



Enkeltätning 155™ och Dubbeltätning 255™ i patronutförande

Patenterad

- Globalt accepterade över hela världen av nöjda kunder inom industrin
- Exklusiv tätningskonstruktion med överlägsna värden beträffande emissioner
- Stabil, säker tätning under varierande driftsförhållanden
- Patenterad konstruktion säkerställer precisionsuppriktning redan från uppstart
- Mångsidiga och kostnadseffektiva

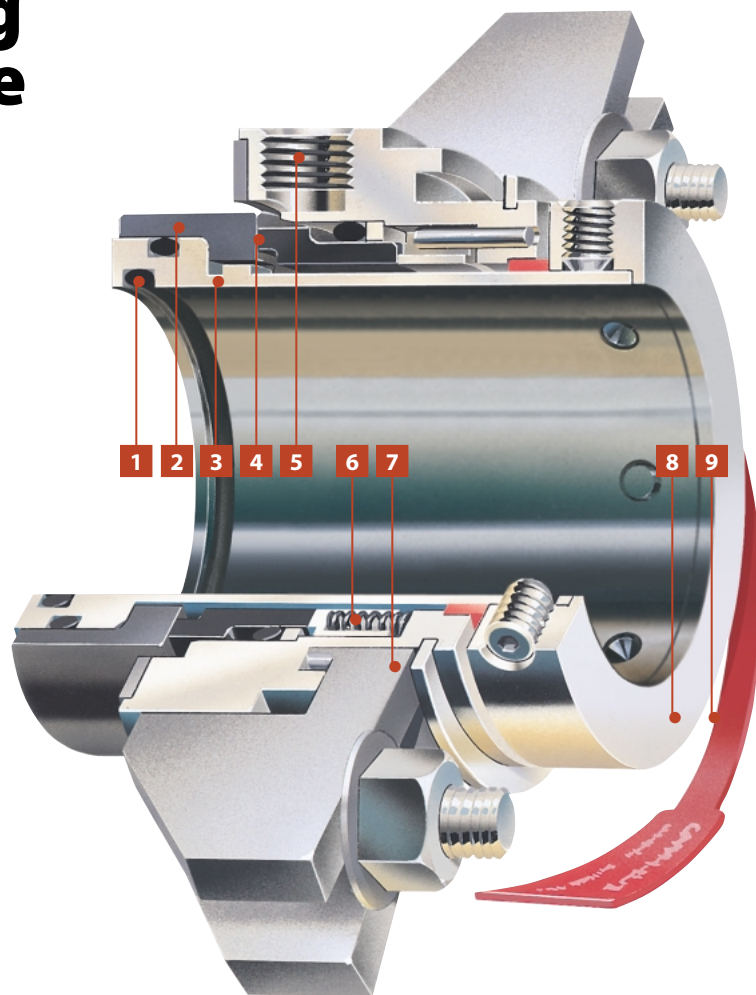


*Det bästa av dagens
patrontätningar*

155™ Enkeltätning i patronutförande

Konstruktionsdetaljer

- 1 Samtliga o-ringar är antingen statiska eller rörliga mot korrosionsfria icke-metalliska ytor.
- 2 Precisionstillverkad hållare för tätningsytan.
- 3 Integrerade medbringarklackar som inte kan ramla bort.
- 4 Hydrauliskt balanserade tätningsytor ger låg friktionsvärme.
- 5 Spolanslutningen kan roteras 360° för att underlätta anslutning.
- 6 Stators fjädrar är isolerade från vätskan för att förhindra igensättning.
- 7 Patenterad justerbar gland (Adjustable Gland™) som passar de vanligaste skruvarrangemang utan modifiering.
- 8 Självcenterande låsring (Self-Centering Lock Ring™) ger överlägsen koncentricitet.
- 9 Centreringsband för enkel installation.



Self-Centering Lock Ring™ garanterar tillförlitlighet

Den patenterade självcenterande låsringen gör att installationen blir exakt med rätt ansättning av tätningsytorna och bibehållen tätningsförmåga. 3-punktskontakt garanterar koncentricitet på axeln. Tätningsytorna är och förblir vinkelräta mot axeln och förhindrar därigenom inträngning av föroreningar och nötande partiklar. Dessutom reducerar vinkelräta tätningsytor risken för vätskeläckage och ojämnt slitage.

Överlägsen tillförlitlighet under varierande driftsförhållanden

Tryckstötar vid uppstart och avstängning kan skapa tätningsproblem. Tätning 155 klarar av tryckstötar som är 50 - 100% större än vad konventionella tätningar klarar och ger därigenom en säkerhetsmarginal vid normala överbelastningar.



CHESTERTON Tätning 155 ■
Konventionell tätning ■

Dynamiskt spänningsavlastade tätningsytor håller tätningsytorna stängda

Variationer i temperatur och tryck, fasändringar hos vätskan eller vattenhammring kan ge dynamiska spänningsvariationer hos tätningsytorna. Geometrier hos vanliga tätningsytor förändras under dessa betingelser och ger ett drastiskt ökat slitage. Chestertons geometri på tätningsytorna kompenserar för spänningar i tätningsringen.

Utbytbart material i tätningsytorna

Med tätning 155 går det snabbt och lätt att byta ut tätningsytorna med bibehållen funktion och tillförlitlighet.

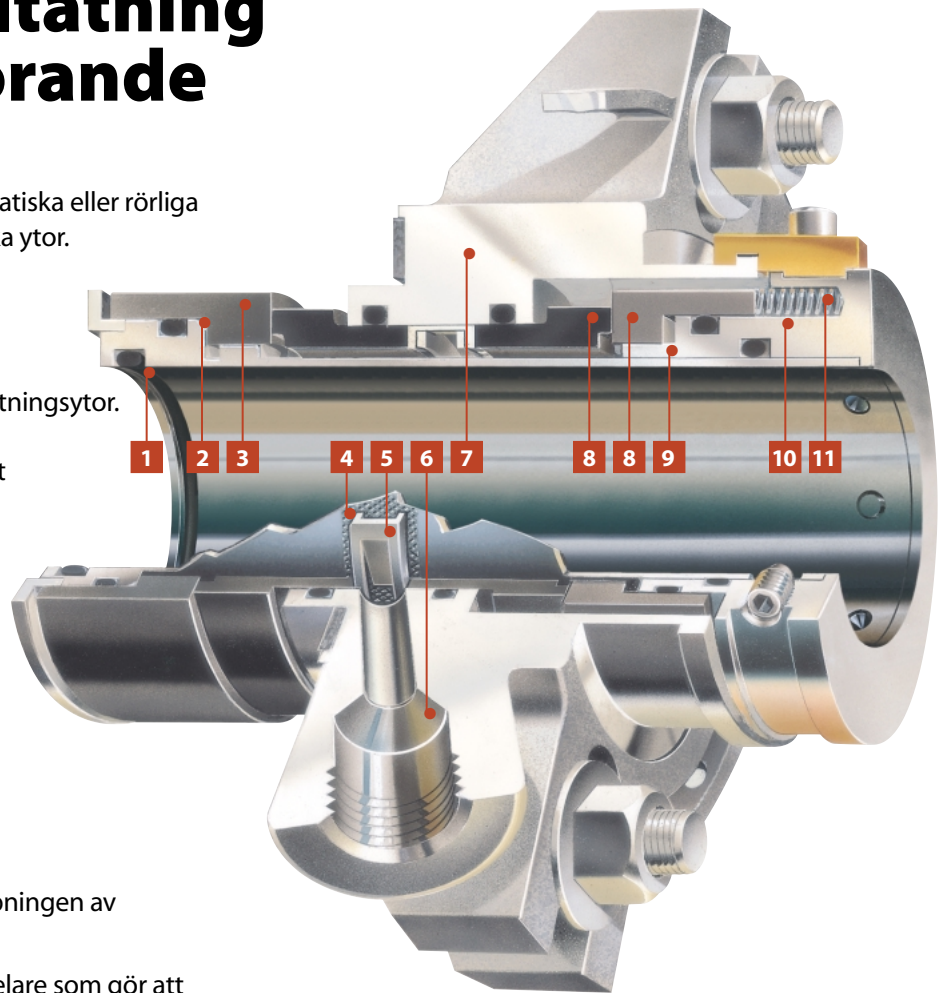
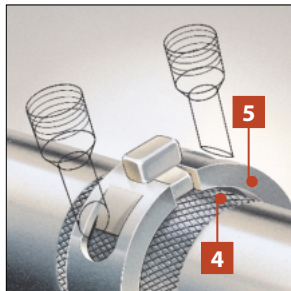
Standardmaterialen hos tätningsytorna är kiselkarbid eller kol. Tätningsytan av kol kan bytas ut mot kiselkarbid, volframkarbid eller Duplex Carbid™ vilket medger användning av två hårda ytor med låg värmealstring. Samma tätningsytor används också i dubbeltätningarna 225 och 255.



255™ Dubbeltätning i patronutförande

Konstruktionsdetaljer

- 1 Samtliga o-ringar är antingen statiska eller rörliga mot korrosionsfria icke-metalliska ytor.
- 2 Precisionstillverkad hållare för tätningssytan bibehåller uppriktningen vid rotation.
- 3 Inre roterande och stationära tätningssytor. Dynamiskt spänningsavlastade tätningssytor med smalt tvärsnitt som ger låg värmealstring.
- 4 Profilerad hylsa förbättrar pumpningen av spärrvätskan.
- 5 Patenterad inbyggd vätskefördelare som gör att glandens uppriktningsfel inte överförs till tätningssytor. Den fungerar också som antirotationsring för de stationära tätningssytor.
- 6 Spärrvätskeportarna medger hög kyleffekt.
- 7 Universalgland som passar de flesta pumpar. Kan erhållas med gland för pumpar av typ ANSI överdimension och API.
- 8 Yttre stationära och roterande tätningssytor, identiska med den inre satsen för att förenkla montering och minska lagerhållningen av reservdelar.
- 9 Inre och yttre integrerade medbringarklackar som inte kan lossna eller ramla bort.
- 10 Patenterad självcentrerande låsring ger överlägsen koncentration.
- 11 Revolutionerande uppriktningssystem (Unified Seal Alignment™) för tätningssytor som kräver endast en sats med fjädrar för att ge konstant ansättning av alla fyra tätningssytor. Fjädrarna är isolerade från såväl process- som spärrvätska.



Byggt för framtida krav beträffande emissioner

Chestertons tätning 255 är konstruerad för att klara miljöbestämmelserna med avseende på emissioner.

Avancerad teknologi för flexibel användning

Den exklusiva konstruktionen hos 255 gör det möjligt att använda den som dubbeltätning (spärrvätsketrycket högre än packboxtrycket) eller som tandemtätning (spärrvätsketrycket lägre än packboxtrycket).

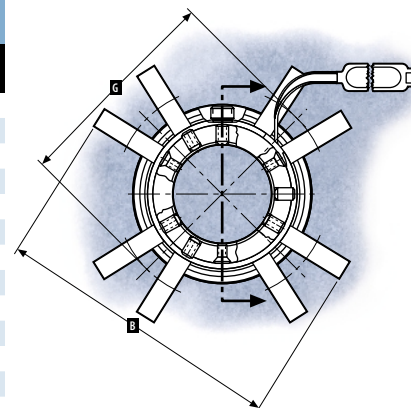
Förblir kall under drift och tryck

Tätning 255 klarar 50 - 100% högre tryck än typiska tätningar och ger användaren en säkerhetsmarginal vid uppstart och avstängning när tryckstötter ofta uppträder. Tätning 255 är försedd med ett inbyggt pumpsystem med stora kanaler för spärrvätskan som effektivt leder bort värmen. Tätning 255 jämfördes vid ett test med en vanligt använd jämförbar dubbeltätning under identiska förhållanden med upprepade avstängningar.

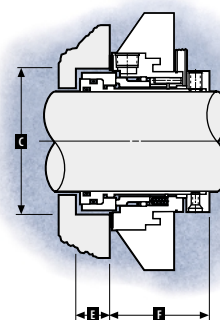
Testförhållanden: axeldiameter 48 mm, vatten med rumstemperatur som spärrvätska, 1750 rpm, slutet konvektionssystem. **Resultat:** Tätning 255 arbetade kall med jämn gång medan den konventionella tätningen blev överhettad och arbetade ojämnt.

155 STANDARD – Måttuppgifter/Tum

AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER	PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER				
		B MAX	C MIN			C MAX	E MIN	F	G/MIN	
							3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
1,000	4,65	1,75	2,00	0,63	1,89	2,88	3,01	3,13	–	–
1,125	4,69	1,88	2,03	0,63	1,89	2,92	3,05	3,17	–	–
1,125***	4,69	1,88	2,03	0,63	1,89	2,92	3,05	3,17	–	–
1,250	4,90	2,00	2,26	0,63	1,89	3,13	3,26	3,38	–	–
1,375	5,04	2,13	2,42	0,63	1,89	3,27	3,40	3,52	–	–
1,375***	5,04	2,00	2,42	0,63	1,89	3,27	3,40	3,52	–	–
1,500	5,23	2,25	2,62	0,63	1,89	3,46	3,59	3,71	–	–
1,625	5,29	2,38	2,68	0,63	1,89	3,52	3,65	3,77	–	–
1,750	5,41	2,50	2,80	0,63	1,89	3,64	3,77	3,89	–	–
1,875	5,53	2,63	2,93	0,63	1,89	3,76	3,89	4,01	–	–
2,000	5,74	2,75	3,18	0,63	1,89	3,97	4,10	4,22	–	–
2,125	6,04	2,88	3,43	0,63	1,89	4,27	4,40	4,53	–	–
2,250	6,14	3,00	3,55	0,63	1,89	4,38	4,51	4,63	–	–
2,375	6,29	3,13	3,59	0,63	1,89	4,52	4,65	4,77	–	–
2,500	6,41	3,25	3,80	0,63	1,89	4,65	4,78	4,90	–	–
2,625	7,63	3,63	4,00	0,88	2,50	–	5,35	5,48	5,60	–
2,750	7,76	3,75	4,13	0,88	2,50	–	5,48	5,60	5,73	–
2,875	7,88	3,88	4,25	0,88	2,50	–	5,60	5,73	5,85	–
3,000	8,01	4,00	4,44	0,88	2,50	–	5,73	5,85	5,98	–
3,125	8,13	4,13	4,55	0,88	2,50	–	5,85	5,98	6,10	–
3,250	8,26	4,25	4,69	0,88	2,50	–	5,98	6,10	6,23	–
3,375	8,38	4,38	4,80	0,88	2,50	–	6,10	6,23	6,35	–
3,500	8,51	4,50	4,94	0,88	2,50	–	6,23	6,35	6,48	–
3,625	8,63	4,63	5,05	0,88	2,50	–	6,35	6,48	6,60	–
3,750	8,76	4,75	5,14	0,88	2,50	–	6,48	6,60	6,73	–
3,875	8,88	4,88	5,26	0,88	2,50	–	6,60	6,73	6,85	–
4,000	9,01	5,00	5,44	0,88	2,50	–	6,73	6,85	6,98	–
4,125	9,13	5,13	5,55	0,88	2,50	–	6,85	6,98	7,10	–
4,250	9,18	5,25	5,69	0,88	2,50	–	6,89	7,02	7,14	–
4,375	9,30	5,38	5,81	0,88	2,50	–	7,02	7,14	7,27	–
4,500	9,43	5,50	5,94	0,88	2,50	–	7,14	7,27	7,39	–
4,625	9,56	5,63	6,06	0,88	2,50	–	7,27	7,39	7,52	–
4,750	9,76	5,75	6,22	0,88	2,50	–	7,47	7,60	7,72	–



155 – Standardversion



155 STANDARD – Måttuppgifter/Metriska

AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER	PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER				
		B MAX	C MIN			C MAX	E MIN	F	G/MIN	
							8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
25	118	44	51	16	48	70	72	74	–	–
28	118	47	52	16	48	70	72	74	–	–
30	124	49	57	16	48	76	78	80	–	–
32	124	51	58	16	48	77	79	81	–	–
33	124	52	59	16	48	76	78	80	–	–
35	128	54	62	16	48	80	82	84	–	–
38	133	57	67	16	48	85	87	89	–	–
40	134	59	68	16	48	86	88	90	–	–
43	134	62	69	16	48	86	88	90	–	–
45	140	64	73	16	48	92	94	96	–	–
48	139	67	74	16	48	91	93	95	–	–
50	145	69	78	16	48	97	99	101	–	–
55	150	74	83	16	48	102	104	106	–	–
60	160	79	91	16	48	112	114	116	–	–
65	194	92	102	22	64	–	132	134	138	–
70	197	95	105	22	64	–	135	137	141	–
75	203	100	113	22	64	–	141	143	147	–
80	207	105	116	22	64	–	144	146	150	–
85	213	110	122	22	64	–	151	153	157	–
90	216	115	125	22	64	–	154	156	160	–
95	222	120	131	22	64	–	160	162	166	–
100	229	127	138	22	64	–	167	169	173	–
110	236	136	148	22	64	–	174	176	180	–
120	248	145	158	22	64	–	186	188	192	–

STANDARDMATERIAL**

Roterande tätningssytor:

- Kiselkarbid
- Volframkarbid

Stationära tätningssytor:

- Duplex Carbide™
- Kol
- Kiselkarbid
- Volframkarbid

Samtliga metalldelar:

- 316SS

Fjädrar:

- Hastelloy C*

O-ringar:

- Fluorkol monterade; EPR medföljer
- AFLAS† monterade; Inga extra

DRIFTSGRÄNSER

Hastighet:

- Upp till 20 m/s

Temperatur:

- Upp till 150°C Etylenpropylen
- Upp till 205°C Fluorkol, AFLAS
- Upp till 260°C Perfluorelastomer

Tryck:

- Upp till 40 bar övertryck

* Av Haynes International, Inc registrerat varumärke

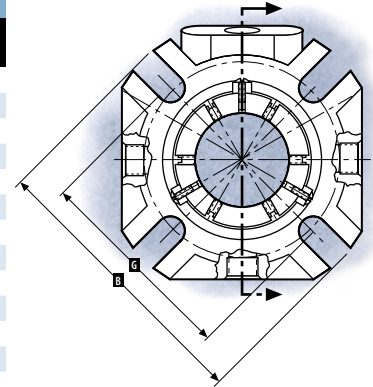
** Övriga material levereras på begäran

*** Storlek 155T

† Av Asahi Glass Company Inc registrerat varumärke

155 CAST – Måttuppgifter/Tum

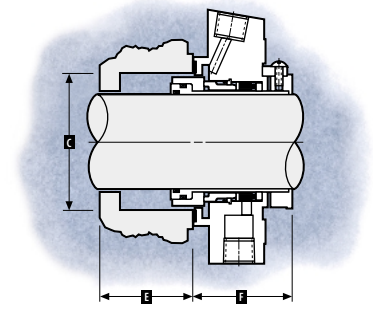
AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER		PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER		
	B MAX	C MIN	C MAX	E MIN			F	3/8"	G/MIN 1/2"
1,000	4,13	1,75	2,00	0,47	1,98	1,98	2,88	3,01	-
1,125	4,13	1,88	2,03	0,47	1,98	1,98	3,01	3,13	-
1,250	4,13	2,00	2,26	0,47	1,98	1,98	3,13	3,26	-
1,500	5,01	2,25	2,62	0,47	1,98	1,98	3,38	3,51	-
1,625	5,01	2,38	2,66	0,47	1,98	1,98	3,51	3,64	-
1,750	5,51	2,50	2,80	0,47	1,98	1,98	3,63	3,76	-
1,875	5,51	2,63	2,93	0,47	1,98	1,98	3,76	3,88	-
2,000	5,51	2,75	3,18	0,47	1,98	1,98	4,01	4,13	-
2,125	6,01	2,88	3,28	0,47	1,98	1,98	4,26	4,38	4,51
2,250	6,01	3,00	3,55	0,47	1,98	1,98	4,38	4,51	4,63
2,375	6,01	3,13	3,59	0,47	1,98	1,98	4,42	4,55	4,67
2,500	6,52	3,25	3,80	0,47	1,98	1,98	4,64	4,76	4,89



155 – Gjuten version

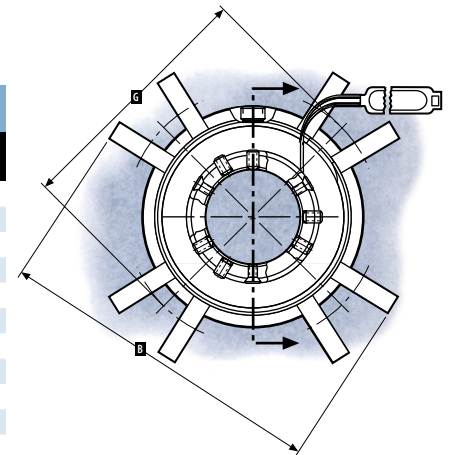
155 CAST – Måttuppgifter/Metriska

AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER		PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER		
	B MAX	C MIN	C MAX	E MIN			F	8 mm	G/MIN 10 mm
25	105	44	51	12	50	50	72	74	76
28	105	47	52	12	50	50	75	77	79
30	105	49	57	12	50	50	76	78	80
32	105	51	58	12	50	50	78	80	82
33	114	52	59	12	50	50	79	81	83
38	127	57	67	12	50	50	84	86	88
40	127	59	68	12	50	50	86	88	90
43	127	62	69	12	50	50	89	91	93
45	140	64	73	12	50	50	90	92	94
48	140	67	74	12	50	50	93	95	97
50	140	69	78	12	50	50	95	97	99
55	153	74	83	12	50	50	100	102	104
60	153	79	91	12	50	50	111	113	115



155 ÖVERDIMENSION – Måttuppgifter/Tum

AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER		PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER				
	B MAX	C MIN	C MAX	E MIN			F	3/8"	1/2"	G/MIN 5/8"	3/4"
1,125	5,29	2,50	2,75	0,63	1,89	1,89	3,59	3,72	3,84	-	-
1,375	5,57	2,68	3,00	0,63	1,89	1,89	3,86	3,99	4,11	-	-
1,750	6,64	3,37	3,75	0,63	1,89	1,89	4,93	5,06	5,18	-	-
1,875	6,58	3,42	3,81	0,63	1,89	1,89	4,88	5,01	5,13	-	-
2,125	7,31	3,75	4,25	0,63	1,89	1,89	5,60	5,73	5,85	-	-
2,500	8,14	4,37	4,75	0,63	1,89	1,89	6,43	6,56	6,68	-	-
2,625	8,04	4,38	4,78	0,88	2,50	-	5,83	5,96	6,08	6,21	-
2,750	8,04	4,28	4,78	0,88	2,50	-	5,83	5,96	6,08	6,21	-
3,000	8,65	4,75	5,39	0,88	2,50	-	6,44	6,57	6,69	6,82	-
3,375	8,54	4,78	5,27	0,88	2,50	-	6,33	6,46	6,58	6,71	-
3,750	9,63	5,78	6,40	0,88	2,50	-	7,41	7,54	7,66	7,79	-
4,125	9,54	5,78	6,27	0,88	2,50	-	7,33	7,46	7,58	7,71	-
4,750	11,25	7,03	7,65	0,88	2,50	-	9,04	9,17	9,29	9,42	-

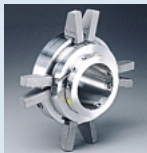


155 – Överdimensionerad version

KONFIGURATIONER FÖR ATT PASSA DINA APPLIKATIONSBEHOV



CPI-Gland:
Kyl och dräneringsportar samt flytande strypbussning i en slitsad universalgland.



ANSI Överdimensionerad gland:
Patenterad justerbar gland för stora tätningshus.

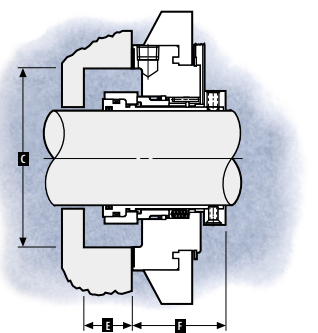


155A API:
155 med fabriksinstallerad gland med styrning, kylning, dränering och flytande strypbussning av kol. Uppfyller kraven enligt API 610.

155T:
Samtliga egenskaper hos 155 i ett kompakt utförande passande till Duriron Mark II Grupp 1, Goulds 319ST och liknande pumpar.

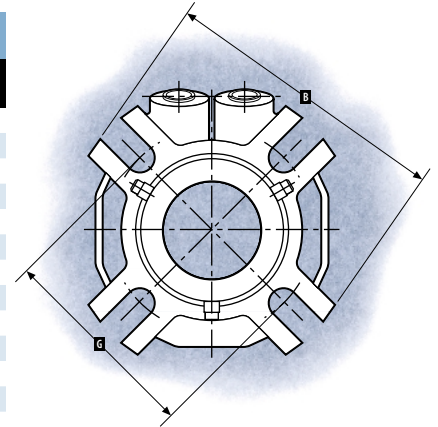
155V:
Specialkonstruerad för att passa Vikingpumpar.

155P:
Specialkonstruerad för spolningsfri tätning av pappersmassa upp till 3%.



255 STANDARD – Måttuppgifter/Tum

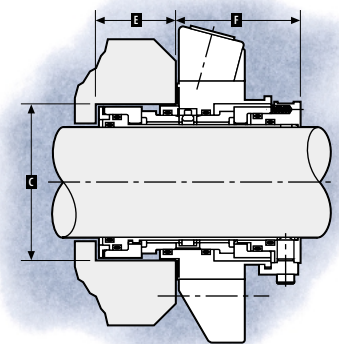
AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER	PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER		
	B MAX	C MIN	C MAX	E MIN	F	3/8"	G/MIN 1/2"	5/8"
1,000	4,12	1,75	1,81	1,36	2,16	2,81	2,94	–
1,125	4,12	1,88	1,94	1,36	2,16	2,95	3,08	–
1,250	4,12	2,00	2,06	1,36	2,16	3,08	3,21	–
1,375	4,37	2,13	2,31	1,36	2,16	3,21	3,34	–
1,500	4,50	2,25	2,44	1,36	2,16	3,33	3,46	–
1,625	5,00	2,38	2,56	1,36	2,16	3,45	3,58	–
1,750	5,50	2,50	2,81	1,36	2,16	3,66	3,79	–
1,875	5,50	2,63	2,94	1,36	2,16	3,78	3,91	–
2,000	5,50	2,75	3,19	1,36	2,16	4,03	4,16	–
2,125	6,01	2,88	3,44	1,36	2,16	4,29	4,42	4,54
2,250	6,01	3,00	3,56	1,36	2,16	4,41	4,54	4,66
2,375	6,01	3,13	3,59	1,36	2,16	4,44	4,57	4,69
2,500	6,51	3,25	3,81	1,36	2,16	4,66	4,79	4,91



255 – Standardversion

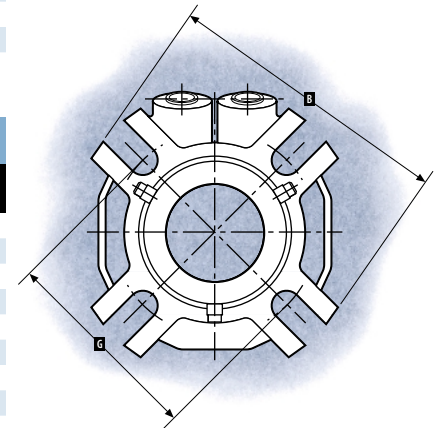
255 STANDARD – Måttuppgifter/Metriska

AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER	PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER		
	B MAX	C MIN	C MAX	E MIN	F	8 mm	G/MIN 10 mm	12 mm
25	105	44	46	35	55	70	72	74
28	105	47	49	35	55	73	75	77
30	105	49	51	35	55	76	78	80
32	105	51	52	35	55	77	79	81
33	114	54	58	35	55	78	80	82
35	111	54	59	35	55	80	82	84
38	114	57	62	35	55	83	85	87
40	127	59	61	35	55	86	88	90
43	127	64	69	35	55	89	91	93
45	140	64	66	35	55	93	95	97
48	140	69	74	35	55	94	96	98
50	140	69	71	35	55	98	100	102
55	153	74	76	35	55	–	103	105
60	153	79	85	35	55	–	113	115

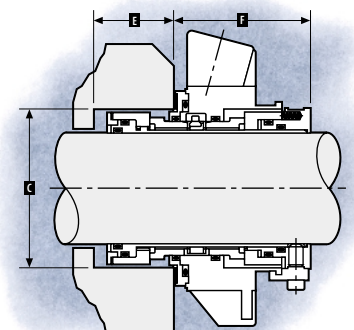


255 ADAPTERVERSION – Måttuppgifter/Tum

AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER	PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER		
	B MAX	C MIN	C MAX	E MIN	F	3/8"	G/MIN 1/2"	5/8"
1,000	4,12	1,75	1,81	1,18	2,35	2,81	2,94	–
1,125	4,12	1,88	1,94	1,18	2,35	2,95	3,08	–
1,250	4,12	2,00	2,06	1,18	2,35	3,08	3,21	–
1,375	4,37	2,13	2,31	1,18	2,35	3,21	3,34	–
1,500	4,50	2,25	2,44	1,18	2,35	3,33	3,46	–
1,625	5,00	2,38	2,56	1,18	2,35	3,45	3,58	–
1,750	5,50	2,50	2,81	1,18	2,35	3,66	3,79	–
1,875	5,50	2,63	2,94	1,18	2,35	3,78	3,91	–
2,000	5,50	2,75	3,19	1,18	2,35	4,03	4,16	–
2,125	6,01	2,88	3,44	1,18	2,35	4,29	4,42	4,55
2,250	6,01	3,00	3,56	1,18	2,35	4,41	4,54	4,67
2,375	6,01	3,13	3,59	1,18	2,35	4,44	4,57	4,70
2,500	6,51	3,25	3,81	1,18	2,35	4,66	4,79	4,92

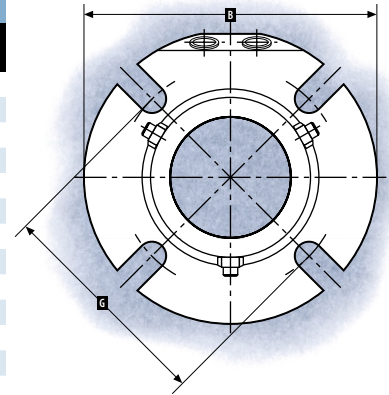


255 – Adapterversion



255 STOR – Måttuppgifter/Tum

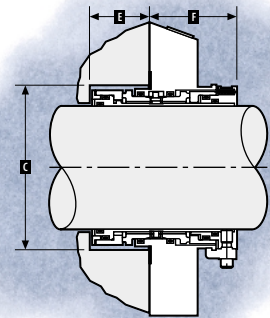
AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER	PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER		
		B MAX	C MIN			C MAX	E MIN	F
2,625	6,45	3,63	3,69	1,64	2,52	5,02	5,15	-
2,750	7,71	3,75	4,19	1,64	2,52	5,42	5,55	-
2,875	7,83	3,88	4,32	1,64	2,52	5,50	5,63	-
3,000	7,94	4,00	4,44	1,64	2,52	5,65	5,78	-
3,125	7,99	4,13	4,57	1,64	2,52	5,80	5,93	-
3,250	8,19	4,25	4,69	1,64	2,52	5,93	6,06	-
3,375	8,31	4,38	4,82	1,64	2,52	6,00	6,13	6,26
3,500	8,44	4,50	4,94	1,64	2,52	6,16	6,29	6,42
3,625	8,49	4,63	5,07	1,64	2,52	6,29	6,42	6,55
3,750	8,72	4,75	5,19	1,64	2,52	6,36	6,49	6,62
3,875	8,84	4,88	5,32	1,64	2,52	6,50	6,63	6,76
4,000	8,96	5,00	5,44	1,64	2,52	6,64	6,77	6,90
4,125	8,99	5,13	5,57	1,64	2,52	6,76	6,89	7,02
4,250	8,99	5,25	5,69	1,64	2,52	6,89	7,02	7,15
4,375	9,34	5,38	5,82	1,64	2,52	7,01	7,14	7,27
4,500	9,49	5,50	5,94	1,64	2,52	7,16	7,29	7,42
4,625	9,49	5,63	6,07	1,64	2,52	7,26	7,39	7,52
4,750	10,49	5,75	6,19	1,64	2,52	7,38	7,51	7,64



255 – Stor version

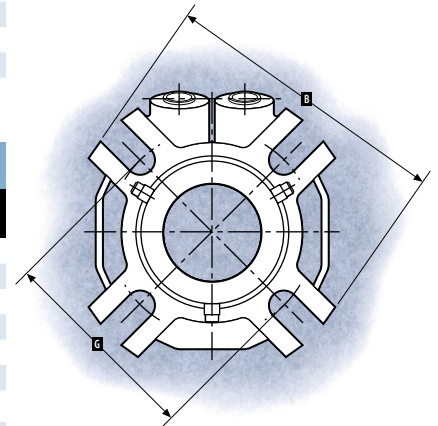
255 STOR – Måttuppgifter/Metriska

AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER	PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER		
		B MAX	C MIN			C MAX	E MIN	F
65	164	92	93	42	64	127	131	-
70	196	95	105	42	64	137	141	-
75	202	102	112	42	64	143	147	-
80	203	105	115	42	64	147	151	-
85	211	111	121	42	64	152	156	160
90	214	114	124	42	64	156	160	164
95	221	121	131	42	64	161	165	169
100	228	127	137	42	64	168	172	176
110	237	137	147	42	64	177	181	185
120	266	146	156	42	64	187	191	195



255 ÖVERDIMENSION – Måttuppgifter/Tum

AXELDIAMETER	GLAND YTTERDIAMETER	PACKBOXDIAMETER		PB	DJUP	UTVÄNDIG LÄNGD HÄLCIRKEL FÖR OLIKA SKRUVDIMENSIONER		
		B MAX	C MIN			C MAX	E MIN	F
1,125	4,49	2,63	2,94	1,48	1,98	3,77	-	-
1,375	5,40	2,82	2,99	1,48	1,98	4,02	-	-
1,750	6,64	3,51	3,74	1,30	2,16	5,21	5,34	5,46
1,875	5,99	3,57	3,80	1,30	2,16	-	4,94	-
2,125	6,99	3,89	4,24	1,30	2,16	-	-	5,89
2,500	7,77	4,51	4,74	1,30	2,16	-	-	6,70



255 – Överdimensionerad version



STANDARDMATERIAL**

Roterande tätningsytor:

- Kiselkarbid
- Volframkarbid

Stationära tätningsytor:

- Duplex Carbide™
- Kol
- Kiselkarbid
- Volframkarbid

Samtliga metalldelar:

- 316SS

Fjädrar:

- Hastelloy C*

O-ringar:

- Fluorkol monterade; EPR medföljer
- AFLAS† monterade; Inga extra

DRIFTSGRÄNSER

Hastighet:

- Upp till 20 m/s

Temperatur:

- Upp till 150°C Etylenpropylen
- Upp till 205°C Fluorkol, AFLAS
- Upp till 260°C Perfluorelastomer

Tryck:

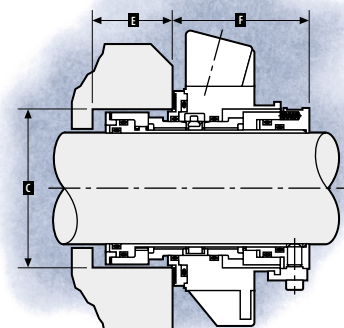
- Upp till 40 bar övertryck, inre tätning
- Upp till 17 bar övertryck, yttre tätning

* Av Haynes International Inc registrerat varumärke

** Övriga material levereras på begäran

*** Storlek 155T

† Av Asahi Glass Company Inc registrerat varumärke



Enkeltätning 155™ och Dubbeltätning 255™ i patronutförande

155 Högeffektiv emissionskontroll

Den avancerade konstruktionen hos 155 och förmågan att hålla tätningsytorna plana och vinkelräta mot axeln garanterar en överlägsen avtätning mot oönskade emissioner. Tätning 155 har provats i oberoende tester och visat sig uppfylla eller överträffa de strängaste kraven i USA beträffande emissioner. För total begränsning av emissioner eller vid avtätning av farliga vätskor ska Chestertons dubbeltätningar av den nya generationen användas.



Kringutrustning

Supportsystem för tätningar

Effektiva mekaniska supportsystem för tätningar är helt avgörande för vätskesmörjda mekaniska dubbeltätningar. Genom att använda ett specialanpassat smörjsystem optimeras den mekaniska tätningens egenskaper. Medan andra, mindre effektiva system, istället försämrar tätningens prestanda och tillförlitlighet. ASME sektion VIII, DIV.1 och sektion IX. PED 97/23/EG.



Reglering av spärrvätskeflöde

Chesterton DualFlow™ är en avancerad regulator för dubbeltätningar med spärrvätskearrangemang. Exklusiv, underhållsfri, tvåvägsflödesmätare som inte sätts igen och därför ökar tillförlitligheten. Idealisk för att minska onödig vattenförbrukning i system med genomflöde av spärrvätska.



Kontakta din lokala CHESTERTON-tätningsspecialist för exakta rekommendationer av system

Låt oss hjälpa dig att identifiera möjligheterna till kostnadsbesparingar och större effektivitet vid ditt företag. Du hittar våra distributörer på vår webbsida (www.chesterton.com).



Följande varumärken tillhör A.W. Chesterton Company: 155, 255, Self-Centering Lock Ring, Adjustable Gland, Duplex Carbide, Unified Seal Alignment och DualFlow.



Middlesex Industrial Park, 225 Fallon Road
Stoneham, Massachusetts 02180-9101 USA
Telefon: 978-469-6446 Fax: 978-469-6789
www.chesterton.com

© A.W.CHESTERTON CO., 2002. Eftertryck förbjudet.
® Registrerat varumärke, ägt och licensierat av
A.W.CHESTERTON i USA och andra länder.

DISTRIBUERAS AV: