

OVEN SAFE SILICONE | MOLD MOULE EN SILICONE ALLANT AU FOUR

MOLDE DE SILICONA APTO PARA HORNO

Instructions – Oven-Bake Clay: 1. Roll clay ball the size of the impression you are going to make. 2. Press ball into mold. 3. Carefully remove excess clay using a blade, making sure not to cut or damage the mold. Clay should be flush with top of mold. 4. For easy release, slightly push the clay away from the edge of the mold. If air bubbles develop beneath the clay, use the edge of the blade to poke a hole and release the air. Press the area down firmly. 5. Place mold in oven and bake according to clay manufacturer's instructions. Once baking is complete, allow the mold to cool before removing the clay pieces with your fingers. **Liquid Polymer Clay:** 1. Preheat the unfilled mold in oven for 15 minutes at 275 °F (135 °C). Remove and allow the mold to cool down until it is comfortable for you to handle while still being warm. 2. Fill the mold shapes with Liquid Sculpey®. 3. Use the squeegee at a 45° angle to remove excess Liquid Sculpey® and if possible, return to the bottle. 4. Tap the mold to check for air bubbles. 5. Pop all air bubbles. 6. Place mold in oven and bake for 30 minutes at 275 °F (135 °C) or 300 °F (149 °C) if using the Clear Liquid Sculpey® Liquid Polymer Clay. 7. Once baking is complete, allow the mold to cool before removing the clay pieces with your fingers. To clean: wash in warm soapy water or place in top rack of dishwasher.

Instructions – Pâte à Modeler : 1. Roulez une boule d'argile de la taille de l'impression que vous ferez. 2. Pressez la boule dans le moule. 3. Retirez l'excès d'argile en utilisant une lame et assurez-vous de ne pas couper ou endommager le moule. L'argile devrait être au même niveau que la surface supérieure du moule. 4. Pour faciliter le démoulage, éloignez légèrement l'argile des bords du moule. 5. Placer le moule au four et faire cuire selon les directives du fabricant d'argile. Une fois la cuisson terminée, laissez le moule refroidir avant de retirer les pièces d'argile en utilisant vos doigts. **Argile Polymère Liquide :** 1. Préchauffez le moule vide dans le four pendant 15 minutes à 275 °F (135 °C). Retirez le moule du four et laissez-le refroidir jusqu'à ce que vous puissiez le manipuler pendant qu'il est encore tiède. 2. Remplissez les formes du moule avec Liquid Sculpey®. 3. Utilisez la raclette à un angle de 45° pour retirer l'excédent de Liquid Sculpey®. Si possible, reversez l'excédent dans la bouteille. 4. Retira con cuidado el exceso de arcilla con una cuchilla, asegurándose de no cortar ni dañar el molde. La arcilla debe estar al nivel de la parte superior del molde. 5. Faites éclater toutes les bulles d'air. 6. Placez le moule dans le four et faites cuire le tout pendant 30 minutes à 275 °F (135 °C) ou à 300 °F (149 °C) si vous utilisez de l'Argile Liquide Transparent Moyenne Argile Liquide À Cuire Sculpey®. 7. Lorsque la cuisson est terminée, laissez refroidir le moule avant de retirer les pièces d'argile en utilisant vos doigts. **Pour le nettoyage :** lavez le moule avec de l'eau savonneuse ou placez-le sur la grille supérieure du lave-vaisselle.

Instrucciones – Pasta para Hornear: 1. Extienda la bola de arcilla hasta el tamaño de la impresión que va a hacer. 2. Presione la bola para que entre en el molde. 3. Retira el exceso de arcilla con una cuchilla. 4. Para quitarlo con facilidad, empuja ligeramente la arcilla desde el borde del molde. 5. Colocar el molde en el horno y hornear según las instrucciones del fabricante de la arcilla. Una vez que haya finalizado el horneado, dejar enfriar el molde antes de desmoldar las piezas de arcilla con los dedos. **Arcilla Polimérica Líquida:** 1. Precalienta el molde en el horno sin el relleno durante 15 minutos a 275 °F (135 °C). Retíralo y deja que el molde se enfríe hasta que puedas manipularlo mientras aún está caliente. 2. Rellena el molde con el Liquid Sculpey®. 3. Utilice la escobilla de goma en un ángulo de 45° para quitar el exceso de Liquid Sculpey® y, de ser posible, regréselo a la botella. 4. Golpea suavemente el molde para verificar que no queden burbujas de aire. 5. Quita todas las burbujas. 6. Coloca el molde en el horno y hornea durante 30 minutos a 275 °F (135 °C) o 300 °F (149 °C) si usas el Liquid Sculpey® para Arcilla Líquido Para Horno. 7. Una vez horneado, deja que el molde se enfríe antes de retirar las piezas de arcilla con los dedos. **Para limpiar:** lávalo con agua tibia con jabón o colócalo en la rejilla superior del lavavajillas.

⚠ NOT FOOD SAFE ⚠ NO ES SEGURO PARA LOS ALIMENTOS ⚠ NE PAS UTILISER AVEC DES ALIMENTS

APM 61 / 63 / 65 / 66



PREHEAT | PRECALIENTE | PRÉCHAUFFEZ



FILL WITH LIQUID SCULPEY®
REMPLISSEZ AVEC LIQUID SCULPEY®
LLENADO CON LIQUID SCULPEY®



SQUEEGEE | RACLETTE
ENJUGADOR DE GOMA
— OR | OU | O —



PRESS CLAY | ENFONCEZ L'ARGILE
ARCILLA DE PRESIÓN



BAKE | HORNEE | CUIRE