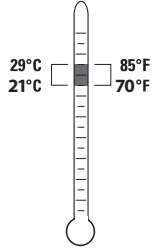


DISPOSABLE KIT OPERATING INSTRUCTIONS

INSTRUCTIONS FOR USE

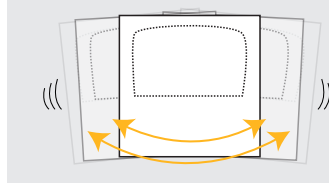
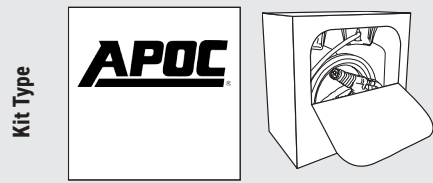
When spraying the dispensing unit for the first time or when starting a new kit, it is recommended to trigger the gun only 1/2 to 3/4 open, until the desired output is achieved. This controllable metering ability is a major advantage of this dispensing unit. It allows the user complete control of the flow rate that best fits the application.

INITIAL PREP

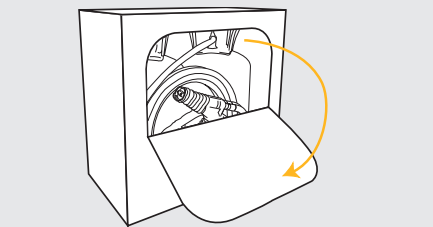


Wear protective glasses with sideshields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend using in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). See SDS (available at www.apoc.com).

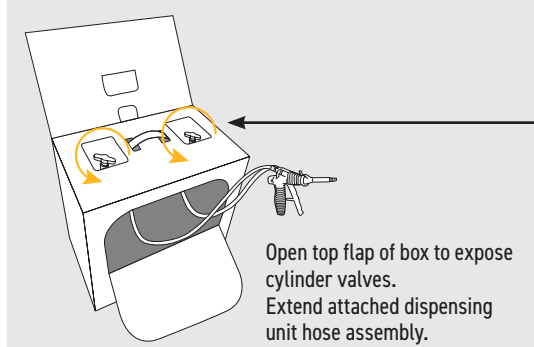
SET-UP PROCEDURE FOR SINGLE-PACKAGE TWO-COMPONENT MODEL



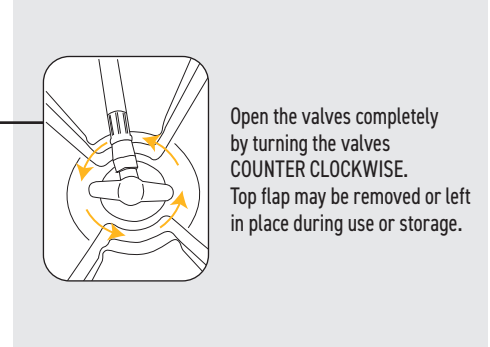
Shake kit for at least 1 minute before use to ensure proper mixing. Typically chemical should be between 70–85°F (21–29°C). See TDS for formula shaking and temperature recommendations.



Push in top of back panel to open. Pull down flap for dispensing unit hose assembly. Remove nozzle packet and read instructions.

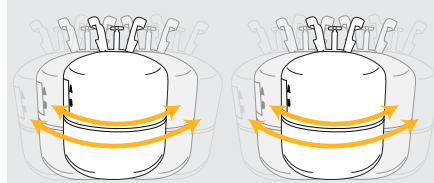
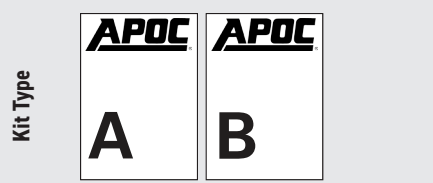


Open top flap of box to expose cylinder valves. Extend attached dispensing unit hose assembly.

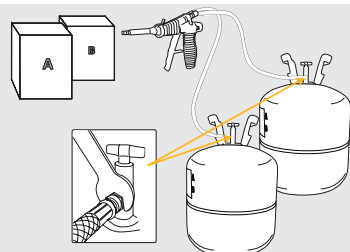


Open the valves completely by turning the valves COUNTER CLOCKWISE. Top flap may be removed or left in place during use or storage.

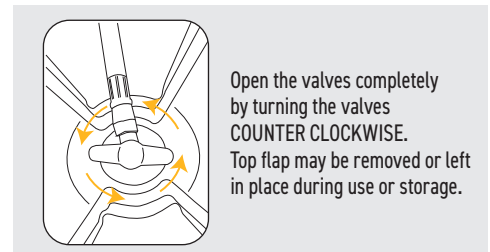
SET-UP PROCEDURE FOR DUAL-PACKAGE TWO-COMPONENT MODEL



Shake each cylinder for at least 1 minute before use to ensure proper mixing. Typically chemical should be between 70–85°F (21–29°C). See TDS for formula shaking and temperature recommendations.



Thread red coded hose to A-component cylinder and black coded hose to B-component cylinder and tighten with supplied 9/16" wrench.

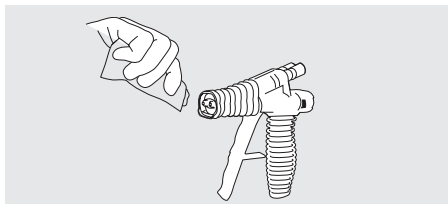


Open the valves completely by turning the valves COUNTER CLOCKWISE. Top flap may be removed or left in place during use or storage.

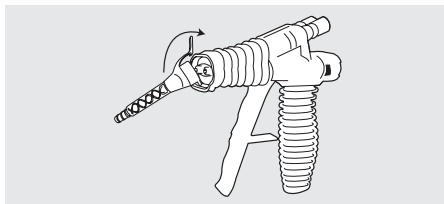
APPLICATION TEMPERATURE

For best results, all surfaces to be bonded must be clean, dry and free from dirt, dust, oil, loose paint, wax or grease, etc. The temperature of the adhesive should be between 70-85°F (21-29°C). The surfaces being bonded should be at 30°F (-1°C) or above. Temperatures outside this range may affect bonding range, dispensability and performance of the product. For specific product information, see TDS (available at www.APOC.com).

TO ATTACH NOZZLE - HANDI-GUN® DISPENSING UNIT

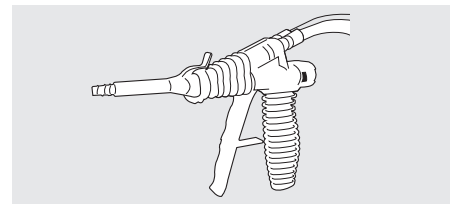


1. Before attaching nozzle, use petroleum jelly on face of gun.



2. Insert bottom tab of nozzle into bottom slot of dispensing unit.

3. Attach top latch by pushing towards back of unit, until an audible "snap" is heard.



4. Unit is ready to use.

5. After attaching nozzle, spray into "test shot" receptacle. To ensure equal parts A- and B-chemicals, double check adhesive is curing.

6. To remove used nozzle, push top latch up and forward to unsnap.

COLORWISE® TEMPERATURE WARNING NOZZLES

Changes from clear to blue, indicating that the chemical has reached a cold temperature, below 60°F (16°C), and the adhesive should not be dispensed.

- The mixing chamber of the ColorWise nozzle will change from clear to blue when cold chemical is sprayed through it. Stop spraying and ensure proper chemical temperature to avoid off-ratio adhesive.
- Stop spraying and warm the chemical to the recommended temperature. See TDS for product specific temperature recommendations.
- If proper chemical temperature is sprayed through a blue, cold nozzle, the mixing chamber of the nozzle will change back to clear, indicating that it is OK to spray. Notice that the top of the nozzle may remain blue.
- Helps keep adhesive on ratio and maximizes yield.
- Available for use with Handi-Gun Dispensing Units

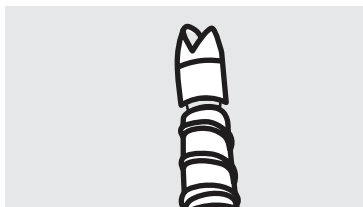
COLORWISE NOZZLE CARE

- Apply a small amount of petroleum jelly to help keep the gun face clean from cured adhesive or contamination that could block one of the chemical ports.
- Nozzles are cleanable and solvent resistant. In a timely manner, the nozzles can be flushed of uncured adhesive with acetone.
- Adhesive will cure inside the nozzle in the same amount of time that adhesive becomes tack-free after being dispensed.

USING THE COLORWISE® TEMPERATURE WARNING SNAP-TIP NOZZLE

Easily transition from a fan spray pattern to a cone spray pattern with the same nozzle.*

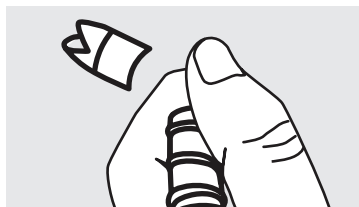
NOTE: Not available with every formulation. Contact your local sales representative for more information.



1. Nozzles provided allow for a fan spray pattern.



2. Easily snap-off the fan tip to change spray pattern!



3. Snap-tip nozzle now allows for a cone spray pattern.

***Once nozzle tip has been snapped to change to the cone spray pattern, if a fan spray pattern is needed, a new nozzle must be used.**

ADHESIVE TEST SPRAY

When spraying for the first time, or when starting a new kit, it is recommended to trigger the gun only 1/2 to 3/4 open, until the desired output and spray pattern is achieved. This controllable metering ability is a major advantage of the gun, allowing the user complete control of the flow rate and spray pattern that best fits the application. Apply several test shots on plastic or cardboard before beginning the job.

EXTREMELY IMPORTANT - WHEN SPRAYING IS STOPPED FOR MORE THAN 30 SECONDS, THE NOZZLE SHOULD BE REMOVED AND REPLACED WITH A NEW NOZZLE.

The chemical in the nozzle will begin to cure and will clog the nozzle when spraying has stopped for more than a few minutes. If the trigger is pulled while a clogged nozzle is on the gun, the chemical from the cylinders (which is under pressure) will be blocked by the clogged nozzle and will cause a "back-up" of chemical into the hoses, which is called a crossover. The gun will no longer dispense chemicals in the right proportions and the Commercial Roof Adhesive will not function properly. This situation can be easily avoided by simply changing nozzle when spraying is stopped for more than 1 minute.

SPRAYING ADHESIVES

1. Wear protective glasses with sideshields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Use only in a well ventilated area. See SDS (available at www.APOC.com).
2. For best results, use when adhesive chemical is between 70–85°F (21–29°C), see TDS for formula specific temperature recommendations. Clean grease, oil, dirt and water off surfaces to be foamed. Shake kit before use for at least 1 minute, depending on the product requirements (See TDS for more information). For large kits, thread hose to cylinder until hand tight then tighten with supplied 9/16" wrench.
3. Fully open both cylinder (A & B) valves.
4. Attach nozzle to the dispensing unit; use of enclosed petroleum jelly on the face of the dispensing unit before attaching nozzle will help prevent contamination by cured adhesive or chemical and help keep the sealing ports clean. (Detailed instructions for attaching nozzle shown above.)
5. When spraying the dispensing unit for the first time and with each new kit, dispense adhesive by squeezing the trigger **only 1/4 to 1/3 open until desired output is achieved**. This controllable metering is a major advantage of the dispensing unit, allowing the user complete control of the flow rate that best suits the application.
6. Once the trigger is released it **MUST BE REACTIVATED WITHIN 30 SECONDS** or a new nozzle must be installed. Failure to do this could result in chemical leakage, spills or splashes which can ruin the dispensing unit and/or hoses.
- 7. IMPORTANT:** After releasing trigger, activate the trigger safety to prevent accidental discharge.
8. All dispensing unit nozzles are easily cleanable and solvent resistant. To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to its complete chemical reaction by flushing the nozzle with a suitable solvent such as Polysolv Multipurpose Cleaner. Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue.
- 9. Do not remove hoses from cylinders. Do not flush/clean hoses with air, water or solvent. Removing and/or cleaning hoses may compromise the adhesive.**

APPLICATION METHODS

APOC Polyset Commercial Roof Adhesive (HFO) can be used to adhere TPO, PVC and KEE Fleece Back membranes to a variety of substrates including: polyisocyanurate (Poly-ISO) insulation boards, DensDeck® and DensDeck Prime®, Securock®, structural concrete, smooth and granulated modified bitumen roof decks (recover).

PREPARATION

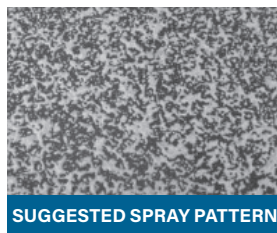
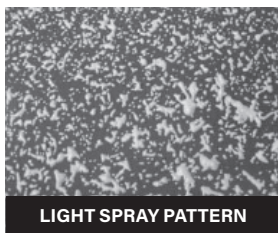
All surfaces to be bonded must be clean, dry and free of any debris and smooth with no surface contamination. Broken, delaminated, wet or damaged insulation or cover boards must be removed and replaced prior to application of APOC Polyset Commercial Roof Adhesive (HFO).

FLEECE BACK MEMBRANES

APOC Polyset Commercial Roof Adhesive (HFO) is a single surface adhesive. It is spray applied in a "Spatter Pattern" onto the roof, insulation or cover board substrate by dispensing the adhesive in a spray pattern similar to the action required when hand watering a flower bed. The spatter pattern should yield a heavily textured, even coating of approximately 1/8" to 1/2" nominal thickness height on the peaks of the spattered adhesive.

The seams of the membrane and the factory selvage edge must be protected from overspray of the Commercial Roof Adhesive (HFO). If overspray does contaminate the seam area, immediately clean the seam area with seam cleaner or Polysolv while the adhesive is still wet. The bonding range of Commercial Roof Adhesive (HFO) is approximately 1-10 minutes from start of spraying and will vary according to ambient as well as substrate temperature. The amount of substrate area that the adhesive is applied to ahead of the membrane should be monitored to prevent dry laid membrane. Care must be taken, particularly in high temperature environments [90°F (32°C) and above], to ensure that the adhesive has not dried or skinned over prior to embedding the membrane.

NOTE: Membranes can be applied once the adhesive has achieved sufficient bond strength to the immediate substrate to which it is adhered. It is recommended that the contractor inspect the installed insulation for proper adhesion and re-adhere any boards and/or corners that are not adequately attached.



INSULATION & COVERBOARDS

To dispense adhesive, point the applicator's nozzle at the surface to be sprayed, holding it approximately 20" (50.8 cm) from the surface. Squeeze the trigger and move hand at a speed which delivers the desired adhesive "serpentine" ribbon. APOC Polyset Commercial Roof Adhesive (HFO) adhesive is applied in a serpentine ribbon placed at a maximum of 12"(30.48 cm) OC.

Insulation boards are to be placed based on string and tack test (1-4 minutes based on ambient conditions) and "walked-in" immediately after placement.

NOTE: Boards that will not lay flat due to cupping, warping or crowning, or surface irregularities of the substrate, should have weights placed on the boards until the adhesive has achieved adequate adhesion to hold the boards in place. When spraying stops for breaks, lunch or overnight turn cylinder valves off and place used nozzle on front of gun. When spraying is to be restarted, replace nozzle with new, unused nozzle, turn cylinder valves on and perform string and tack test.

NOTE: Check periodically for correct board adhesion.



KIT STORAGE AND RE-USE

1. Close cylinder valves.
2. **Do not store full cylinders at temperatures above 100°F (38°C). Do not store partial or used cylinders above 90°F (32°C) or below 45°F (7°C). Kits stored below 70°F must be given sufficient time for the chemical to warm up to 70–85°F (21–29°C), see TDS for formula specific temperature recommendations.**
3. The used nozzle should be left on the dispensing unit during storage in order to help keep the outlet ports of the dispensing unit clean and free from any dust, dirt or chemical that can affect the proper sealing of the nozzle. SAFETY: Always engage the trigger safety and close all supply valves during storage.
4. All dispensing unit nozzles are easily cleanable and solvent resistant. To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to its complete chemical reaction by flushing the nozzle with a suitable solvent such as Polysolv Multipurpose Cleaner. Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue.
5. **DO NOT REMOVE HOSES FROM CYLINDERS.** Keep under pressure. Do not flush/clean hoses with air, water or solvent. Removing and/or cleaning hoses may compromise the adhesive.

To reuse dispensing unit after storage:

1. Remove the used nozzle.
2. Check the face of the dispensing unit to make sure the outlet ports are clear and the face of the unit is free from dirt, chemical or other debris. If necessary, use a soft cloth or rag to remove any cured adhesive or chemical from the face of the dispensing unit. Use of enclosed petroleum jelly is recommended to cover the face of the unit in order to prevent further contamination or if chemical is accidentally leaked into this area.
3. Shake kit or cylinders for 1-2 minutes to ensure proper mixing. APOC Polyset Commercial Roof Adhesive (HFO) should be between 70-85°F (21-29°C). See TDS for formula specific shaking and temperature recommendations.
4. Fully open all cylinder valves.
5. Dispense into waste container to verify that both chemicals are being dispensed in approximately equal streams. The dispensing unit is a disposable unit not designed for prolonged storage or continuous re-use. To help extend the storage life, it is recommended to dispense a minimal amount of adhesive from unit at least once every three (3) days to ensure optimum flow of chemical through hoses. Use of contents within 30 days of initial use is recommended.

VERY IMPORTANT: As the hoses are exposed to the heat of the sun, especially in the summer months, the pressure in the hoses will build up. Purging the hoses for a few seconds prior to spraying relieves the excess pressure and allows the chemical to flow in the proper proportions.

DISPOSAL PROCEDURES

Always wear proper protective equipment as you would while spraying the two-component adhesive in a well-ventilated area.

Procedure for handling empty or partially used disposable cylinders (not returnable):

1. **DO NOT INCINERATE CYLINDERS.**
2. Empty cylinders by dispensing the adhesive into a waste container like a cardboard box or plastic bag. Depressurize the used cylinders using the dispensing unit with a new nozzle attached. Spray the adhesive until one of the components/cylinders no longer sprays chemical.
3. Remove the nozzle and then continue to depressurize by dispensing the remaining chemical(s) into a waste container (a box lined with a plastic bag) that has adequate industrial liquid absorbing medium in the bottom. Dispense the residual chemicals until the pressure is down to a minimum or there are just large bubbles in the hose.
4. Close the cylinder valves completely, and then operate the dispensing unit again to empty and depressurize the hoses. Use a 9/16" wrench and remove the hoses from the cylinders. Use caution in case there is some residual chemical and/or pressure in the hoses.
5. Invert the cylinder and point away from face. Slowly open the cylinder over the waste container to catch any residual spray.
6. Return the cylinder to an upright position. Shake the container; there should not be any sloshing of liquid. Make sure to leave valves OPEN-do not close. **DO NOT PUNCTURE.**
7. The user of this material has the responsibility to dispose of empty cylinders, unused material and residues in compliance to all applicable federal, state, international and local regulations regarding the treatment, storage, and disposal for hazardous and nonhazardous wastes. Check with your local waste disposal service for guidance.

NOTE: After dispensing if one cylinder has chemical left in it; treat as hazardous material.

LIMITED WARRANTY

The Manufacturer warrants only that the product shall meet its specifications; this warranty is in lieu of all other written or unwritten, expressed or implied warranties and The Manufacturer expressly disclaims any warranty of merchantability, or fitness for a particular purpose. The buyer assumes all risks whatsoever as to the use of the material. Buyer's exclusive remedy as to any breach of warranty, negligence or other claim shall be limited to the replacement of the material. Failure to strictly adhere to any recommended procedures shall release the Manufacturer of all liability with respect to the materials of the use thereof. User of this product must determine suitability for any particular purpose, including, but not limited to, structural requirements, performance specifications and application requirements prior to installation and after product has been properly applied.

WARNINGS

WARNING: APOC® adhesive products are composed of a diisocyanate, blowing agent and polyol. Consult the product's SDS (available at www.apoc.com) for specific information. The urethane adhesive produced from these ingredients will support combustion and may present a fire hazard if exposed to a fire or excessive heat about 240°F (116°C). Wear protective glasses with side shields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend using in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). For more information regarding a certified respiratory program please visit <http://www.cdc.gov/niosh/>. To view or receive a copy of ICP Building Solution Group's respirator program, please contact ICP Building Solution Group Customer Care at 800-321-5585. Personal Protective Equipment can be purchased through ICP Building Solution Group's distribution by purchasing the Contractor Safety Kit (F65251). The Contractor Safety Kit includes: nitrile gloves, contractor safety glasses, and a NIOSH approved negative pressure half mask respirator. **FOR PROFESSIONAL USE ONLY. WARNING: Non-Flammable Compressed Gas.** Keep away from heat. Smoking and open flames, including hot work, should be prohibited in the vicinity of a foaming operation. Avoid contact with skin and eyes. May cause sensitization by inhalation and/or direct skin contact. Avoid prolonged or repeated breathing of vapor. **KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN. FIRST AID:** In any first aid case **CONSULT A PHYSICIAN.** **EYES:** Flush with water for at least 15 minutes. **SKIN:** Remove contaminated clothing. Wash skin with plenty of soap and water. Cured adhesive must be removed manually. **INHALATION:** If breathing is difficult, give oxygen. If breathing has stopped, give artificial respiration. **INGESTION:** give large quantities of water. Do NOT induce vomiting. Contact a physician immediately in any first aid situation. Consult the product's SDS (available at www.apoc.com) for specific information.

IMPORTANT

Always read all operating, application and safety instructions before using any products from ICP Building Solutions Group. Use in conformance with all local, state and federal regulations and safety requirements. Failure to strictly adhere to any recommended procedures and reasonable safety precautions shall release ICP Building Solutions Group of all liability with respect to the materials or the use thereof. For additional information and location of your nearest distributor, call ICP Building Solutions Group 330-753-4585.

NOTE: Physical properties shown are typical and are to serve only as a guide for engineering design. Results are obtained from specimens under ideal conditions and may vary upon use, temperature and ambient conditions. Right to change physical properties as a result of technical progress is reserved. This information supersedes all previously published data. Yields shown are optimum and will vary slightly depending on ambient conditions and particular application. Read all product directions and safety information before use. This product is organic, and therefore, is combustible. Consult local building codes for specific requirements regarding the use of cellular plastics or urethane foam in construction.

TROUBLESHOOTING GUIDE

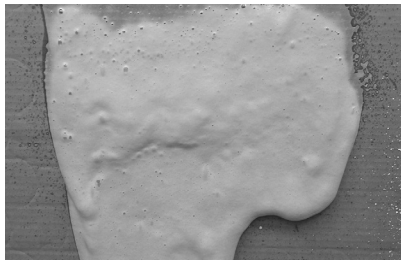
Equivalent flow of both A-component and B-component is required with all two-component polyurethane systems in order to obtain proper performance, curing and optimum yields. If a problem occurs, the cause is typically due to uneven chemical flow that is caused by a blockage of one of the chemicals.*

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
Poor chemical flow	Cylinder valves not fully open	Turn cylinder valves counter-clockwise until they stop
	Cylinder valves in incorrect position	Place cylinder valves in upright position
	Damaged rubber gasket in nozzle	Replace nozzle
	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70-85°F (21-29°C)
Adhesive leaking from hose connections	Hoses not tightened	Tighten all hose fittings
	Cross-threaded hose	Replace gun hose assembly
Dark crunchy adhesive / off-ratio (A-rich)	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70-85°F (21-29°C)
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Blockage of one chemical port	Clean gun face and apply petroleum jelly
	Gun crossover	Replace hose
White spongy or shrinking adhesive / off-ratio (B-rich)	Material is too cold	Chemical temperature must be between 70-85°F (21-29°C)
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Blockage of one chemical port	Clean gun face and apply petroleum jelly
	Gun crossover	Replace hose
Sputtering from nozzle	Propellant off-ratio	Shake the kit for at least 1 minute.
	Cylinders are empty	Switch to new kit
	Clogged nozzle	Replace nozzle
	Hose blockage	Replace hose

*If kit is still not fully operational, stop spraying and contact the distributor where purchased.

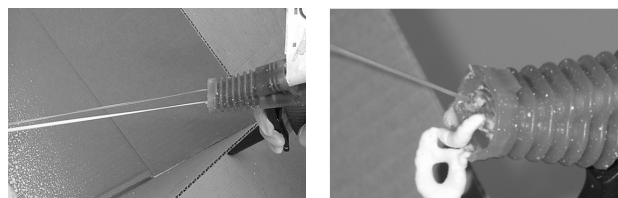
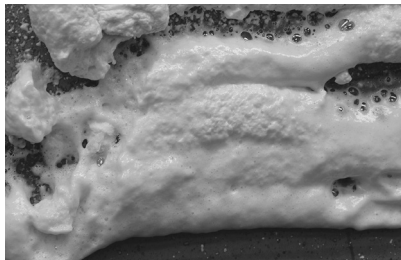
A-RICH ADHESIVE:

Crunchy, friable, slow or non curing. Darker brown in color.



B-RICH ADHESIVE:

Softer, white colored adhesive, with shrinkage when cured.



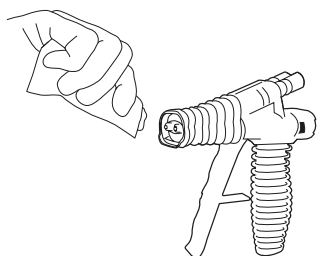
With the nozzle removed, check that both chemicals flow with equivalent force.

Partial or complete blockage of one chemical port will result in off-ratio adhesive.

*Handi-Gun® being shown for reference only.

NOZZLE CARE & USAGE:

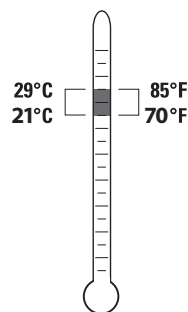
Apply a small amount of petroleum jelly, which is provided with each kit, to help keep the gun face clean from cured adhesive or contamination that could block one of the chemical ports.



Change nozzles frequently! Adhesive will cure inside the nozzle in the same amount of time that adhesive becomes tack-free in the air.

TEMPERATURE & STORAGE

- Chemical temperature is very important, store kits at or above 70°F (21°C) prior to use.
- Cold chemical may lead to off-ratio flow.
- Optimum chemical temperature is 70-85°F (21-29°C).
- See TDS for formula specific temperature recommendations.



POLYSOLV® MULTIPURPOSE CLEANER

- All ColorWise® nozzles are easily cleanable and solvent resistant.
- To clean nozzles, liquid chemical must be dissolved prior to its complete chemical reaction by flushing the nozzle with acetone or other suitable solvent.
- Gun face can be kept clean with the use of petroleum jelly on the face or with a soft cloth to remove residue.
- Cleaning a nozzle more than twice is not recommended.

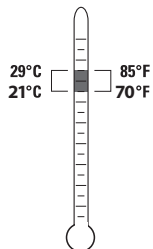
- The A-component chemical may eventually harden and clog the hose if stored for too long.
- The Handi-Gun is disposable and is not intended for continuous re-use.
- For best results, dispense liquid from hose at least once every 3 days.
- Use contents within 30 days of initial use.

INSTRUCCIONES DE USO DEL KIT DESECHABLE

INSTRUCCIONES DE USO

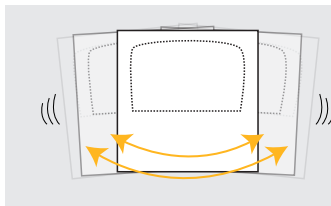
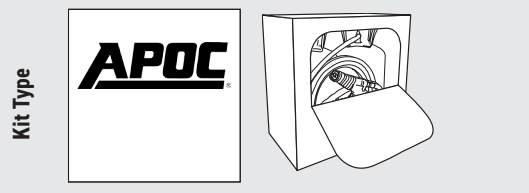
Cuando se usa la unidad de aplicación por primera vez o cuando se abre un equipo nuevo, se recomienda activar la pistola solamente con una abertura de 1/2 a 3/4, hasta que se obtenga el caudal deseado. Esta capacidad de dosificación con control es una ventaja importante de esta unidad de aplicación, el cual le permite al usuario tener un control completo sobre el caudal que mejor se ajuste a la aplicación.

PREPARACIÓN INICIAL

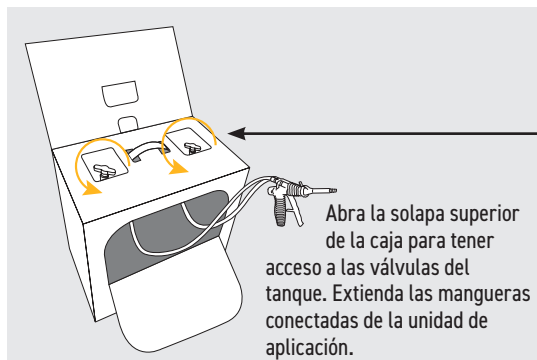


Utilice anteojos o gafas protectoras con protección lateral, guantes de nitrilo y vestimenta que proteja contra exposición dérmica. Se recomienda su uso en un área bien ventilada con protección respiratoria certificada o un respirador purificador de aire motorizado (PAPR). Consulte la SDS (disponible en www.APOC.com).

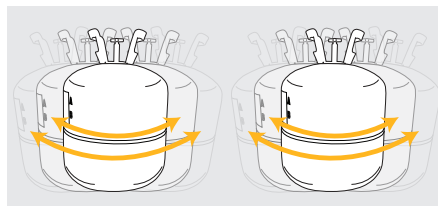
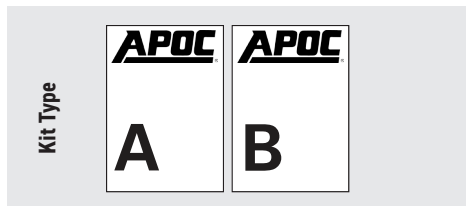
PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN PARA EL MODELO DE DOS COMPONENTES EN UN SOLO PAQUETE



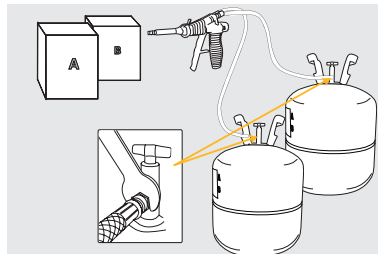
Agite el kit durante al menos 1 minuto antes de usarlo para asegurar una mezcla adecuada. Normalmente, el químico debe estar entre 21°C y 29°C (70°F y 85°F). Consulte la ficha de datos técnicos (TDS) en cuanto a recomendaciones de temperatura y agitación de la fórmula.



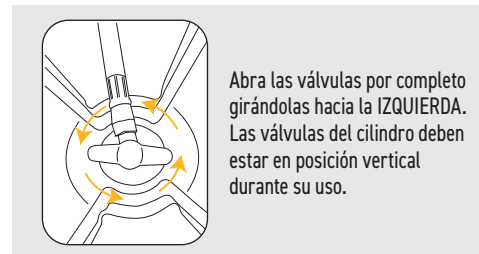
PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN PARA EL MODELO DE DOS COMPONENTES EN DOS PAQUETES



Agite cada cilindro durante al menos 1 minuto antes de usarlos para asegurar una mezcla adecuada. Normalmente, el químico debe estar entre 21°C y 29°C (70°F y 85°F). Consulte la ficha técnica (TDS) en cuanto a recomendaciones de temperatura y agitación de la fórmula.



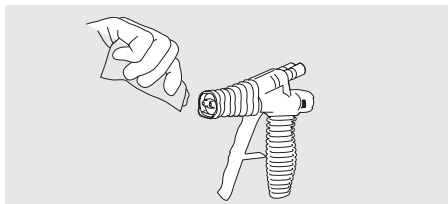
Conecte la manguera con código rojo al cilindro del componente "A" y la manguera con código negro al tanque del componente "B" y apriete con una llave inglesa de 9/16".



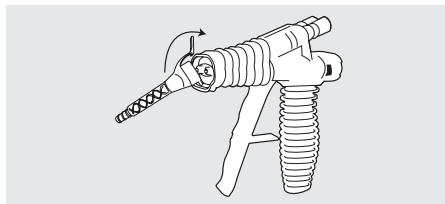
TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Para obtener mejores resultados, todas las superficies deben estar limpias, secas y sin impurezas, polvo, aceite, pintura suelta, cera o grasa, etc. La temperatura del adhesivo debe estar entre 21-29°C (70-85°F). Las superficies a pegar deben estar a -1°C (30°F) o más. Las temperaturas fuera de este intervalo pueden afectar el tiempo de adhesión, la aplicabilidad y el rendimiento del producto. Para obtener información específica sobre el producto, consulte la TDS (disponible en www.APOC.com).

CONECTE LA BOQUILLA CON SISTEMA DE ADVERTENCIA DE TEMPERATURA COLORWISE®

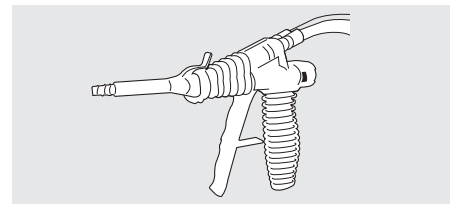


1. Antes de conectar la boquilla, aplique vaselina en la parte delantera de la pistola.



2. Inserte la lengüeta inferior de la boquilla en la ranura inferior de unidad de aplicación.

3. Fije el pestillo superior empujándolo hacia la parte posterior de la unidad, hasta que encaje.



4. La unidad está lista para ser usada.
5. Después de conectar la boquilla, rocíe algo de producto en un receptáculo para desechos. Para comprobar que hay partes iguales de los productos químicos A y B, compruebe que el adhesivo se está curando.
6. Para quitar la boquilla usada, empuje el pestillo superior hacia arriba y luego hacia adelante para desengancharla.

BOQUILLAS CON SISTEMA DE ADVERTENCIA DE TEMPERATURA COLORWISE®

Los cambios de transparente a azul indican que el químico ha alcanzado temperaturas inferiores a 16°C (60°F) y el adhesivo no debe ser aplicado.

- La cámara de mezclado de la boquilla ColorWise cambiará de transparente a azul cuando se rocía un químico frío a través de ella. Detenga la aplicación y compruebe que la temperatura del químico sea la adecuada para evitar un flujo desproporcional del adhesivo.
- Detenga la aplicación y caliente el químico a la temperatura recomendada. Consulte la TDS en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura para el producto.
- Cuando se rocía el químico a la temperatura adecuada a través de una boquilla azul y fría, la cámara de mezclado de la boquilla vuelve a cambiar a transparente, lo que indica que está lista para la aplicación. Tenga en cuenta que la parte superior de la boquilla puede permanecer azul.
- Ayuda a mantener el cociente de la espuma y maximiza el rendimiento.
- Disponible para utilizarse con las unidades de aplicación Handi-Gun®

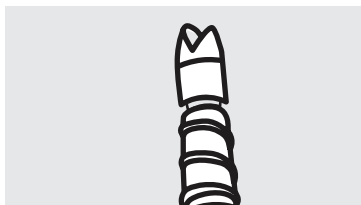
CUIDADO DE LA BOQUILLA COLORWISE®

- Aplique una pequeña cantidad de vaselina para ayudar a mantener el frente de la pistola limpio de adhesivo curado o de contaminación que pueda bloquear uno de los puertos de los químicos.
- Las boquillas son lavables y resistentes a los solventes. De manera oportuna, se puede enjuagar el adhesivo no curado de las boquillas con el limpiador multiusos Polysolv.
- El adhesivo se curará dentro de la boquilla en la misma cantidad de tiempo que deja de ser pegajoso después de su aplicación.

USO DE LA BOQUILLA DE BOQUILLA A PRESIÓN CON ADVERTENCIA DE TEMPERATURA DE COLORWISE®

Pase fácilmente de un patrón de rociado en abanico a un patrón de rociado en cono con la misma boquilla.*

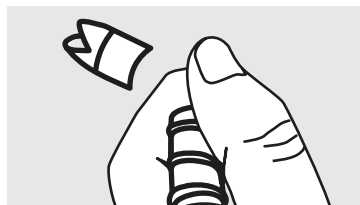
NOTE: No disponible con todas las formulaciones. Póngase en contacto con su representante de ventas local para obtener más información.



1. Las boquillas provistas permiten un patrón de rociado en abanico.



2. ¡Retire fácilmente la punta del ventilador para cambiar el patrón de rociado!



3. La boquilla de punta a presión ahora permite un patrón de rociado de cono.

*Una vez que se ha roto la punta de la boquilla para cambiar al patrón de rociado de cono, si se necesita un patrón de rociado en abanico, se debe usar una boquilla nueva.

PRUEBAS DE APLICACIÓN DEL ADHESIVO

Cuando se usa la unidad de aplicación por primera vez o cuando comience un equipo nuevo, se recomienda activar la pistola solamente con una abertura de 1/2 a 3/4, hasta que se obtenga el caudal y patrón de rociado deseado. Esta capacidad de dosificación con control es una ventaja importante de la pistola, el cual le permite al usuario tener un control completo sobre el caudal y el patrón de rociado que mejor se ajuste a la aplicación. Aplique varios tiros de prueba sobre plástico o cartón antes de comenzar el trabajo.

MUY IMPORTANTE: CUANDO SE DEJA DE APLICAR EL PRODUCTO DURANTE MÁS DE 30 MINUTO, SE DEBE REMOVER LA BOQUILLA Y REEMPLAZARLA POR UNA NUEVA.

El químico en la boquilla empezará a curar y se tapanán las boquillas cuando se deja de aplicar por más de unos minutos. Si se aprieta el gatillo mientras hay una boquilla obstruida en la pistola, el producto químico de los cilindros (que está bajo presión) se verá bloqueado por la boquilla obstruida y causará un retroceso del producto químico en las mangueras, lo que se conoce como un cruce. La pistola ya no administrará los productos químicos en las proporciones adecuadas y el adhesivo no funcionará correctamente. Esta situación puede evitarse fácilmente al reemplazar la boquilla de rociado cuando se deja de usar por más de 1 minuto.

ADHESIVOS EN AEROSOL

1. Utilice anteojos o gafas protectoras con protección lateral, guantes de nitrilo y vestimenta que proteja contra exposición dérmica. Utilícese solamente en una zona bien ventilada. Consulte la SDS (disponible en www.APOC.com).
2. Para obtener los mejores resultados, utilícese cuando el adhesivo está entre 21°C y 29°C (70°F y 85°F); consulte la TDS para obtener recomendaciones de temperatura específica para la fórmula. Limpie la grasa, el aceite, las impurezas y el agua de las superficies donde se aplicará la espuma. Agítese el kit durante al menos 1 minuto antes de su uso, dependiendo de los requisitos del producto (véase la TDS para más información). Para kits más grandes, conecte la manguera al cilindro y apriete con la llave de 9/16" incluida.
3. Abra las válvulas (A y B) del cilindro por completo.
4. Conecte una boquilla a la unidad de aplicación. El uso de vaselina en la parte delantera de la unidad de aplicación antes de conectar la boquilla ayuda a prevenir la contaminación causada por químicos o por espuma ya curada y ayuda a mantener limpios los puertos de sellado. (Las instrucciones detalladas para la fijación de la boquilla se muestran arriba).
5. Cuando se usa la unidad de aplicación por primera vez o cuando se abre un equipo nuevo, aplique la espuma apretando el gatillo solamente con una abertura de 1/4 a 1/3, hasta que se obtenga la descarga y el patrón de rociado ideal. Esta capacidad dosificadora con control es una de las ventajas más importantes de la unidad de aplicación, dándole al usuario un control completo sobre la magnitud del flujo y del patrón de rociado que mejor se ajuste a la aplicación.
6. Una vez que se suelta el gatillo, se DEBE REACTIVAR DURANTE LOS PRÓXIMOS 30 SEGUNDOS o se deberá instalar una boquilla nueva. De no hacerlo, podrían producirse fugas, derrames o salpicaduras de sustancias químicas que podrían arruinar la unidad de aplicación y/o las mangueras.
7. **IMPORTANTE:** Después de soltar el gatillo, active el dispositivo de seguridad para prevenir descargas accidentales.
8. Todas las boquillas de la unidad de aplicación son fáciles de limpiar y resistentes a los disolventes. Para limpiar las boquillas, se debe disolver el producto químico líquido antes de que se complete la reacción química enjuagando la boquilla con un disolvente adecuado como el limpiador multiusos Polysolv. La pistola se puede mantener limpia mediante la aplicación de vaselina en la parte delantera o con un trapo suave para eliminar residuos.
9. **No desconecte las mangueras del tanque. No enjuague ni limpie las mangueras con aire, agua ni disolventes. Desconectar o limpiar las mangueras puede afectar a la espuma.**

MÉTODOS DE APLICACIÓN

APOC Polyset adhesivo para techos comerciales (HFO) se puede utilizar para adherir membranas de TPO, PVC y KEE con tela en una gran variedad de sustratos como: paneles de aislamiento de poliisocianurato (Poli-ISO), DensDeck® y DensDeck Prime®, Securock®, concreto estructural, plataformas con betún modificado liso y granulado.

PREPARACIÓN

Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de impurezas y lisas, sin contaminación en la superficie. Los paneles de revestimiento o aislamiento rotos, despegados, húmedos o dañados se deben eliminar y reemplazar antes de la aplicación del adhesivo para techos comerciales (HFO).

MEMBRANAS CON TELA

APOC Polyset adhesivo para techos comerciales (HFO) es un adhesivo de superficie única. Se aplica mediante rociado en un "patrón de salpicadura" sobre el techo, el aislamiento o el panel de recubrimiento mediante la aplicación del adhesivo en un patrón similar al movimiento que se realiza cuando se riega manualmente un lecho de flores. El patrón de salpicadura debe producir un recubrimiento uniforme muy texturizado con grosor nominal de aproximadamente 1/8" a 1/2" en las partes más altas del adhesivo salpicado.

Las costuras de la membrana y el borde de orillo de la fábrica se deben proteger contra excesos del adhesivo para techos comerciales (HFO). Si el exceso contamina la zona de la costura, se debe limpiar de inmediato la zona de costura con un limpiador de costuras o Polysolv mientras el adhesivo todavía está húmedo. El tiempo de adhesión del adhesivo para techos comerciales (HFO) es de aproximadamente 1 a 10 minutos desde el inicio de la aplicación y variará según la temperatura ambiente, así como la temperatura del sustrato. El área de sustrato en la que se aplica el adhesivo antes de la membrana debe vigilarse para evitar el asentado en seco de la membrana. Se debe tener cuidado, especialmente en ambientes de alta temperatura (de 32°C [90°F] y superior), para asegurarse de que el adhesivo no se haya secado o haya formado una película antes de la aplicación de la membrana.

NOTA: Las membranas pueden aplicarse una vez que el adhesivo ha alcanzado suficiente fuerza de adherencia al sustrato inmediato al que está adherido. Se recomienda que el contratista inspeccione el aislamiento instalado en cuanto a su adherencia correcta y que vuelva a adherir todos los paneles y esquinas que no están debidamente conectados.



EJEMPLO DE APLICACIÓN DEL PATRÓN DE SALPICADURAS



PATRÓN DE ROCIADO LIGERO



PATRÓN DE ROCIADO SUGERIDO



PATRÓN DE ROCIADO PESADO

AISLAMIENTO Y PANELES DE RECUBRIMIENTO

Para aplicar el adhesivo, apunte la boquilla del aplicador hacia la superficie que se va a rociar y sosténgala a unos 50 cm (20") de la superficie. Apriete el gatillo y mueva la mano a una velocidad en la que se aplica el adhesivo deseado en un patrón con forma de "serpentin". El adhesivo para techos comerciales (HFO) se aplica en un patrón en forma de serpentin que se coloca en un máximo de 30.48 cm (12") del centro.

Los paneles de aislamiento se deben colocar tomando en consideración la prueba de viscosidad y adhesividad (1 a 4 minutos, según las condiciones ambientales) y se deben adherir caminando encima de ellos inmediatamente después de la colocación.

NOTA: Se deben colocar lastres sobre los paneles que no queden planos debido a un ahuecamiento, deformación o coronación, o debido a irregularidades en la superficie del sustrato, hasta que el adhesivo haya logrado una adherencia adecuada para mantener los paneles en su lugar. Cuando se deja de aplicar el adhesivo durante recesos, la hora de la comida o durante la noche, cierre las válvulas del cilindro y coloque la boquilla usada en la parte delantera de la pistola. Al comenzar nuevamente con el rociado, reemplace la boquilla con una boquilla nueva sin usar, abra las válvulas de los cilindros y realice una prueba de viscosidad y adhesividad.



EJEMPLO DE APLICACIÓN DEL PATRÓN DE CORDÓN



EJEMPLO DE APLICACIÓN DEL PATRÓN DE CORDÓN

NOTA: Verificar periódicamente que los paneles se estén adhiriendo correctamente.

ALMACENAMIENTO Y REUTILIZACIÓN DEL KIT

1. Cierre las válvulas de los cilindros.
2. **No almacene cilindros llenos a temperaturas superiores a 38°C (100°F). No almacene cilindros parciales o usados a más de 32°C (90°F) ni a menos de 7°C (45°F). Permita que los kits almacenados a temperaturas menores de 24°C (75°F) reposen por un tiempo para que los químicos adquieran una temperatura de entre 21 y 29°C (70 y 85°F). Consulte la ficha de datos técnicos (TDS) en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura de la fórmula.**
3. La boquilla usada se debe dejar conectada a la unidad de aplicación durante el almacenamiento para mantener limpios los puertos de salida de la unidad de aplicación y protegerlos del polvo, de impurezas o del mismo producto químico, lo que podría afectar la conexión correcta de la boquilla. SEGURIDAD: Active siempre el dispositivo de seguridad del gatillo y cierre todas las válvulas de abastecimiento durante el almacenamiento.
4. Todas las boquillas de la unidad de aplicación son fáciles de limpiar y resistentes a los disolventes. Para limpiar las boquillas, se debe disolver el producto químico líquido antes de que se complete la reacción química enjuagando la boquilla con un disolvente adecuado como el limpiador multiusos Polysolv. La pistola se puede mantener limpia mediante la aplicación de vaselina en la parte delantera o con un trapo suave para eliminar residuos.
5. **NO DESCONECTE LAS MANGUERAS DE LOS CILINDROS.** Manténgalos bajo presión. No enjuague ni limpie las mangueras con aire, agua ni disolventes. Desconectar o limpiar las mangueras puede afectar al adhesivo.

Para volver a emplear la unidad de aplicación después del almacenamiento:

1. Quite la boquilla utilizada.
2. Revise la parte delantera de la unidad de aplicación para comprobar que los puertos de salida estén despejados, y que la parte delantera de la unidad no tenga impurezas, producto químico u otras impurezas. Si fuese necesario, use un trapo o un pedazo de tela suave para eliminar residuos de químico o del adhesivo endurecido de la parte delantera de la unidad de aplicación. Se recomienda usar la vaselina incluida para cubrir la parte delantera de la unidad y evitar que se contamine de nuevo, o por si se derrama accidentalmente el producto químico en esta área.
3. Agite el kit o los cilindros durante 1 o 2 minutos para asegurar una buena mezcla. La temperatura del adhesivo debe estar entre 21 y 29°C (70 y 85°F). Consulte la TDS en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura y agitación de la fórmula.
4. Abra las válvulas de los cilindros por completo.
5. Aplique cierta cantidad en un receptáculo de desechos para comprobar que los productos químicos fluyan de manera uniforme. La unidad de aplicación es una unidad desechable que no está diseñada para un almacenamiento prolongado ni para ser reutilizada continuamente. Para ayudar a alargar su vida de almacenamiento, se recomienda rociar una cantidad mínima de adhesivo de la unidad al menos cada tres (3) días con el fin de asegurar un flujo óptimo del producto químico a través de las mangueras. Se recomienda utilizar el contenido en un plazo de 30 días a partir del uso inicial.

VERY IMPORTANT: As the hoses are exposed to the heat of the sun, especially in the summer months, the pressure in the hoses will build up. Purging the hoses for a few seconds prior to spraying relieves the excess pressure and allows the chemical to flow in the proper proportions.

PROCEDIMIENTOS DE ELIMINACIÓN

Use siempre el equipo de protección adecuado como lo haría durante la aplicación de la espuma de dos componentes en un área bien ventilada.

1. Procedimiento para el manejo de cilindros desechables vacíos o parcialmente usados (no retornables):

2. NO INCINERAR LOS CILINDROS.

3. Vacíe los cilindros rociando la espuma en un receptáculo para desechos, como una caja de cartón o bolsa de plástico. Despresurice los cilindros usando la unidad de aplicación con una boquilla nueva. Rocíe el adhesivo hasta que deje de salir el producto químico de uno de los componentes o cilindros.
4. Quite la boquilla y, luego, continúe con la despresurización rociando los productos químicos en un receptáculo para desechos (una caja forrada con una bolsa de plástico) que tiene en el fondo un medio de absorción de líquidos industriales adecuado. Rocíe los productos químicos residuales hasta que la presión se reduzca a un mínimo o solo queden burbujas grandes en la manguera.
5. Cierre las válvulas del cilindro por completo y, luego, opere de nuevo la unidad de aplicación para vaciar y despresurizar las mangueras. Utilice una llave inglesa de 9/16" para desconectar las mangueras de los cilindros. Tenga cuidado en caso de que haya residuos químicos o presión en las mangueras.
6. Coloque el cilindro de cabeza y apunte en dirección contraria a la cara. Abra lentamente el cilindro sobre el receptáculo para desechos para captar cualquier producto residual.
7. Coloque el cilindro otra vez de pie. Agite el contenedor; no se debe escuchar ningún líquido. Compruebe que las válvulas estén ABIERTAS; no las cierre. NO PERFORAR.
8. El usuario de este material tiene la responsabilidad de eliminar los tanques vacíos, los materiales no utilizados y los residuos de conformidad con las leyes federales, estatales, internacionales y locales correspondientes relativos al tratamiento, almacenamiento y eliminación de residuos peligrosos y no peligrosos. Consulte con su servicio local de eliminación de desechos para obtener una guía.

NOTA: Después de intentar vaciarlo, si queda algo de producto químico en un cilindro, tratarlo como material peligroso.

GARANTÍA LIMITADA

El fabricante garantiza únicamente que el producto cumplirá con sus especificaciones: esta garantía sustituye a todas las demás garantías escritas o no, expresas o implícitas, y el fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. El comprador asume todos los riesgos en cuanto al uso del material. El recurso exclusivo del Comprador con respecto a cualquier incumplimiento de la garantía, negligencia u otro reclamo se limitará al reemplazo del material. El incumplimiento estricto de cualquiera de los procedimientos recomendados liberará al Fabricante de toda responsabilidad con respecto a los materiales del uso de los mismos. El usuario de este producto debe determinar la idoneidad para cualquier propósito en particular, incluidos, entre otros, los requisitos estructurales, las especificaciones de rendimiento y los requisitos de aplicación antes de la instalación y después de que el producto se haya aplicado correctamente.

ADVERTENCIAS

ADVERTENCIA: Los productos adhesivos APOC® están compuestos por un diisocianato, un agente de expansión y polioli. Consulte la SDS del producto (disponible en www.apoc.com) para obtener información específica. El adhesivo de uretano producido a partir de estos ingredientes favorecerá la combustión y puede presentar un riesgo de incendio si se expone al fuego o al calor excesivo de aproximadamente 240 °F (116 °C). Use anteojos protectores con protectores laterales o goggles, guantes de nitrilo y ropa que proteja contra la exposición dérmica. Se recomienda su uso en un área bien ventilada con protección respiratoria certificada o un respirador purificador de aire motorizado (PAPR). Para obtener más información sobre un programa respiratorio certificado, visite <http://www.cdc.gov/niosh/>. Para ver o recibir una copia del programa de respiradores de ICP Building Solution Group, comuníquese con Atención al cliente de ICP Building Solution Group al 800-321-5585. El equipo de protección personal se puede comprar a través de la distribución de ICP Building Solution Group comprando el kit de seguridad para contratistas (F65251). El kit de seguridad para contratistas incluye: guantes de nitrilo, anteojos de seguridad para contratistas y un respirador de media máscara de presión negativa aprobado por NIOSH. Solo para uso profesional. **ADVERTENCIA:** Gas comprimido no inflamable. Alejate del calor. Debe prohibirse fumar y las llamas abiertas, incluido el trabajo en caliente, en las proximidades de una operación de espumado. Evite el contacto con la piel y los ojos. Puede causar sensibilización por inhalación y/o contacto directo con la piel. Evite la respiración prolongada o repetida del vapor. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PRIMEROS AUXILIOS:** En cualquier caso de primeros auxilios CONSULTE A UN MÉDICO. **OJOS:** Enjuague con agua durante al menos 15 minutos. **PIEL:** Quitar la ropa contaminada. Lavar la piel con abundante agua y jabón. El adhesivo curado se debe quitar manualmente. **INHALACIÓN:** Si la respiración es difícil, administre oxígeno. Si la respiración se ha detenido, administre respiración artificial. **INGESTIÓN:** dar grandes cantidades de agua. No induzca el vomito. Póngase en contacto con un médico inmediatamente en cualquier situación de primeros auxilios. Consulte la SDS del producto (disponible en www.apoc.com) para obtener información específica.

IMPORTANTE

Lea siempre todas las instrucciones de funcionamiento, aplicación y seguridad antes de utilizar cualquier producto de ICP Building Solutions Group. Úselo de conformidad con todas las reglamentaciones y requisitos de seguridad locales, estatales y federales. El incumplimiento estricto de los procedimientos recomendados y las precauciones de seguridad razonables liberará a ICP Building Solutions Group de toda responsabilidad con respecto a los materiales o el uso de los mismos. Para obtener información adicional y la ubicación de su distribuidor más cercano, llame a ICP Building Solutions Group al 330-753-4585.

NOTA: Las propiedades físicas que se muestran son típicas y deben servir solo como guía para el diseño de ingeniería. Los resultados se obtienen de muestras en condiciones ideales y pueden variar según el uso, la temperatura y las condiciones ambientales. Se reserva el derecho a cambiar las propiedades físicas como resultado del progreso técnico. Esta información reemplaza todos los datos publicados anteriormente. Los rendimientos mostrados son óptimos y variarán ligeramente según las condiciones ambientales y la aplicación particular. Lea todas las instrucciones del producto y la información de seguridad antes de usarlo. Este producto es orgánico, y por lo tanto, es combustible. Consulte los códigos de construcción locales para conocer los requisitos específicos relacionados con el uso de plástico celular o espuma de uretano en la construcción.

GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

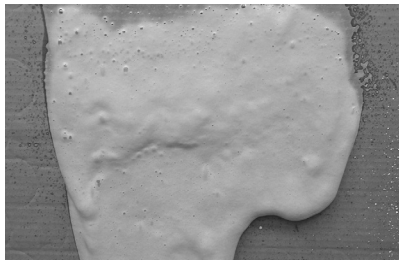
En los sistemas de poliuretano de dos componentes, es necesario que los componentes A y B fluyan de manera uniforme, a fin de que el producto se comporte de manera óptima en cuanto a su desempeño, endurecimiento y rendimiento. Si se produce un problema, la causa suele ser irregularidades en el flujo de los químicos, causada por una obstrucción de una de los químicos.*

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN
El flujo del químico es deficiente	Las válvulas del cilindro no están completamente abiertas	Girar las válvulas del cilindro a la izquierda hasta que se detengan
	Las válvulas del cilindro están en la posición incorrecta	Colocar las válvulas del tanque en posición vertical
	Junta de goma dañada en la boquilla	Reemplazar la boquilla
	El material está demasiado frío	La temperatura debe estar entre 21 y 29°C (70 y 85°F)
El adhesivo se escapa por las conexiones de la manguera	Las mangueras no están apretadas	Apretar todos los acoples de la manguera
	La manguera no está debidamente roscada	Reemplazar el conjunto de manguera y pistola
El adhesivo está oscuro y crujiente / flujo desproporcional (rico en componente A)	El material está demasiado frío	La temperatura debe estar entre 21 y 29°C (70 y 85°F)
	Boquilla obstruida	Reemplazar la boquilla
	Bloqueo de uno de los puertos	Limpiar la parte frontal de la pistola y aplicar vaselina
	La pistola no está debidamente roscada	Reemplazar la manguera
El adhesivo está blanco y esponjoso o se contrae / flujo desproporcional (rico en componente B)	El material está demasiado frío	La temperatura debe estar entre 21 y 29°C (70 y 85°F)
	Boquilla obstruida	Reemplazar la boquilla
	Bloqueo de uno de los puertos	Limpiar la parte frontal de la pistola y aplicar vaselina
	La pistola no está debidamente roscada	Reemplazar la manguera
Chisporrotea por la boquilla	Carburante fuera de proporción	Agitar el kit durante al menos 1 minuto
	Los cilindros están vacíos	Cambiar a un kit nuevo
	Boquilla obstruida	Reemplazar la boquilla
	Bloqueo de manguera	Reemplazar la manguera

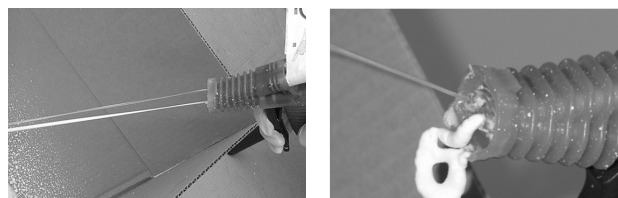
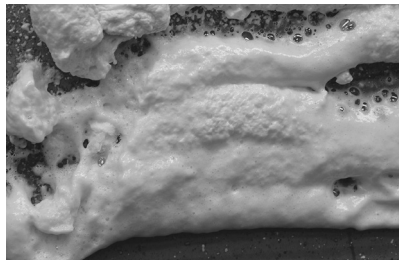
*Si el kit todavía no funciona bien del todo, deje de aplicar el adhesivo y contacte al distribuidor donde adquirió el producto.

“RICO EN COMPONENTE A”: “RICO EN COMPONENTE B”:

Crujiente, quebradizo, no seca o seca muy lentamente. De color café oscuro.



El adhesivo es más suave, de color blanco, se contrae.



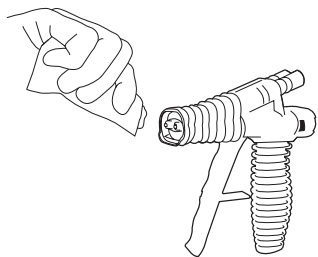
Con la boquilla quitada, verificar que los productos químicos fluyan con fuerza equivalente.

La obstrucción parcial o completa de un puerto tendrá como resultado un flujo desproporcional del adhesivo.

*La Handi-Gun® se muestra solo como referencia.

CUIDADO Y USO DE LA BOQUILLA

Aplique una pequeña cantidad de vaselina, que se incluye con el kit, para ayudar a mantener la parte delantera de la pistola limpia de adhesivo endurecido o contaminación que pueda bloquear uno de los puertos de salida.



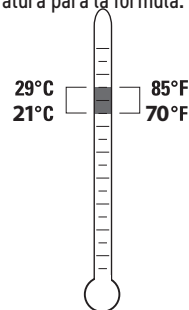
Cambie las boquillas con frecuencia. El adhesivo se curará dentro de la boquilla en la misma cantidad de tiempo que deja de ser pegajoso después de su aplicación.

LIMPIADOR MULTIUSOS POLYSOLV®

- Todas las boquillas ColorWise® son fáciles de limpiar y resistentes a los disolventes.
- Para limpiar las boquillas, el producto químico líquido debe disolverse antes de que se complete la reacción química enjuagando la boquilla con el limpiador multiusos Polysolv u otro disolvente adecuado.
- La pistola se puede mantener limpia mediante la aplicación de vaselina en la parte delantera o con un trapo suave para eliminar residuos.
- No es recomendable limpiar las boquillas más de dos veces.

TEMPERATURA Y ALMACENAMIENTO

- Es muy importante la temperatura del químico; almacenar los equipos a una temperatura de 21°C (70°F) antes de su uso.
- Si el químico está demasiado frío, el flujo puede ser desproporcional.
- La temperatura óptima del químico es entre 21 y 29°C (70 y 85°F).
- Consulte la hoja de datos técnicos en cuanto a recomendaciones específicas de temperatura para la fórmula.

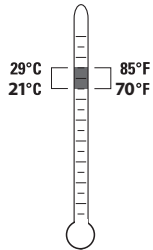


- El componente A puede llegar a endurecerse y obstruir la manguera si se almacena durante demasiado tiempo.
- La pistola Handi-Gun es desechable y no está diseñada para un reuso continuo.
- Para obtener mejores resultados, rocíe líquido de la manguera al menos una vez cada 3 días.
- Utilice el resto del contenido en un plazo de 30 días a partir del uso inicial.

CONSIGNES D'UTILISATION

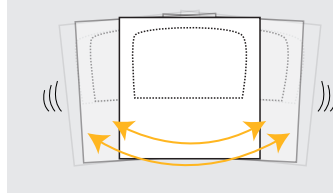
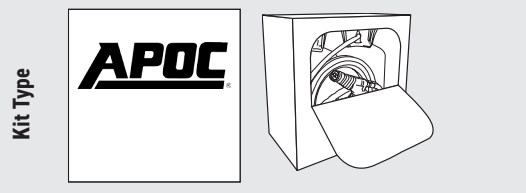
Lorsque vous pulvérisez le dispositif de distribution pour la première fois ou lorsque vous démarrez un nouveau kit, il est recommandé de tirer la gâchette uniquement de 1/2 à 3/4, jusqu'à ce que le débit souhaité soit atteint. Cette capacité de dosage contrôlable est un avantage majeur de ce dispositif de distribution. Il permet à l'utilisateur de contrôler complètement le débit qui convient le mieux à l'application.

PRÉPARATION INITIALE



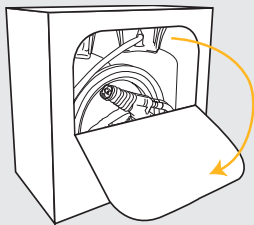
Portez des lunettes de protection avec écrans latéraux ou des lunettes de protection, des gants en nitrile et des vêtements qui protègent contre l'exposition cutanée. Il est recommandé de l'utiliser dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ou un respirateur à adduction d'air comprimé (PAPR). Voir la Fiche technique (FT) (disponible sur www.APOC.com).

PROCÉDURES D'APPLICATION POUR LES MODÈLES À UN SEUL EMBALLAGE ET À DEUX COMPOSANTS

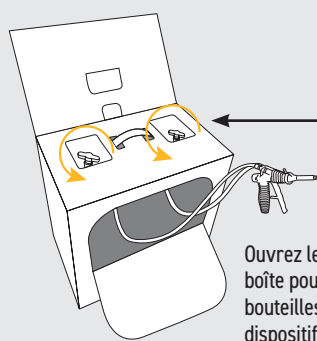


Agitez le kit pendant au moins 1 minute avant de l'utiliser pour assurer un mélange correct. En général, le produit chimique doit avoir une température comprise entre 21-29°C (70-85°F).

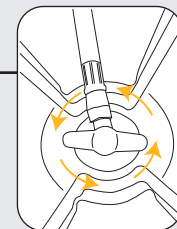
Voir Fiche technique pour les recommandations d'agitation et de température des formules



Appuyez sur le haut du panneau arrière pour l'ouvrir. Tirez le rabat vers le bas pour l'assemblage du tuyau du dispositif de distribution. Retirez le paquet de buse et lisez les instructions.

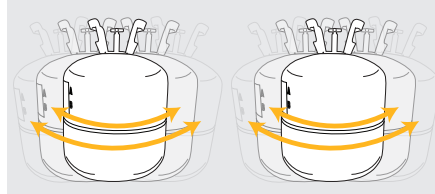
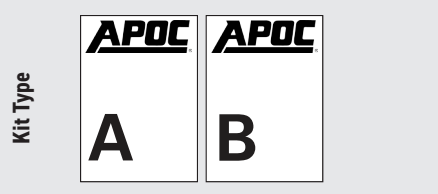


Ouvrez le rabat supérieur de la boîte pour ouvrir les robinets des bouteilles. Déployez le tuyau du dispositif de distribution.



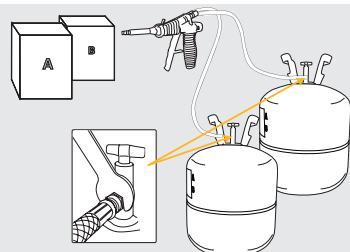
Ouvrez complètement les robinets en les tournant les **DANS LE SENS INVERSE DES AIGUILLES D'UNE MONTRE**. Le rabat supérieur peut être retiré ou laissé en place pendant l'utilisation ou le stockage.

PROCÉDURES D'APPLICATION POUR LES MODÈLES À DOUBLE EMBALLAGE ET À DEUX COMPOSANTS

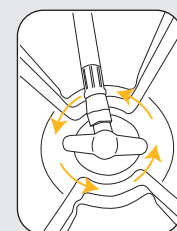


Agitez chaque cylindre pendant au moins 1 minute avant de l'utiliser pour assurer un mélange correct. En général, le produit chimique doit avoir une température comprise entre 21-29°C (70-85°F).

Voir Fiche technique pour les recommandations d'agitation et de température des formules



Enfilez le tuyau à code rouge sur la bouteille du composant A et le tuyau à code noir sur la bouteille du composant B et serrez avec la clé 9/16 po fournie.

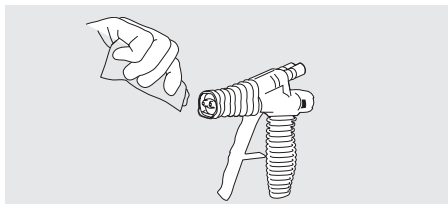


Ouvrez complètement les robinets en les tournant les **DANS LE SENS INVERSE DES AIGUILLES D'UNE MONTRE**. Les robinets des bouteilles doivent être en position verticale pendant l'utilisation.

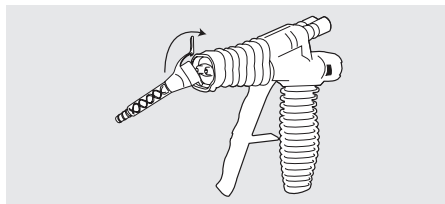
TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Pour obtenir de meilleurs résultats, toutes les surfaces à coller doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, de poussière, d'huile, de peinture détachée, de cire ou de graisse, etc. La température de l'adhésif doit être comprise entre 21 et 29°C (70-85°F). Les surfaces à coller doivent être à -1°C (30°F) ou plus. Les températures en dehors de cette plage peuvent affecter la plage de collage, la facilité d'application et les performances du produit. Pour des renseignements spécifiques sur le produit, voir la Fiche technique (FT) (disponible sur www.APOC.com).

FIXATION DE LA BUSE AVERTISSEUR DE TEMPÉRATURE COLORWISE®

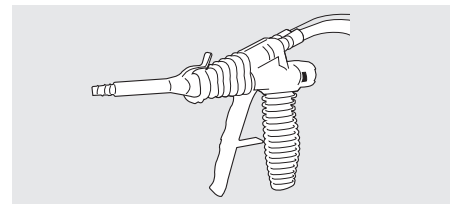


1. Avant de fixer la buse, appliquez de la gelée de pétrole sur la face du pistolet.



2. Insérez la languette inférieure de la buse dans la fente inférieure du dispositif de distribution.

3. Fixez le loquet supérieur en le poussant vers l'arrière du dispositif, jusqu'à ce qu'un « claquement » audible soit entendu.



4. Le dispositif est prêt à l'utilisation.

5. Après avoir fixé la buse, vaporisez dans le récipient « envoi-test ». Pour assurer des portions égales de produits chimiques A et B, vérifiez que l'adhésif est en train de durcir.

6. Pour retirer la buse usagée, poussez le loquet supérieur vers le haut et vers l'avant pour l'ouvrir.

BUSES AVERTISSEURS DE TEMPÉRATURE COLORWISE®

La buse d'avertissement de température ColorWise® passe du clair au bleu, indiquant que le produit chimique a atteint une température froide, inférieure à 16°C (60°F), et que l'adhésif ne doit pas être distribué.

- La chambre de mélange de la buse ColorWise passe du clair au bleu lorsque du produit chimique froid est pulvérisé à travers cette chambre. Arrêtez la pulvérisation et assurez-vous que le produit chimique est à la bonne température pour éviter un mauvais rapport de l'adhésif.
- Arrêtez la pulvérisation et réchauffez le produit chimique à la température recommandée. Voir Fiche technique pour les recommandations de température spécifiques au produit.
- Si le produit chimique est pulvérisé à la bonne température dans une buse bleue et froide, la chambre de mélange de la buse redevient transparente, ce qui indique qu'il est possible de pulvériser. Notez que le haut de la buse peut rester bleu.
- Ce qui permet de garder l'adhésif sur le ratio et maximise le rendement.
- Disponible pour une utilisation avec les dispositifs de distribution Handi-Gun®

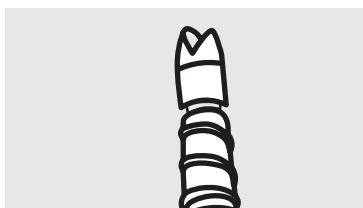
ENTRETIEN DE L'EMBOUT COLORWISE®

- Appliquez une petite quantité de gelée de pétrole pour aider à garder la face du pistolet exempte d'adhésif polymérisé ou de contamination qui pourrait bloquer l'un des orifices chimiques.
- Les buses sont nettoyables et résistantes aux solvants. En temps voulu, les buses peuvent être nettoyées de l'adhésif non-durci avec le nettoyant polyvalent Polysolv.
- L'adhésif durcira à l'intérieur de la buse dans le même laps de temps que l'adhésif devient non collant après avoir été distribué.

UTILISATION DE LA BUSE À POINTE SNAP-TIP COLORWISE® AVEC AVERTISSEMENT DE TEMPÉRATURE

Passez facilement d'un jet en éventail à un jet conique avec la même buse.*

REMARQUE : Non disponible avec toutes les formulations. Contactez votre représentant commercial local pour plus d'informations.



1. Les buses fournies permettent un jet en éventail.



2. Enlevez facilement la pointe du ventilateur pour changer le motif de pulvérisation !



3. La buse à pointe encliquetée permet désormais un jet conique.

*Une fois que la pointe de la buse a été cassée pour passer au modèle de pulvérisation conique, si un modèle de pulvérisation en éventail est nécessaire, une nouvelle buse doit être utilisée.

TEST DE PULVÉRISATION DE L'ADHÉSIF

Lorsque vous pulvérisiez pour la première fois ou lorsque vous démarrez un nouveau kit, il est recommandé de tirer la gâchette uniquement de 1/2 à 3/4, jusqu'à ce que vous obteniez le débit et la forme de pulvérisation souhaités. Cette capacité de dosage contrôlable est un avantage majeur du pistolet, permettant à l'utilisateur de contrôler complètement le débit et la forme de pulvérisation qui conviennent le mieux à l'application. Faites plusieurs essais sur du plastique ou du carton avant de commencer le travail.

EXTRÊMEMENT IMPORTANT - LORSQUE LA PULVÉRISATION EST ARRÊTÉE PENDANT PLUS DE 30 SECONDES, LA BUSE DOIT ÊTRE RETIRÉE ET REMPLACÉE PAR UNE NOUVELLE BUSE.

Le produit chimique contenu dans la buse commence à durcir et obstrue la buse lorsque la pulvérisation est arrêtée pendant plus de quelques minutes. Si l'on appuie sur la gâchette alors qu'une buse bouchée se trouve sur le pistolet, le produit chimique contenu dans les bouteilles (qui est sous pression) sera bloqué par la buse bouchée et provoquera un « reflux » de produit chimique dans les tuyaux, ce que l'on appelle un croisement. Le pistolet ne distribuera plus les produits chimiques dans les bonnes proportions et l'adhésif ne fonctionnera pas correctement. Cette situation peut être facilement évitée en changeant simplement de buse lorsque la pulvérisation est arrêtée pendant plus d'une minute.

PULVÉRISATION DES ADHÉSIFS

1. Portez des lunettes de protection avec écrans latéraux ou des lunettes de protection, des gants en nitrile et des vêtements qui protègent contre l'exposition cutanée. Utiliser uniquement dans une zone bien ventilée. voir la Fiche technique (FT) (disponible sur www.APOC.com).
2. Pour de meilleurs résultats, utilisez lorsque la température de l'adhésif se situe entre 21-29°C (70-85°F), voir la Fiche technique pour les recommandations de température spécifiques à la formule. Nettoyez la graisse, l'huile, la saleté et l'eau sur les surfaces à traiter. Agitez le kit avant l'utilisation pendant au moins 1 minute, selon les exigences du produit (voir Fiche technique pour plus de renseignements). Pour les grands kits, enflez le tuyau sur la bouteille jusqu'à ce qu'il soit serré à la main, puis serrez avec la clé 9/16 po fournie.
3. Ouvrez complètement les deux robinets de la bouteille (A et B).
4. Fixez la buse sur l'unité de distribution ; l'utilisation de la gelée de pétrole jointe sur la face du dispositif de distribution avant de fixer la buse aidera à prévenir la contamination par la mousse durcie ou le produit chimique et à garder les orifices d'étanchéité propres. (Les instructions détaillées pour la fixation de la buse sont indiquées ci-dessus).
5. Lorsque vous pulvérisez le dispositif de distribution pour la première fois et avec chaque nouveau kit, distribuez la mousse en ouvrant la gâchette uniquement de 1/4 à 1/3, jusqu'à ce que le débit souhaité soit atteint. Ce dosage contrôlable est un avantage majeur du dispositif de distribution, permettant à l'utilisateur de contrôler complètement le débit qui convient le mieux à l'application.
6. Une fois que la gâchette est relâchée, elle DOIT ÊTRE RÉACTIVE DANS LES 30 SECONDES ou une nouvelle buse doit être installée. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des fuites de produits chimiques, des déversements ou des éclaboussures qui peuvent endommager le dispositif de distribution et/ou les tuyaux.
- 7. IMPORTANT:** Après avoir relâché la gâchette, activez la sécurité de la gâchette pour éviter une décharge accidentelle.
8. Toutes les buses du dispositif d'application sont facilement nettoyables et résistantes aux solvants. Pour nettoyer les buses, le produit chimique liquide doit être dissous avant sa réaction chimique complète en rinçant la buse avec un solvant approprié tel que le nettoyant polyvalent Polysolv. La face du pistolet peut être maintenue propre avec de la gelée de pétrole sur la face ou avec un chiffon doux pour enlever les résidus.
- 9. Ne pas retirer les tuyaux des bouteilles. Ne pas rincer/nettoyer les tuyaux avec de l'air, de l'eau ou un solvant. Le retrait et/ou le nettoyage des tuyaux peut compromettre la mousse.**

MÉTHODES D'APPLICATION

APOC Polysset adhésif pour toiture commerciale (HFO) peut être utilisé pour faire adhérer les membranes TPO, PVC et KEE Fleece Back à une variété de substrats, y compris : les panneaux d'isolation en polyisocyanurate (Poly-ISO), DensDeck® et DensDeck Prime®, Securock®, le béton structurel, les toitures en bitume modifié lisse et granulé (recouvrement).

PRÉPARATION

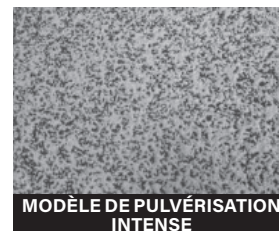
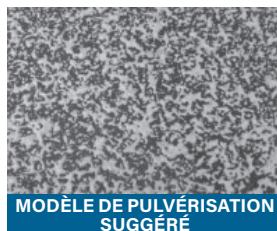
Toutes les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de tout débris et lisses, sans contamination de surface. Les panneaux d'isolation ou de couverture cassés, délamés, humides ou endommagés doivent être retirés et remplacés avant l'application de adhésif pour toiture commerciale (HFO).

MEMBRANES NON TISSÉS

Le APOC Polysset adhésif pour toiture commerciale (HFO) est un adhésif à surface unique. Il est appliqué par un « modèle d'éclaboussure » sur le toit, l'isolation ou le substrat du panneau de couverture en distribuant l'adhésif selon un modèle de pulvérisation semblable à l'action requise pour arroser manuellement un massif de fleurs. Le modèle d'éclaboussure doit produire un revêtement uniforme fortement texturé d'une hauteur d'environ ¼ po à ½ po d'épaisseur nominale sur les pics de l'adhésif pulvérisé.

Les joints de la membrane et le bord de la lisière d'usine doivent être protégés de la pulvérisation excessive du adhésif pour toiture commerciale (HFO). Si l'excès de pulvérisation contamine la zone du joint, nettoyez immédiatement la zone du joint avec un nettoyant pour joints ou du Polysolv pendant que l'adhésif est encore humide. La durée d'adhérence du adhésif pour toiture commerciale (HFO) est d'environ 1 à 10 minutes à partir du début de la pulvérisation et varie en fonction de la température ambiante et de la température du support. La surface du substrat sur laquelle l'adhésif est appliqué avant la membrane doit être surveillée afin d'éviter une membrane posée à sec. Il faut faire preuve de prudence, en particulier dans les environnements à haute température [32°C (90°F) et plus], à ce que l'adhésif ne se sèche pas ou qu'il ne devienne pas trop sec avant d'encasturer la membrane.

REMARQUE : Les membranes peuvent être appliquées une fois que l'adhésif a atteint une force d'adhérence suffisante au substrat immédiat sur lequel il est collé. Il est recommandé à l'entrepreneur d'inspecter l'isolant installé pour s'assurer qu'il adhère correctement et de recoller les panneaux et/ou les coins qui ne sont pas correctement fixés.



ISOLATION ET PANNEAUX DE RECOUVREMENT

Pour appliquer l'adhésif, dirigez la buse de l'applicateur vers la surface à pulvériser, en la tenant à environ 50,8 cm (20 po) de la surface. Appuyez sur la gâchette et déplacez la main à une vitesse qui permet de délivrer le ruban « serpentins » d'adhésif souhaité. L'adhésif APOC Polysset adhésif pour toiture commerciale (HFO) est appliqué en un ruban serpentins placé à un maximum de 30,48 cm (12 po) OC.

Les panneaux d'isolation doivent être placés en fonction du test de la ficelle et de l'adhérence (1 à 4 minutes selon les conditions ambiantes) et « collés » immédiatement après la pose.

REMARQUE : Les panneaux qui ne sont pas posés à plat en raison d'une déformation, d'un gauchissement ou d'un bombement, ou d'irrégularités de surface du substrat, doivent être lestés jusqu'à ce que l'adhésif ait atteint une adhérence suffisante pour maintenir les panneaux en place. Lorsque vous arrêtez la pulvérisation pour les pauses, le déjeuner ou la nuit, fermez les robinets des bouteilles et placez la buse usagée sur le devant du pistolet. Lorsque la pulvérisation doit reprendre, remplacez la buse par une nouvelle buse non utilisée, ouvrez les vannes du cylindre et effectuez un test de cordon et d'adhérence.



REMARQUE : Vérifiez périodiquement l'adhérence correcte du panneau.

STOCKAGE ET RÉUTILISATION DU KIT

1. Fermez les robinets des bouteilles.
2. **Ne conservez pas les bouteilles pleines à des températures supérieures à 38 °C (100 °F). Ne conservez pas les bouteilles partielles ou usagées à une température supérieure à 32 °C (90 °F) ou inférieure à 7 °C (45 °F). Les kits conservés à une température inférieure à 70 °F doivent avoir suffisamment de temps pour que le produit chimique se réchauffe à une température de 21 à 29 °C (70-85 °F), voir la Fiche technique pour les recommandations de température spécifiques à la formule.**
3. La buse usagée doit être laissée sur le dispositif de distribution pendant la conservation afin d'aider à garder les orifices de sortie du dispositif de distribution propres et exempts de toute poussière, saleté ou produit chimique pouvant affecter l'étanchéité de la buse. **SÉCURITÉ** : Toujours engager la sécurité de la gâchette et fermer toutes les vannes d'alimentation pendant le stockage.
4. Toutes les buses du dispositif d'application sont facilement nettoyables et résistantes aux solvants. Pour nettoyer les buses, le produit chimique liquide doit être dissous avant sa réaction chimique s' complète en rinçant la buse avec un solvant approprié tel que le nettoyant polyvalent Polysolv. La face du pistolet peut être maintenue propre avec de la gelée de pétrole sur la face ou avec un chiffon doux pour enlever les résidus.
5. **NE PAS RETIRER LES TUYAUX DES BOUTEILLES.** Garder sous pression. Ne pas rincer/nettoyer les tuyaux avec de l'air, de l'eau ou un solvant. Le retrait et/ou le nettoyage des tuyaux peut compromettre l'adhésif.

Pour réutiliser l'unité de distribution après le stockage :

1. Retirez la buse usagée.
2. Vérifiez la face de l'unité d'application pour vous assurer que les orifices de sortie sont dégagés et que la face du dispositif est exempte de saleté, de produit chimique ou d'autres débris. Si nécessaire, utilisez un tissu ou un chiffon doux pour enlever tout adhésif ou produit chimique durci de la face du dispositif de distribution. Il est recommandé d'utiliser de la gelée de pétrole jointe pour recouvrir la face du dispositif afin d'éviter toute contamination supplémentaire ou en cas de fuite accidentelle de produit chimique dans cette zone.
3. Agitez le kit ou les bouteilles pendant 1 à 2 minutes pour assurer un mélange correct. La température de l'adhésif adhésif pour toiture commerciale (HFO) doit se situer entre 21-29°C (70-85°F). Voir Fiche technique pour les recommandations d'agitation et de températures spécifiques à la formule.
4. Ouvrez complètement les robinets des bouteilles.
5. Distribuez dans une poubelle pour vérifier que les deux produits chimiques sont distribués en flux à peu près égaux. Le dispositif de distribution est un dispositif jetable non conçu pour un stockage prolongé ou une réutilisation continue. Pour aider à prolonger la durée de stockage, il est recommandé de distribuer une quantité minimale d'adhésif à partir du dispositif au moins une fois tous les trois (3) jours pour assurer un écoulement optimal du produit chimique dans les tuyaux. Il est recommandé d'utiliser le contenu dans les 30 jours suivant l'utilisation initiale.

TRÈS IMPORTANT: Lorsque les tuyaux sont exposés à la chaleur du soleil, surtout pendant les mois d'été, la pression dans les tuyaux augmente. Le fait de purger les tuyaux pendant quelques secondes avant de pulvériser pour relâcher la pression excessive et permet au produit chimique de s'écouler dans les bonnes proportions.

PROCÉDURES D'ÉLIMINATION

Portez toujours l'équipement de protection approprié, comme vous le feriez en pulvérisant l'adhésif à deux composants dans une zone bien ventilée.

Procédure de manipulation des cylindres jetables vides ou partiellement utilisés (non consignés) :

1. **NE PAS INCINÉRER LES BOUTEILLES.**
2. Videz les bouteilles en distribuant l'adhésif dans une poubelle tel qu'une boîte en carton ou un sac en plastique. Dépressurisez les bouteilles usagées en utilisant l'unité de distribution avec une nouvelle buse fixée. Pulvériser l'adhésif jusqu'à ce que l'un des composants/cylindres ne pulvérise plus de produit chimique.
3. Retirez la buse et continuez à dépressuriser en distribuant le(s) produit(s) chimique(s) résiduel(s) dans une poubelle (une boîte doublée d'un sac en plastique) dont le fond contient un moyen d'absorption adéquat des liquides industriels. Distribuez les produits chimiques résiduels jusqu'à ce que la pression soit réduite au minimum ou qu'il n'y ait plus que de grosses bulles dans le tuyau.
4. Fermez complètement les robinets des bouteilles, puis faites fonctionner à nouveau le dispositif de distribution pour vider et dépressuriser les tuyaux. Utilisez une clé de 9/16 po et retirez les tuyaux des bouteilles. Faites attention au cas où il y aurait des résidus de produit chimique et/ou de pression dans les tuyaux.
5. Inversez la bouteille et orientez-la loin du visage. Ouvrez lentement la bouteille au-dessus de la poubelle pour récupérer tout résidu de produit.
6. Remettez la bouteille en position verticale. Agitez le contenant ; il ne doit pas y avoir d'agitation du liquide. Assurez-vous de laisser les robinets OUVERTS - ne les fermez pas. **NE PAS PERCER.**
7. L'utilisateur de ce produit a la responsabilité d'éliminer les bouteilles vides, le produit non utilisé et les résidus conformément à toutes les réglementations fédérales, nationales, internationales et locales applicables au traitement, au stockage et à l'élimination des déchets dangereux et non dangereux. Vérifiez auprès de votre service local d'élimination des déchets pour obtenir des conseils.

REMARQUE: Après la distribution, s'il reste du produit chimique dans une bouteille, traitez-la comme une matière dangereuse.

GARANTIE LIMITÉE

Le fabricant garantit uniquement que le produit répondra à ses spécifications : cette garantie remplace toutes les autres garanties écrites ou non écrites, expresses ou implicites et le fabricant décline expressément toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. L'acheteur assume tous les risques, quels qu'ils soient, quant à l'utilisation du matériel. Le recours exclusif de l'acheteur en cas de violation de la garantie, de négligence ou de toute autre réclamation sera limité au remplacement du matériel. Le non-respect strict des procédures recommandées dégage le Fabricant de toute responsabilité quant aux matériaux utilisés. L'utilisateur de ce produit doit déterminer l'adéquation à un usage particulier, y compris, mais sans s'y limiter, les exigences structurelles, les spécifications de performance et les exigences d'application avant l'installation et après que le produit a été correctement appliqué.

AVERTISSEMENTS

AVERTISSEMENT : Les produits adhésifs AP0C® sont composés d'un diisocyanate, d'un agent gonflant et d'un polyol. Consultez la FDS du produit (disponible sur www.apoc.com) pour des informations spécifiques. L'adhésif uréthane produit à partir de ces ingrédients favorisera la combustion et peut présenter un risque d'incendie s'il est exposé à un feu ou à une chaleur excessive d'environ 240 °F (116 °C). Porter des lunettes de protection avec écrans latéraux ou des lunettes étanches, des gants en nitrile et des vêtements qui protègent contre l'exposition cutanée. Recommander l'utilisation dans une zone bien ventilée avec une protection respiratoire certifiée ou un respirateur à adduction d'air filtré (PAPR). Pour plus d'informations concernant un programme respiratoire certifié, veuillez visiter <http://www.cdc.gov/niosh/>. Pour voir ou recevoir une copie du programme de respirateurs d'ICP Building Solution Group, veuillez contacter le service client d'ICP Building Solution Group au 800-321-5585. L'équipement de protection individuelle peut être acheté via la distribution d'ICP Building Solution Group en achetant le kit de sécurité pour entrepreneur (F65251). Le kit de sécurité pour entrepreneur comprend : des gants en nitrile, des lunettes de sécurité pour entrepreneur et un demi-masque respiratoire à pression négative approuvé par le NIOSH. Pour usage professionnel seulement. AVERTISSEMENT : Gaz comprimé ininflammable. Tenir loin de la chaleur. Il devrait être interdit de fumer et d'utiliser des flammes nues, y compris le travail à chaud, à proximité d'une opération de moussage. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Peut entraîner une sensibilisation par inhalation et/ou contact direct avec la peau. Éviter la respiration prolongée ou répétée des vapeurs. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. PREMIERS SOINS : Dans tous les cas de premiers soins, CONSULTER UN MÉDECIN. YEUX : Rincer à grande eau pendant au moins 15 minutes. PEAU : Enlever les vêtements contaminés. Laver la peau abondamment à l'eau et au savon. L'adhésif durci doit être enlevé manuellement. INHALATION : Si la respiration est difficile, donner de l'oxygène. Si la respiration s'est arrêtée, pratiquer la respiration artificielle. INGESTION : faire boire de grandes quantités d'eau. NE PAS faire vomir. Contactez immédiatement un médecin dans toute situation de premiers secours. Consultez la FDS du produit (disponible sur www.apoc.com) pour des informations spécifiques.

IMPORTANT

Lisez toujours toutes les instructions d'utilisation, d'application et de sécurité avant d'utiliser les produits d'ICP Building Solutions Group. Utiliser conformément à toutes les réglementations et exigences de sécurité locales, nationales et fédérales. Le non-respect strict des procédures recommandées et des précautions de sécurité raisonnables dégage ICP Building Solutions Group de toute responsabilité en ce qui concerne les matériaux ou leur utilisation. Pour plus d'informations et l'emplacement de votre distributeur le plus proche, appelez ICP Building Solutions Group au 330-753-4585.

NOTE: Les propriétés physiques indiquées sont typiques et ne doivent servir que de guide pour la conception technique. Les résultats sont obtenus à partir d'échantillons dans des conditions idéales et peuvent varier en fonction de l'utilisation, de la température et des conditions ambiantes. Le droit de modifier les propriétés physiques en raison du progrès technique est réservé. Ces informations remplacent toutes les données précédemment publiées. Les rendements indiqués sont optimaux et varieront légèrement en fonction des conditions ambiantes et de l'application particulière. Lisez toutes les instructions du produit et les informations de sécurité avant utilisation. Ce produit est organique et donc combustible. Consultez les codes du bâtiment locaux pour connaître les exigences spécifiques concernant l'utilisation de plastiques cellulaires ou de mousse d'uréthane dans la construction.

GUIDE DE DÉPANNAGE

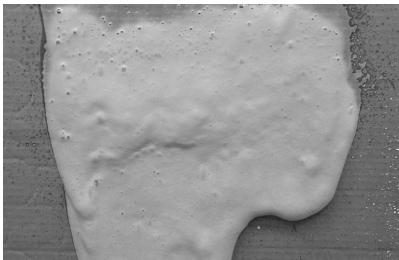
Un débit équivalent du composant A et du composant B est nécessaire pour tous les systèmes de polyuréthane à deux composants afin d'obtenir des performances, un durcissement et des rendements optimaux. Si un problème survient, la cause est généralement due à un flux chimique inégal causé par le blocage de l'un des produits chimiques*.

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Mauvais flux chimique	Les robinets des bouteilles ne sont pas complètement ouverts	Tournez les robinets des bouteilles dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elles s'arrêtent
	Les robinets des bouteilles sont mal positionnés	Placez les robinets de la bouteille en position verticale
	Joint en caoutchouc endommagé dans la buse	Remplacez la buse
	Le produit est trop froid	La température du produit chimique doit se situer entre 21 et 29°C (70-85°F)
Fuite de l'adhésif au niveau des raccords de tuyaux	Les tuyaux ne sont pas serrés	Serrez tous les raccords de tuyau
	Tuyau à filetage croisé	Remplacez le tuyau du pistolet
Adhésif foncé et croustillant / hors ratio (A-riche)	Le produit est trop froid	La température du produit chimique doit se situer entre 21 et 29°C (70-85°F)
	Buse bouchée	Remplacez la buse
	Blocage d'un orifice de produit chimique	Nettoyez la face du pistolet et appliquez de la gelée de pétrole
	Croisement du pistolet	Remplacez le tuyau
Adhésif blanc spongieux ou rétrécissant / hors rapport (riche en B)	Le produit est trop froid	La température du produit chimique doit se situer entre 21 et 29°C (70-85°F)
	Buse bouchée	Remplacez la buse
	Blocage d'un orifice de produit chimique	Nettoyez la face du pistolet et appliquez de la gelée de pétrole
	Croisement du pistolet	Remplacez le tuyau
Pulvérisation par la buse	Mauvais rapport de propulsion	Agitez le kit pendant au moins 1 minute.
	Les bouteilles sont vides	Passez à un nouveau kit
	Buse bouchée	Remplacez la buse
	Tuyau bloqué	Remplacez le tuyau

*Si le kit n'est toujours pas pleinement opérationnel, arrêtez la pulvérisation et contactez le distributeur où vous l'avez acheté.

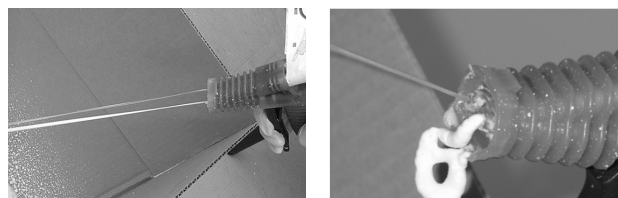
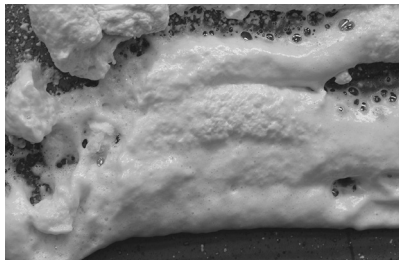
ADHÉSIF « A-RICH » :

Croustillant, friable, à durcissement lent ou non. De couleur brun foncé.



ADHÉSIF « B-RICH » :

Adhésif plus souple, de couleur blanche, avec un rétrécissement lors du durcissement.



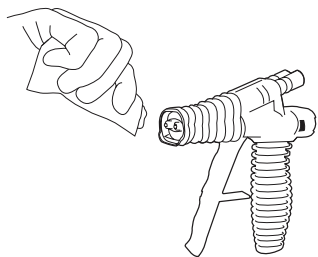
Avec la buse retirée, vérifiez que les deux produits chimiques s'écoulent avec une force équivalente.

L'obstruction partielle ou complète d'un orifice de produit chimique entraînera un ratio d'adhésif différent.

*Handi-Gun® est présenté à titre de référence uniquement.

ENTRETIEN ET UTILISATION DE LA BUSE

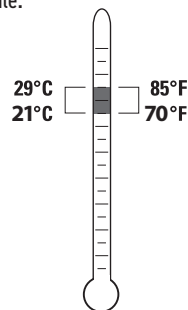
Appliquez une petite quantité de gelée de pétrole, fournie avec chaque kit, pour aider à garder la face du pistolet exempte d'adhésif polymérisé ou de contamination qui pourrait bloquer l'un des orifices chimiques.



Changez fréquemment de buse !
L'adhésif durcira à l'intérieur de la buse dans le même laps de temps que l'adhésif devient non collant dans l'air.

TEMPÉRATURE ET STOCKAGE

- La température du produit chimique est très importante, stockez les kits à 21°C (70°F) ou plus avant utilisation.
- Un produit chimique froid peut entraîner un flux hors ratio.
- La température optimale du produit chimique est de 21 à 29°C (70-85°F).
- Voir Fiche technique pour les recommandations de température spécifiques à la formule.



NETTOYANT POLYVALENT POLYSOLV®

- Toutes les buses ColorWise® sont facilement nettoyables et résistantes aux solvants.
- Pour nettoyer les buses, le produit chimique liquide doit être dissous avant sa réaction chimique complète en rinçant la buse avec le nettoyant polyvalent Polysolv ou un autre solvant approprié.
- La face du pistolet peut être maintenue propre avec de la gelée de pétrole sur la face ou avec un chiffon doux pour enlever les résidus.
- Il n'est pas recommandé de nettoyer une buse plus de deux fois.

- Le produit chimique à composant A peut éventuellement durcir et boucher le tuyau s'il est stocké trop longtemps.
- Le Handi-Gun est jetable et n'est pas destiné à être réutilisé en permanence.
- Pour de meilleurs résultats, distribuez le liquide du tuyau au moins une fois tous les 3 jours.
- Utilisez le contenu dans les 30 jours suivant l'utilisation initiale.

QUICK FACTS

IDEAL CHEMICAL TEMPERATURE

70-85°F
(21-29°C)

AMBIENT/DECK TEMPERATURE

30-100°F
(-1-38°C)

STORAGE TEMPERATURE*

45-90°F
(7-32°C)

SHAKING RECOMMENDATIONS

1 - 2 MINUTES

TECHNICAL & SAFETY DATA SHEETS

Scan here to be directed to the SDS, TDS and Operating Instructions page available on the website.



SPECIAL RECOMMENDATIONS

- Use only in a well ventilated area.
Utilícese solamente en una zona bien ventilada. | Utiliser uniquement dans une zone bien ventilée.
- To ensure trouble free operations, change nozzle after 30 seconds of non-use.
Para asegurar un uso sin problemas, cambie la boquilla después de 30 segundos de inactividad. | Pour garantir un fonctionnement sans problème, changez la buse après 30 secondes de non-utilisation.
- Please read through the TDS, SDS and Operating Instructions prior to use.
Sírvese leer la ficha técnica (TDS), la ficha de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones de uso antes de utilizar el producto. | Veuillez lire les FDS, Fiche technique (FT) et notices d'utilisation avant l'utilisation.

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)



*Kits stored below 70°F must be given sufficient time for the chemical to warm up to 70-85°F (21-29°C).

Permita que los kits almacenados a temperaturas menores de 24°C (70°F) reposen por un tiempo para que los químicos se calienten a 21-29°C (70-85°F).

Les kits conservés à une température inférieure à 70°F doivent avoir suffisamment de temps pour que le produit chimique se réchauffe à une température de 21 à 29 °C (70-85 °F).

FOR PROFESSIONAL USE ONLY | SOLO PARA USO PROFESIONAL | POUR UN USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT



ICP Construction, Inc.
150 Dascomb Road | Andover, MA 01810
866.667.5119 | www.icpgroup.com

WWW.APOC.COM • INFO@ICPGROUP.COM