

OVEN SAFE SILICONE | MOLD MOULE EN SILICONE ALLANT AU FOUR MOLDE DE SILICONA APTO PARA HORNO

Small posts in each mold means your jewelry comes out with a hole ready for stringing – No drilling required!

Chaque moule comprend une petite tige qui forme un trou dans les bijoux lors de la cuisson pour qu'ils soient prêts à être enfilés à leur sortie du four – Nul besoin de percer des trous !

Los palitos en cada molde son para que tus joyas salgan con un orificio listas para enhebrar – ¡No se requiere perforación!

Instructions

1. Preheat the unfilled mold in oven for 15 minutes at 275 °F (135 °C). Remove and allow the mold to cool down until it is comfortable for you to handle while still being warm. 2. Fill the mold shapes with Liquid Sculpey® - starting at the top behind the post. 3. Tap the mold to check for air bubbles. 4. Using a toothpick, pop all air bubbles. 5. Make sure the top of the post is not covered with Liquid Sculpey®. 6. Place mold in oven and bake for 15 minutes at 275 °F (135 °C) or 300 °F (149 °C) if using the Clear Liquid Sculpey® Liquid Polymer Clay. 7. Once baking is complete, allow the mold to cool before removing the clay pieces with your fingers.

To clean: wash in warm soapy water or place in top rack of dishwasher.

Instructions

1. Préchauffez le moule vide dans le four pendant 15 minutes à 275 °F (135 °C). Retirez le moule du four et laissez-le refroidir jusqu'à ce que vous puissiez le manipuler pendant qu'il est encore tiède. 2. Remplissez les formes du moule avec Liquid Sculpey® en commençant par le haut, derrière la tige. 3. Donnez de petits coups sur le moule pour vérifier si des bulles d'air se sont formées. 4. En utilisant un cure-dent, faites éclater toutes les bulles d'air. 5. Assurez-vous que l'Argile Liquid Sculpey® ne recouvre pas le sommet de la tige. 6. Placez le moule dans le four et faites cuire le tout pendant 15 minutes à 275 °F (135 °C) ou à 300 °F (149 °C) si vous utilisez de l'Argile Liquide Transparent Moyenne Argile Liquide À Cuire Sculpey®. 7. Lorsque la cuisson est terminée, laissez refroidir le moule avant de retirer les pièces d'argile en utilisant vos doigts.

Pour le nettoyage : lavez le moule avec de l'eau savonneuse ou placez-le sur la grille supérieure du lave-vaisselle.

Instrucciones

1. Precalienta el molde en el horno sin el relleno durante 15 minutos a 275 °F (135 °C). Retíralo y deja que el molde se enfríe hasta que puedas manipularlo mientras aún está caliente. 2. Rellena el molde con el Liquid Sculpey®, empezando por la parte superior por detrás del punto. 3. Golpea suavemente el molde para verificar que no queden burbujas de aire. 4. Quita todas las burbujas usando un palillo. 5. Asegúrate de que la parte encima del punto no esté cubierta con el Liquid Sculpey®. 6. Coloca el molde en el horno y hornea durante 30 minutos a 275 °F (135 °C) o 300 °F (149 °C) si usas el Liquid Sculpey® para Arcilla Líquido Para Horno. 7. Una vez horneado, deja que el molde se enfríe antes de retirar las piezas de arcilla con los dedos.

Para limpiar: lávalo con agua tibia con jabón o colócalo en la rejilla superior del lavavajillas.



PREHEAT | PRECALIENTE
PRÉCHAUFFEZ



FILL WITH LIQUID SCULPEY®
REMPLISSEZ AVEC LIQUID SCULPEY®
LLENADO CON LIQUID SCULPEY®



BAKE | HORNEE | CUIRE

⚠ NOT FOOD SAFE ⚠ NO ES SEGURO PARA LOS ALIMENTOS ⚠ NE PAS UTILISER AVEC DES ALIMENTS