILLA DE BOQUILLA A PRESIÓN CON ADVERTENCIA DE TEMPERATURA DE COLORWISE®

Pase fácilmente de un patrón de rociado en abanico a un patrón de rociado en cono con la misma boquilla.\*

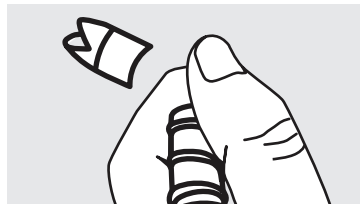
**NOTE: No disponible con todas las formulaciones. Póngase en contacto con su representante de ventas local para obtener más información.**



1. Las boquillas provistas permiten un patrón de rociado en abanico.



2. ¡Retire fácilmente la punta del ventilador para cambiar el patrón de rociado!



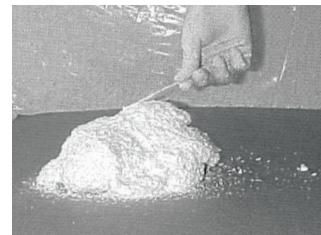
3. La boquilla de punta a presión ahora permite un patrón de rociado de cono.

\*Una vez que se ha roto la punta de la boquilla para cambiar al patrón de rociado de cono, si se necesita un patrón de rociado en abanico, se debe usar una boquilla nueva.

## PASO 6: PRUEBA DE NO PEGAJOSIDAD

El tiempo de no pegajosidad se refiere al tiempo que transcurre entre el momento en que se aplica el producto hasta el tiempo en que se expande y endurece inicialmente la espuma, de modo que ya no esté pegajosa al tacto. El tiempo de no pegajosidad es una propiedad importante que se puede utilizar frecuentemente antes y durante un trabajo para obtener una indicación de que el producto se aplica al cociente A/B adecuado.

1. Aplicar una descarga de prueba.
2. Iniciar el cronómetro tan pronto como se deje de aplicar la espuma.
3. Tomar un palo y tocar levemente la parte superior de la espuma. Cada vez que se toque la espuma, hacerlo con un punto diferente del palo.
4. Esperar a que la espuma ya no se adhiera al palo.
5. Tan pronto como la espuma ya no esté pegajosa, detener el cronómetro.
6. Comprobar el cronómetro en cuanto al tiempo de no pegajosidad.
7. Consultar la Ficha de datos técnicos (TDS) para encontrar el tiempo de no pegajosidad adecuado para el sistema que está utilizando.
8. Para obtener mejores resultados, realizar un análisis de cociente (véase el Paso 4).
9. Con la boquilla quitada, verificar que ambas sustancias químicas fluyan con fuerza equivalente.
10. La obstrucción parcial o completa de un puerto tendrá como resultado un flujo desproporcional de la espuma.



## PASO 7: APLICACIÓN DEL ADHESIVO

1. Para obtener resultados óptimos, la temperatura recomendada para la sustancia química es de 21 a 29°C (70 a 85°F); consultar la TDS en cuanto a las recomendaciones para la temperatura específica del proceso químico.
2. Acondicionar los tanques a la temperatura ambiente para llevar la sustancia química que está demasiado caliente o demasiado fría a una temperatura óptima durante varios días (véase la Figura 1 en la página 3).
3. Quitar el dispositivo de seguridad de la pistola. Al jalar el gatillo por primera vez, se recomienda disparar la pistola solamente con una abertura de 1/2 a 3/4, hasta que se obtenga la descarga y el patrón de rociado ideal.
4. Realizar disparos de proporción (véase el Paso 4) antes de la primera aplicación del día y cada dos horas durante el trabajo o cuando ocurra un cambio de temperatura de más de 10°F. Mantener registros precisos utilizando una hoja de cálculo para la bitácora de aplicaciones diarias, la clave para la resolución de problemas y el servicio técnico.
5. Realizar una prueba de aplicación del adhesivo (véase el Paso 6).
6. Una vez que se suelta el gatillo, se debe reactivar durante los próximos 30 segundos o deberá instalar una boquilla nueva.
7. No proceder de esta manera podría resultar en fugas, derrames, salpicaduras u obstrucciones, lo cual puede arruinar la unidad de aplicación o las mangueras.

**¡IMPORTANTE:** DESPUÉS DE SOLTAR EL GATILLO DE LA PISTOLA HANDI-GUN®, ACTIVAR EL DISPOSITIVO DE SEGURIDAD PARA EVITAR DESCARGAS ACCIDENTALES.

## MÉTODOS DE APLICACIÓN

APOC Polyset adhesivo para techos comerciales (HFO) se puede utilizar para adherir membranas de TPO, PVC y KEE con tela en una gran variedad de sustratos como: paneles de aislamiento de poliisocianurato (Poli-ISO), DensDeck® y DensDeck Prime®, Securock®, concreto estructural, plataformas con betún modificado liso y granulado.

## PREPARACIÓN

Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de impurezas y lisas, sin contaminación en la superficie. Los paneles de revestimiento o aislamiento rotos, despegados, húmedos o dañados se deben eliminar y reemplazar antes de la aplicación del adhesivo para techos comerciales (HFO).

## MEMBRANAS CON TELA

APOC Polyset adhesivo para techos comerciales (HFO) es un adhesivo de superficie única. Se aplica mediante rociado en un "patrón de salpicadura" sobre el techo, el aislamiento o el panel de recubrimiento mediante la aplicación del adhesivo en un patrón similar al movimiento que se realiza cuando se riega manualmente un lecho de flores. El patrón de salpicadura debe producir un recubrimiento uniforme muy texturizado con grosor nominal de aproximadamente 1/8" a 1/2" en las partes más altas del adhesivo salpicado.

Las costuras de la membrana y el borde de orillo de la fábrica se deben proteger contra excesos del adhesivo para techos comerciales (HFO). Si el exceso contamina la zona de la costura, se debe limpiar de inmediato la zona de costura con un limpiador de costuras o Polysolv mientras el adhesivo todavía está húmedo. El tiempo de adhesión del adhesivo para techos comerciales (HFO) es de aproximadamente 1 a 10 minutos desde el inicio de la aplicación y variará según la temperatura ambiente, así como la temperatura del sustrato. El área de sustrato en la que se aplica el adhesivo antes de la membrana debe vigilarse para evitar el asentado en seco de la membrana. Se debe tener cuidado, especialmente en ambientes de alta temperatura (de 32°C [90°F]) y superior), para asegurarse de que el adhesivo no se haya secado o haya formado una película antes de la aplicación de la membrana.

**NOTA:** Las membranas pueden aplicarse una vez que el adhesivo ha alcanzado suficiente fuerza de adherencia al sustrato inmediato al que está adherido. Se recomienda que el contratista inspeccione el aislamiento instalado en cuanto a su adherencia correcta y que vuelva a adherir todos los paneles y esquinas que no están debidamente conectados.



## AISLAMIENTO Y PANELES DE RECUBRIMIENTO

Para aplicar el adhesivo, apunte la boquilla del aplicador hacia la superficie que se va a rociar y sosténgala a unos 50 cm (20") de la superficie. Apriete el gatillo y mueva la mano a una velocidad en la que se aplica el adhesivo deseado en un patrón con forma de "serpentin". El adhesivo para techos comerciales (HFO) se aplica en un patrón en forma de serpentin que se coloca en un máximo de 30.48 cm (12") del centro.

Los paneles de aislamiento se deben colocar tomando en consideración la prueba de viscosidad y adhesividad (1 a 4 minutos, según las condiciones ambientales) y se deben adherir caminando encima de ellos inmediatamente después de la colocación.

**NOTA:** Se deben colocar lastres sobre los paneles que no queden planos debido a un ahuecamiento, deformación o coronación, o debido a irregularidades en la superficie del sustrato, hasta que el adhesivo haya logrado una adherencia adecuada para mantener los paneles en su lugar. Cuando se deja de aplicar el adhesivo durante recesos, la hora de la comida o durante la noche, cierre las válvulas del cilindro y coloque la boquilla usada en la parte delantera de la pistola. Al comenzar nuevamente con el rociado, reemplace la boquilla con una boquilla nueva sin usar, abra las válvulas de los cilindros y realice una prueba de viscosidad y adhesividad.



**NOTA:** Verificar periódicamente que los paneles se estén adheriendo correctamente.

## PASO 8: CAMBIO DE TANQUES

1. Cerrar la válvula del tanque de nitrógeno.
2. Tirar de la válvula de alivio de presión en el regulador para reducir la presión en el tanque a unos 75 o 100 psi antes de colocar los tanques nuevos.
3. Cerrar por completo todas las válvulas en los tanques A y B: - Conjunto de manguera y pistola de 100 pies (no calefactada): cerrar las válvulas #5 y #4.
4. Girar las perillas del regulador en el regulador de nitrógeno (#1) a la izquierda hasta que giren libremente.
5. Desconectar la manguera de nitrógeno roja del lado A con acople (#2) de la válvula de cierre del nitrógeno (#4).
6. Desconectar la manguera de nitrógeno del lado B con acople (#3) de la válvula de cierre del nitrógeno (#4).
7. Colocar una toalla de papel debajo de las dos válvulas de cierre de la salida del tanque (#5) y desconectar la válvula de cierre del lado A, sistema de filtro entre tanque y manguera con indicador de temperatura (#6) y la válvula de cierre del lado B, sistema de filtro entre tanque y manguera con indicador de temperatura (#7). Esté preparado ya que parte de la sustancia química emanará del sistema de filtro del tanque a la manguera (aplicar Polsolv® según sea necesario). La toalla de papel ayudará a atrapar la sustancia química y a reducir parte de la suciedad.
8. Consultar los pasos anteriores en cuanto a los procedimientos de instalación y arranque.
9. Consultar "Devolución de los tanques" sobre cómo preparar los tanques para enviarlos de regreso a ICP.

**NOTA:** Se recomienda ampliamente intercambiar los dos tanques, A y B, incluso si uno de los tanques todavía no está completamente vacío.

## PASO 9: APAGADO DIARIO DEL SISTEMA PARA TODOS LOS SISTEMAS RECARGABLES

- DEJAR LA SUSTANCIA QUÍMICA DENTRO DE LA MANGUERA. NO ACTIVAR EL APLICADOR UNA VEZ QUE SE HA APAGADO EL SUMINISTRO DE LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- Activar el dispositivo de seguridad de la pistola Handi-Gun®. Limpiar la superficie de la pistola Handi-Gun; aplicar vaselina en la parte frontal de la pistola. Dejar una boquilla usada instalada en la pistola Handi-Gun para mantener limpios los puertos de salida y protegerlos del polvo, impurezas o sustancias químicas que pueden afectar la conexión correcta de la boquilla.
- Cerrar todas las válvulas de cierre del conjunto de manguera y pistola a los tanques:
  - Conjunto de manguera y pistola de 100 pies (no calefactada): cerrar las válvulas #5 y #4.
- Cerrar la válvula principal (a la derecha) en la botella de nitrógeno.
- Girar las dos perillas del regulador hacia la izquierda hasta que giren libremente. No las gire hasta el punto en que se separen del regulador.
- Si se va a transportar el tanque de nitrógeno entonces TIENE QUE desconectar el regulador de nitrógeno (#1) del tanque de nitrógeno y colocar de nuevo la tapa de la botella de nitrógeno.

**NOTA:** Las mangueras y pistolas de poliuretano no están destinadas a ser almacenadas durante largos periodos de tiempo con la sustancia química cargada; por ello, se recomienda dispensar producto químico fresco por las mangueras cada 3 días para evitar la pérdida de rendimiento.

## PASO 10: ALMACENAMIENTO Y REUTILIZACIÓN DEL SISTEMA

1. Cerrar las válvulas de los tanques.
2. No almacenar tanques llenos a temperaturas superiores a 38°C (100°F). No almacenar tanques parciales o usados a más de 32°C (90°F) ni a menos de 10°C (50°F). Permitir que los tanques almacenados a temperaturas inferiores a 24°C (75°F) reposen por un tiempo para que las sustancias químicas adquieran una temperatura de entre 21 y 29°C (70 y 85°F). Consultar TDS en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura de la fórmula.
3. La boquilla usada se debe dejar conectada a la unidad de aplicación durante el almacenamiento para mantener limpios los puertos de salida de la unidad de aplicación y protegerlos del polvo, de impurezas o de la misma sustancia química, los cuales pueden afectar la conexión correcta de la boquilla. SEGURIDAD: Siempre activar el dispositivo de seguridad del gatillo y cerrar todas las válvulas de abastecimiento durante el almacenamiento.
4. Todas las boquillas de la unidad de aplicación son fáciles de limpiar y resistentes a los disolventes. Para limpiar las boquillas, la sustancia química líquida debe disolverse antes de que se complete la reacción química enjuagando la boquilla con un disolvente adecuado como el producto Polysolv. La pistola se puede mantener limpia mediante la aplicación de vaselina en la parte frontal o con un trapo suave para eliminar residuos.
5. Mantener las mangueras bajo presión. No enjuagar ni limpiar las mangueras con aire, agua ni disolventes. Despresurizar o limpiar las mangueras puede afectar al adhesivo.

### PARA VOLVER A EMPLEAR LA UNIDAD DE APLICACIÓN DESPUÉS DEL ALMACENAMIENTO:

1. Retirar la boquilla utilizada.
2. Revisar la parte delantera de la unidad de aplicación para comprobar que los puertos de salida estén despejados, y que la parte delantera de la unidad no tenga impurezas, sustancias químicas u otras suciedades. Si fuese necesario, usar un trapo o un pedazo de tela suave para eliminar residuos de químico o del adhesivo endurecido de la parte delantera de la unidad de aplicación. Se recomienda usar la vaselina incluida para cubrir la parte delantera de la unidad y evitar que se contamine de nuevo, o por si se derrama accidentalmente la sustancia química en esta área.
3. La temperatura del adhesivo debe estar entre 21° y 29°C (70° y 85°F). Consultar la TDS en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura y agitación de la fórmula.
4. Abrir las válvulas del tanque por completo.
5. Aplicar cierta cantidad en un receptáculo de desechos para comprobar que las sustancias químicas fluyan de manera uniforme. La unidad de aplicación es una unidad desechable que no está diseñada para un almacenamiento prolongado ni para ser reutilizada continuamente. Para ayudar a alargar su vida de almacenamiento, se recomienda dispensar una cantidad mínima de adhesivo de la unidad al menos cada tres (3) días, para asegurar un flujo óptimo de la sustancia química a través de las mangueras. Se recomienda utilizar el contenido en un plazo de 30 días a partir del uso inicial.

**MUY IMPORTANTE** Cuando las mangueras se exponen al calor del sol, en particular en los meses de verano, se acumulará la presión en las mangueras. Purgar las mangueras durante unos segundos antes de la aplicación eliminará el exceso de presión y permite que las sustancias químicas fluyan en las proporciones correctas.

## DEVOLUCIÓN DE TANQUES

- El conocimiento de embarque para la devolución se encuentra en el paquete de envío (#11, #8) dentro del collar del tanque del lado A en el sistema del tamaño 17.
- Mantener los tanques en posición vertical en todo momento.
- Durante la preparación del conocimiento de embarque, sírvase completar la siguiente información: fecha, nombre y dirección del remitente, cantidad de tanques, peso total (abajo), firma del remitente y números de serie de los tanques.
- Colocar los TAPONES y TAPAS en las salidas correspondientes del tanque(#5). NOTA: Puede encontrar una tapa y un tapón adicional en el paquete de envío (#11, #8)
- OPCIONAL: Con el manómetro (véase la imagen a la derecha), abrir la válvula para reducir la presión en el tanque entre 75 y 100 psi.
- Llamar a Atención al Cliente de ICP al 1 330.753.4585, al 1 800.321.5585 o enviar un correo a [customer-care@icpgroup.com](mailto:customer-care@icpgroup.com) para obtener la compañía de transporte preferida y la información de contacto

## ELIMINACIÓN DEL CONJUNTO DE MANGUERA Y PISTOLA (SI CORRESPONDE)

1. Cerrar las válvulas de cierre de la salida del tanque del lado A y lado B (#5).
2. Cerrar las dos válvulas de cierre en el conjunto de manguera y pistola Handi-Gun® (#9, # 6).
3. Activar la pistola en una caja vacía o bolsa de basura, pero con cuidado porque las sustancias químicas todavía están bajo presión.
4. Cuando la sustancia deje de salir de la pistola, abrir las válvulas de cierre en el conjunto de manguera y pistola Handi-Gun (#8) y permitir que el resto de la sustancia química salga a la caja o bolsa.
5. Agitar la sustancia química líquida hasta que se presente una espuma de baja calidad.
6. Desconectar la pistola Handi-Gun (#9, # 6) o el conjunto de manguera de las válvulas de cierre de la salida del tanque (#5).
7. Desechar la caja o bolsa junto con el conjunto de manguera y pistola Handi-Gun (#9, #6).

# GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

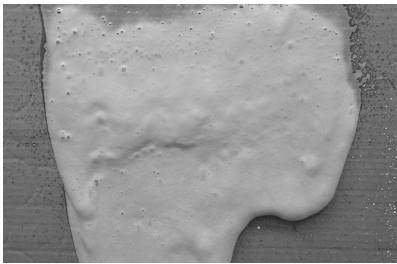
En los sistemas de poliuretano de dos componentes, es necesario que los componentes A y B fluyan de manera uniforme, a fin de que el producto se comporte de manera óptima en cuanto a su desempeño, endurecimiento y rendimiento. Si se produce un problema, la causa suele ser irregularidades en el flujo de los químicos, causada por una obstrucción de una de los químicos.\*

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN
El flujo del químico es deficiente	Las válvulas del cilindro no están completamente abiertas	Girar las válvulas del cilindro a la izquierda hasta que se detengan
	Las válvulas del cilindro están en la posición incorrecta	Colocar las válvulas del tanque en posición vertical
	Junta de goma dañada en la boquilla	Reemplazar la boquilla
	El material está demasiado frío	La temperatura debe estar entre 21 y 29°C (70 y 85°F)
El adhesivo se escapa por las conexiones de la manguera	Las mangueras no están apretadas	Apretar todos los acoples de la manguera
	La manguera no está debidamente roscada	Reemplazar el conjunto de manguera y pistola
El adhesivo está oscuro y crujiente / flujo desproporcional (rico en componente A)	El material está demasiado frío	La temperatura debe estar entre 21 y 29°C (70 y 85°F)
	Boquilla obstruida	Reemplazar la boquilla
	Bloqueo de uno de los puertos	Limpiar la parte frontal de la pistola y aplicar vaselina
	La pistola no está debidamente roscada	Reemplazar la manguera
El adhesivo está blanco y esponjoso o se contrae / flujo desproporcional (rico en componente B)	El material está demasiado frío	La temperatura debe estar entre 21 y 29°C (70 y 85°F)
	Boquilla obstruida	Reemplazar la boquilla
	Bloqueo de uno de los puertos	Limpiar la parte frontal de la pistola y aplicar vaselina
	La pistola no está debidamente roscada	Reemplazar la manguera
Chisporrotea por la boquilla	Carburante fuera de proporción	Agitar el kit durante al menos 1 minuto
	Los cilindros están vacíos	Cambiar a un kit nuevo
	Boquilla obstruida	Reemplazar la boquilla
	Bloqueo de manguera	Reemplazar la manguera

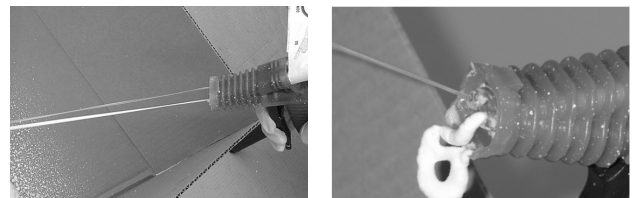
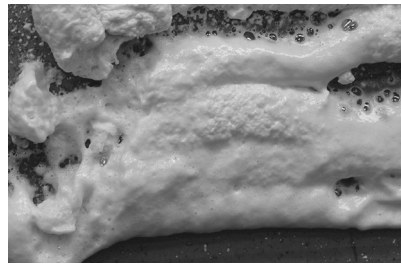
\*Si el kit todavía no funciona bien del todo, deje de aplicar el adhesivo y contacte al distribuidor donde adquirió el producto.

## “RICO EN COMPONENTE A”: “RICO EN COMPONENTE B”:

Crujiente, quebradizo, no seca o seca muy lentamente. De color café oscuro.



El adhesivo es más suave, de color blanco, se contrae.



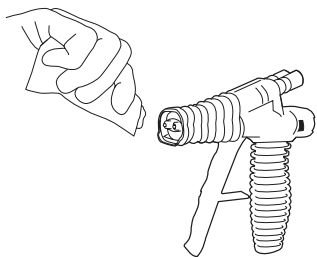
Con la boquilla quitada, verificar que los productos químicos fluyan con fuerza equivalente.

La obstrucción parcial o completa de un puerto tendrá como resultado un flujo desproporcional del adhesivo.

\*La Handi-Gun® se muestra solo como referencia.

## CUIDADO Y USO DE LA BOQUILLA

Aplique una pequeña cantidad de vaselina, que se incluye con el kit, para ayudar a mantener la parte delantera de la pistola limpia de adhesivo endurecido o contaminación que pueda bloquear uno de los puertos de salida.



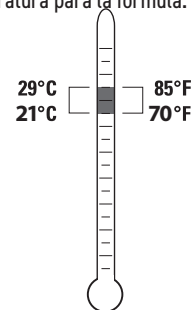
Cambie las boquillas con frecuencia. El adhesivo se curará dentro de la boquilla en la misma cantidad de tiempo que deja de ser pegajoso después de su aplicación.

## LIMPIADOR MULTIUSOS POLYSOLV®

- Todas las boquillas ColorWise® son fáciles de limpiar y resistentes a los disolventes.
- Para limpiar las boquillas, el producto químico líquido debe disolverse antes de que se complete la reacción química enjuagando la boquilla con el limpiador multiusos Polysolv u otro disolvente adecuado.
- La pistola se puede mantener limpia mediante la aplicación de vaselina en la parte delantera o con un trapo suave para eliminar residuos.
- No es recomendable limpiar las boquillas más de dos veces.

## TEMPERATURA Y ALMACENAMIENTO

- Es muy importante la temperatura del químico; almacenar los equipos a una temperatura de 21°C (70°F) antes de su uso.
- Si el químico está demasiado frío, el flujo puede ser desproporcional.
- La temperatura óptima del químico es entre 21 y 29°C (70 y 85°F).
- Consulte la hoja de datos técnicos en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura para la fórmula.



- El componente A puede llegar a endurecerse y obstruir la manguera si se almacena durante demasiado tiempo.
- La pistola Handi-Gun es desechable y no está diseñada para un reuso continuo.
- Para obtener mejores resultados, rocíe líquido de la manguera al menos una vez cada 3 días.
- Utilice el resto del contenido en un plazo de 30 días a partir del uso inicial.

### AVANT USAGE

Toujours lire toutes les instructions de fonctionnement, d'application et de sécurité avant d'utiliser tout produit. Utiliser en conformité avec toutes les réglementations locales, nationales fédérales et provinciales, ainsi que les exigences de sécurité. À défaut de ne pas respecter strictement les procédures et les précautions de sécurité recommandées, ICP Group n'engage pas sa responsabilité sur les matériels ou sur leur utilisation. Pour plus d'informations et le lieu où se trouve votre distributeur le plus proche, appelez ICP 1 330.753.4585 ou 1 800.321.5585. Ce produit est organique et par conséquent, il est combustible. Consultez les codes de constructions locaux pour les exigences spécifiques relatives à l'utilisation des plastiques cellulaires ou d'uréthane de mousse dans la construction. Il est fortement recommandé de protéger la mousse par des revêtements ou des rouches approuvés par les codes de construction locaux (voir la fiche technique pour plus d'informations). Le système d'application est protégé par différents brevets américains et étrangers.

### ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI)



Porter des lunettes de protection avec des écrans latéraux, des gants en nitrile et des vêtements de protection contre l'exposition cutanée. Recommander la distribution du produit dans une zone bien ventilée avec la protection respiratoire certifiée ; cependant, les applications extérieures bien ventilées peuvent ne pas nécessiter de protection respiratoire. Il incombe à l'employeur d'accomplir une évaluation de l'EPI et / ou une évaluation de l'exposition pour déterminer si une protection respiratoire s'avère nécessaire. Lisez toutes les instructions, les Directives d'intendance des produits PCI et les FDS (Section 8) avant l'utilisation de tout produit.

### GUIDE DES TEMPÉRATURES

Le tableau ci-dessous fournit des indications sur la température de conservation, la température de traitement chimique (à cœur), la température d'application extérieure et la température de surface. Pour la température de traitement chimique (à cœur) spécifique (voir la fiche technique appropriée). Voir la fiche technique du produit pour les recommandations de température spécifiques.

#### TEMPÉRATURE CHIMIQUE IDÉALE

**70-85°F**  
(21-29°C)

#### AMBIANCE/PONT TEMPÉRATURE

**30-100°F**  
(-1-38°C)

#### STOCKAGE TEMPÉRATURE\*

**45-90°F**  
(7-32°C)

### CONDITIONS DE TEMPÉRATURE

- La température chimique appropriée est CRITIQUE pour la performance de tout système de mousse de polyuréthane à basse pression.
- La température chimique recommandée est de 21 à 29°C (70-85°F). Voir Fiche technique pour les recommandations de température de traitement des produits chimiques spécifiques (à cœur).
- Pendant la saison froide, il faut parfois plusieurs jours pour chauffer les produits chimiques à la température optimale, en particulier si les bouteilles ont été récemment transportées ou stockées dans un environnement non chauffé.
- Par temps chaud, conservez les bouteilles dans un endroit climatisé. NE JAMAIS conserver les bouteilles à une température supérieure à 32°C (90°F) ou inférieure à 16°C (60°F). Refroidir les bouteilles à l'aide d'un ventilateur de brumisation ou d'un climatiseur.

### CHAUFFAGE ET REFROIDISSEMENT CHIMIQUES

- Pendant la saison froide, il peut prendre plusieurs jours (en fonction de la taille) pour chauffer les produits chimiques à la température de traitement chimique (à cœur) recommandée (voir Fiche technique). Voir Figure 1.
- Pendant la saison chaude, il peut prendre plusieurs heures (en fonction de la taille) pour refroidir les produits chimiques à la température de traitement chimique (à cœur) recommandée (voir Fiche technique appropriée).
- Si les bouteilles ont été récemment transportées ou stockées dans un environnement non chauffé, une « boîte » ou une couverture chauffante à température contrôlée est recommandée pour les applications afin de stocker les systèmes de remplissage à une température constante et contrôlée avant et pendant l'utilisation. Une « boîte » de stockage acceptable n'est rien de plus qu'une petite pièce assez grande pour pouvoir contenir le ou les système(s) utilisé(s) ou conditionné(s) et suffisamment isolée et chauffée pour maintenir une température constante de 27°C (80°F).

### UTILISATION D'AZOTE

- Les bouteilles d'azote sont recommandées pour pressuriser les systèmes de recharge. Elles peuvent être obtenues moyennant des frais minimes auprès d'un fournisseur local de matériel de soudage NE JAMAIS utiliser l'air comprimé ou fourni.
- La bouteille d'azote «T» (minimum 125 CF) est recommandé pour le système 17.
- N'UTILISEZ PAS d'air comprimé pour pressuriser le système.
- Lorsque l'azote baisse en dessous de 3447,38 kPa (500 PSIG) dans la bouteille, fermez la bouteille et le régulateur et fixez une bouteille d'azote pleine.

# INSTRUCTIONS POUR L'ENTRETIEN DES TUYAUX

Lire tous les manuels d'instructions, les panonceaux et les étiquettes avant d'utiliser le tuyau.

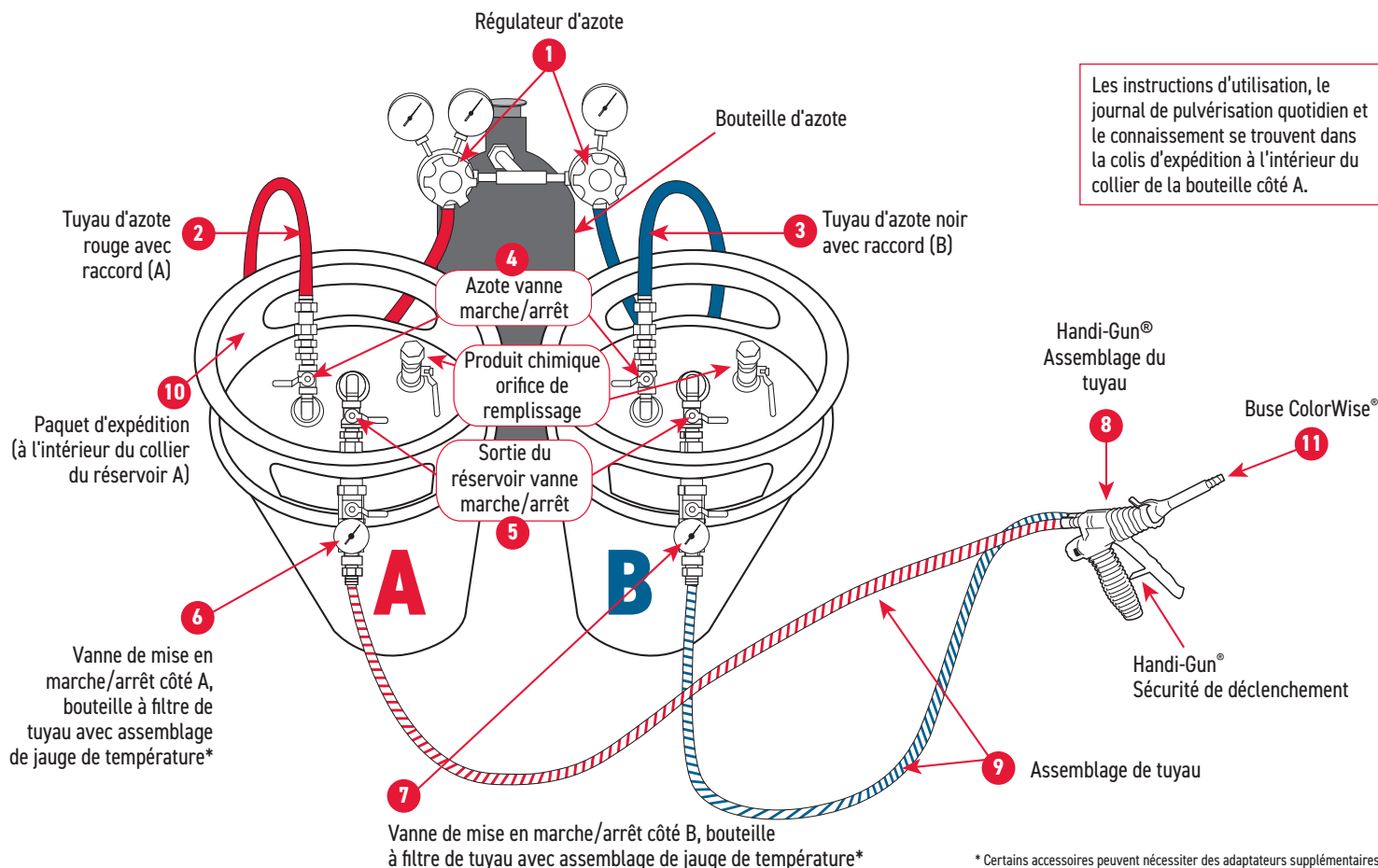
- La sécurité doit être engagée sur le Handi-Gun® lorsqu'il n'est pas utilisé. Pendant le stockage, une buse durcie à la mousse doit être fixée au Handi-Gun pour prolonger la durée de vie de l'unité distributrice.
- Utiliser le tuyau uniquement pour l'usage prévu.
- Ne pas changer ou modifier cet équipement.
- Utiliser uniquement des produits fabriqués par ICP.
- Lubrifier tous les raccords avec de la vaseline avant de fixer les tuyaux sur les bouteilles.
- Dérouler le tuyau.
- Ne pas plier le tuyau. Maintenir un rayon de courbure minimum de 15,24 cm (6 po).
- Après la première utilisation, le tuyau doit toujours rester sous pression.
- Toujours laisser le produit chimique dans le tuyau pour le stocker. Lorsque les bouteilles de remplissage sont vides, connectez immédiatement le tuyau à une nouvelle bouteille de remplissage et pulvérisez le nouveau produit chimique dans le tuyau. Cela permettra d'empêcher l'humidité d'entrer dans le tuyau.
- Toutes les vannes doivent être en position d'arrêt lorsqu'elles ne sont pas utilisées.
- De nouveaux produits chimiques doivent être distribués dans le tuyau tous les 3 jours pour éviter toute perte de performance.

## SYSTÈMES DE RECHARGE 17 & PLUS

Avant de procéder à la configuration, veuillez consulter tous les manuels d'instructions, les instructions sur les panonceaux de tuyaux et les étiquettes.

1. Vérifiez que la température du produit chimique se situe entre 21 et 29°C (70-85°F). Consultez la fiche technique pour connaître les recommandations de température de traitement chimique (à cœur).
2. Avant/pendant le processus de démarrage du système, mettez à jour le journal quotidien des pulvérisations (A18015).
3. Fixez le régulateur d'azote (n°1) à la bouteille d'azote. Serrez le raccord à l'aide d'une clé.
4. Si nécessaire, fixez le tuyau d'azote rouge côté A avec le raccord (n° 2) sur le régulateur d'azote de la bouteille côté A (n° 1). Serrez le raccord à l'aide d'une clé.
5. Fixez le tuyau d'azote rouge du côté A avec le raccord (n° 2) à la vanne Marche/Arrêt d'azote rouge du côté A (n° 4).
6. Si nécessaire, fixez le tuyau d'azote côté B avec le raccord (n° 3) sur le régulateur d'azote de la bouteille côté B (n° 1). Serrez le raccord à l'aide d'une clé.
7. Fixez le tuyau d'azote du côté B avec le couplage (n° 3) à la soupape marche / arrêt d'azote (n° 4).
8. Fixez l'assemblage du tuyau à pistolet (n° 8) au tuyau rayé rouge sur le côté A à la soupape de marche/arrêt du côté A (n° 6). Serrez le raccord à l'aide d'une clé.
9. Fixez l'assemblage du tuyau à pistolet (n° 8) au tuyau rayé noir sur le côté B à la soupape de marche/arrêt du côté B (n° 7). Serrez le raccord à l'aide d'une clé.
10. Assurez-vous que la sécurité de gâchette Handi-Gun® est activée.
11. Retirez le bouchon (bouteille A) et le bouchon (bouteille B) de la vanne de mise en marche/arrêt de la bouteille (n° 5).
12. Fixez la vanne de marche/arrêt du côté A (n° 6) à la vanne de mise en marche/arrêt de sortie de la bouteille (n° 5) sur la bouteille du côté A. Serrez le raccord à l'aide d'une clé.
13. Fixez la vanne de marche/arrêt du côté B (n° 7) à la vanne de mise en marche/arrêt de sortie de la bouteille (n° 5) sur la bouteille B. Serrez le raccord à l'aide d'une clé.
14. Ouvrez les vannes à bille n° 4, n° 5, n° 6 et n° 7.

**REMARQUE:** L'utilisation de gelée de pétrole (fournie dans les embouts) sur tous les raccords aidera à prévenir la contamination par l'humidité sur les surfaces exposées.





## ÉTAPE 1 : PRESSURISATION DU SYSTÈME

**REMARQUE:** Les pressions optimales se trouvent sur l'autocollant de recharge de la bouteille CG sur toutes les bouteilles. Si vous avez encore des questions, contactez le service clientèle d'ICP à l'adresse suivante : [customercare@icpadhesives.com](mailto:customercare@icpadhesives.com); ou appelez au 330.753.4585 ou 1.800.321.5585 pour connaître les pressions appropriées avant la pulvérisation. Les pressions peuvent varier des bouteilles A à B et de système en système. Les pressions correctes de la bouteille sont essentielles pour le succès. Les pressions doivent être étroitement surveillées lors de la configuration initiale et au début de chaque journée.

1. Tournez les boutons du régulateur de l'azote (n° 1) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'ils tournent librement.
2. Connectez le tuyau d'azote rouge côté A avec le raccord (n° 2) sur la bouteille côté A.
3. Connectez le tuyau d'azote côté B avec le raccord (n° 3) sur la bouteille côté B.
4. Ouvrez lentement la bouteille d'azote jusqu'à ce qu'elle soit complètement ouverte.
5. Tournez le bouton du régulateur A ou B dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pression requise pour la bouteille spécifique soit affichée sur la jauge du régulateur.
6. Ouvrez la vanne marche/arrêt de l'azote (n° 4) sur la bouteille et remplissez de l'azote jusqu'à ce que la pression requise soit atteinte (la pression ne peut plus être ressentie dans la bouteille).
7. Répétez les 2 étapes précédentes pour la bouteille B.
8. Maintenez un minimum de 500 PSIG dans la bouteille d'azote en tout temps.

## ÉTAPE 2 : VÉRIFICATION DE LA PRESSION DE LA BOUTEILLE

Le régulateur de pression d'azote qui est fixé sur la bouteille d'azote NE LIS PAS la pression à l'intérieur de la bouteille de recharge de produit chimique, uniquement la pression régulée provenant de la bouteille de l'azote.


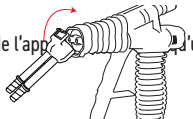
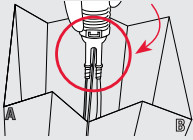

1. Ouvrez lentement la vanne à bille pour la soupape d'azote de marche/arrêt (n° 4).
2. La pression dans la bouteille sera enregistrée sur le régulateur.

**FACULTATIF:** La jauge de test peut être utilisée au début de chaque journée et après chaque pause de pulvérisation pour déterminer et vérifier la pression de démarrage dans chaque bouteille de remplissage.

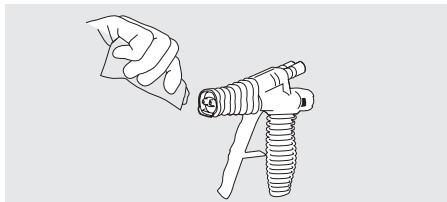
**REMARQUE:** Voir Mise sous pression du système pour savoir comment ajouter de l'azote à chaque bouteille. NE JAMAIS utiliser l'air comprimé ou fourni.

## ÉTAPE 3 : TEST DU RAPPORT

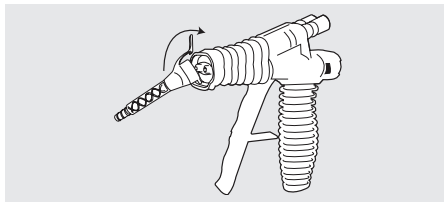
Effectuer des tirs de ratio avant la pulvérisation quotidienne initiale toutes les deux heures pendant le travail. Conservez les registres précis à l'aide de la feuille de travail du registre quotidien de pulvérisation - clé du dépannage et du service technique.

<p>Porter des lunettes de protection avec des écrans latéraux, des gants en nitrile et des vêtements de protection contre l'exposition cutanée. Recommander la distribution du produit dans une zone bien ventilée avec la protection respiratoire certifiée ; cependant, les applications extérieures bien ventilées peuvent ne pas nécessiter de protection respiratoire. Il incombe à l'employeur d'accomplir une évaluation de l'EPI et / ou une évaluation de l'exposition pour déterminer si une protection respiratoire s'avère nécessaire. Lire toutes les instructions, les Directives d'intendance des produits PCI et les FDS (Section 8) avant l'utilisation de tout produit.</p>	
<p>Avant le test du rapport A/B, ouvrir les tiges de vanne de la bouteille et les vannes à billes et purger l'air à partir des tuyaux côté A et B, sans buse sur le pistolet, jusqu'à ce que le produit chimique soit distribué. Après avoir appliqué de la gelée de pétrole sur la face du pistolet, fixez la buse de rapport* sur l'assemblage du tuyau de pistolet.</p>	<p><b>Handi-Gun®</b> Fixez le loquet supérieur en poussant vers l'arrière de l'appareil. Un « claquement » audible doit être entendu.</p> 
<p>*Si une buse de rapport n'est pas disponible, positionnez les sacs de papier de sorte que le point où les sacs se rencontrent soit aligné avec le centre de la face du pistolet. Assurez-vous que les deux flux A et B pulvérisent dans des sacs séparés.</p>	
<p>Pesez le sac vide du côté A, tarez et enregistrez le poids sur le sac. Répétez l'étape pour le sac vide côté B. Placez les sacs en papier de sorte que chaque côté de la buse soit dans un sac séparé. Tirez la gâchette complète et pulvérisez le produit chimique dans la buse de rapport dans les sacs séparés pendant environ 5 à 10 secondes. (Veillez à ne pas déborder chaque sac avec des produits chimiques).</p>	
<p>Peser d'abord le sac du côté A, puis soustraire le poids du sac à vide du côté A. Notez le poids final calculé du côté A. Répétez l'étape pour le sac de produit chimique côté B. Immédiatement après le pesage des sacs, versez le sac contenant le produit chimique A dans le sac B pour créer une mousse de qualité inférieure. Éliminer la mousse durcie et la buse conformément aux réglementations locales.</p>	
<p>Divisez le poids final du sac A par le poids final du sac B pour calculer le rapport. La plage de rapport souhaitée est listée ci-dessous (exclusion de la liste à droite). Si le rapport obtenu n'est pas dans la plage appropriée, suivez les instructions à puces ci-dessous pour ajuster les pressions en conséquence.</p>	
<p>Équation utilisée pour la plupart des produits:</p>	$\frac{A}{B} = 1.14 \quad \begin{array}{c} \uparrow 1.24 \\ +/-. 0.1 \\ \downarrow 1.04 \end{array}$ <p><b>Higher than a ratio of 1.24:</b> Add pressure in increments of 10 psig to the B side.</p> <p><b>Lower than a ratio of 1.04:</b> Add pressure in increments of 10 psig to the A side.</p>
<p>Une fois les pressions ajustées en conséquence, fixez une nouvelle buse de rapport au Handi-Gun® et procédez à UN DEUXIÈME TEST DE RATIO POUR S'ASSURER DU BON RAPPORT LORS DE LA PULVÉRISATION.</p>	
<p>Pour des résultats optimaux, il n'est pas recommandé de pulvériser ou d'appliquer des produits chimiques en dehors du rapport chimique correct indiqué ci-dessus ou de la plage de température chimique spécifiée disponible sur la fiche technique spécifique au produit. Les résultats des tests de rapport seront requis pour les appels de service technique à ICP. Enregistrez tous les résultats des tests de rapport sur le journal de pulvérisation quotidien (A18013).</p>	

## ÉTAPE 4 : POUR FIXER LA BUSE - ÉJECTEUR HANDI-GUN®

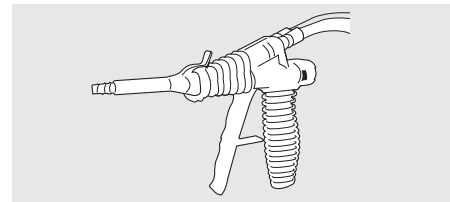


1. Avant de fixer la buse, appliquez de la gelée de pétrole sur la face du pistolet.



2. Insérez la languette inférieure de la buse dans la fente inférieure du dispositif de distribution.

3. Fixez le loquet supérieur en le poussant vers l'arrière du dispositif, jusqu'à ce qu'un « claquement » audible soit entendu.



4. Le dispositif est prêt à l'utilisation.

5. Après avoir fixé la buse, vaporisez dans le récipient « envoi-test ». Pour assurer des portions égales de produits chimiques A et B, vérifiez que l'adhésif est en train de durcir.
6. Pour retirer la buse usagée, poussez le loquet supérieur vers le haut et vers l'avant pour l'ouvrir.

## ÉTAPE 5: BUSES AVERTISSEURS DE TEMPÉRATURE COLORWISE®

La buse d'avertissement de température ColorWise® passe du clair au bleu, indiquant que le produit chimique a atteint une température froide, inférieure à 16°C (60°F), et que l'adhésif ne doit pas être distribué.

- La chambre de mélange de la buse ColorWise passe du clair au bleu lorsque du produit chimique froid est pulvérisé à travers cette chambre. Arrêtez la pulvérisation et assurez-vous que le produit chimique est à la bonne température pour éviter un mauvais rapport de l'adhésif.
- Arrêtez la pulvérisation et réchauffez le produit chimique à la température recommandée. Voir Fiche technique pour les recommandations de température spécifiques au produit.
- Si le produit chimique est pulvérisé à la bonne température dans une buse bleue et froide, la chambre de mélange de la buse redevient transparente, ce qui indique qu'il est possible de pulvériser. Notez que le haut de la buse peut rester bleu.
- Ce qui permet de garder l'adhésif sur le ratio et maximise le rendement.
- Disponible pour une utilisation avec les dispositifs de distribution Handi-Gun®

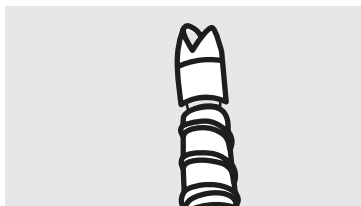
### ENTRETIEN DE L'EMBOUIT COLORWISE®

- Appliquez une petite quantité de gelée de pétrole pour aider à garder la face du pistolet exempte d'adhésif polymérisé ou de contamination qui pourrait bloquer l'un des orifices chimiques.
- Les buses sont nettoyables et résistantes aux solvants. En temps voulu, les buses peuvent être nettoyées de l'adhésif non-durci avec le nettoyant polyvalent Polysolv.
- L'adhésif durcira à l'intérieur de la buse dans le même laps de temps que l'adhésif devient non collant après avoir été distribué.

## UTILISATION DE LA BUSE À POINTE SNAP-TIP COLORWISE® AVEC AVERTISSEMENT DE TEMPÉRATURE

Passez facilement d'un jet en éventail à un jet conique avec la même buse.\*

**REMARQUE : Non disponible avec toutes les formulations. Contactez votre représentant commercial local pour plus d'informations.**



1. Les buses fournies permettent un jet en éventail.



2. Enlevez facilement la pointe du ventilateur pour changer le motif de pulvérisation !



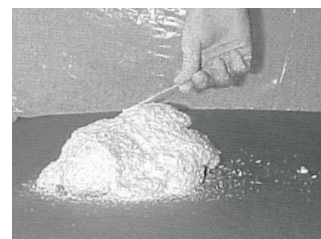
3. La buse à pointe encliquetable permet désormais un jet conique.

**\*Une fois que la pointe de la buse a été cassée pour passer au modèle de pulvérisation conique, si un modèle de pulvérisation en éventail est nécessaire, une nouvelle buse doit être utilisée.**

## ÉTAPE 6 : TEST DE NON-COLLANT

Le temps non-collant fait référence au temps écoulé entre la distribution du produit et le temps d'expansion et de durcissement initiaux de la mousse, de sorte qu'il ne soit plus collant au toucher. Le temps non-collant est une propriété importante qui peut être utilisée fréquemment avant et pendant un travail pour obtenir une indication que le produit est distribué dans le rapport A/B approprié.

1. Tir d'essai de pulvérisation.
2. Démarrez la minuterie dès que vous arrêtez de pulvériser.
3. Prenez un bâton et touchez doucement le dessus de la mousse. Chaque fois que vous touchez la mousse ; faites-le à un autre endroit du bâton.
4. Veillez à ce que la mousse ne colle plus au bâton.
5. Dès que la mousse n'est plus collante, arrêtez la minuterie.
6. Vérifiez la minuterie pour savoir le temps que la mousse n'est plus collante.
7. Consultez la fiche technique pour connaître le temps non-collant approprié pour le système utilisé.
8. Pour de meilleurs résultats, effectuez un test de rapport (voir l'étape 4).
9. Avec la buse enlevée, vérifiez que les deux produits chimiques ont une force équivalente.
10. Un blocage partiel ou complet d'un orifice de produit chimique entraînera une mousse hors ratio.



## ÉTAPE 7 : APPLICATION DE L'ADHÉSIF

1. Pour des résultats optimaux, la température chimique recommandée est de 21 à 29°C (70-85°F). Voir Fiche technique pour les recommandations de température de traitement des produits chimiques spécifiques (à cœur).
2. Conditionnez les bouteilles à des conditions ambiantes pour garder le produit chimique trop chaud ou trop froid à la température chimique optimale pendant plusieurs jours (voir la figure 1 à la page 3).
3. Relâchez la sécurité de la gâchette. Lorsque vous appuyez sur la gâchette pour la première fois, il est recommandé de déclencher le pistolet 1/2 à 3/4 ouvert jusqu'à la sortie désirée et jusqu'à ce que la répartition de pulvérisation soit atteinte.
4. Effectuez des tirs de rapport (voir l'étape 4) avant la pulvérisation quotidienne initiale toutes les deux heures pendant le travail ou lorsqu'un changement de température de plus de 10°F se produit. Conservez les registres précis à l'aide de la feuille de travail du registre quotidien de pulvérisation - clé du dépannage et du service technique.
5. Effectuez un jet de test d'adhésif (voir l'étape 6).
6. Une fois que la gâchette est relâchée, elle doit être réactivée après 30 secondes une nouvelle buse doit être installée.
7. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des fuites chimiques, des déversements, des éclaboussures ou des obstructions qui peuvent ruiner l'unité distributrice et/ou les tuyaux.

**IMPORTANT:** APRÈS AVOIR RELÂCHÉ LA GÂCHETTE DE HANDI-GUN®, ACTIVEZ LA SÉCURITÉ DE LA GÂCHETTE POUR ÉVITER LES DÉCHARGES ACCIDENTELLES.

## MÉTHODES D'APPLICATION

APOC Polyset adhésif pour toiture commerciale (HFO) peut être utilisé pour faire adhérer les membranes TPO, PVC et KEE Fleece Back à une variété de substrats, y compris : les panneaux d'isolation en polyisocyanurate (Poly-ISO), DensDeck® et DensDeck Prime®, Securock®, le béton structurel, les toitures en bitume modifié lisse et granulé (recouvrement).

## PRÉPARATION

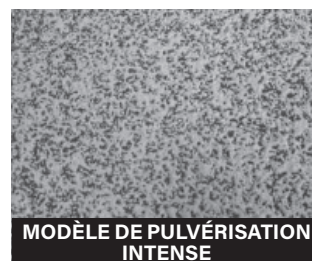
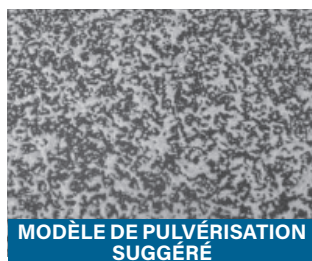
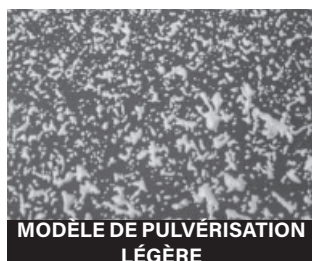
Toutes les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de tout débris et lisses, sans contamination de surface. Les panneaux d'isolation ou de couverture cassés, délamérés, humides ou endommagés doivent être retirés et remplacés avant l'application de adhésif pour toiture commerciale (HFO).

## MEMBRANES NON TISSÉS

Le APOC Polyset adhésif pour toiture commerciale (HFO) est un adhésif à surface unique. Il est appliqué par un « modèle d'éclaboussure » sur le toit, l'isolation ou le substrat du panneau de couverture en distribuant l'adhésif selon un modèle de pulvérisation semblable à l'action requise pour arroser manuellement un massif de fleurs. Le modèle d'éclaboussure doit produire un revêtement uniforme fortement texturé d'une hauteur d'environ ¼ po à ½ po d'épaisseur nominale sur les pics de l'adhésif pulvérisé.

Les joints de la membrane et le bord de la lisière d'usine doivent être protégés de la pulvérisation excessive de l'adhésif pour toiture commerciale (HFO). Si l'excès de pulvérisation contamine la zone du joint, nettoyez immédiatement la zone du joint avec un nettoyeur pour joints ou du Polysolv pendant que l'adhésif est encore humide. La durée d'adhérence de l'adhésif pour toiture commerciale (HFO) est d'environ 1 à 10 minutes à partir du début de la pulvérisation et varie en fonction de la température ambiante et de la température du support. La surface du substrat sur laquelle l'adhésif est appliqué avant la membrane doit être surveillée afin d'éviter une membrane posée à sec. Il faut faire preuve de prudence, en particulier dans les environnements à haute température [32°C (90°F) et plus], à ce que l'adhésif ne se sèche pas ou qu'il ne devient pas trop sec avant d'encastrer la membrane.

**REMARQUE :** Les membranes peuvent être appliquées une fois que l'adhésif a atteint une force d'adhérence suffisante au substrat immédiat sur lequel il est collé. Il est recommandé à l'entrepreneur d'inspecter l'isolant installé pour s'assurer qu'il adhère correctement et de recoller les panneaux et/ou les coins qui ne sont pas correctement fixés.



## ISOLATION ET PANNEAUX DE RECouvreMENT

Pour appliquer l'adhésif, dirigez la buse de l'applicateur vers la surface à pulvériser, en la tenant à environ 50,8 cm (20 po) de la surface. Appuyez sur la gâchette et déplacez la main à une vitesse qui permet de délivrer le ruban « serpent » d'adhésif souhaité. L'adhésif APOC Polyset adhésif pour toiture commerciale (HFO) est appliqué en un ruban serpent placé à un maximum de 30,48 cm (12 po) OC.

Les panneaux d'isolation doivent être placés en fonction du test de la ficelle et de l'adhérence (1 à 4 minutes selon les conditions ambiantes) et « collés » immédiatement après la pose.

**REMARQUE :** Les panneaux qui ne sont pas posés à plat en raison d'une déformation, d'un gauchissement ou d'un bombement, ou d'irrégularités de surface du substrat, doivent être lestés jusqu'à ce que l'adhésif ait atteint une adhérence suffisante pour maintenir les panneaux en place. Lorsque vous arrêtez la pulvérisation pour les pauses, le déjeuner ou la nuit, fermez les robinets des bouteilles et placez la buse usagée sur le devant du pistolet. Lorsque la pulvérisation doit reprendre, remplacez la buse par une nouvelle buse non utilisée, ouvrez les vannes du cylindre et effectuez un test de cordon et d'adhérence.



**REMARQUE :** Vérifiez périodiquement l'adhérence correcte du panneau.

## ÉTAPE 8 : CHANGEMENT DE LA BOUTEILLE

1. Fermez la vanne sur la bouteille d'azote.
2. Tirer la vanne de surpression sur le régulateur pour réduire la pression dans la bouteille à 75 à 100 psi avant de fixer un nouveau jeu de bouteilles.
3. Fermez complètement toutes les vannes de la bouteille A et de la bouteille B : - Assemblage de tuyau de pistolet de 100 pi (non chauffé) : fermez les vannes n°5 et n°4.
4. Tournez les boutons du régulateur de l'azote (n° 1) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'ils tournent librement.
5. Retirez le tuyau d'azote rouge du côté A avec le couplage (n° 2) de la vanne marche/arrêt d'azote (n° 4).
6. Retirez le tuyau d'azote du côté B avec le couplage (n° 3) de la vanne marche/arrêt d'azote (n° 4).
7. Placez une serviette en papier sous les deux vannes de sortie de la bouteille (n° 5) et retirez la vanne de marche / arrêt du côté A, la bouteille sur le filtre à tuyau avec l'ensemble de jauge de température (n° 6) et la vanne de marche/arrêt côté B, la bouteille sur le filtre de tuyau avec l'assemblage de jauge de température (n°7). Préparez-vous, car certains produits chimiques seront distribués de l'assemblage de la bouteille au filtre de tuyau (vaporisez avec Polysolv® au besoin). La serviette en papier aidera à attraper ce produit chimique et à réduire certains dégâts.
8. Reportez-vous aux étapes ci-dessus pour les procédures de configuration et de démarrage appropriées.
9. Voir « Retour des bouteilles » pour savoir comment préparer les bouteilles à retourner à ICP.

**REMARQUE:** Il est fortement recommandé de changer les bouteilles A et B, même si une bouteille n'a pas été complètement vidée.

## ÉTAPE 9 : ARRÊT DU SYSTÈME QUOTIDIEN POUR TOUS LES SYSTÈMES RECHARGEABLES

- LAISSER LES PRODUITS CHIMIQUES DANS LE TUYAU! NE PAS PULVÉRISER APRÈS AVOIR COUPÉ L'APPROVISIONNEMENT EN PRODUITS CHIMIQUES.
- Engager la sécurité de gâchette Handi-Gun®. Nettoyez la face du Handi-Gun ; appliquez de la gelée de pétrole sur la face du pistolet. Une buse usée doit être placée sur le Handi-Gun afin de garder les orifices de sortie propres et exempts de poussière, de saleté ou de produit chimique pouvant affecter l'étanchéité de la buse.
- Fermez toutes les vannes marche/arrêt du tuyau du pistolet sur les bouteilles :
  - Assemblage de tuyau de pistolet de 100 pi (non chauffé) : fermez les vannes n°5 et n°4.
- Arrêtez la vanne principale (dans le sens des aiguilles d'une montre) sur la bouteille d'azote.
- Tournez les deux boutons du régulateur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'ils tournent librement. Ne tournez pas excessivement les boutons, car ils pourraient se détacher du régulateur.
- Si la bouteille d'azote doit être transportée, le régulateur d'azote (n° 1) DOIT être retiré de la bouteille d'azote et le bouchon de la bouteille d'azote remplacé.

**REMARQUE:** Les tuyaux et pistolets en polyuréthane ne doivent pas être stockés pendant de longues périodes lorsqu'ils sont chargés de produits chimiques ; par conséquent, des produits chimiques frais doivent être distribués dans les tuyaux tous les 3 jours pour éviter toute perte de performance.

## ÉTAPE 10 : STOCKAGE ET RÉUTILISATION

1. Fermer les robinets du cylindre.
2. Ne pas entreposer les réservoirs pleins à des températures supérieures à 38°C (100°F). Ne pas entreposer les réservoirs partiels ou usés au-dessus de 32°C (90°F) ou moins de 10°C (50°F). Les bouteilles stockées à moins de 70°F doivent avoir suffisamment de temps pour que le produit chauffe à 70-85°F (21-29°C), voir TDS pour les recommandations de température spécifiques à la formule.
3. La buse utilisée doit être laissée sur l'éjecteur pendant le stockage afin d'aider à maintenir les orifices de sortie de l'éjecteur propres et exempts de toute poussière, saleté ou produit chimique pouvant affecter l'étanchéité appropriée de la buse. SÉCURITÉ : Toujours enclencher la sécurité de la gâchette et fermer toutes les vannes d'alimentation pendant le stockage.
4. Toutes les buses de l'éjecteur sont facilement nettoyables et résistantes aux solvants. Pour nettoyer les buses, les produits chimiques liquides doivent être dissous avant la réaction chimique complète en rinçant la buse à l'aide d'un solvant approprié tel que Polysolv. La face du pistolet peut être maintenue propre avec l'utilisation de vaseline sur le visage ou avec un chiffon doux pour enlever les résidus.
5. Garder les tuyaux sous pression. Ne pas rincer / nettoyer les tuyaux avec de l'air, de l'eau ou du solvant. Dépressurisation et/ou nettoyer les tuyaux peuvent compromettre l'adhésif.

### POUR RÉUTILISER L'ÉJECTEUR APRÈS LE STOCKAGE:

1. Retirez la buse utilisée.
2. Vérifiez la face de l'éjecteur pour vous assurer que les orifices de sortie sont dégagés et que la face de l'appareil est exempte de saletés, de produits chimiques ou d'autres débris. Si nécessaire, utilisez un chiffon doux pour enlever tout adhésif durci ou produit chimique sur la face de l'éjecteur. Il est recommandé d'utiliser de la gelée de pétrole jointe pour recouvrir la face de l'appareil afin d'éviter toute contamination supplémentaire ou lorsqu'il y a fuite des produits chimiques accidentellement dans cette zone.
3. L'adhésif doit être comprise entre 70° et 90°F (21° - 32°C). Voir la TDS pour les formules d'agitation et les recommandations de température spécifiques du produit.
4. Ouvrir complètement toutes les vannes du cylindre.
5. Distribuer dans le contenant de déchets pour s'assurer que les deux produits chimiques sont distribués dans des flux à peu près égaux. L'éjecteur est un dispositif jetable non conçue pour un stockage prolongé ou une réutilisation continue. Pour prolonger la durée de conservation, il est conseillé de distribuer une quantité minimale d'adhésif du dispositif au moins une fois tous les trois (3) jours pour assurer un flux optimal de produits chimiques dans les tuyaux. Il est recommandé d'utiliser le contenu dans les 30 jours de la première utilisation.

**TRÈS IMPORTANT:** Étant donné que les tuyaux sont exposés à la chaleur du soleil, surtout en période d'été, la pression dans les tuyaux va s'accumuler. La purge des tuyaux pendant quelques secondes avant la pulvérisation réduit la surpression et permet au produit chimique de s'écouler dans les proportions appropriées.

## RETOUR DES BOUTEILLES

- Le connaissance de retour se trouve dans le paquet d'expédition (n° 11, n° 8) à l'intérieur du collier de la bouteille, côté A pour la taille du système 17.
- Gardez les bouteilles à la position verticale en tout temps.
- Lors de la préparation du connaissance, veuillez compléter les informations suivantes : date, nom et adresse de l'expéditeur, nombre de bouteilles, poids total (ci-dessous), signature de l'expéditeur et numéros de série des bouteilles.
- Remplacez le BOUCHON et la CAPSULE sur la sortie de la bouteille appropriée (n° 5). REMARQUE : Vous pouvez trouver un bouchon et une capsule supplémentaires dans le paquet d'expédition (n° 11, n° 8).
- FACULTATIF : À l'aide de la jauge de test de pression (voir image à droite), ouvrez la vanne pour réduire la pression dans la bouteille à 75 à 100 psi.
- Contactez le Service clientèle d'ICP au numéro 1-330-753-4585, 1-800-321-5585 ou [customer@icpgroup.com](mailto:customer@icpgroup.com) pour le transporteur privilégié de retour et les coordonnées.

## ÉLIMINATION D'UN ASSEMBLAGE DE TUYAU DE PISTOLET (LE CAS ÉCHÉANT)

1. Fermez les vannes de mise en marche/arrêt des sorties de la bouteille côté A et côté B (n° 5).
2. Fermez les deux vannes tout ou rien de l'assemblage de tuyaux Handi-Gun® (n° 9, n° 6).
3. Déclenchez le pistolet dans une boîte vide ou le sac à ordures en étant prudent, car le produit chimique est toujours sous pression.
4. Une fois que le produit chimique cesse de sortir du pistolet, ouvrez les vannes marche/arrêt de l'assemblage de tuyaux Handi-Gun (n° 8) et laissez tout produit chimique restant dans la boîte ou dans le sac.
5. Agitez le produit chimique liquide jusqu'à ce qu'une mousse de qualité inférieure se développe.
6. Retirez le Handi-Gun (n° 9, n° 6) ou l'assemblage de tuyaux des soupapes d'ouverture et de sortie de la bouteille (n° 5).
7. Élimination de la boîte ou du sac avec l'assemblage de tuyaux Handi-Gun (n° 9, n° 6).

# GUIDE DE DÉPANNAGE

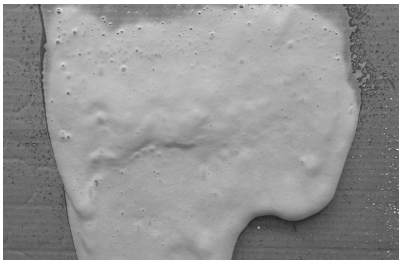
Un débit équivalent du composant A et du composant B est nécessaire pour tous les systèmes de polyuréthane à deux composants afin d'obtenir des performances, un durcissement et des rendements optimaux. Si un problème survient, la cause est généralement due à un flux chimique inégal causé par le blocage de l'un des produits chimiques\*.

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Mauvais flux chimique	Les robinets des bouteilles ne sont pas complètement ouverts	Tournez les robinets des bouteilles dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elles s'arrêtent
	Les robinets des bouteilles sont mal positionnés	Placez les robinets de la bouteille en position verticale
	Joint en caoutchouc endommagé dans la buse	Remplacez la buse
	Le produit est trop froid	La température du produit chimique doit se situer entre 21 et 29°C (70-85°F)
Fuite de l'adhésif au niveau des raccords de tuyaux	Les tuyaux ne sont pas serrés	Serrez tous les raccords de tuyau
	Tuyau à filetage croisé	Remplacez le tuyau du pistolet
Adhésif foncé et croustillant / hors ratio (A-riche)	Le produit est trop froid	La température du produit chimique doit se situer entre 21 et 29°C (70-85°F)
	Buse bouchée	Remplacez la buse
	Blocage d'un orifice de produit chimique	Nettoyez la face du pistolet et appliquez de la gelée de pétrole
	Croisement du pistolet	Remplacez le tuyau
Adhésif blanc spongieux ou rétrécissant / hors rapport (riche en B)	Le produit est trop froid	La température du produit chimique doit se situer entre 21 et 29°C (70-85°F)
	Buse bouchée	Remplacez la buse
	Blocage d'un orifice de produit chimique	Nettoyez la face du pistolet et appliquez de la gelée de pétrole
	Croisement du pistolet	Remplacez le tuyau
Pulvérisation par la buse	Mauvais rapport de propulsion	Agitez le kit pendant au moins 1 minute.
	Les bouteilles sont vides	Passez à un nouveau kit
	Buse bouchée	Remplacez la buse
	Tuyau bloqué	Remplacez le tuyau

\*Si le kit n'est toujours pas pleinement opérationnel, arrêtez la pulvérisation et contactez le distributeur où vous l'avez acheté.

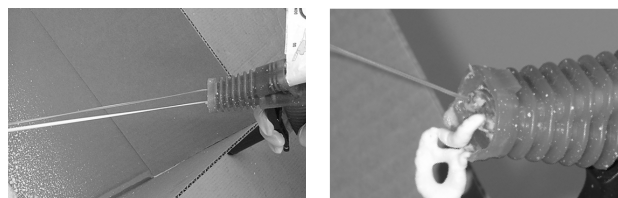
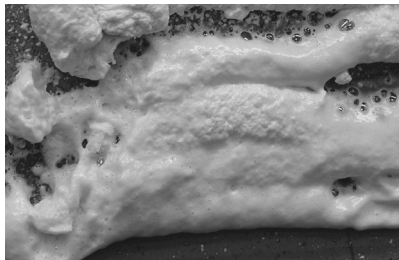
## ADHÉSIF « A-RICH » :

Croustillant, friable, à durcissement lent ou non. De couleur brun foncé.



## ADHÉSIF « B-RICH » :

Adhésif plus souple, de couleur blanche, avec un rétrécissement lors du durcissement.



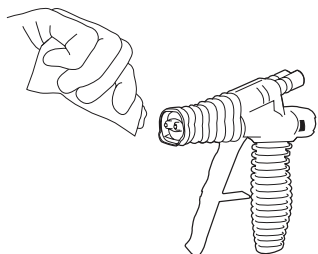
Avec la buse retirée, vérifiez que les deux produits chimiques s'écoulent avec une force équivalente.

L'obstruction partielle ou complète d'un orifice de produit chimique entraînera un ratio d'adhésif différent.

\*Handi-Gun® est présenté à titre de référence uniquement.

## ENTRETIEN ET UTILISATION DE LA BUSE

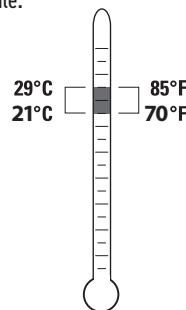
Appliquez une petite quantité de gelée de pétrole, fournie avec chaque kit, pour aider à garder la face du pistolet exempte d'adhésif polymérisé ou de contamination qui pourrait bloquer l'un des orifices chimiques.



Changez fréquemment de buse !  
L'adhésif durcira à l'intérieur de la buse dans le même laps de temps que l'adhésif devient non collant dans l'air.

## TEMPÉRATURE ET STOCKAGE

- La température du produit chimique est très importante, stockez les kits à 21°C (70°F) ou plus avant utilisation.
- Un produit chimique froid peut entraîner un flux hors ratio.
- La température optimale du produit chimique est de 21 à 29°C (70-85°F).
- Voir Fiche technique pour les recommandations de température spécifiques à la formule.



## NETTOYANT POLYVALENT POLYSOLV®

- Toutes les buses ColorWise® sont facilement nettoyables et résistantes aux solvants.
- Pour nettoyer les buses, le produit chimique liquide doit être dissous avant sa réaction chimique complète en rinçant la buse avec le nettoyant polyvalent Polysolv ou un autre solvant approprié.
- La face du pistolet peut être maintenue propre avec de la gelée de pétrole sur la face ou avec un chiffon doux pour enlever les résidus.
- Il n'est pas recommandé de nettoyer une buse plus de deux fois.

- Le produit chimique à composant A peut éventuellement durcir et boucher le tuyau s'il est stocké trop longtemps.
- Le Handi-Gun est jetable et n'est pas destiné à être réutilisé en permanence.
- Pour de meilleurs résultats, distribuez le liquide du tuyau au moins une fois tous les 3 jours.
- Utilisez le contenu dans les 30 jours suivant l'utilisation initiale.

## LIMITED WARRANTY

The Manufacturer warrants only that the product shall meet its specifications: this warranty is in lieu of all other written or unwritten, expressed or implied warranties and The Manufacturer expressly disclaims any warranty of merchantability, or fitness for a particular purpose. The buyer assumes all risks whatsoever as to the use of the material. Buyer's exclusive remedy as to any breach of warranty, negligence or other claim shall be limited to the replacement of the material. Failure to strictly adhere to any recommended procedures shall release the Manufacturer of all liability with respect to the materials of the use thereof. User of this product must determine suitability for any particular purpose, including, but not limited to, structural requirements, performance specifications and application requirements prior to installation and after product has been properly applied.

## CYLINDER WARRANTY

TO MAINTAIN WARRANTY, DO NOT MAKE ANY CHANGES OR ADJUSTMENTS TO THE CYLINDER OR CYLINDER COMPONENTS, INCLUDING PLUMBING. ICP Group warrants that the cylinder is fit to dispense ICP's foam products that are loaded into the cylinder by ICP Group. OTHER THAN THAT WARRANTY, ICP MAKES NO OTHER EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES AND ICP SPECIFICALLY DISCLAIMS ANY IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING THE WARRANTY OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. The sole remedy for any breach of warranty is replacement of the cylinder. ICP Group IS NOT LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES. The terms, conditions and warranties applicable to ICP dispensed from the cylinder are covered in other ICP documentation relating to that purchase. Buyer must not make any changes to the cylinder or the cylinder components, including plumbing. Any such change may produce dangerous results and cause damage or injury, including a loss of product stored in the cylinder. ICP Group is not responsible for damages or injuries resulting from any such changes. Those damages or injuries are Buyer's responsibility, and ICP Group may charge Buyer for the costs of any resulting cylinder damage or repairs. ICP Group also reserves the right to restrict future sales if the Buyer does not address safety concerns such as modified or missing plumbing, pressure relief valve activated or excessive cylinder pressure.

## CHEMICAL SPILLS

If liquid spills from the A-component cylinder, provide ventilation and isolate the area. Wearing protective equipment, soak up the spill with an oil absorbent material such as vermiculite or sawdust. Place the material in an open container. Do not seal the container. Allow the loosely covered container to stand for several days before disposing in accordance with all applicable federal, state and local regulations consistent with good industrial practice. Decontaminate the waste and spill area with a solution of 0.2-0.5% liquid detergent and 3-8% concentrated ammonium hydroxide in 90-95% water (5-10% sodium bicarbonate or baking soda may be substituted for bleach). Use 10 parts of solution for each part of spill and allow the decontaminating solution to react for several hours.

If liquid spills from the B-component cylinder, soak up the spill with oil absorbent material and dispose of in accordance with all applicable federal, state and local regulations. Wash the spill area thoroughly with soap and water. Consult Safety Data Sheet (SDS), for accidental release measures and disposal considerations. In case of transportation emergency 24 hour day, contact CHEMTREC 1 800.424.9300.

## IN CASE OF FIRE

- Responder must wear full emergency equipment including self-contained breathing apparatus.
- Use dry chemical, carbon dioxide, foam or large amounts of water spray (do not use direct spray) to control fire.
- Use water spray to cool exposed containers and reduce risk of rupture.

## WARNINGS

APOC Polyset adhesive products are composed of a diisocyanate, blowing agent and polyol. Consult the product's SDS (available at [www.APOC.com](http://www.APOC.com)) for specific information. The urethane foam adhesive produced from these ingredients will support combustion and may present a fire hazard if exposed to a fire or excessive heat about 240°F (116°C). Wear protective glasses with side shields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend using in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). For more information regarding a certified respiratory program please visit <http://www.cdc.gov/niosh/>. To view or receive a copy of ICP Building Solution Group's respirator program, please contact ICP Building Solution Group Customer Care at 800-321-5585. Personal Protective Equipment can be purchased through ICP Building Solution Group's distribution by purchasing the Contractor Safety Kit (F65251). The Contractor Safety Kit includes: nitrile gloves, contractor safety glasses, and a NIOSH approved negative pressure half mask respirator. For professional use only. WARNING: Non-Flammable Compressed Gas. Keep away from heat. Smoking and open flames, including hot work, should be prohibited in the vicinity of a foaming operation. Avoid contact with skin and eyes. May cause sensitization by inhalation and/or direct skin contact. Avoid prolonged or repeated breathing of vapor. KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN. FIRST AID: In any first aid case CONSULT A PHYSICIAN. EYES: Flush with water for at least 15 minutes. SKIN: Remove contaminated clothing. Wash skin with plenty of soap and water. Cured adhesive must be removed manually. INHALATION: If breathing is difficult, give oxygen. If breathing has stopped, give artificial respiration. INGESTION: give large quantities of water. Do NOT induce vomiting. Contact a physician immediately in any first aid situation. Consult the product's SDS (available at [www.APOC.com](http://www.APOC.com)) for specific information.

## IMPORTANT

Always read all operating, application and safety instructions before using any products from ICP Building Solutions Group. Use in conformance with all local, state and federal regulations and safety requirements. Failure to strictly adhere to any recommended procedures and reasonable safety precautions shall release ICP Building Solutions Group of all liability with respect to the materials or the use thereof. For additional information and location of your nearest distributor, call ICP Building Solutions Group 330-753-4585.

NOTE: Physical properties shown are typical and are to serve only as a guide for engineering design. Results are obtained from specimens under ideal conditions and may vary upon use, temperature and ambient conditions. Right to change physical properties as a result of technical progress is reserved. This information supersedes all previously published data. Yields shown are optimum and will vary slightly depending on ambient conditions and particular application. Read all product directions and safety information before use. This product is organic, and therefore, is combustible. Consult local building codes for specific requirements regarding the use of cellular plastics or urethane foam in construction.

APOC Polyset Foam Adhesive products are composed of a diisocyanate, hydrofluorocarbon blowing agent and polyol. Consult the product's SDS (available at [www.APOC.com](http://www.APOC.com)) for specific information. The urethane foam adhesive produced from these ingredients will support combustion and may present a fire hazard if exposed to a fire or excessive heat about 240°F (116°C). Wear protective glasses with side shields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend dispensing product in a well-ventilated area with certified respiratory protection; however, well ventilated exterior applications may not need respiratory protection. It is the responsibility of the employer to complete a PPE evaluation and/or exposure assessment to determine if respiratory protection is required. Read all instructions, ICP Product Stewardship Guidelines, and SDS (Section 8) prior to use of any product. For professional use only.

## GARANTÍA LIMITADA

El fabricante garantiza únicamente que el producto cumplirá con sus especificaciones: esta garantía reemplaza todas las demás garantías escritas o no escritas, expresas o implícitas y el fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. El comprador asume todos los riesgos en cuanto al uso del material. El recurso exclusivo del comprador en cuanto a cualquier incumplimiento de la garantía, negligencia u otro reclamo se limitará al reemplazo del material. El incumplimiento estricto de los procedimientos recomendados liberará al fabricante de toda responsabilidad con respecto a los materiales del uso de los mismos. El usuario de este producto debe determinar la idoneidad para cualquier propósito en particular, incluidos, entre otros, los requisitos estructurales, las especificaciones de rendimiento y los requisitos de aplicación antes de la instalación y después de que el producto se haya aplicado correctamente.

## GARANTÍA DEL CILINDRO

PARA MANTENER LA GARANTÍA, NO HAGA NINGÚN CAMBIO O AJUSTE AL CILINDRO O A LOS COMPONENTES DEL CILINDRO, INCLUYENDO LA PLOMERÍA. ICP Group garantiza que el cilindro es apto para dispensar los productos de espuma de ICP que ICP Group carga en el cilindro. EXCEPTO ESTA GARANTÍA, ICP NO OTORGA NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA E ICP RENUNCIA ESPECÍFICAMENTE CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA, INCLUYENDO LA GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. El único remedio por cualquier incumplimiento de la garantía es el reemplazo del cilindro. ICP Group NO ES RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES. Los términos, condiciones y garantías aplicables a ICP dispensado desde el cilindro están cubiertos en otra documentación de ICP relacionada con esa compra. El comprador no debe realizar ningún cambio en el cilindro o los componentes del cilindro, incluida la plomería. Cualquier cambio de este tipo puede producir resultados peligrosos y causar daños o lesiones, incluida la pérdida del producto almacenado en el cilindro. ICP Group no se hace responsable de los daños o lesiones que resulten de dichos cambios. Esos daños o lesiones son responsabilidad del Comprador, e ICP Group puede cobrarle al Comprador los costos de cualquier daño o reparación del cilindro resultante. ICP Group también se reserva el derecho de restringir las ventas futuras si el Comprador no aborda problemas de seguridad como plomería modificada o faltante, válvula de alivio de presión activada o presión excesiva del cilindro.

## DERRAMES DE SUSTANCIAS QUÍMICAS

Si se derrama líquido del cilindro del componente A, proporcione ventilación y aisle el área. Usando equipo de protección, absorba el derrame con un material absorbente de aceite como vermiculita o aserrín. Coloque el material en un recipiente abierto. No selle el recipiente. Deje reposar el recipiente ligeramente cubierto durante varios días antes de desecho de acuerdo con todas las reglamentaciones federales, estatales y locales aplicables de conformidad con las buenas prácticas industriales. Descartamine el área de desechos y derrames con una solución de detergente líquido al 0.2-0.5% e hidróxido de amonio concentrado al 3-8% en 90-95% de agua (se puede sustituir el blanqueador por bicarbonato de sodio o bicarbonato de sodio al 5-10%). Use 10 partes de solución por cada parte del derrame y deje que la solución descontaminante reaccione durante varias horas.

Si se derrama líquido del cilindro del componente B, empape el derrame con material absorbente de aceite y deséchelo de acuerdo con todas las regulaciones federales, estatales y locales aplicables. Lave bien el área del derrame con agua y jabón. Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para conocer las medidas de liberación accidental y las consideraciones de eliminación. En caso de emergencia de transporte las 24 horas del día, comuníquese con CHEMTREC 1 800.424.9300.

## EN CASO DE INCENDIO

El personal de respuesta debe usar equipo de emergencia completo, incluido un aparato de respiración autónomo.

Use químico seco, dióxido de carbono, espuma o grandes cantidades de agua rociada (no use rocío directo) para controlar el fuego.

Utilice agua pulverizada para enfriar los contenedores expuestos y reducir el riesgo de rotura.

## ADVERTENCIAS

Los productos adhesivos Polyset® están compuestos por un diisocianato, un agente de expansión y un polioli. Consulte la SDS del producto (disponible en [www.polysetadhesives.com](http://www.polysetadhesives.com)) para obtener información específica. El adhesivo de espuma de uretano producido a partir de estos ingredientes favorecerá la combustión y puede presentar un riesgo de incendio si se expone a un fuego o calor excesivo de aproximadamente 240 ° F (116 ° C). Use anteojos protectores con protectores laterales o anteojos, guantes de nitrilo y ropa que proteja contra la exposición dérmica. Se recomienda su uso en un área bien ventilada con protección respiratoria certificada o un respirador purificador de aire motorizado (PAPR). Para obtener más información sobre un programa respiratorio certificado, visite <http://www.cdc.gov/niosh/>. Para ver o recibir una copia del programa de respiradores de ICP Building Solution Group, comuníquese con Atención al cliente de ICP Building Solution Group al 800-321-5585. El equipo de protección personal se puede comprar a través de la distribución de ICP Building Solution Group comprando el kit de seguridad para contratistas de Polyset® (F65251). El kit de seguridad para contratistas incluye: guantes de nitrilo, anteojos de seguridad para contratistas y un respirador de media máscara de presión negativa aprobado por NIOSH. Solo para uso profesional. ADVERTENCIA: Gas comprimido no inflamable. Alejate del calor. Se debe prohibir fumar y las llamas abiertas, incluido el trabajo en caliente, en las proximidades de una operación de formación de espuma. Evite el contacto con la piel y los ojos. Puede causar sensibilización por inhalación y / o contacto directo con la piel. Evite la respiración prolongada o repetida de vapor. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PRIMEROS AUXILIOS: En cualquier caso de primeros auxilios CONSULTE A UN MÉDICO. OJOS: Enjuague con agua durante al menos 15 minutos. PIEL: Quitese la ropa contaminada. Lavar la piel con abundante agua y jabón. El adhesivo curado debe eliminarse manualmente. INHALACIÓN: Si tiene dificultad para respirar, administre oxígeno. Si se ha detenido la respiración, administre respiración artificial. INGESTIÓN: dar grandes cantidades de agua. No induzca el vómito. Comuníquese con un médico de inmediato en cualquier situación de primeros auxilios. Consulte la SDS del producto (disponible en [www.polysetadhesives.com](http://www.polysetadhesives.com)) para obtener información específica.

## IMPORTANT

Lea siempre todas las instrucciones de operación, aplicación y seguridad antes de usar cualquier producto de ICP Building Solutions Group. Use de acuerdo con todas las regulaciones y requisitos de seguridad locales, estatales y federales. El incumplimiento estricto de los procedimientos recomendados y las precauciones de seguridad razonables liberará a ICP Building Solutions Group de toda responsabilidad con respecto a los materiales o el uso de los mismos. Para obtener información adicional y la ubicación de su distribuidor más cercano, llame a ICP Building Solutions Group 330-753-4585.

NOTA: Las propiedades físicas que se muestran son típicas y solo sirven como guía para el diseño de ingeniería. Los resultados se obtienen a partir de muestras en condiciones ideales y pueden variar según el uso, la temperatura y las condiciones ambientales. Se reserva el derecho a cambiar las propiedades físicas como resultado del progreso técnico. Esta información reemplaza todos los datos publicados anteriormente. Los rendimientos que se muestran son óptimos y variarán ligeramente según las condiciones ambientales y la aplicación particular. Lea todas las instrucciones del producto y la información de seguridad antes de usarlo. Este producto es orgánico y, por lo tanto, combustible. Consulte los códigos de construcción locales para conocer los requisitos específicos relacionados con el uso de plásticos celulares o espuma de uretano en la construcción.

Los productos Polyset® Foam Adhesive están compuestos de un diisocianato, un agente de expansión de hidroflocarbono y polioli. Consulte la SDS del producto (disponible en [www.polysetadhesives.com](http://www.polysetadhesives.com)) para obtener información específica. El adhesivo de espuma de uretano producido a partir de estos ingredientes favorecerá la combustión y puede presentar un riesgo de incendio si se expone a un fuego o calor excesivo de aproximadamente 240 ° F (116 ° C). Use anteojos protectores con protectores laterales o anteojos, guantes de nitrilo y ropa que proteja contra la exposición dérmica. Recomendar dispensar el producto en un área bien ventilada con protección respiratoria certificada; sin embargo, las aplicaciones exteriores bien ventiladas pueden no necesitar protección respiratoria. Es responsabilidad del empleador completar una evaluación de PPE y / o una evaluación de exposición para determinar si se requiere protección respiratoria. Lea todas las instrucciones, las Pautas de administración de productos de ICP y la SDS (Sección 8) antes de usar cualquier producto. Solo para uso profesional.

## GARANTIE LIMITÉE

Le fabricant garantit uniquement que le produit répondra à ses spécifications : cette garantie remplace toutes les autres garanties écrites ou non écrites, expresses ou implicites et le fabricant décline expressément toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. L'acheteur assume tous les risques quels qu'ils soient quant à l'utilisation du matériel. Le recours exclusif de l'acheteur quant à toute violation de garantie, négligence ou autre réclamation sera limité au remplacement du matériel. Le non-respect strict des procédures recommandées dégage le Fabricant de toute responsabilité quant aux matériaux de son utilisation. L'utilisateur de ce produit doit déterminer l'adéquation à un usage particulier, y compris, mais sans s'y limiter, les exigences structurelles, les spécifications de performance et les exigences d'application avant l'installation et après que le produit a été correctement appliqué.

## GARANTIE CYLINDRE

POUR MAINTENIR LA GARANTIE, N'APPORTEZ AUCUNE MODIFICATION OU AJUSTEMENT AU CYLINDRE OU AUX COMPOSANTS DU CYLINDRE, Y COMPRIS LA PLOMBERIE. ICP Group garantit que le cylindre est apte à distribuer les produits en mousse d'ICP qui sont chargés dans le cylindre par ICP Group. À L'EXCEPTION DE CETTE GARANTIE, ICP N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE ET ICP DÉCLINE SPÉCIFIQUEMENT TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LA GARANTIE DE MECHANTABILITE ET D'ADAPTATION A UN USAGE PARTICULIER. Le seul recours en cas de rupture de garantie est le remplacement de la bouteille. ICP Group N'EST PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS. Les termes, conditions et garanties applicables à l'ICP distribué à partir du cylindre sont couverts dans d'autres documents ICP relatifs à cet achat. L'acheteur ne doit apporter aucune modification au cylindre ou aux composants du cylindre, y compris la plomberie. Un tel changement peut produire des résultats dangereux et causer des dommages ou des blessures, y compris une perte de produit stocké dans le cylindre. ICP Group n'est pas responsable des dommages ou blessures résultant de tels changements. Ces dommages ou blessures relèvent de la responsabilité de l'acheteur, et ICP Group peut facturer à l'acheteur les coûts de tout dommage ou réparation résultant de la bouteille. ICP Group se réserve également le droit de restreindre les ventes futures si l'acheteur ne résout pas les problèmes de sécurité tels qu'une plomberie modifiée ou manquante, une soupape de surpression activée ou une pression de bouteille excessive.

## DÉVERSEMENTS DE PRODUITS CHIMIQUES

Si du liquide s'échappe du cylindre du composant A, aérez et isolez la zone. En portant un équipement de protection, absorber le déversement avec un matériau absorbant l'huile tel que de la vermiculite ou de la sciure de bois. Placer le matériel dans un récipient ouvert. Ne pas sceller le récipient. Laisser reposer le conteneur non couvert pendant plusieurs jours avant de le jeter conformément à toutes les réglementations fédérales, étatiques et locales applicables conformément aux bonnes pratiques industrielles.

Décontaminez les déchets et la zone de déversement avec une solution de 0,2 à 0,5 % de détergent liquide et 3 à 8 % d'hydroxyde d'ammonium concentré dans 90 à 95 % d'eau (5 à 10 % de bicarbonate de sodium ou de bicarbonate de soude peuvent remplacer l'eau de Javel). Utilisez 10 parties de solution pour chaque partie de déversement et laissez la solution de décontamination réagir pendant plusieurs heures.

En cas de déversement de liquide du cylindre de composant B, absorber le déversement avec un matériau absorbant l'huile et éliminer conformément à toutes les réglementations fédérales, nationales et locales applicables. Laver soigneusement la zone de déversement avec de l'eau et du savon.

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour les mesures de rejet accidentel et les considérations d'élimination. En cas d'urgence de transport 24 heures sur 24, contactez CHEMTREC 1 800.424.9300.

## EN CAS D'INCENDIE

L'intervenant doit porter un équipement d'urgence complet, y compris un appareil respiratoire autonome.

Utiliser de la poudre chimique sèche, du dioxyde de carbone, de la mousse ou de grandes quantités d'eau pulvérisée (ne pas utiliser de pulvérisation directe) pour maîtriser l'incendie.

Utiliser de l'eau pulvérisée pour refroidir les conteneurs exposés et réduire le risque de rupture.

## MISES EN GARDE

Les produits adhésifs Polyset® sont composés d'un diisocyanate, d'un agent gonflant et d'un polyol. Consultez la FDS du produit (disponible sur [www.polysetadhesives.com](http://www.polysetadhesives.com)) pour des informations spécifiques. L'adhésif en mousse d'uréthane produit à partir de ces ingrédients favorisera la combustion et peut présenter un risque d'incendie s'il est exposé à un incendie ou à une chaleur excessive d'environ 240 °F (116 °C). Portez des lunettes de protection avec écrans latéraux ou lunettes de protection, des gants en nitrile et des vêtements qui protègent contre l'exposition cutanée. Il est recommandé d'utiliser dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ou un respirateur à épuration d'air motorisé (PAPR). Pour plus d'informations concernant un programme respiratoire certifié, veuillez visiter <http://www.cdc.gov/niosh/>. Pour consulter ou recevoir une copie du programme de respirateurs d'ICP Building Solution Group, veuillez contacter le service client d'ICP Building Solution Group au 800-321-5585. L'équipement de protection individuelle peut être acheté via la distribution d'ICP Building Solution Group en achetant le kit de sécurité pour entrepreneur Polyset® (F65251). Le kit de sécurité de l'entrepreneur comprend : des gants en nitrile, des lunettes de sécurité de l'entrepreneur et un demi-masque respiratoire à pression négative approuvé par le NIOSH. Pour usage professionnel seulement. AVERTISSEMENT : Gaz comprimé non inflammable. Tenir loin de la chaleur. Le tabagisme et les flammes nues, y compris le travail à chaud, devraient être interdits à proximité d'une opération de moussage. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Peut entraîner une sensibilisation par inhalation et/ou par contact direct avec la peau. Éviter l'inhalation prolongée ou répétée de vapeurs. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. PREMIERS SOINS : Dans tous les cas de premiers soins, CONSULTER UN MÉDECIN. YEUX : Rincer à grande eau pendant au moins 15 minutes. PEAU : Enlever les vêtements contaminés. Laver la peau abondamment à l'eau et au savon. L'adhésif durci doit être retiré manuellement. INHALATION : Si la respiration est difficile, donner de l'oxygène. Si la respiration s'est arrêtée, pratiquer la respiration artificielle. INGESTION : donner de grandes quantités d'eau. NE PAS faire vomir. Contactez immédiatement un médecin dans toute situation de premiers soins. Consultez la FDS du produit (disponible sur [www.polysetadhesives.com](http://www.polysetadhesives.com)) pour des informations spécifiques.

## IMPORTANT

Lisez toujours toutes les instructions d'utilisation, d'application et de sécurité avant d'utiliser des produits d'ICP Building Solutions Group. Utilisez conformément à toutes les réglementations et exigences de sécurité locales, étatiques et fédérales. Le non-respect strict des procédures recommandées et des précautions de sécurité raisonnables dégage ICP Building Solutions Group de toute responsabilité concernant les matériaux ou leur utilisation. Pour plus d'informations et l'emplacement de votre distributeur le plus proche, appelez ICP Building Solutions Group 330-753-4585.

REMARQUE : Les propriétés physiques indiquées sont typiques et ne doivent servir que de guide pour la conception technique. Les résultats sont obtenus à partir d'échantillons dans des conditions idéales et peuvent varier en fonction de l'utilisation, de la température et des conditions ambiantes. Le droit de modifier les propriétés physiques en raison du progrès technique est réservé. Ces informations remplacent toutes les données publiées précédemment. Les rendements indiqués sont optimaux et varieront légèrement en fonction des conditions ambiantes et de l'application particulière. Lisez toutes les instructions du produit et les informations de sécurité avant utilisation. Ce produit est organique, et par conséquent, est combustible. Consultez les codes du bâtiment locaux pour connaître les exigences spécifiques concernant l'utilisation de plastiques cellulaires ou de mousse d'uréthane dans la construction.

Les produits adhésifs en mousse Polyset® sont composés d'un diisocyanate, d'un agent gonflant hydrofluorocarboné et d'un polyol. Consultez la FDS du produit (disponible sur [www.polysetadhesives.com](http://www.polysetadhesives.com)) pour des informations spécifiques. L'adhésif en mousse d'uréthane produit à partir de ces ingrédients favorisera la combustion et peut présenter un risque d'incendie s'il est exposé à un incendie ou à une chaleur excessive d'environ 240 °F (116 °C). Portez des lunettes de protection avec des écrans latéraux ou des lunettes de protection, des gants en nitrile et des vêtements qui protègent contre l'exposition cutanée. Recommander la distribution du produit dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ; cependant, les applications extérieures bien ventilées peuvent ne pas nécessiter de protection respiratoire. Il incombe à l'employeur d'effectuer une évaluation de l'EPI et/ou une évaluation de l'exposition pour déterminer si une protection respiratoire est requise. Lisez toutes les instructions, les directives de gestion des produits ICP et la FDS (section 8) avant d'utiliser tout produit. Pour usage professionnel seulement.

## QUICK FACTS

### IDEAL CHEMICAL TEMPERATURE

**70-85°F**  
(21-29°C)

### AMBIENT/DECK TEMPERATURE

**30-100°F**  
(-1-38°C)

### STORAGE TEMPERATURE\*

**45-90°F**  
(7-32°C)

### TECHNICAL & SAFETY DATA SHEETS

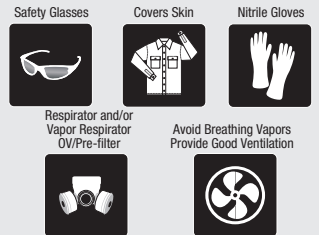
Scan here to be directed to the SDS, TDS and Operating Instructions page available on the website.



### SPECIAL RECOMMENDATIONS

- Use only in a well ventilated area.  
Utilícese solamente en una zona bien ventilada. | Utiliser uniquement dans une zone bien ventilée.
- To ensure trouble free operations, change nozzle after 30 seconds of non-use.  
Para asegurar un uso sin problemas, cambie la boquilla después de 30 segundos de inactividad. | Pour garantir un fonctionnement sans problème, changez la buse après 30 secondes de non-utilisation.
- Please read through the TDS, SDS and Operating Instructions prior to use.  
Sírvese leer la ficha técnica (TDS), la ficha de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones de uso antes de utilizar el producto. | Veuillez lire les FDS, Fiche technique (FT) et notices d'utilisation avant l'utilisation.

### PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)



\*Systems stored below 70°F must be given sufficient time for the chemical to warm up to 70-85°F (21-29°C).

Permita que los kits almacenados a temperaturas menores de 24°C (70°F) reposen por un tiempo para que los químicos se calienten a 21-29°C (70-85°F).

Les kits conservés à une température inférieure à 70°F doivent avoir suffisamment de temps pour que le produit chimique se réchauffe à une température de 21 à 29 °C (70-85 °F).

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY | SOLO PARA USO PROFESIONAL | POUR UN USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT**



ICP Construction, Inc.  
150 Dascomb Road | Andover, MA 01810  
866.667.5119 | www.icpgroup.com

[WWW.APOC.COM](http://WWW.APOC.COM) • [INFO@ICPGROUP.COM](mailto:INFO@ICPGROUP.COM)